



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108748290 A

(43)申请公布日 2018.11.06

(21)申请号 201810895311.7

(22)申请日 2018.08.08

(71)申请人 邓爱华

地址 510000 广东省广州市芳村浣花路浣南东街46号

(72)发明人 邓爱华 彭博芝

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 刘晓晖

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

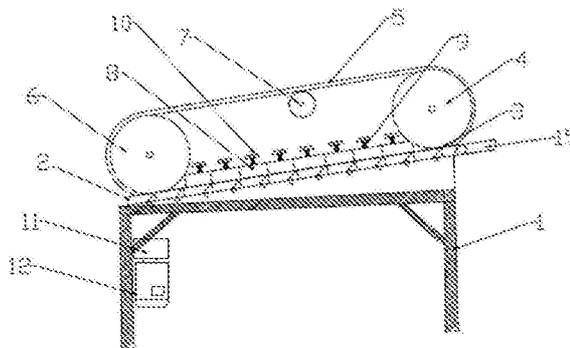
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种履带弹簧压力多刀片刨片机

(57)摘要

本发明公开了一种履带弹簧压力多刀片刨片机,包括机座、多刀片刀座、进料装置、传送带、变速箱与电机,还包括传动链轮、主动链轮、支撑轮、引导条、导杆式轮式压力块、压力弹簧、可调式压力定位套杆、导板与推进板,本发明操作简单,通过传送带带动货物前行,不间断工作,本发明拆卸组装安装方便,通过刀片调节螺丝,刀片厚度调试方便,精密度高,采用导杆式轮式压力块与压力弹簧可调节压力,采用多刀片的工作方式,提高了生产效率,本发明的制作成本低,工作效率比之前的单刀片刨片机提高数倍,达到了省力、省工的目的,可推广使用。



1. 一种履带弹簧压力多刀片刨片机,包括机座、多刀片刀座、进料装置、传送带、变速箱与电机,其特征在于,还包括传动链轮、主动链轮、支撑轮、引导条、导杆式轮式压力块、压力弹簧、可调式压力定位套杆、导板与推进板,所述机座的一端侧壁设有变速箱与电机,所述变速箱与电机连接于主动链轮,所述主动链轮设于机座的上方,所述主动链轮通过传送带连接于传动链轮,所述传动链轮的下方设有引导条,所述传送带的中间位置设有支撑轮,所述传送带的下方设有多刀片刀座,所述多刀片刀座靠近传动链轮的一端设有进料装置,所述多刀片刀座上方设有导杆式轮式压力块,所述导杆式轮式压力块的上方设有可调式压力定位套杆,所述可调式压力定位套杆内设有压力弹簧,所述多刀片刀座设有刀片,所述刀片沿多刀片刀座的长度方向间隔均匀设有多个,所述刀片的两端设有刀片调节螺丝。

2. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述进料装置包括进料口、连杆、导板与推进板,所述进料口的下方设有导板,所述进料口内设有推进板,所述推进板的一端连接于连杆,所述连杆设有进料口的中间位置,所述连杆平行于导板。

3. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述主动链轮距离机座上表面的位置低于传动链轮距离机座上表面的位置,所述主动链轮的直径与传动链轮的直径相同,所述支撑轮的直径小于主动链轮与传动链轮的直径。

4. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述导杆式轮式压力块沿传送带的方向并排设有多个。

5. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述多刀片刀座的长度与传送带的长度相同,所述传送带的宽度与多刀片刀座的宽度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述导杆式轮式压力块呈倒立的“T”形状,所述可调式压力定位套杆覆于导杆式轮式压力块的上方。

7. 根据权利要求1所述的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,其特征在于,所述多刀片刀座可拆卸连接于机座的上方。

一种履带弹簧压力多刀片刨片机

技术领域

[0001] 本发明涉及切片设备技术领域,尤其涉及一种履带弹簧压力多刀片刨片机。

背景技术

[0002] 我国历来是农业大国,近年来随着经济突飞猛进的发展,农产品加工的工价每年都在上涨用人困难,年轻人都向往城市工作,用工年龄偏大,农产品加工迫切需要解决劳动强度,提高生产效率,降低加工成本的新型的加工设备,成为农产品加工厂家的一致追求,原有的单片刨片机只能往复运动,间断工作,既耗能,也耗工,同时存在精密度不够,操作繁琐的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的为解决背景技术中存在的缺点,提供了一种履带弹簧压力多刀片刨片机,包括机座、多刀片刀座、进料装置、传送带、变速箱与电机,还包括传动链轮、主动链轮、支撑轮、引导条、导杆式轮式压力块、压力弹簧、可调式压力定位套杆、导板与推进板,所述机座的一端侧壁设有变速箱与电机,所述变速箱与电机连接于主动链轮,所述主动链轮设于机座的上方,所述主动链轮通过传送带连接于传动链轮,所述传动链轮的下方设有引导条,所述传送带的中间位置设有支撑轮,所述传送带的下方设有多刀片刀座,所述多刀片刀座靠近传动链轮的一端设有进料装置,所述多刀片刀座上方设有导杆式轮式压力块,所述导杆式轮式压力块的上方设有可调式压力定位套杆,所述可调式压力定位套杆内设有压力弹簧,所述多刀片刀座设有刀片,所述刀片沿多刀片刀座的长度方向间隔均匀设有多个,所述刀片的两端设有刀片调节螺丝。

[0004] 对本发明的进一步描述,所述进料装置包括进料口、连杆、导板与推进板,所述进料口的下方设有导板,所述进料口内设有推进板,所述推进板的一端连接于连杆,所述连杆设有进料口的中间位置,所述连杆平行于导板。

[0005] 对本发明的进一步描述,所述主动链轮距离机座上表面的位置低于传动链轮距离机座上表面的位置,所述主动链轮的直径与传动链轮的直径相同,所述支撑轮的直径小于主动链轮与传动链轮的直径。

[0006] 对本发明的进一步描述,所述导杆式轮式压力块沿传送带的方向并排设有多个。

[0007] 对本发明的进一步描述,所述多刀片刀座的长度与传送带的长度相同,所述传送带的宽度与多刀片刀座的宽度相同。

[0008] 对本发明的进一步描述,所述导杆式轮式压力块呈倒立的“T”形状,所述可调式压力定位套杆覆于导杆式轮式压力块的上方。

[0009] 对本发明的进一步描述,所述多刀片刀座可拆卸连接于机座的上方。

[0010] 采用上述技术方案,具有如下有益效果:

[0011] 本发明操作简单,通过传送带带动货物前行,不间断工作,本发明拆卸组装安装方便,通过刀片调节螺丝,刀片厚度调试方便,精密度高,采用导杆式轮式压力块与压力弹簧

可调节压力,采用多刀片的工作方式,提高了生产效率,本发明的制作成本低,工作效率比之前的单刀片刨片机提高数倍,达到了省力、省工的目的,可推广使用。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图;

[0013] 图2为本发明的进料装置结构示意图;

[0014] 图3为本发明的导杆式轮式压力块结构示意图;

[0015] 图4为本发明的多刀片刀座结构示意图;

[0016] 1-机座;2-多刀片刀座;3-传动链轮;4-传送带;5-主动链轮;6-支撑轮;7-导杆式轮式压力块;9-压力弹簧;10-可调式压力定位套杆;11-变速箱;12-电机;13-导板;14-推进板;15-进料装置;16-进料口;17-连杆;18-刀片调节螺丝;19-刀片。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

[0018] 实施例1:如图1至图4所示的一种履带弹簧压力多刀片刨片机,包括机座1、多刀片刀座2、进料装置15、传送带5、变速箱11与电机12,还包括传动链轮4、主动链轮6、支撑轮7、引导条3、导杆式轮式压力块8、压力弹簧9、可调式压力定位套杆10、导板13与推进板14,所述机座1的一端侧壁设有变速箱11与电机12,所述变速箱11与电机12连接于主动链轮6,所述主动链轮6设于机座1的上方,所述主动链轮6通过传送带5连接于传动链轮4,所述传动链轮4的下方设有引导条3,所述传送带5的中间位置设有支撑轮7,所述传送带5的下方设有多个多刀片刀座2,所述多刀片刀座2靠近传动链轮4的一端设有进料装置15,所述多刀片刀座2上方设有导杆式轮式压力块8,所述导杆式轮式压力块8的上方设有可调式压力定位套杆10,所述可调式压力定位套杆10内设有压力弹簧9,所述多刀片刀座2设有刀片19,所述刀片19沿多刀片刀座2的长度方向间隔均匀设有多个,所述刀片19的两端设有刀片调节螺丝18,所述进料装置15包括进料口16、连杆17、导板13与推进板14,所述进料口16的下方设有导板13,所述进料口16内设有推进板14,所述推进板14的一端连接于连杆17,所述连杆17设有进料口16的中间位置,所述连杆17平行于导板13,所述主动链轮6距离机座1上表面的位置低于传动链轮4距离机座1上表面的位置,所述主动链轮6的直径与传动链轮4的直径相同,所述支撑轮7的直径小于主动链轮6与传动链轮4的直径,所述导杆式轮式压力块8沿传送带5的方向并排设有多个,所述多刀片刀座2的长度与传送带5的长度相同,所述传送带5的宽度与多刀片刀座2的宽度相同,所述导杆式轮式压力块8呈倒立的“T”形状,所述可调式压力定位套杆10覆于导杆式轮式压力块8的上方,所述多刀片刀座2可拆卸连接于机座1的上方。

[0019] 本发明通过传送带带动货物前行,不间断工作,本发明拆卸组装安装方便,通过刀片调节螺丝,刀片厚度调试方便,精密度高,采用导杆式轮式压力块与压力弹簧可调节压力,采用多刀片的工作方式,提高了生产效率,本发明的制作成本低,工作效率比之前的单刀片刨片机提高数倍,达到了省力、省工的目的,可推广使用。

[0020] 以上描述了本发明的基本原理和主要特征,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求

保护的本发明范围内,发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

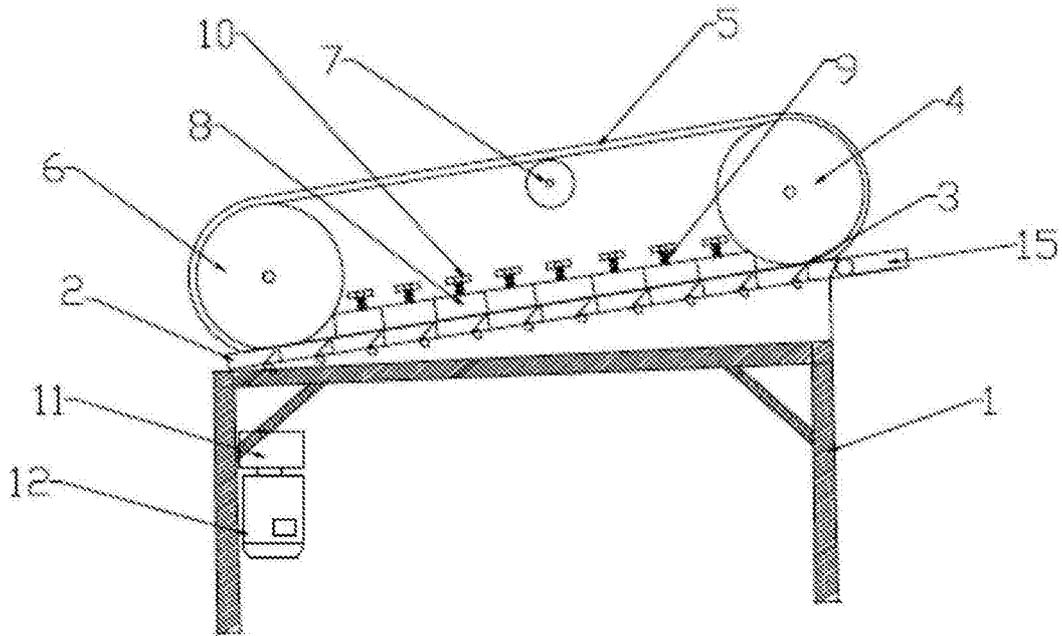


图1

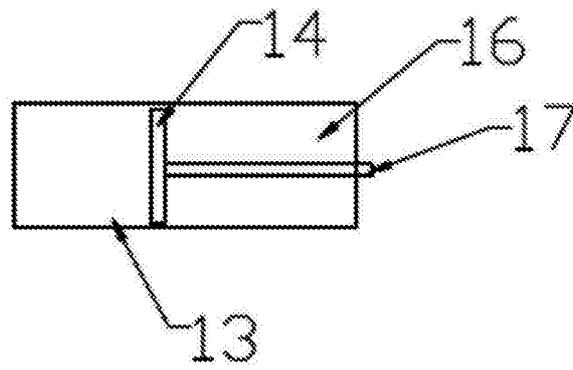


图2

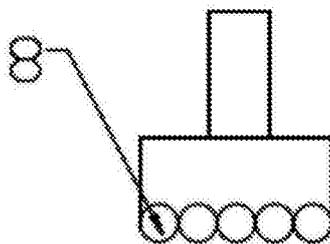


图3

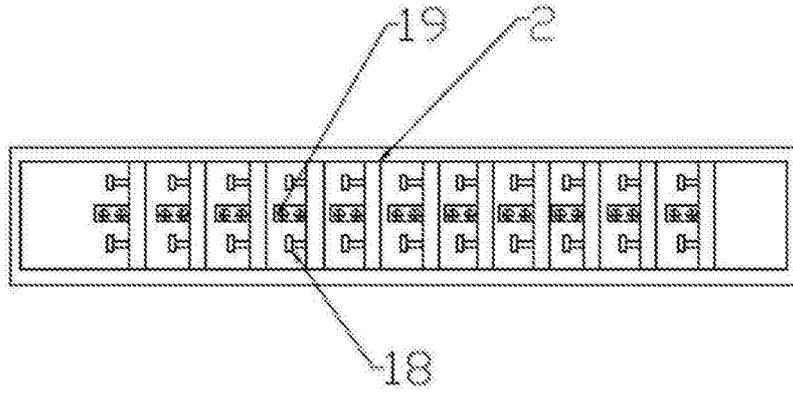


图4