

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202542516 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220032868. 6

(22) 申请日 2012. 01. 10

(73) 专利权人 青岛海刚烫印设备制造有限公司
地址 266200 山东省即墨市烟青路71号(青
岛海刚烫印设备制造有限公司)

(72) 发明人 于启方 解淑琼 江志彩 李秋秋
孙精伟 江崇刚

(51) Int. Cl.

B65H 3/04 (2006. 01)

B65H 5/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

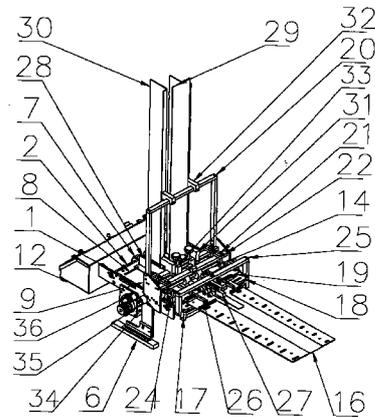
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

包装纸自动进给机

(57) 摘要

一种包装纸自动进给机,其特点是:前后侧板之间右端部装有底板支架,底板支架上面右部安装前底板,底板支架上面左部安装前托板,前托板上上面装有压轴,压轴正下方对应贴合安装右主动轮轴,前后侧板外侧面上分别装有外挡板,两外挡板之间装有左右两根平行的横梁,前侧板中部下侧装有前电机,前电机轴头通过前同步带与后主动轮轴连接,后侧板中部下侧装有后电机,后电机轴头通过后同步带与中主动轮轴、右主动轮轴连接,前后侧板之间左端装有电器箱。它解决了目前包装纸张烫金设备上料卸料时操作繁琐、安全系数低的问题,适应于字码或标志的烫印使用。



1. 一种包装纸自动进给机,包括支座,前后支座上侧装有横向侧板,前后侧板之间均匀分布两根纵向撑杆,其特征在于:前后侧板之间右端部装有底板支架,底板支架中部下侧装有调向装置,底板支架前端安装前梁,前梁中间下侧装有压料装置,底板支架上面右部安装前底板,前底板上部装有料道组,料道组上面左端前后各装有一个料道导片,底板支架上面左部安装前托板,前托板上部右端前后各装有一个压轴轴承块,两压轴轴承块之间装有压轴,压轴正下方对应贴合安装右主动轮轴;压轴轴承块左侧、前后侧板外侧面上分别装有外挡板,两外挡板之间装有左右两根平行的横梁,横梁前后两端各装有一个横梁压块,右侧横梁压块之间的下侧装有横梁右压轴,左侧横梁压块之间的下侧装有横梁左压轴,横梁右压轴与横梁左压轴正下方分别对应贴合安装中主动轮轴与左主动轮轴,前侧板中部下侧装有前电机,前电机轴头通过前同步带与后主动轮轴连接,前电机外侧装有张紧机构,后侧板中部下侧装有后电机,后电机轴头通过后同步带与中主动轮轴、右主动轮轴连接;左侧横梁中部装有调节座,调节座左面装有竖向前挡板,调节座前后两侧各装有一个下滑动块,外挡板顶端之间装有上梁,上梁中部与下滑动块对应前后各装有一个上滑动块,上滑动块与下滑动块之间安装竖向侧挡板;左右两根撑杆支撑后托板,后托板上部与侧挡板对应前后各装有一个导片,后托板左侧、前后侧板之间装有左从动轮轴,左从动轮轴与左主动轮轴之间通过同步带连接,前后侧板之间左端装有电器箱。

包装纸自动进给机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷加工机械行业,具体的说是一种用于对包装纸盒等纸张进行自动送料烫金的专用机械。

背景技术

[0002] 目前,社会上使用的包装纸张烫金设备基本为通用型烫金机,需要人工放料和人工卸料,操作繁琐、安全系数低。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决目前包装纸张烫金设备上料卸料时操作繁琐、安全系数低的问题,设计一种装有同步带传动机构的连续加工机械。

[0004] 本实用新型的技术方案是,一种包装纸自动进给机,包括支座,前后支座上侧装有横向侧板,前后侧板之间均匀分布两根纵向撑杆,其特征在于:前后侧板之间右端部装有底板支架,底板支架中部下侧装有调向装置,底板支架前端安装前梁,前梁中间下侧装有压料装置,底板支架上面右部安装前底板,前底板上侧装有料道组,料道组上面左端前后各装有一个料道导片,底板支架上面左部安装前托板,前托板上侧右端前后各装有一个压轴轴承块,两压轴轴承块之间装有压轴,压轴正下方对应贴合安装右主动轮轴;压轴轴承块左侧、前后侧板外侧面上分别装有外挡板,两外挡板之间装有左右两根平行的横梁,横梁前后两端各装有一个横梁压块,右侧横梁压块之间的下侧装有横梁右压轴,左侧横梁压块之间的下侧装有横梁左压轴,横梁右压轴与横梁左压轴正下方分别对应贴合安装中主动轮轴与左主动轮轴,前侧板中部下侧装有前电机,前电机轴头通过前同步带与后主动轮轴连接,前电机外侧装有张紧机构,后侧板中部下侧装有后电机,后电机轴头通过后同步带与中主动轮轴、右主动轮轴连接;左侧横梁中部装有调节座,调节座左面装有竖向前挡板,调节座前后两侧各装有一个下滑动块,外挡板顶端之间装有上梁,上梁中部与下滑动块对应前后各装有一个上滑动块,上滑动块与下滑动块之间安装竖向侧挡板;左右两根撑杆支撑后托板,后托板上侧与侧挡板对应前后各装有一个导片,后托板左侧、前后侧板之间装有左从动轮轴,左从动轮轴与左主动轮轴之间通过同步带连接,前后侧板之间左端装有电器箱。

[0005] 工作时,把所需要传送的帮助纸张放到侧挡片之间,纸张前端与前挡板相对齐,进给机与专用烫金机联机,此时工作准备完成,开动电器箱上的电源开关,前电机转动,带动前同步带、左主动轮轴、左从动轮轴、同步带转动,随着同步带的动作,位于侧挡片之间的纸张,由于摩擦力,最底部第一张向前运动,此时,后电机转动,带动后同步带、中主动轮轴、右主动轮轴转动,继续将纸张向前传动。当第一张包装纸末端离开同步带时,第二张变为最底部的第一张,在同步带摩擦力作用下继续向前传动。

[0006] 本实用新型的技术效果是,采用上述的技术方案,可以实现一种操作简便、工作效率高,对包装纸张进行连续送料烫印的机械。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构主视图,并作摘要附图。

[0008] 图 2 是本实用新型的正视图。

[0009] 在图中,1 侧板、2 左从动轮轴、3 中主动轮轴、4 右主动轮轴、5 左主动轮轴、6 支座、7 同步带、8 后托板、9 外挡板、10 撑杆、11 调向装置、12 电器箱、13 压轴、14 横梁右压轴、15 横梁左压轴、16 料道组、17 底板支架、18 前底板、19 前托板、20 上梁、21 横梁压块、22 横梁、23 后电机、24 压轴轴承块、25 前梁、26 料道导片、27 压料装置、28 导片、29 前挡板、30 侧挡板、31 下滑动块、32 上滑动块、33 调节座、34 前电机、35 前同步带、36 张紧机构、37 后同步带。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进一步说明。

[0011] 如图所示,前后支座 6 上侧装有横向侧板 1,前后侧板 1 之间均匀分布两根纵向撑杆 10,前后侧板 1 之间右端部装有底板支架 17,底板支架 17 中部下侧装有调向装置 11,底板支架 17 前端安装前梁 25,前梁 25 中间下侧装有压料装置 27,底板支架 17 上面右部安装前底板 18,前底板 18 上面装有料道组 16,料道组 16 上面左端前后各装有一个料道导片 26,底板支架 17 上面左部安装前托板 19,前托板 19 上面右端前后各装有一个压轴轴承块 24,两压轴轴承块 24 之间装有压轴 13,压轴 13 正下方对应贴合安装右主动轮轴 4;压轴轴承块 24 左侧、前后侧板 1 外侧面分别装有外挡板 9,两外挡板 9 之间装有左右两根平行的横梁 22,横梁 22 前后两端各装有一个横梁压块 21,右侧横梁压块 21 之间的下侧装有横梁右压轴 14,左侧横梁压块 21 之间的下侧装有横梁左压轴 15,横梁右压轴 14 与横梁左压轴 15 正下方分别对应贴合安装中主动轮轴 3 与左主动轮轴 5,前侧板 1 中部下侧装有前电机 34,前电机 34 轴头通过前同步带 35 与后主动轮轴 5 连接,前电机 34 外侧装有张紧机构 36,后侧板 1 中部下侧装有后电机 23,后电机 23 轴头通过后同步带 37 与中主动轮轴 3、右主动轮轴 4 连接;左侧横梁 22 中部装有调节座 33,调节座 33 左面装有竖向前挡板 29,调节座 33 前后两侧各装有一个下滑动块 31,外挡板 9 顶端之间装有上梁 20,上梁 20 中部与下滑动块 31 对应前后各装有一个上滑动块 32,上滑动块 32 与下滑动块 31 之间安装竖向侧挡板 30;左右两根撑杆 10 支撑后托板 8,后托板 8 上面与侧挡板 30 对应前后各装有一个导片 28,后托板 8 左侧、前后侧板 1 之间装有左从动轮轴 2,左从动轮轴 2 与左主动轮轴 5 之间通过同步带 7 连接,前后侧板 1 之间左端装有电器箱 12。

[0012] 工作时,把所需要传送的帮助纸张放到侧挡片 30 之间,纸张前端与前挡板 29 相对齐,进给机与专用烫金机联机,此时工作准备完成,开动电器箱 12 上的电源开关,前电机 34 转动,带动前同步带 35、左主动轮轴 5、左从动轮轴 2、同步带 7 转动,随着同步带 7 的动作,位于侧挡片 30 之间的纸张,由于摩擦力,最底部第一张向前运动,此时,后电机 23 转动,带动后同步带 37、中主动轮轴 3、右主动轮轴 4 转动,继续将纸张向前传动。当第一张包装纸末端离开同步带 7 时,第二张变为最底部的第一张,在同步带 7 摩擦力作用下继续向前传动。

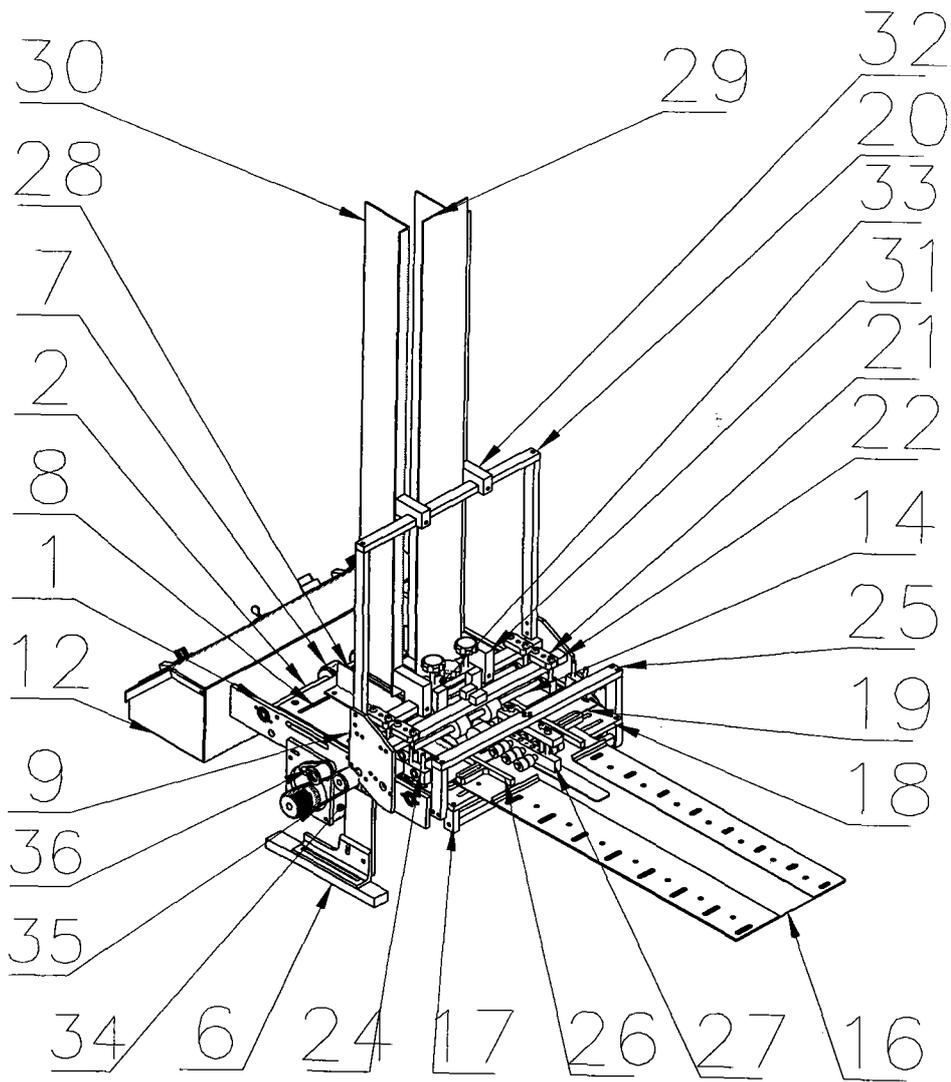


图 1

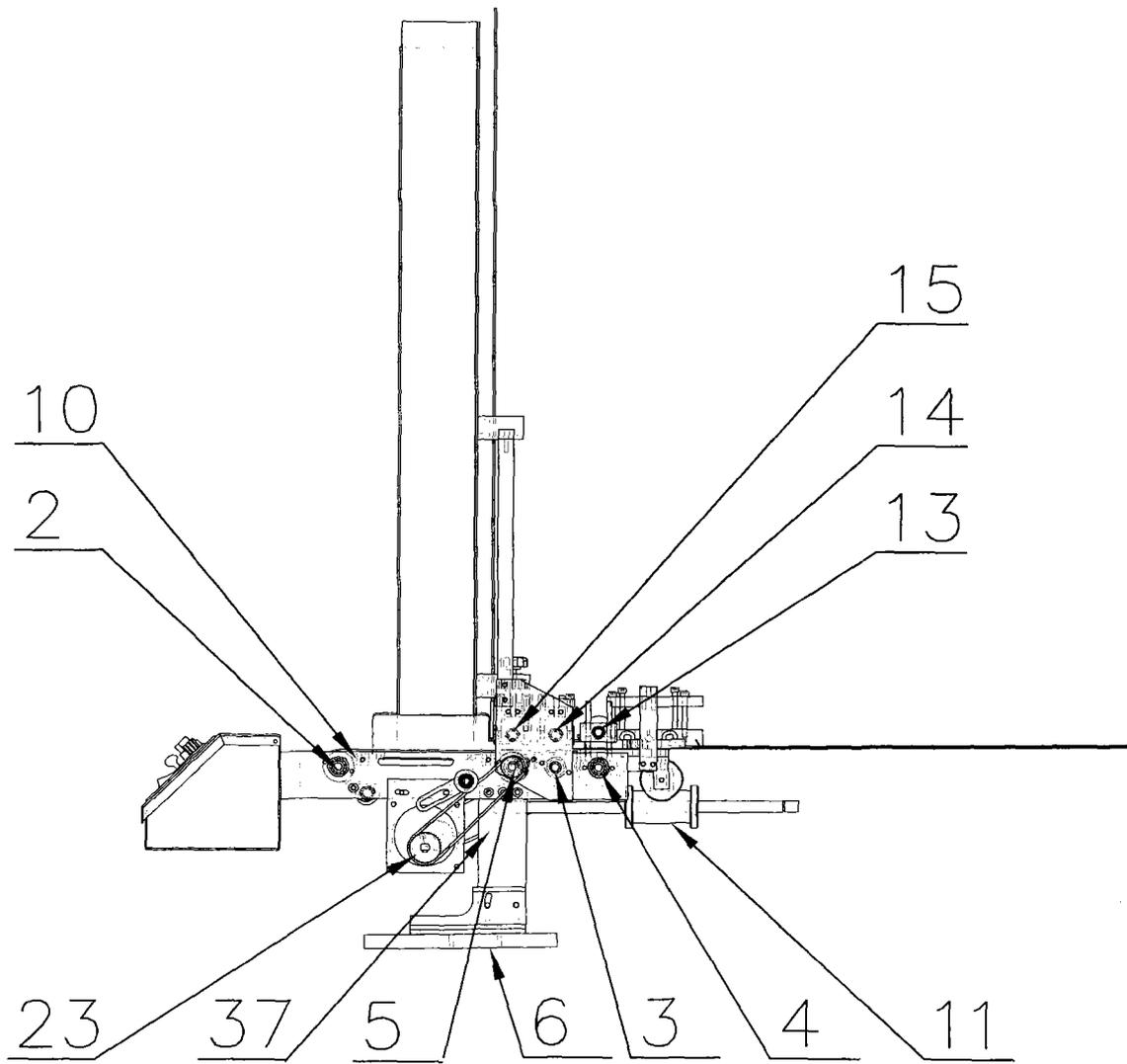


图 2