



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203475043 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320378287. 2

(22) 申请日 2013. 06. 19

(73) 专利权人 嘉兴学院

地址 314001 浙江省嘉兴市嘉杭路 118 号

(72) 发明人 史晶晶 陈伟雄

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

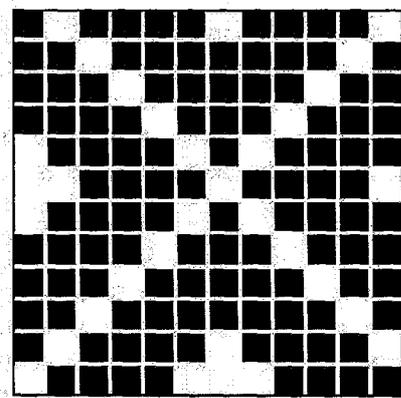
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种段彩色纱机织面料

(57) 摘要

本实用新型揭示了一种段彩色纱机织面料, 由经纱和纬纱交织织造而成, 所述经纱采用单一的有色纱或多组有色纱, 所述纬纱采用单一的有色纱或多组有色纱, 经、纬纱的有色纱中, 至少有一组采用等线密度段彩纱, 且所述经纱和纬纱按照一定的组织织造。本实用新型揭示的段彩色纱机织面料, 结合等线密度段彩纺纱工艺及织造工艺形成风格独特的纺织产品, 其布面具有多种颜色的随机展示效果, 不但生产过程更为环保、便捷, 同时也为消费者带来独特的新型纺织品体验。



1. 一种段彩色纱机织面料,由经纱和纬纱交织而成,所述的经纱采用一组或多组相同细度的有色经纱,所述的纬纱采用一组或多组相同细度的有色纬纱,构成面料的经、纬纱至少有一组采用了等线密度段彩纱,面料采用经纱的细度为 16 ~ 40tex,纬纱的细度为 18 ~ 45tex,经纬纱按平纹、斜纹、缎纹的基本组织或变化组织进行交织,织物的经密为 30 ~ 80 根 /cm,纬密为 26 ~ 70 根 /cm。

## 一种段彩色纱机织面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,尤其涉及一种具有色彩层次随机变化的段彩色纱机织面料。

### 背景技术

[0002] 随着纺织技术的发展和人民生活水平的不断提高,人们对服装面料的时尚、新颖的要求越来越高,纺织服装逐渐趋向个性化、差异化。段彩色纱机织面料是一种通过采用新型纱线的新面料,不仅富有层次感与立体感,还有丰富的色彩变化,更加符合时尚潮流,可广泛地应用于服装。

[0003] 目前,色纺纱在针织产品上应用较多,而在机织物方面应用较少。在机织物上普通色织物表面色泽呆板,织物风格也较差,已不能满足消费者对个性张扬、求新猎奇的需求。混纺纱色织物是将两种或两种以上不同颜色的纤维经过充分混合后,进行纺纱、织布,其织物具有朦胧的立体效果,还可以最大程度地控制色差,但是具有的是混色效果,色彩混合均匀。市场上的段彩纱色织物所采用的段彩纱主要有两种,第一种是采用对纱线染色的方法使纱线在纵向上呈现出颜色分段的效果,即段染的方法,其纱线色段的循环固定,在每个色段内色彩单一,色段内纱线色彩缺乏层次变化。第二种方式是通过纺纱工艺的改进来实现段彩的效果,其纱线是竹节纱、大肚纱、结子纱等纱线粗细变化的段彩纱。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种段彩色纱机织面料,在构成面料的经纬纱中,采用等线密度段彩纱形成色彩变化,使面料既具有间断色彩效果、又具有匀整布面与清晰的组织纹路。

[0005] 本实用新型采用的技术方案是:一种段彩色纱机织面料,由经纱和纬纱交织而成,所述的经纱采用一组或多组相同细度的有色经纱,所述的纬纱采用一组或多组相同细度的有色纬纱,构成面料的经、纬纱至少有一组采用了等线密度段彩纱,所述的段彩色纱机织面料由所述的经纱和纬纱按平纹、斜纹、缎纹的基本组织或变化组织交织,织物的表面,经向、或纬向、或经纬双向具有间断、随机变化的色段,织物的表面因纱线粗细的均匀而平整且纹路清晰。

[0006] 较佳的,所述的经纱细度为 16 ~ 40tex。

[0007] 较佳的,所述的纬纱细度为 18 ~ 45tex。

[0008] 更进一步的,所述的段彩色纱机织面料,经、纬两组纱线按平纹、斜纹、缎纹的基本组织或变化组织进行交织。

[0009] 较佳的,所述面料的经密为 30 ~ 80 根/cm,纬密为 26 ~ 70 根/cm。

[0010] 由于等线密度段彩纱与普通色纱的合理排列或嵌入设计,配以色彩的搭配,巧妙利用组织变化,使织物显示出随机出现的多彩的点、线、条或片,达到面料配色赏心悦目、风格高雅的视觉效果。该面料同时具有抗皱性好,手感滑爽,适宜作为春秋男女时装及高档外

套面料,为新颖的段彩纱色织高档面料。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型段彩色纱机织面料实施例的织物组织图。

### 具体实施方式

[0012] 以下结合实施例与附图详细描述本实用新型,本实施例的具体方法仅供说明本实用新型,本实用新型的范围不受实施例的限制,本实用新型在应用中可以作各种纱线排列和织物结构的修改与变动,这些基于本实用新型基础上的等价形式同样处于本实用新型申请权利要求保护范围。

[0013] 本实用新型的目的,在于运用等线密度段彩纱的合理排列或嵌入,构成面料的经、纬纱至少有一组采用了等线密度段彩纱,等线密度段彩纱中各有色纤维含量在纱线不同的片段部位发生变化,配以和谐的色彩搭配以及适当的组织结构,如运用基本组织或变化组织交织,使织物显示出随机多彩的点、线、条、或片,但其纱线的细度不发生改变,织物表面平整且纹路清晰,达到面料配色赏心悦目、风格高雅的视觉效果。

[0014] 如图 1 所示,图中纵格代表经纱,横格代表纬纱,■表示经纱与纬纱交织的经组织点,即经纱浮于纬纱之上,□表示经纱与纬纱交织的纬组织点,即纬纱浮于经纱之上。

[0015] 在本实用新型优选实施例中,经纱采用黄色、蓝色和红色三种颜色的粗纱,将黄色粗纱不经后区牵伸经过导纱杆后以恒定的速度直接喂入中罗拉,将蓝色和红色两根粗纱经过采用速度耦合等量喂入控制装置,分别喂入可控的同轴不同速的后罗拉,将一个纱线色彩循环内的分段数设为两段,蓝、红色粗纱喂入分段时间设为 0.8 秒和 0.2 秒,一个循环为 1 秒,即:当蓝色粗纱喂 0.8 秒内,牵伸倍数为 58,红色粗纱牵伸倍数为 300,当红色粗纱喂 0.2 秒内,牵伸倍数为 58,蓝色粗纱牵伸倍数为 300,蓝、红色粗纱以两种不同的牵伸比交替喂入中罗拉,在细纱机前牵伸区汇合,前罗拉与中罗拉的牵伸倍数为 50 倍,前罗拉的输出线速度为 8.240 米/分,纺纱捻度为 500 捻/米,纺制成等线密度段彩纱,细度为 32tex。

[0016] 在本实用新型优选实施例中,经纱全部采用等线密度段彩纱,细度为 32tex,捻度为 8T/cm, Z 捻;纬纱全部采用灰色纱,细度为 40tex,捻度为 5T/cm, Z 捻。

[0017] 在本实用新型优选实施例中,面料以 12 根经纱和 12 根纬纱为一个循环单元,按图 1 所示变化组织的织物组织图进行交织。

[0018] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述面料的经纬密度为 36 根/cm×24 根/cm。

[0019] 本实用新型所揭示的段彩色纱机织面料运用合理的等线密度段彩纱线设计,配以色彩的搭配,巧妙利用变化组织,使织物显示出随机多彩的点、线,达到面料配色赏心悦目、风格高雅的视觉效果。该面料同时具有抗皱性好,手感滑爽,适宜做为春秋男女时装及高档外套面料,为新颖的段彩纱色织高档面料。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内,可不经创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

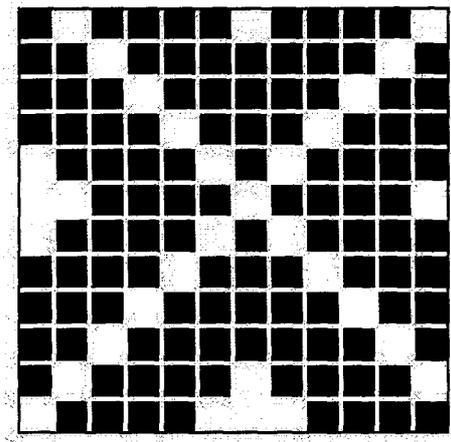


图 1