



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214305241 U

(45) 授权公告日 2021.09.28

(21) 申请号 202023239468.6

(22) 申请日 2020.12.29

(73) 专利权人 临沂高新区鲁润净水设备有限公司

地址 276000 山东省临沂市高新技术产业
开发区新华路与俄黄路交汇处

(72) 发明人 李金国

(74) 专利代理机构 安徽爱信德专利代理事务所
(普通合伙) 34185

代理人 刘煜

(51) Int. Cl.

F16J 12/00 (2006.01)

F16J 13/00 (2006.01)

F16J 15/10 (2006.01)

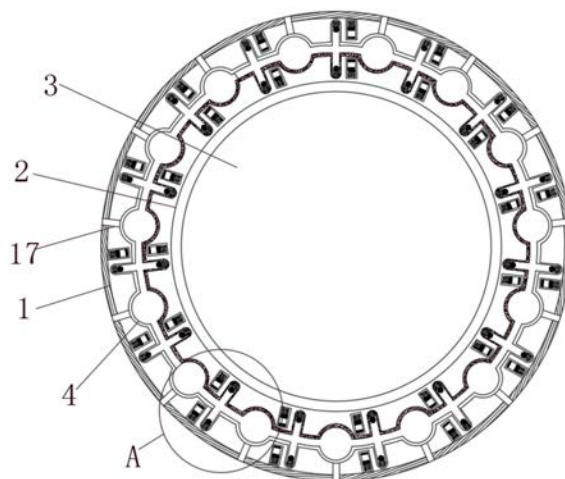
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种净水器压力桶内胆密封装置

(57) 摘要

本实用新型涉及净水器技术领域,且公开了一种净水器压力桶内胆密封装置,包括密封盖板、内胆和第二密封胶圈,所述第二密封胶圈胶合在密封盖板的顶部,所述第二密封胶圈的表面均匀分布有球形槽,两个所述的球形槽之间开设有U形槽,所述U形槽的内部固定安装有第一弹簧装置,所述第一弹簧装置的一端固定连接夹持件,所述球形槽与U形槽之间开设有安装槽,橡胶球与第二密封胶圈表面开设的球形槽对齐,然后将密封盖板盖合在安装环上,盖合后第一密封胶圈卡嵌在密封圈卡槽中,且橡胶球嵌入在球形槽内,卡嵌完成后第一弹簧装置的作用力下挤压嵌入在弧形槽内的胶圈,使其能够完全填充弧形槽,从而达到高度密封的效果,且便于拆取的效果。



1. 一种净水器压力桶内胆密封装置,包括密封盖板(1)、内胆(12)和第二密封胶圈(17),其特征在于:所述第二密封胶圈(17)胶合在密封盖板(1)的顶部,所述第二密封胶圈(17)的表面均匀分布有球形槽(4),两个所述的球形槽(4)之间开设有U形槽(5),所述U形槽(5)的内部固定安装有第一弹簧装置(7),所述第一弹簧装置(7)的一端固定连接有夹持件(6),所述球形槽(4)与U形槽(5)之间开设有安装槽(10),所述安装槽(10)的内部固定安装有第二弹簧装置(9),所述第二弹簧装置(9)的一端固定连接有第一磁铁(8),所述安装槽(10)的内部与第一磁铁(8)对称设置有第二磁铁(11),所述密封盖板(1)的表面开设有密封圈卡槽(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种净水器压力桶内胆密封装置,其特征在于:所述内胆(12)的一侧固定安装有安装环(13),所述安装环(13)的一侧均匀分布有橡胶柱(14),所述橡胶柱(14)的一端设置有橡胶球(15),所述安装环(13)的一侧设置有第一密封胶圈(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种净水器压力桶内胆密封装置,其特征在于:所述第一密封胶圈(16)胶合在安装环(13)的一侧,所述第一密封胶圈(16)为环形凸起设计,所述第一密封胶圈(16)与密封圈卡槽(2)的尺寸相适配。

4. 根据权利要求3所述的一种净水器压力桶内胆密封装置,其特征在于:所述第二密封胶圈(17)胶合在密封圈卡槽(2)与密封盖板(1)之间,所述第二密封胶圈(17)表面开设有的安装槽(10)与U形槽(5)均为对称开设,且对称处间隙与安装环(13)一侧凸起密封环尺寸相适配,所述密封盖板(1)内部光板(3)与内胆(12)内径一致。

5. 根据权利要求2所述的一种净水器压力桶内胆密封装置,其特征在于:所述安装环(13)的一侧胶合的橡胶柱(14)与橡胶球(15)与第二密封胶圈(17)表面开设的球形槽(4)尺寸相适配,两个所述的橡胶柱(14)之间胶合有弧形胶条,且与第二密封胶圈(17)表面开设的弧形槽尺寸相适配。

一种净水器压力桶内胆密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及净水器技术领域,具体为一种净水器压力桶内胆密封装置。

背景技术

[0002] 净水器也叫净水机、水质净化器,是按对水的使用要求对水质进行深度过滤、净化处理的水处理设备,平时所讲的净水器,一般是指用作家庭使用的小型净化器,净水器内设置有压力桶负责将净水器内部的自来水进行净化杀菌,净水器的内部一般都设置有内胆,用来储存净化过的净化水,但是在日常使用的过程中,由于内胆拼接处的密封效果不是特别好,经常会出现漏水渗水的情况发生,容易造成内部构件锈蚀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种净水器压力桶内胆密封装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种净水器压力桶内胆密封装置,包括密封盖板、内胆和第二密封胶圈,所述第二密封胶圈胶合在密封盖板的顶部,所述第二密封胶圈的表面均匀分布有球形槽,两个所述的球形槽之间开设有U形槽,所述U形槽的内部固定安装有第一弹簧装置,所述第一弹簧装置的一端固定连接有夹持件,所述球形槽与U形槽之间开设有安装槽,所述安装槽的内部固定安装有第二弹簧装置,所述第二弹簧装置的一端固定连接有第一磁铁,所述安装槽的内部与第一磁铁对称设置有第二磁铁,所述密封盖板的表面开设有密封圈卡槽。

[0005] 优选的,所述内胆的一侧固定安装有安装环,所述安装环的一侧均匀分布有橡胶柱,所述橡胶柱的一端设置有橡胶球,所述安装环的一侧设置有第一密封胶圈,通过橡胶柱插入球形槽内,使其能够高度契合从而达到高度密封的效果。

[0006] 优选的,所述第一密封胶圈胶合在安装环的一侧,所述第一密封胶圈为环形凸起设计,所述第一密封胶圈与密封圈卡槽的尺寸相适配,利用密封圈卡槽与第一密封胶圈的配合从而达到密封的效果。

[0007] 优选的,所述第二密封胶圈胶合在密封圈卡槽与密封盖板之间,所述第二密封胶圈表面开设有的安装槽与U形槽均为对称开设,且对称处间隙与安装环一侧凸起密封环尺寸相适配,所述密封盖板内部光板与内胆内径一致,是密封板与安装环卡合后光板正好能对内胆进行初步封闭。

[0008] 优选的,所述安装环的一侧胶合的橡胶柱与橡胶球与第二密封胶圈表面开设的球形槽尺寸相适配,两个所述的橡胶柱之间胶合有弧形胶条,且与第二密封胶圈表面开设的弧形槽尺寸相适配,便于橡胶柱与橡胶球能够卡嵌在第二密封胶圈的内部,从而提高密封性。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种净水器压力桶内胆密封装置,具备以下有益效果:

[0010] 该净水器压力桶内胆密封装置,通过水将安装环与内胆固定安装,且需要将连接处利用防水胶涂封,然后将密封盖板与安装环对齐,使第一密封胶圈与密封卡槽一致,且橡胶球与第二密封胶圈表面开设的球形槽对齐,然后将密封盖板盖合在安装环上,盖合后第一密封胶圈卡嵌在密封圈卡槽中,且橡胶球嵌入在球形槽内,卡嵌完成后第一弹簧装置的作用力下挤压嵌入在弧形槽内的胶圈,使其能够完全填充弧形槽,从而达到高度密封的效果,且便于拆取的效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的密封盖板俯视图;

[0012] 图2为本实用新型的安装环与密封盖板拆分示意图;

[0013] 图3为本实用新型的图1处A的结构放大示意图。

[0014] 图中:1、密封盖板;2、密封圈卡槽;3、光板;4、球形槽;5、U形槽;6、夹持件;7、第一弹簧装置;8、第一磁铁;9、第二弹簧装置;10、安装槽;11、第二磁铁;12、内胆;13、安装环;14、橡胶柱;15、橡胶球;16、第一密封胶圈;17、第二密封胶圈。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3一种净水器压力桶内胆密封装置,包括密封盖板1、内胆12和第二密封胶圈17,第二密封胶圈17胶合在密封盖板1的顶部,第二密封胶圈17的表面均匀分布有球形槽4,两个的球形槽4之间开设有U形槽5,U形槽5的内部固定安装有第一弹簧装置7,第一弹簧装置7的一端固定连接夹持件6,球形槽4与U形槽5之间开设有安装槽10,安装槽10的内部固定安装有第二弹簧装置9,第二弹簧装置9的一端固定连接第一磁铁8,安装槽10的内部与第一磁铁8对称设置有第二磁铁11,密封盖板1的表面开设有密封圈卡槽2,内胆12的一侧固定安装有安装环13,安装环13的一侧均匀分布有橡胶柱14,橡胶柱14的一端设置有橡胶球15,安装环13的一侧设置有第一密封胶圈16,通过橡胶柱14插入球形槽4内,使其能够高度契合从而达到高度密封的效果。

[0017] 第一密封胶圈16胶合在安装环13的一侧,第一密封胶圈16为环形凸起设计,第一密封胶圈16与密封圈卡槽2的尺寸相适配,利用密封圈卡槽2与第一密封胶圈16的配合从而达到密封的效果,第二密封胶圈17胶合在密封圈卡槽2与密封盖板1之间,第二密封胶圈17表面开设有的安装槽10与U形槽5均为对称开设,且对称处间隙与安装环13一侧凸起密封环尺寸相适配,密封盖板1内部光板3与内胆12内径一致,是密封板与安装环13卡合后光板3正好能后对内胆12进行初步封闭,安装环13的一侧胶合的橡胶柱14与橡胶球15与第二密封胶圈17表面开设的球形槽4尺寸相适配,两个的橡胶柱14之间胶合有弧形胶条,且与第二密封胶圈17表面开设的弧形槽尺寸相适配,便于橡胶柱14与橡胶球15能够卡嵌在第二密封胶圈17的内部,从而提高密封性。

[0018] 工作原理:在使用前,使用者需要对该装置进行安装检查,检查各部件安装连接是

否合理,能否达到使用需求,检查完成即可进行使用,首先需要将安装环13与内胆12固定安装,且需要将连接处利用防水胶涂封,然后将密封盖板1与安装环13对齐,使第一密封胶圈16与密封卡槽一致,且橡胶球15与第二密封胶圈17表面开设的球形槽4对齐,然后将密封盖板1盖合在安装环13上,盖合后第一密封胶圈16卡嵌在密封圈卡槽2中,且橡胶球15嵌入在球形槽4内,卡嵌完成后第一弹簧装置7的作用力下挤压嵌入在弧形槽内的胶圈,使其能够完全填充弧形槽,防止渗漏。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

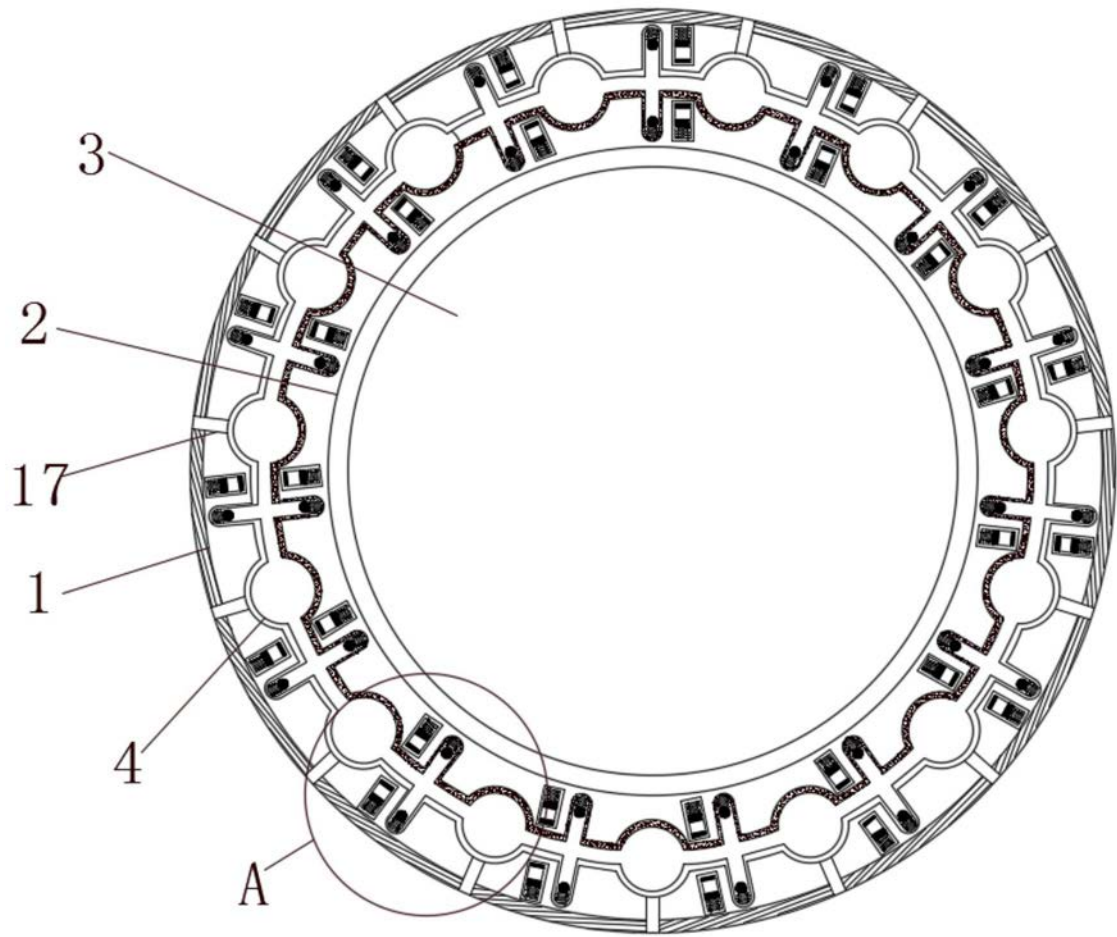


图1

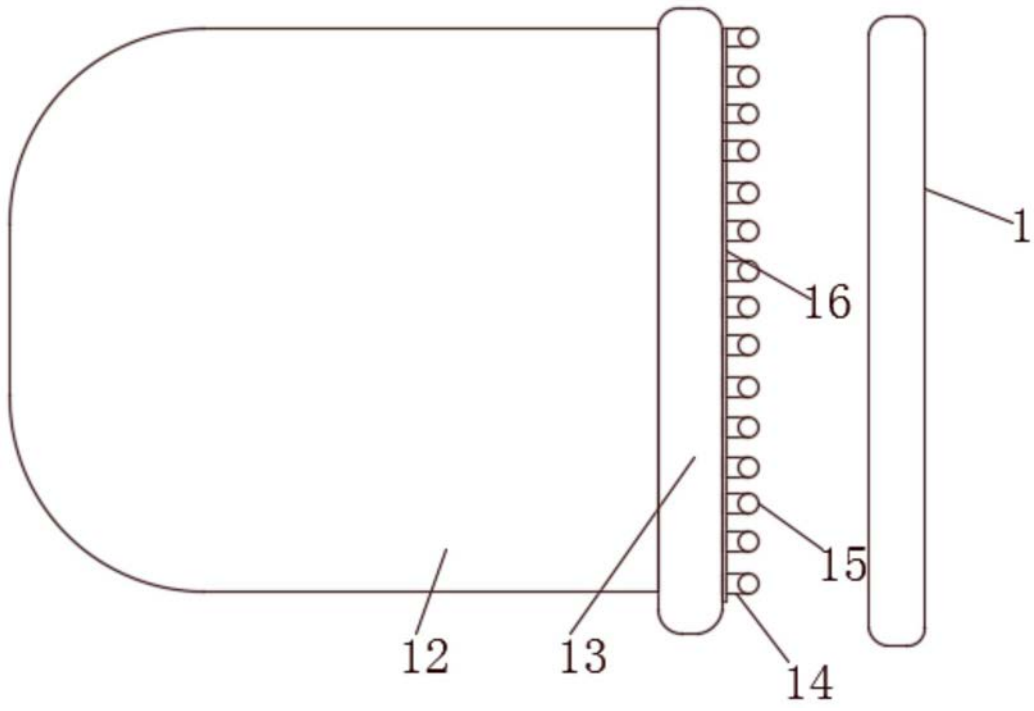


图2

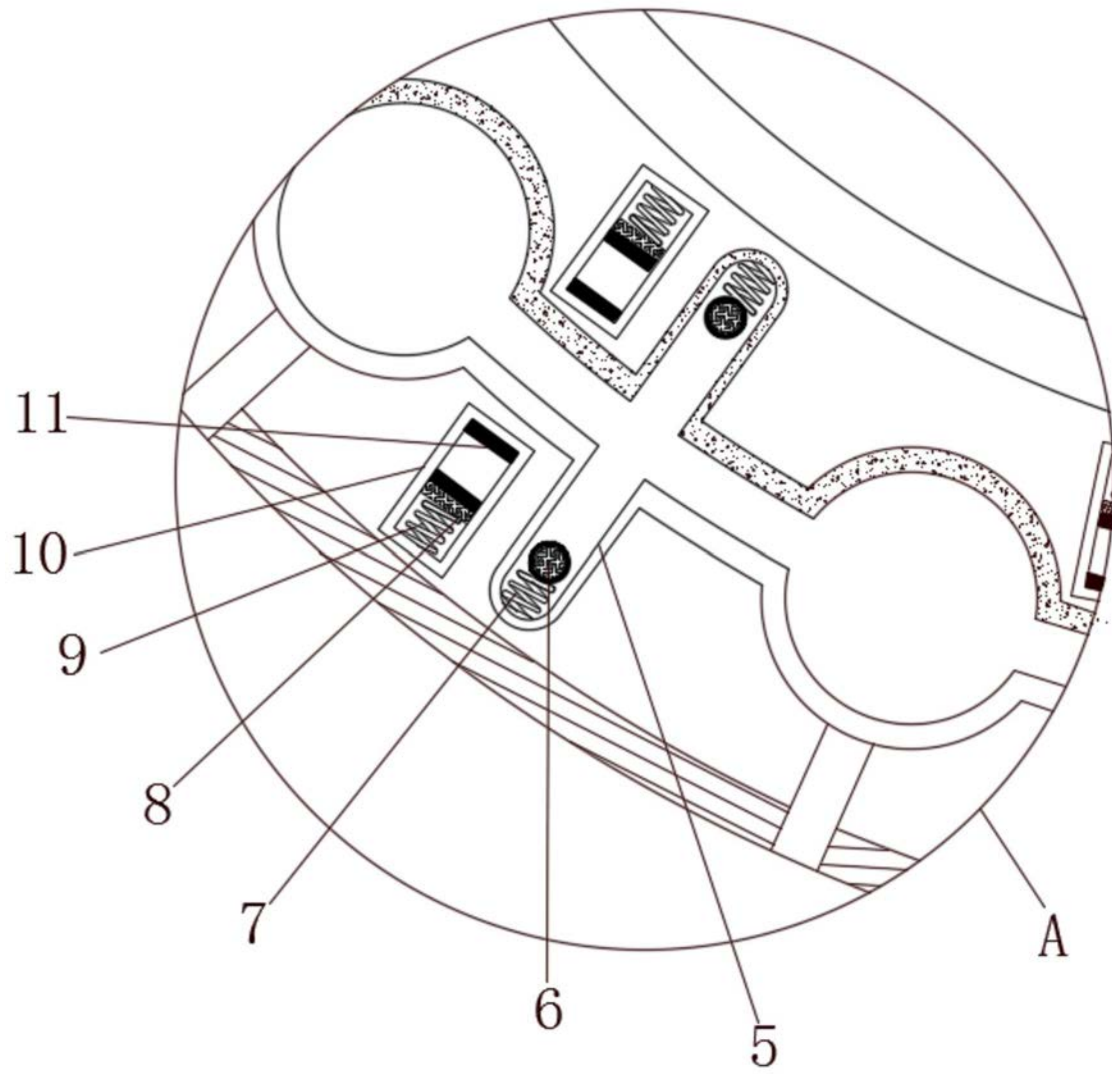


图3