



Patentdirektoratet

-
- | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------|--------------|
| (21) Patentansøgning nr.: | 1472/91 | (51) Int. Cl. 5: | F 16 L 9/22 |
| (22) Indleveringsdag:.... | 19 aug 1991 | | F 23 J 13/04 |
| (24) Løbedag:..... | 19 aug 1991 | | |
| (41) Alm. tilgængelig:.... | 20 feb 1993 | | |
| (62) Stamansøgningsnummer:..... | | | |
| (86) International ansøgning nr.: | ... | | |
| (86) International indleveringsdag: | | | |
| (85) Videreførselsdag: | | | |
| (30) Prioritet: | - | | |
| (71) Ansøger: | Jørgen Purup *Knudsen, Kærvænget 29; 7800 Skive, DK | | |
| (72) Opfinder: | Jørgen Purup *Knudsen, Kærvænget 29; 7800 Skive, DK | | |
| (74) Fuldmægtig: | Ole Olsson, Kardybvej 19, Tastum, 7850, Stoholm | | |

-
- (54) Røgrørsbøjning
(57) Sammendrag

1472-91

Røgrørsbøjning

Opfindelsen angår en røgrørsbøjning til indsættelse i et af et antal rørsektioner sammensat røgrør, eksempelvis til en brændeovn eller pejs. Røgrørsbøjningen består af et midterste krumt rørstykke (1) og i anslutning til dette et ret, cylindrisk rørstykke (2,3) i hver ende af det krumme rørstykke, hvor de to rette rørstykker (rørendestykkerne) er indrettet til forbindelse med de øvrige rørsektioner i det resp. røgrørssystem.

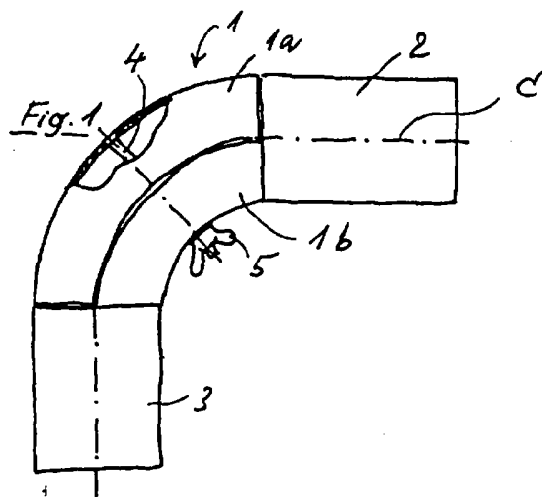
Rørbøjningen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved at være sammensat af et antal tyndpladesektioner, hvor de to yderste rørsektioner (rørenderne) udgøres af rørstykker af sædvanlig art, dvs rørstykker frembragt ved bukning af tyndplade i rørform og efterfølgende sammensvejsning på langs af de to sammenbukkede pladekanter, og hvor det midterste krumme rørstykke (1) i det væsentlige er sammensat af to nærmest skålformede, dobbeltkrumme pladeskaller (1a,1b), som hver for sig er frembragt ved formpresning af tyndplade. Sammensat kant mod kant med de konkave sider vendende mod hinanden danner de to dobbeltkrumme pladeskaller den pågældende rørbøjning.

Opdelingen af rørbøjningen i de nævnte fire sektioner (2 stk rørendestykker + 2 stk komplementære, dobbeltkrumme pladeskaller) gør det muligt at præfabrikere samtlige disse sektioner ved gængse forme- og fremstillingsprocesser, hvor der som udgangsmateriale benyttes tyndplade. De to hulskaller (1a,1b) formes ved presning i dertil indrettede presseværktøjer. Sektionerne sammensvejses til en færdig rørbøjning, fortrinsvis ved svejsning fra den indvendige side af rørene. Derved spares en efterbearbejdning (slibning) af svejsefugerne.

Røgrørsbøjningen ifølge opfindelsen udmerker sig ved at være velegnet til rationel serieproduktion i industriel målestok, samt ved gode brugsegenskaber. Ydermere har røgrørsbøjningen en fordelagtig dekorativ virkning og opfylder kravene til moderne design.

fortsættes

1472-91



(12) PATENTANSØGNING⁽¹⁰⁾ DK 1476/91 L

Patentdirektoratet

-
- | | | | |
|-------------------------------------|---|-----------------|-------------|
| (21) Patentansøgning nr.: | 1476/91 | (51) Int.Cl. 5: | E 06 B 3/26 |
| (22) Indleveringsdag:.... | 19 aug 1991 | | E 06 B 1/04 |
| (24) Løbedag:..... | 19 aug 1991 | | |
| (41) Alm.tilgængelig:.... | 20 feb 1993 | | |
| (62) Stamansøgningsnummer:..... | | | |
| (86) International ansøgning nr.: | ... | - | |
| (86) International indleveringsdag: | | | |
| (85) Videreførselsdag: | | | |
| (30) Prioritet: | - | | |
| (71) Ansøger: | Ove Østergaard *Jensen, Høstvænget 14; 7500 Holstebro, DK | | |
| (72) Opfinder: | Ove Østergaard *Jensen, Høstvænget 14; 7500 Holstebro, DK | | |
| (74) Fuldmægtig: | Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Østeraa 25;
Postboks 1651, 9100, Aalborg | | |
-

- (54) Vindueskonstruktion
(57) Sammendrag

1476 - 91

Vindueskonstruktionen omfatter en gående ramme (2) med en yderramme bestående af lodret- og vandretgående yderprofiler (4,5) og med en inderramme (12) bestående af inderprofil (11) og forsynet med en termorude (3).

Yderprofilet (4,5) er i det væsentlige et åbent, U-formet profil med to langsgående, i det væsentlige parallelle hovedflanger (13,14). Inderprofilet (11) rager med et langsgående kropparti ind mellem og slutter til hovedflangerne (13,14). I tilslutning til kroppartiet findes en parallelt med dette forløbende flig, der til anlæg mod ruden (3) strækker sig forkroppet omkring en hovedflange (14).

Kroppartiet omslutes af yderprofilets flanger, hvorved der fremkommer en sandwich-konstruktion med stor styrke. Kroppartiet kan forskydes i forskellig dybde mod bunden af U-et i yderprofilet, hvorved vinduesrammen (2) let og trinløst tilpasses forskellige tykkelser ruder eller andre fyldinger (3).

fortsættes

