

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10539**

(21) Numer zgłoszenia: **9380**

(22) Data zgłoszenia: **13.03.2006**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Część chwytowa klamki drzwiowej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2006 WUP 11/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Marchlewicz Mieczysław, Świecie, (PL)

PL 10539

Nr Rp. 10539

Klasa 08-06

Część chwytowa klamki drzwiowej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część chwytowa klamki drzwiowej.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej posiadająca od dołu kształt tulei z kwadratowym otworem i gwintowanym otworem umieszczonym w osi symetrii tulei oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe do osi tulei, po czym górna krawędź w kształcie krzywej wznoszącej biegnie do zakończenia części chwytowej klamki, natomiast dolna krawędź z linii prostej po małym promieniu w krzywą odchylającą się od krzywej wznoszącej krawędzi górnej, przy czym część chwytowa posiada śrubowe ułożenie linii względem jej osi wzdłużnej.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia część chwytową klamki w widoku z przodu, fig.2 – w widoku z boku, fig.3 – w przekroju B-B, fig.4 – w widoku z góry, fig.5 – w rzucie perspektywicznym, fig.6 – w rzucie perspektywicznym.

Część chwytowa klamki drzwiowej posiada od dołu kształt tulei z kwadratowym otworem i gwintowanym otworem umieszczonym w osi symetrii tulei oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe do osi tulei, jak pokazano

na fig.1, fig.3 i fig.5. Górna krawędź części chwytowej klamki ma kształt krzywej wznoszącej się i biegnie do zakończenia części chwytowej, natomiast dolna krawędź z linii prostej przechodzi po małym promieniu w krzywą odchylającą się od krzywej wznoszącej krawędzi górnej, jak pokazano na fig.1. Część chwytowa posiada śrubowe ułożenie linii względem jej osi wzdłużnej, jak pokazano na fig.2 i fig.6. Ściany boczne części chwytowej są względem siebie równoległe, jak pokazano na fig.4.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej posiadająca od dołu kształt tulei z kwadratowym otworem i gwintowanym otworem umieszczonym w osi symetrii tulei oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi symetrii tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe do osi tulei, po czym górna krawędź w kształcie krzywej wznoszącej się biegnie do zakończenia części chwytowej klamki, natomiast dolna krawędź z linii prostej po małym promieniu przechodzi w krzywą odchylającą się od krzywej wznoszącej krawędzi górnej, przy czym część chwytowa posiada śrubowe ułożenie linii względem jej osi wzdłużnej.

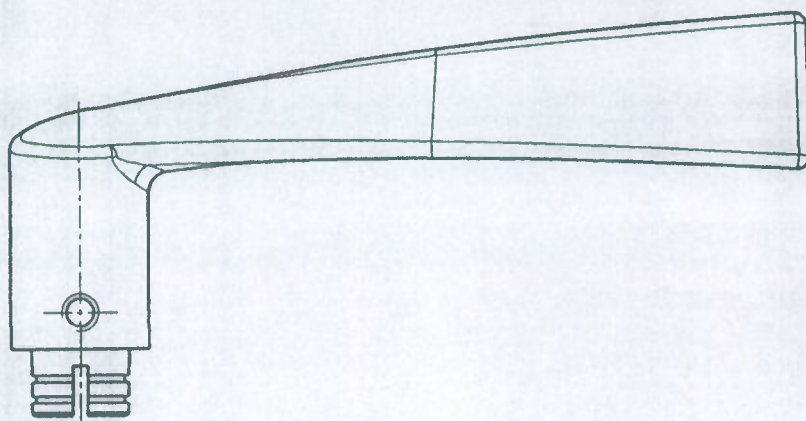


Fig. 1

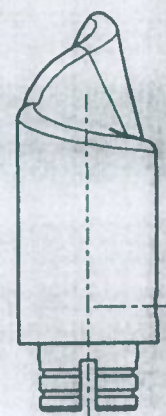


Fig. 2

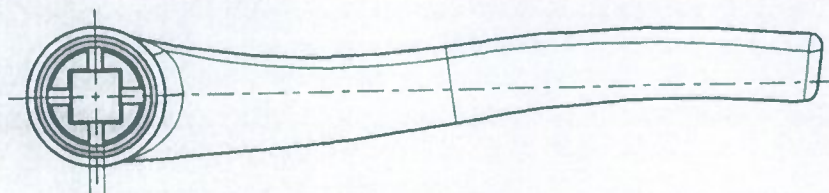


Fig. 3

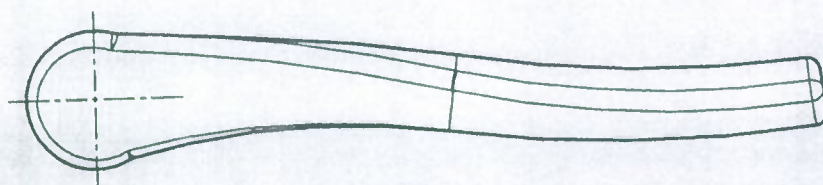


Fig. 4

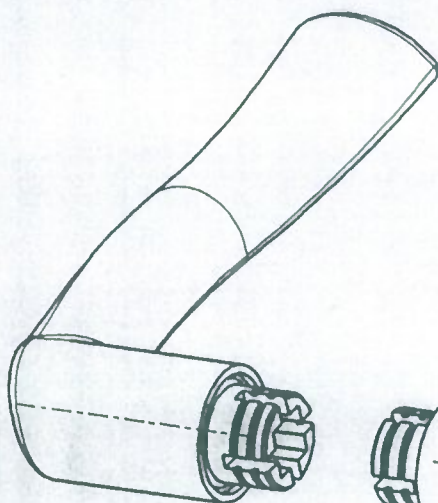


Fig. 5

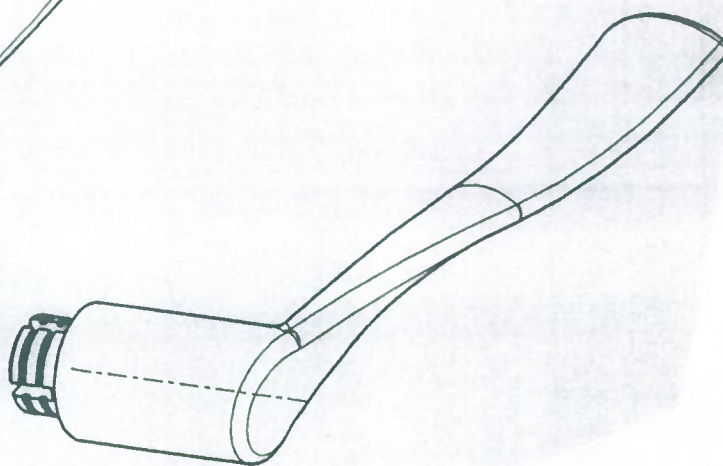


Fig. 6