(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104708564 A
(43)申请公布日 2015.06.17

(21)申请号 201510100714.4

(22)申请日 2015.03.06

(71)申请人 常州光洋轴承股份有限公司
地址 213000 江苏省常州市新北区汉江路52号

(72)发明人 李亮 张守卫 汪金梅

(51)Int.Cl.
B25B 11/02(2006.01)

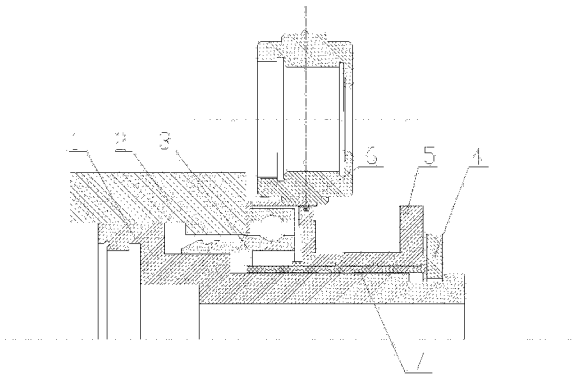
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装

(57)摘要

本发明涉及一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，包括内支撑及定位卡板，所述内支撑设置在轴承内以支撑各部件，内支撑底端开设有环形槽，所述定位卡板套设在环形槽内，定位卡板一侧与轴承的轴承座相抵靠以压紧轴承座。通过该滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装可以保证波形弹簧有一定的合适压缩量，从而确定外罩底部与轴承座总成上的凹槽距离，可以大大减少前期调整旋转螺母来确定波形弹簧压缩量的时间，并且此工装的定位精度也得到了很大提高。



CN 104708564 A

1. 一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，其特征在于：包括内支撑及定位卡板，所述内支撑设置在轴承内以支撑各部件，内支撑底端开设有环形槽，所述定位卡板套设在环形槽内，定位卡板一侧与轴承的轴承座相抵靠以压紧轴承座。

2. 如权利要求 1 所述的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，其特征在于：所述内支撑包括成阶梯状且直径依次增大的第一支撑部、第二支撑部及第三支撑部，所述第一支撑部支撑轴承座，所述第二支撑部支撑轴承内圈，所述第三支撑部支撑垫块。

3. 如权利要求 2 所述的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，其特征在于：所述第一支撑部与轴承座之间设置有垫圈。

一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装

技术领域

[0001] 本发明涉及轴承领域，尤其是一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装。

背景技术

[0002] 拉式离合器分离轴承滚边结构可以减轻轴承重量，减小所需的装配空间等优点；但滚边结构在产品装配时工艺繁琐，费事费力，并且产品质量不易保证，在轴承底部，要用到一旋转螺母 8 进行定位，如图 1 所示，此螺母 8 的旋转决定了轴承波形弹簧的压缩量，从而确定分离轴承的调心力，但先前的螺母 8 的旋转移动距离不易控制，使产品的质量很不稳定。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是：为了提供一种结构简单、操作方便、便于装配、精确度高的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，包括内支撑及定位卡板，所述内支撑设置在轴承内以支撑各部件，内支撑底端开设有环形槽，所述定位卡板套设在环形槽内，定位卡板一侧与轴承的轴承座相抵靠以压紧轴承座。

[0005] 在本发明一较佳实施例中，所述内支撑包括成阶梯状且直径依次增大的第一支撑部、第二支撑部及第三支撑部，所述第一支撑部支撑轴承座，所述第二支撑部支撑轴承内圈，所述第三支撑部支撑垫块。该结构的内支撑可以将轴承的各部件都支撑住，从而保证了装配的精确性和稳定性。

[0006] 在本发明一较佳实施例中，所述第一支撑部与轴承座之间设置有垫圈。垫圈可以防止支撑座被压坏。

[0007] 本发明的有益效果是：通过本发明的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装可以保证波形弹簧有一定的合适压缩量，从而确定外罩底部与轴承座总成上的凹槽距离，可以大大减少前期调整旋转螺母来确定波形弹簧压缩量的时间，并且此工装的定位精度也得到了很大提高，此时轴承座总成的凹槽位置确定，则滚轮的位置也可以确定。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是现有技术中拉式离合器分离轴承滚边结构的结构示意图；

[0010] 图 2 是本发明的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装结构示意图。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本发明的基本结构，因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0012] 如图 2 所示，一种滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，包括内支撑 1 及定位卡板 4，所述内支撑 1 设置在轴承内以支撑各部件，内支撑 1 底端开设有环形槽，所述定位卡板 4 套设在环形槽内，定位卡板 4 一侧与轴承的轴承座 5 相抵靠以压紧轴承座 5。

[0013] 所述内支撑 1 包括成阶梯状且直径依次增大的第一支撑部、第二支撑部及第三支撑部，所述第一支撑部支撑轴承座 5，所述第二支撑部支撑轴承内圈 3，所述第三支撑部支撑垫块 2。所述第一支撑部与轴承座 5 之间设置有垫圈 7。

[0014] 通过本发明的滚边结构拉式离合器分离轴承外罩装配工装，在轴承内设计一内支撑 1，可以保证波形弹簧有一定的合适压缩量，从而确定外罩底部与轴承座 5 总成上的凹槽距离，在轴承底端设计一定位卡板 4，可以大大减少前期调整旋转螺母来确定波形弹簧压缩量的时间，并且此工装的定位精度也得到了很大提高，此时轴承座 5 总成的凹槽位置确定，则滚轮 6 的位置也可以确定。

[0015] 以上述依据本发明的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项发明技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项发明的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

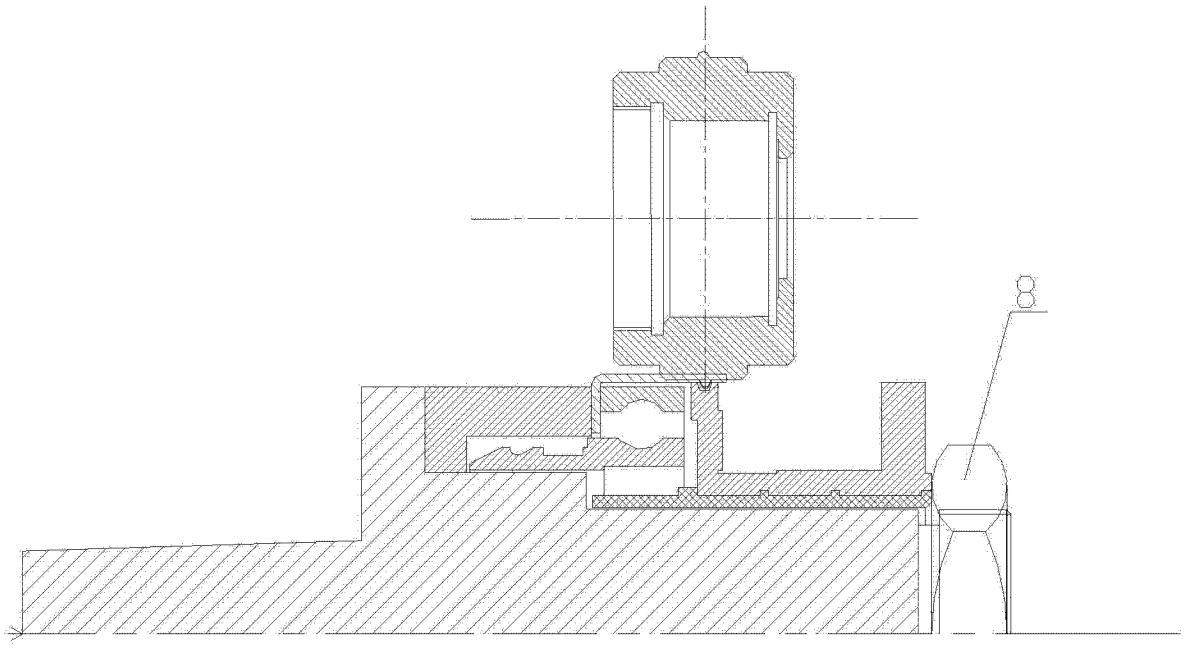


图 1

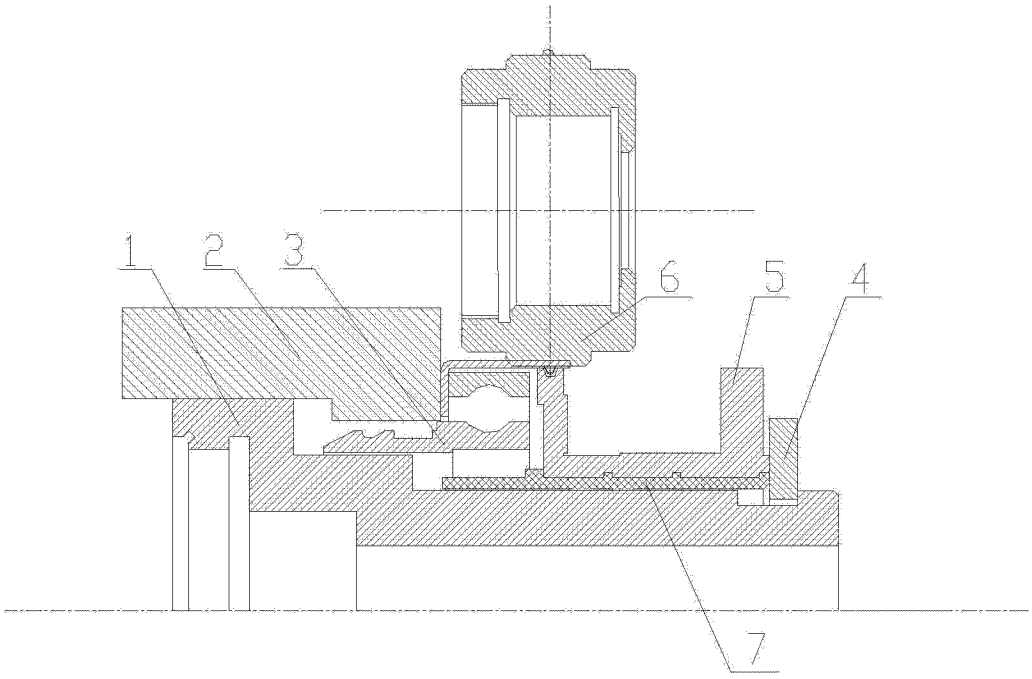


图 2