(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204736272 U
(45)授权公告日 2015.11.04

(21)申请号 201520336474.3

(22)申请日 2015.05.24

(73)专利权人 浙江泰科节能材料有限公司
地址 313000 浙江省湖州市德清县新安镇百富斗工业集中区

(72)发明人 金晓侃

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385
代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.
B26F 3/08(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

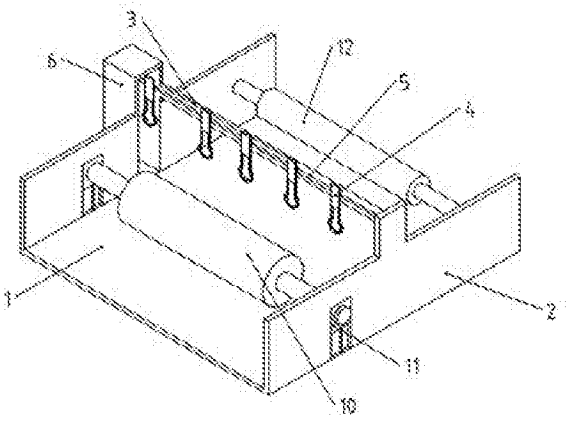
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

地热板开槽装置

(57)摘要

本实用新型公开一种地热板开槽装置，包括物料平台，物料平台的两侧竖直固定有支架，支架上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置，开槽装置包括有支撑横杆、热切头、绝缘滑槽，所述支撑横杆两端分别固定在两侧的支架上，并且还与物料的前进方向垂直，所述绝缘滑槽平行开设在支撑横杆上，所述热切头滑动安装在绝缘滑槽上，所述绝缘滑槽的一端还连接有热切头储存盒，所述绝缘滑槽的槽底固定有导电贴片，所述热切头上在与绝缘滑槽槽底相对应的位置贴有导电片，导电片与热切头上的加热体相连接；本装置的热切头可以在不断电的情况下调节位置提高加工效率，导电贴片、导电片等导电材料均在绝缘材料内，且不易接触，提高了生产的安全性。



CN 204736272 U

1. 一种地热板开槽装置，包括物料平台（1），物料平台（1）的两侧竖直固定有支架（2），所述支架（2）上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置，其特征在于：所述开槽装置包括有支撑横杆（3）、热切头（4）、绝缘滑槽（5），所述支撑横杆（3）两端分别固定在两侧的支架（2）上，并且还与物料的前进方向垂直，所述绝缘滑槽（5）平行开设在支撑横杆（3）上，所述热切头（4）数量为 1 个以上并滑动安装在绝缘滑槽（5）上，所述绝缘滑槽（5）的一端还连接有热切头储存盒（6），热切头储存盒（6）侧部设有开口并与绝缘滑槽（5）连接，所述绝缘滑槽（5）的槽底固定有导电贴片（7），所述热切头（4）上在与绝缘滑槽（5）槽底相对应的位置贴有导电片（8），导电贴片（7）与导电片（8）相接触，导电片（8）与热切头（4）上的加热体（9）相连接。

2. 根据权利要求 1 所述的地热板开槽装置，其特征在于：所述压辊装置为整平辊（10），整平辊（10）与物料紧密接触。

3. 根据权利要求 2 所述的地热板开槽装置，其特征在于：所述整平辊（10）通过高度调节装置（11）与支架（2）相连接，整平辊（10）与物料平台（1）之间的距离可调。

4. 根据权利要求 1 所述的地热板开槽装置，其特征在于：所述推料装置包括推料辊（12）和推料驱动装置，推料辊（12）位于物料平台（1）的进料端。

5. 根据权利要求 4 所述的地热板开槽装置，其特征在于：所述推料辊（12）与物料的尾端紧密接触，所述推料驱动装置与推料辊（12）相连接。

地热板开槽装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地热板加工装置，具体是一种地热板开槽装置。

背景技术

[0002] 地热板主要以泡沫板作为材料，采用热切的方式在板上开放置管路的槽，地热板不同的规格之间存在开槽间距不同的问题，现有的开槽装置在调节开槽间距时需要停止工作，通过将热切头的螺钉拧下，之后再调节热切头的间距，同时热切头处于通电状态下，在调节时需要断电，再次开启需要重新加热，浪费了时间。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的不足，需要一种使热切头的间距可自由调节的地热板开槽装置。

[0004] 为实现上述的技术方案，本实用新型需要一种地热板开槽装置，包括物料平台，物料平台的两侧竖直固定有支架，所述支架上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置，所述开槽装置包括有支撑横杆、热切头、绝缘滑槽，所述支撑横杆两端分别固定在两侧的支架上，并且还与物料的前进方向垂直，所述绝缘滑槽平行开设在支撑横杆上，所述热切头数量为 1 个以上并滑动安装在绝缘滑槽上，所述绝缘滑槽的一端还连接有热切头储存盒，热切头储存盒侧部设有开口并与绝缘滑槽连接，所述绝缘滑槽的槽底固定有导电贴片，所述热切头上在与绝缘滑槽槽底相对应的位置贴有导电片，导电贴片与导电片相接触，导电片与热切头上的加热体相连接。

[0005] 所述压辊装置为整平辊，整平辊与物料紧密接触。

[0006] 所述整平辊通过高度调节装置与支架相连接，整平辊与物料平台之间的距离可调。

[0007] 所述推料装置包括推料辊和推料驱动装置，推料辊位于物料平台的进料端。

[0008] 所述推料辊与物料的尾端紧密接触，所述推料驱动装置与推料辊相连接。

[0009] 本实用新型的优点：本装置将热切头插套在绝缘滑槽上并可沿绝缘滑槽移动，绝缘滑槽与热切头的外部都有绝缘材料包裹，热切头可以在不断电的情况下调节位置提高加工效率，并且热切头储存盒可以将暂时不需要的热切头移动进去，不妨碍其余加工；导电贴片、导电片等导电材料均在绝缘材料内，且不易接触，提高了生产的安全性。

附图说明

[0010] 图 1 是地热板开槽装置的结构示意图；

[0011] 图 2 是热切头与支撑横杆的连接结构示意图；

[0012] 图中：1、物料平台，2、支架，3、支撑横杆、4、热切头、5、绝缘滑槽，6、热切头储存盒，7、导电贴片，8、导电片，9、加热体，10、整平辊，11、高度调节装置，12、推料辊。

具体实施方式

[0013] 根据图 1 和图 2 说明本实用新型的具体实施例，包括物料平台 1，物料平台 1 的两侧竖直固定有支架 2，所述支架 2 上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置，所述开槽装置包括有支撑横杆 3、热切头 4、绝缘滑槽 5，所述支撑横杆 3 两端分别固定在两侧的支架 2 上，并且还与物料的前进方向垂直，所述绝缘滑槽 5 平行开设在支撑横杆 3 上，所述热切头 4 数量为 1 个以上并滑动安装在绝缘滑槽 5 上，所述绝缘滑槽 5 的一端还连接有热切头储存盒 6，热切头储存盒 6 侧部设有开口并与绝缘滑槽 5 连接，所述绝缘滑槽 5 的槽底固定有导电贴片 7，所述热切头 4 上在与绝缘滑槽 5 槽底相对应的位置贴有导电片 8，导电贴片 7 与导电片 8 相接触，导电片 8 与热切头 4 上的加热体 9 相连接。

[0014] 所述压辊装置为整平辊 10，整平辊 10 与物料紧密接触。

[0015] 所述整平辊 10 通过高度调节装置 11 与支架 2 相连接，整平辊 10 与物料平台 1 之间的距离可调。

[0016] 所述推料装置包括推料辊 12 和推料驱动装置，推料辊 12 位于物料平台 1 的进料端。

[0017] 所述推料辊 12 与物料的尾端紧密接触，所述推料驱动装置与推料辊 12 相连接。

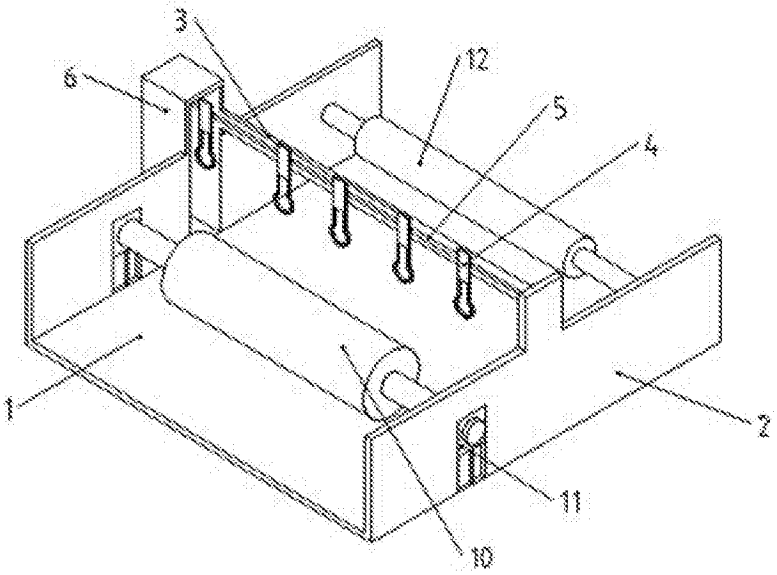


图 1

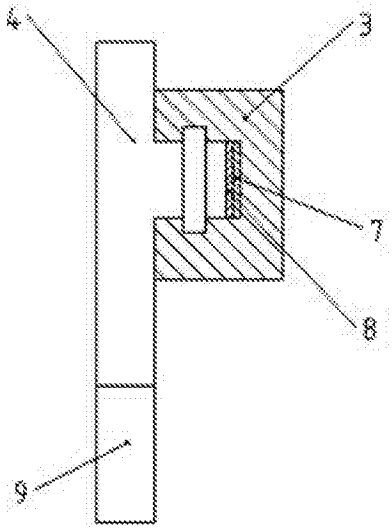


图 2