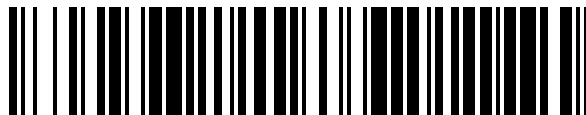


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 257 409**

21 Número de solicitud: 202032093

51 Int. Cl.:

B65D 5/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.09.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.11.2020

71 Solicitantes:

**SMURFIT KAPPA ESPAÑA, S.A. (100.0%)
AVENIDA DE CAMARMILLA S/N
28806 ALCALA DE HENARES (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

FERNANDEZ CARMONA, Jorge

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PALMERO, Fe

54 Título: **Embalaje tronco-piramidal con tapa**

ES 1 257 409 U

DESCRIPCIÓN

Embalaje tronco-piramidal con tapa

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un embalaje de configuración tronco-piramidal dotado de sus propios medios de cierre a partir de una única pieza laminar de cartón.

10 El objeto de la invención es proporcionar un embalaje con una estructura en la que se minimice la superficie de material empleado, fácil de montar, sin necesidad de adhesivos, con un cierre estable y sencillo, fácil de abrir y cerrar tantas veces como se estime conveniente, dotado de medios de separación interna para facilitar el acondicionamiento de los objetos contenidos en su seno.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 Si bien se conocen numerosos embalajes desarrollados a partir de una única pieza o lámina de cartón, dotados de su propia tapa o medios de cierre, este tipo de embalajes presentan una problemática de la que caben destacar los siguientes aspectos:

- Suelen precisar de un área de material excesivo, lo que repercute negativamente en los costes de fabricación del producto.
- Son difíciles de montar o precisan de medios de fijación adicionales, tales como adhesivos, grapas, etc.
- Precisan de medios adicionales para el cierre de su tapa, tales como cintas adhesivas, o utilizan medios de fijación muy complejos.
- Sus medios de cierre de la tapa no suelen ser reutilizables.
- Precisan de piezas adicionales a la hora de compartimentar y acondicionar objetos en su seno.

35

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El embalaje tronco-piramidal con tapa que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta en todos y cada uno de los aspectos comentados.

Para ello, y de forma más concreta, el embalaje de la invención se constituye a partir del desarrollo de una lámina de cartón, en la que se define un sector central o base rectangular, que se prolonga por dos de sus laterales opuestos en sendos sectores rectangulares, de menor altura, determinantes de dos de las paredes laterales, que a su vez se prolongan en sendos sectores rectangulares, igualmente de la misma anchura, que definen dos semi-tapas de cierre, las otras dos paredes laterales que determinan el embalaje emergen como prolongación de los otros dos lados del sector principal o base, presentando éstas una configuración trapezoidal y vinculándose a las otras paredes laterales a través de sectores triangulares con una línea de plegado intermedia.

A partir de los citados sectores triangulares y líneas de plegado intermedias, las paredes laterales mayores y menores pueden plegarse sobre el fondo formando un tronco de pirámide, de manera que en correspondencia con el borde libre de las paredes laterales menores, las que presentan una configuración trapezoidal, las mismas incluyen en su zona media una pareja de escotaduras inclinadas y divergentes hacia la base, que sirven de medio de inserción de los bordes libres de las semi-tapas, las cuales se rematan un en estrecho sector rectangular de altura acorde a la profundidad de dichas escotaduras.

De esta forma los bordes libres de las tapas se pliegan hacia dentro y hacen de pestañas insertables y extraíbles de las citadas escotaduras, maniobra que resulta sumamente sencilla y que permite abrir y cerrar el envase las veces que sea necesario, todo ello sin necesidad de adhesivos, grapas u otro elemento adicional.

De acuerdo con otra de las características de la invención, se ha previsto que las solapas de cierre puedan incorporar escotaduras así como sectores plegables que permitan adaptarse o compartimentar el embalaje en función de su contenido.

La base es susceptible de incorporar unas ranuras ligeramente distanciadas de sus bordes,

de acuerdo con la reducción de dimensiones de la base superior con respecto a la base inferior, de manera que dichas ranuras sean complementarias de pestañas emergentes de los bordes superiores de las paredes laterales mayores, que se acoplen en dichas ranuras en orden a mejorar la capacidad de apilado de unos embalajes con otros.

5

Solo resta señalar por último que, al adoptar las paredes del embalaje una configuración en troco de pirámide, de base rectangular, parte de las paredes laterales mayores, como de las semi-tapas, sobresaldrán parcial y lateralmente con respecto a las paredes laterales menores e inclinadas hacia dentro, formando una especie de voladizo que constituye un

10

elemento de protección adicional frente a golpes.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

15

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un embalaje tronco-piramidal con tala realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

25

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del cuerpo laminar a partir del que se obtiene el embalaje de la invención.

La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de una fase inicial de armado del embalaje.

30

La figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de una fase intermedia de montaje del embalaje.

La figura 5.- Muestra, finalmente, una vista en perspectiva del embalaje debidamente montado.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como el embalaje que se preconiza está constituido a partir de una única pieza laminar de cartón, en la que se define un sector central o base (1) rectangular, que se prolonga por dos de sus laterales opuestos en sendas paredes laterales mayores (2), materializados en sectores rectangulares y que a su vez se prolongan en sendos sectores rectangulares de idéntica anchura, determinantes de sendas semi-tapas (3) que se rematan por su extremidad en respectivas lengüetas (4) de cierre.

10 Por su parte, la base (1) se prolonga por sus otros extremos en sendas paredes laterales menores (5) que presentan una configuración trapezoidal, y que se vinculan a las paredes laterales mayores (2) a través de sectores triangulares (6), con una línea intermedia de plegado (7).

15 Las paredes laterales menores presentan en correspondencia con la zona intermedia de su borde libre una pareja de ranuras (8) divergentes hacia la base (1), determinantes de los medios de inserción y extracción de las lengüetas (4) de cierre de las semi-tapas (3).

20 Estas lengüetas pueden presentar escotaduras (9), así como sectores plegables (10) formal y dimensionalmente adecuados para adaptar y estabilizar el producto contenido en el envase.

25 A partir de esta estructuración, y como muestran las figuras 2 a 5, el montaje del embalaje es sumamente rápido y sencillo, en el que basta con plegar las paredes laterales mayores y menores hacia el interior de la base (1), a través de los sectores triangulares (6) y líneas de plegado intermedias (7), de modo que las semi-tapas pueden estabilizarse fácilmente mediante inserción de las lengüetas (4) en las ranuras (8).

30 De esta forma, y como ya se ha dicho con anterioridad, al adoptar las paredes del embalaje una configuración en troco de pirámide, de base rectangular, parte de las paredes laterales mayores, como de las semi-tapas, sobresaldrán parcial y lateralmente con respecto a las paredes laterales menores e inclinadas hacia dentro, formando una especie de voladizo que constituye un elemento de protección adicional frente a golpes, todo ello tal y como muestra la figura 5.

En cuanto a los medios de apilamiento, se ha previsto que la base (1) incorpore unos orificios (11) ligeramente distanciados de sus bordes, de acuerdo con la reducción de dimensiones de la base superior con respecto a la base inferior del tronco de pirámide que forma el envase, de manera que dichos orificios sean complementarios de pestañas (12) emergentes de los bordes superiores de las paredes laterales mayores (3), que se acoplen en dichos orificios en orden a mejorar la capacidad de apilado de unos embalajes con otros.

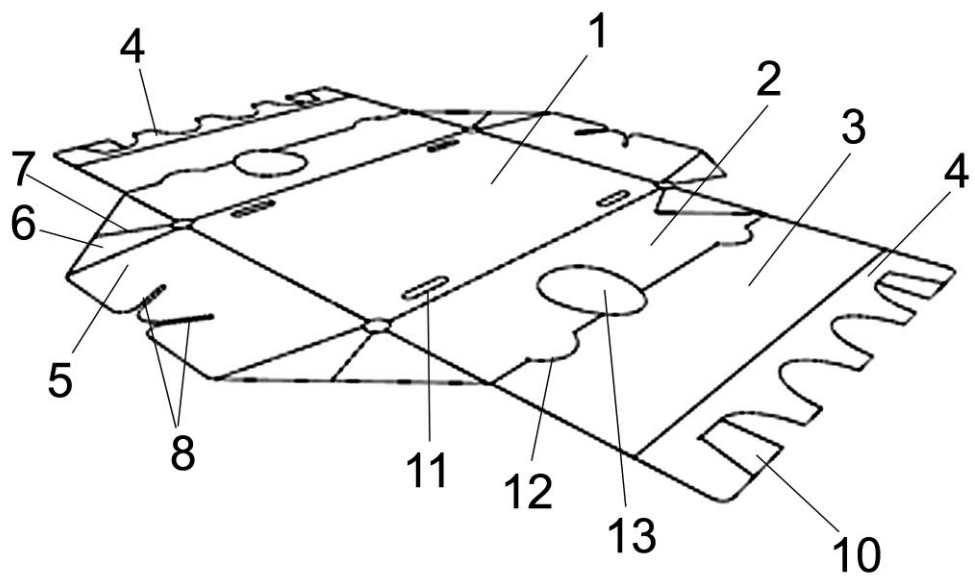
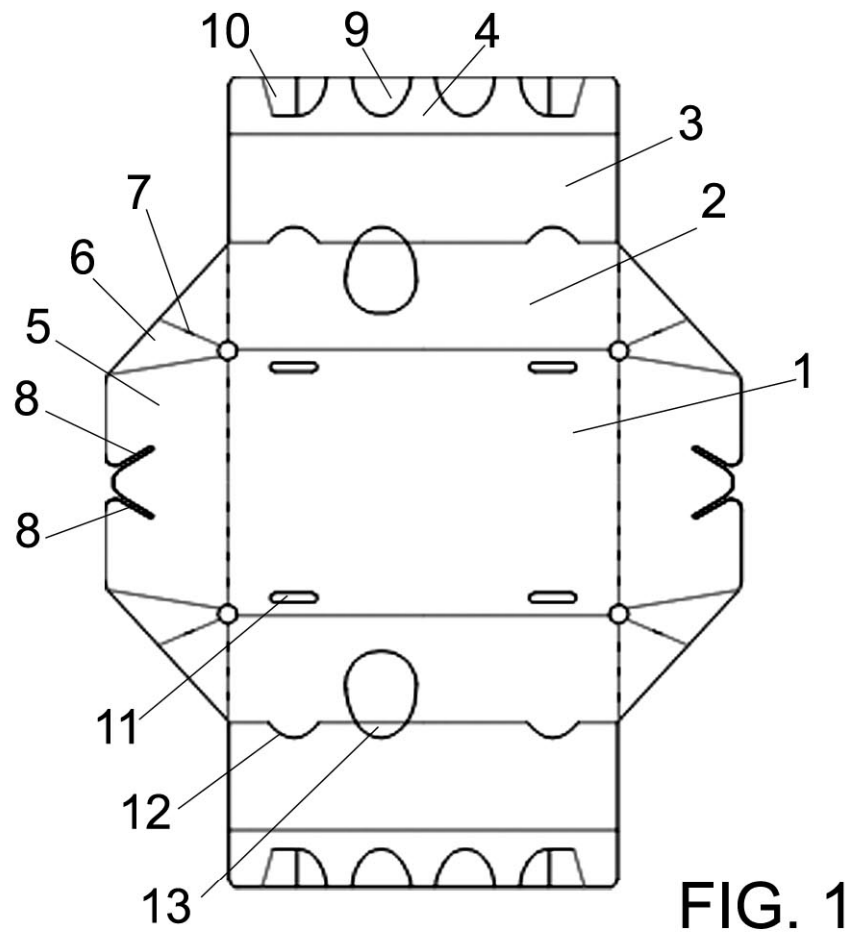
Finalmente, decir que el envase es susceptible de incorporar pequeñas ventanas (13) para poder visualizar el contenido interno del embalaje.

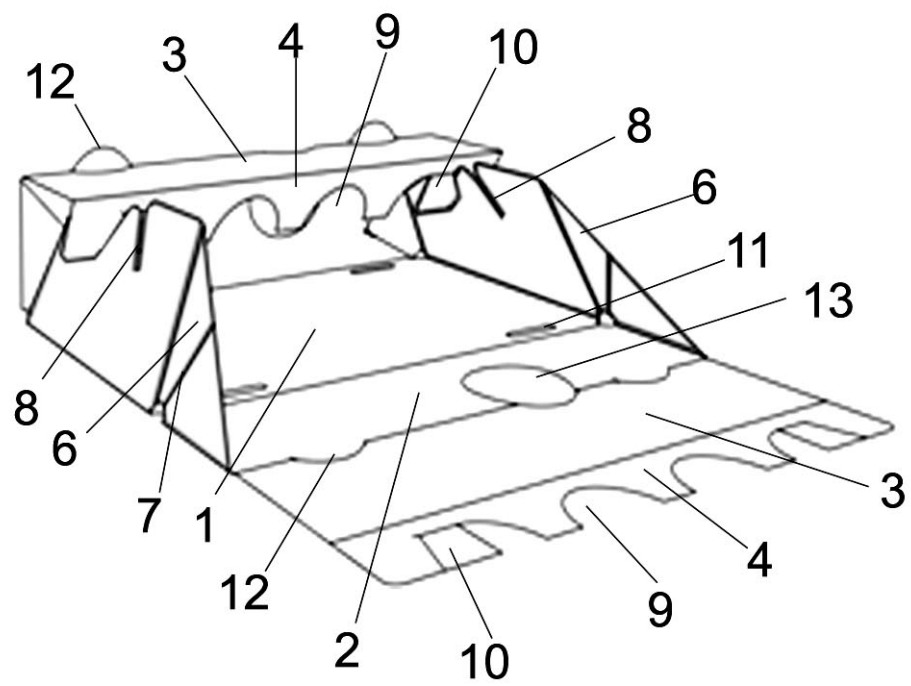
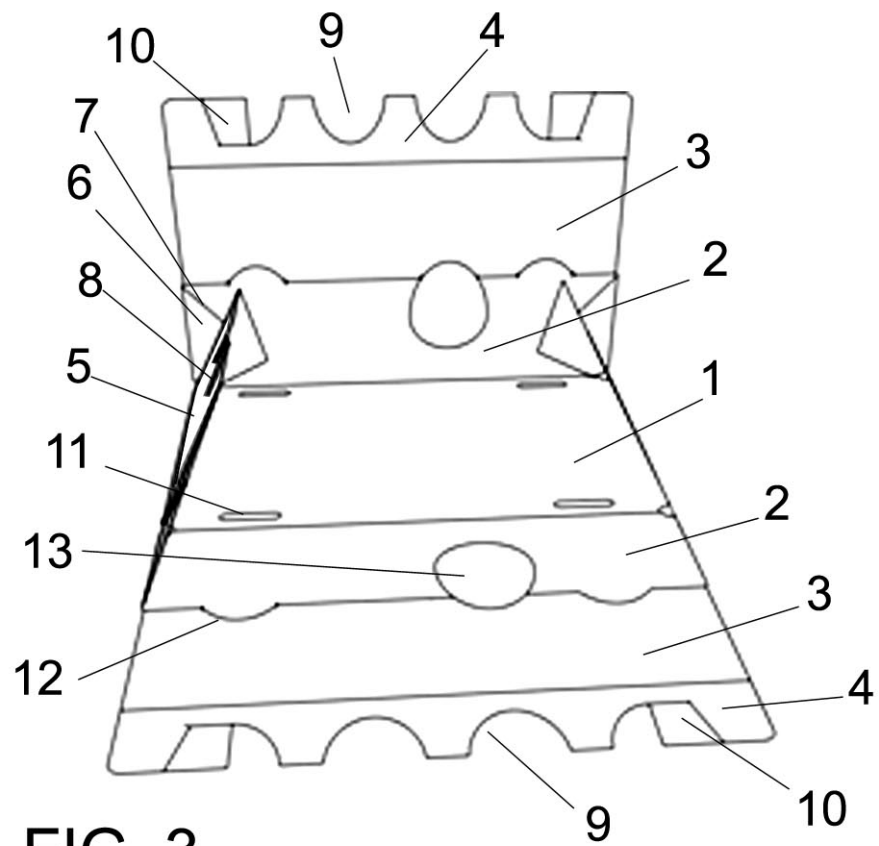
REIVINDICACIONES

1ª.- Embalaje tronco-piramidal con tapa, caracterizado por que está constituido a partir de una única pieza laminar de cartón, en la que se define un sector central o base (1) rectangular, que se prolonga por dos de sus laterales opuestos en sendas paredes laterales mayores (2), materializados en sectores rectangulares y que a su vez se prolongan en sendos sectores rectangulares de idéntica anchura, determinantes de sendas semi-tapas (3) que se rematan por su extremidad en respectivas lengüetas (4) de cierre practicable, base (1) que se prolonga por sus otros extremos en sendas paredes laterales menores (5) que presentan una configuración trapezoidal y que se vinculan a las paredes laterales mayores (2) a través de sectores triangulares (6), con una línea intermedia de plegado (7), presentando dichas paredes laterales menores en correspondencia con la zona intermedia de su borde superior y libre una pareja de ranuras (8) divergentes hacia la base (1), determinantes de los medios de inserción y extracción de las lengüetas (4) de cierre de las semi-tapas (3).

2ª.- Embalaje tronco-piramidal con tapa, según reivindicación 1ª, caracterizado por que las lengüetas (4) presentan escotaduras (9), así como sectores plegables (10) formal y dimensionalmente adecuados para adaptar y estabilizar el producto contenido en el envase.

3ª.- Embalaje tronco-piramidal con tapa, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la base (1) incorpora unos orificios (11) ligeramente distanciados de sus bordes, de acuerdo con la reducción de dimensiones de la base superior con respecto a la base inferior del tronco de pirámide que forma el envase en su armado, orificios (11) complementarios de pestañas (12) emergentes de los bordes superiores de las paredes laterales mayores (3) en el apilamiento entre embalajes.





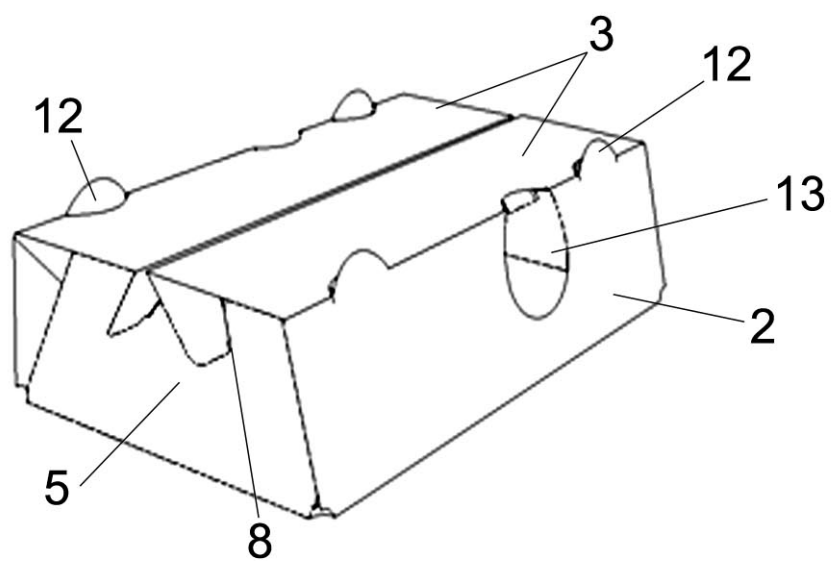


FIG. 5