



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2018102632, 22.06.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
25.06.2015 АТ А50554/2015

(43) Дата публикации заявки: 25.07.2019 Бюл. № 21

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 25.01.2018(86) Заявка РСТ:  
EP 2016/064462 (22.06.2016)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2016/207242 (29.12.2016)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО  
"Юридическая фирма Городисский и  
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**РУТГЛИ ПРОДЖЕКТС АГ (СН)**

(72) Автор(ы):

**ЛЕНХЕРР, Харальд (СН)****(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТАМПОНА****(57) Формула изобретения**

1. Способ изготовления тампона (1), который включает в себя следующие шаги  
i) размещение полосы из нетканого материала на полосе из впитывающего материала, так чтобы часть (8) полосы (4) из нетканого материала выступала за узкую сторону (7) полосы (6) из впитывающего материала;

ii) соединение полосы (4) из нетканого материала с полосой (6) из впитывающего материала;

iii) расположение средства (5) для вытягивания на полосе (6) из впитывающего материала;

iv) скатывание полосы (6) из впитывающего материала и полосы (4) из нетканого материала в рулон (9), так чтобы нетканый материал покрывал по меньшей мере участок боковой поверхности рулона (9);

v) соединение выступающей части (8) полосы (4) из нетканого материала с участком (15) полосы (4) из нетканого материала, соединенным с полосой (6) из впитывающего материала,

отличающийся тем, что

в шаге i) полосу (4) из нетканого материала размещают так, что она также выступает за продольную кромку (10) полосы (6) из впитывающего материала, при этом размер участка (11) полосы (4) из нетканого материала, выступающего за продольную кромку (10) полосы (6) из впитывающего материала, выбирают таким, чтобы торцевая сторона

(12) рулона (9) полностью покрывалась выступающим участком (11), и в шаге, следующем за шагом iv), дистальный конец рулона (9), из которого выдается средство (5) для вытягивания, полностью покрывался выступающим участком (11) полосы (4) из нетканого материала, за исключением проходного отверстия (13) для средства (5) для вытягивания, и выступающий участок (11) полосы (4) из нетканого материала соединялся с получением замкнутой оболочки, полностью покрывающей дистальный конец, за исключением проходного отверстия (13), при этом нетканый материал имеет удельный вес на единицу площади по меньшей мере  $6 \text{ г/м}^2$ , в частности от 12 до  $30 \text{ г/м}^2$ , или что вместо нетканого материала применяют пропускающую жидкость пленку из пластмассы.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дистальный конец рулона (9), из которого выдается средство для вытягивания, покрывают выступающим участком (11) полосы (4) из нетканого материала при расправленном средстве (5) для вытягивания.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что окружную краевую область (14) выступающего участка (11) полосы (4) из нетканого материала для создания замкнутой оболочки сгибают в направлении средства (5) для вытягивания, и касающиеся друг друга участки выступающего участка (11) соединяют друг с другом.

4. Способ по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что выступающий участок (11) полосы из нетканого материала для создания замкнутой оболочки соединяют с покрывающим боковую поверхность участком (15) из нетканого материала.

5. Способ по одному из пп.1-4, отличающийся тем, что выступающий участок (11) полосы (4) из нетканого материала соединяют сваркой с получением оболочки.

6. Способ по одному из пп.1-5, отличающийся тем, что полоса (6) из впитывающего материала имеет длину (l), величина которой берется из диапазона значений, нижний предел которого составляет 150 мм, а верхний предел которого составляет 400 мм, при этом полоса (4) из нетканого материала имеет длину (c), величина которой берется из диапазона значений, нижний предел которого составляет 50 мм, а верхний предел которого составляет 250 мм, при этом полосу (4) из нетканого материала в шаге i) размещают так, что она выступает за продольную кромку (10) полосы (6) из впитывающего материала на ширину (b), которая по существу соответствует радиусу рулона (9), изготавливаемого в шаге iv).

7. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что ширина полосы (4) из нетканого материала больше ширины полосы (6) из впитывающего материала, при этом полосу (4) из нетканого материала в шаге i) размещают на полосе (6) из впитывающего материала так, что полоса (4) из нетканого материала покрывает по меньшей мере три четверти ширины полосы (6) из впитывающего материала.

8. Способ по одному из пп.1-7, отличающийся тем, что дистальный конец тампона (1) снабжают водонепроницаемым или водоотталкивающим покрытием (16, 17).

9. Способ по одному из пп.1-8, отличающийся тем, что дистальный конец тампона (1) снабжают обкладкой (19, 18) из водонепроницаемого или водоотталкивающего материала.

10. Тампон (1), имеющий по меньшей мере один впитывающий элемент из впитывающего материала (6), причем этот тампон (1) имеет проксимальный конец (2) и дистальный конец (3) и проходящую между дистальным концом и проксимальным концом среднюю часть, а также соединенное с впитывающим элементом, расположенное на дистальном конце (3) средство (5) для вытягивания, отличающийся тем, что тампон имеет по меньшей мере одну полностью покрывающую дистальный конец (3), за исключением проходного отверстия (13) для средства (5) для вытягивания, обкладку в виде замкнутой оболочки из полосы (4) из нетканого материала, имеющего вес на

единицу площади  $6 \text{ г/м}^2$ , в частности от 12 до  $30 \text{ г/м}^2$ , или из пропускающей жидкость пленки, которая препятствует выходу волокон на дистальном конце (3), причем этой обкладкой дополнительно образована защита от вытекания жидкости.

11. Тампон по п.10, отличающийся тем, что дистальный конец тампона (1) имеет водонепроницаемое или водоотталкивающее покрытие.

12. Тампон по п.10 или 11, отличающийся тем, что дистальный конец тампона (1) имеет обкладку из водонепроницаемого или водоотталкивающего материала.

RU 2018102632 A

RU 2018102632 A