

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 553 378

②1 N° d'enregistrement national :

83 19225

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 5/02, 5/42.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②2 Date de dépôt : 1^{er} décembre 1983.

③0 Priorité : DE, 18 octobre 1983, n° G 83 29 937.8.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 16 du 19 avril 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : CD CARTONDRUCK
GmbH, société de droit allemand. — DE.

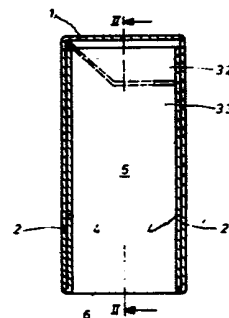
⑦2 Inventeur(s) : Wolfgang Bahmann.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Barnay.

⑤4 Boîte cloche pour emballage individuel.

⑤7 Boîte cloche pour l'emballage de marchandises indivi-
duelles telles que des tubes, des bouteilles, etc., en particulier
pour des produits cosmétiques, comprenant un dessus rectan-
gulaire 1 et, rattachés aux bords de celui-ci, des côtés 2, 3 qui
forment l'enveloppe de la boîte et au bord du côté fond
desquels sont rattachées des pattes dirigées vers le dessus 1
de celle-ci, et une surface de fond ouverte 6 pour l'emboîte-
ment sur un élément de fond de l'emballage, caractérisée par
le fait qu'au moins les deux côtés plus larges 2 sont respecti-
vement collés avec leurs pattes de repli 4.



FR 2 553 378 - A3

D

L'invention concerne une boîte cloche pour l'emballage de marchandises individuelles telles que des tubes, des bouteilles, etc..., en particulier pour des produits cosmétiques, comprenant un dessus rectangulaire aux bords duquel sont rattachés des côtés qui forment l'enveloppe de la boîte et qui présentent à leur bord du côté fond des pattes repliées vers l'intérieur de la boîte et dirigées vers le dessus de celle-ci, et une surface de fond ouverte pour l'emboîtement sur un élément de fond de l'emballage.

Des boîtes cloches de ce genre sont généralement réalisées à partir de pièces découpées qui ne sont imprimées que d'un seul côté, les pattes de repli donnant également à l'intérieur de la boîte un aspect agréable. En général, les boîtes d'emballage sont livrées aux fabricants de marchandises individuelles à emballer à l'état plié et donc peu encombrant, les pattes de repli n'étant pas encore repliées vers l'intérieur de la boîte afin d'obtenir une meilleure planéité des emballages et d'éviter des endommagements dans la région des bords pliés de l'enveloppe des boîtes. Ce n'est qu'en vue de l'emballage des marchandises individuelles que les boîtes cloches sont redressées et que les pattes sont repliées vers l'intérieur de la boîte. Le plus souvent, les pattes de repli sont plus longues que l'espace libre de la surface du fond disponible pour le repliage de telle façon que, pour le repliage, les pattes de repli doivent être déformées dans leur sens longitudinal. Il en résulte d'une part une complication du redressement automatique des boîtes et, d'autre part, le plus souvent une déformation permanente des pattes de repli qui dépassent alors vers l'intérieur de la boîte d'emballage.

La présente invention a pour objet de réaliser une boîte cloche du genre précité de telle façon que, à l'état redressé de la boîte, la section libre de l'emballage n'est réduite tout au plus que d'une manière minime par les pattes de repli.

Selon l'invention, ce but est atteint par le fait qu'au moins les deux côtés plus larges sont respectivement collés avec leurs pattes de repli.

Le progrès réalisé par l'invention réside

essentiellement dans le fait que les pattes de repli des côtés plus larges exposées, lors du repliage, à une déformation assez importante sont solidarisées par collage avec ces côtés de telle façon qu'elles ne peuvent se voûter dans la section libre de l'intérieur de la boîte. De ce fait, les marchandises peuvent être introduites sans difficulté dans l'intérieur de la boîte et aussi être retirées de celle-ci sans qu'il y ait un risque de voir la marchandise se coincer entre les pattes de repli ou buter et s'accrocher au bord libre de ces dernières. Souvent, ces boîtes cloches sont munies d'un insert pour la fixation de la marchandise, qui présente une surface de support parallèle au dessus de la boîte, avec un évidement, par exemple pour un col de bouteille, et avec des pattes de support rattachées aux bords de la surface de support, appliquées contre la face intérieure des pattes de repli et dirigées vers le dessus de la boîte. Le collage des pattes de repli avec les côtés a pour effet d'empêcher que le bord libre des pattes de repli qui dépasse entre le côté et la patte de support ne se retire, à la suite de la courbure desdites pattes de repli, en butant contre la surface de support, ce qui rendrait alors difficile la suppression de la courbure des pattes de repli. Enfin, le collage des pattes de repli avec les côtés permet d'obtenir une plus grande stabilité des côtés, et donc une meilleure protection des marchandises individuelles contre des influences mécaniques.

De préférence, les pattes de repli s'étendent sur toute la surface intérieure des côtés. De plus, il est recommandé de prévoir les côtés étroits à double paroi, la paroi extérieure couvrant la totalité du format de ce côté et étant rattachée à l'un des côtés plus larges et collée avec au moins une partie de la paroi intérieure laquelle est rattachée au côté plus large qui se trouve en face du côté portant la paroi extérieure. De cette manière, on n'obtient pas seulement une augmentation de la stabilité également pour les côtés étroits, mais on facilite aussi considérablement le redressement de la boîte, le collage de la paroi extérieure avec la paroi intérieure n'intervenant qu'au moment du redressement de la boîte.

De préférence, la paroi intérieure des côtés étroits est composée de deux parties dont l'une est rattachée au dessus de la boîte et l'autre au côté plus large, les deux parties de paroi étant collées avec la paroi

5 extérieure. De ce fait, l'enveloppe de la boîte est également solidarisée avec le dessus de la boîte dans la région des côtés étroits. Pour donner aux côtés étroits une stabilité aussi grande que possible, il est également recommandé de faire en sorte que les deux parties de paroi soient con-

10 tiguës, sans recouvrement, et se complètent de façon à couvrir la totalité du format de la paroi. Ainsi, elles peuvent être collées, sur toute la surface disponible, avec la paroi extérieure. La partie de la paroi intérieure qui est rattachée au côté plus large peut cependant également être

15 réalisée en tant qu'étroite patte de collage. De plus, il est recommandé de rattacher les pattes de repli des côtés étroits à la paroi extérieure étant donné qu'elles enveloppent alors également la paroi intérieure. Dans tous les cas, les pattes de repli des côtés étroits peuvent être collées

20 avec la paroi intérieure et, le cas échéant, avec la paroi extérieure. Enfin, il est avantageux de réaliser la boîte cloche à partir d'une découpe de carton d'une seule pièce.

La description qui va suivre, en regard des dessins annexés à titre d'exemples non limitatifs, permettra de

25 bien comprendre comment l'invention peut être mise en pratique.

La figure 1 représente une coupe transversale de la boîte cloche selon l'invention.

La figure 2 représente une coupe longitudinale de

30 l'objet de la figure 1 suivant la ligne II-II.

La figure 3 représente une découpe pour l'objet de la figure 1.

La boîte cloche représentée dans les dessins comprend un dessus rectangulaire 1 et, rattachés aux bords

35 de celui-ci, des côtés 2, 3 qui forment l'enveloppe de la boîte. Au bord du côté fond des côtés 2, 3 sont rattachées des pattes de repli 4, 5 repliées vers l'intérieur de la boîte et dirigées vers le dessus de celle-ci. De plus, la boîte cloche présente une surface de fond ouverte 6 pour

l'emboîtement sur un élément de fond de l'emballage non représenté dans le dessin. Les deux côtés plus larges 2 sont respectivement collés avec leurs pattes de repli 4. Par ailleurs, les pattes de repli 4, 5 s'étendent sur toute la face intérieure des côtés 2, 3 et elles peuvent être imprimées tout comme la face extérieure de la boîte cloche. Les côtés étroits 3 sont prévus à double paroi, la paroi extérieure 3.1 couvrant la totalité du format de ce côté 3 et étant rattachée à l'un des côtés plus larges 2. Par ailleurs, la paroi extérieure 3.1 est collée avec la paroi intérieure laquelle se compose de deux parties 3.2 et 3.3 dont l'une 3.2 est rattachée au dessus 1 de la boîte et l'autre 3.3 au côté plus large 2 qui se trouve en face du côté 2 portant la paroi extérieure. Les parties de paroi 3.2 et 3.3 sont contiguës sans recouvrement et se complètent de façon à couvrir la totalité du format de la paroi de sorte qu'elles peuvent être collées avec toute la surface de la paroi extérieure 3.1. Les pattes de repli 5 des côtés étroits 3 sont rattachées à la paroi extérieure 3.1 et elles enveloppent ainsi le bord du côté fond de la paroi intérieure, ce qui a pour effet d'arrondir le bord de la boîte du côté fond et permet d'emboîter facilement la boîte cloche sur le fond de la boîte.

La figure 3 représente une découpe en carton d'une seule pièce à partir de laquelle il est possible de former la boîte cloche selon la figure 1.

REVENDEICATIONS

1. Boîte cloche pour l'emballage de marchandises individuelles telles que des tubes, des bouteilles, etc..., en particulier pour des produits cosmétiques, comprenant un dessus rectangulaire (1) et, rattachés aux bords de celui-ci, des côtés (2, 3) qui forment l'enveloppe de la boîte et au bord du côté fond desquels sont rattachées des pattes de repli (4, 5) repliées vers l'intérieur de la boîte et dirigées vers le dessus (1) de celle-ci, et une surface de fond ouverte (6) pour l'emboîtement sur un élément de fond de l'emballage, caractérisée par le fait qu'au moins les deux côtés plus larges (2) sont respectivement collés avec leurs pattes de repli (4).

2. Boîte cloche selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les pattes de repli (4, 5) s'étendent sur toute la surface intérieure des côtés (2, 3).

3. Boîte cloche selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée par le fait que les côtés étroits (3) sont à double paroi, la paroi extérieure (3.1) couvrant la totalité du format de ce côté (3) et étant rattachée à l'un des côtés plus large (2) et collée avec au moins une partie de la paroi intérieure laquelle est rattachée au côté plus large (2) qui se trouve en face du côté (2) portant la paroi extérieure (3.1).

4. Boîte cloche selon la revendication 3, caractérisée par le fait que la paroi intérieure des côtés étroits (3) se compose de deux parties (3.2, 3.3) dont l'une (3.2) est rattachée au dessus (1) de la boîte et l'autre (3.3) au côté plus large (3) et que les deux parties de paroi sont collées avec la paroi extérieure (3.1).

5. Boîte cloche selon l'une des revendications 3 ou 4, caractérisée par le fait que les deux parties de paroi (3.2, 3.3) sont contiguës sans recouvrement et qu'elles se complètent de façon à couvrir la totalité du format de la paroi.

6. Boîte cloche selon l'une des revendications 3 ou 4, caractérisée par le fait que la partie de paroi (3.3) de la paroi intérieure rattachée au côté plus large (2) est réalisée en tant qu'étroite patte de collage.

7. Boîte cloche selon l'une quelconque des revendications 3 à 6, caractérisée par le fait que les pattes de repli (5) des côtés étroits (3) sont rattachées à la paroi extérieure (3.1).

5 8. Boîte cloche selon l'une quelconque des revendications 3 à 7, caractérisée par le fait que les pattes de repli (5) des côtés étroits (3) sont collées avec la paroi intérieure et, le cas échéant, avec la paroi extérieure (3.1).

10 9. Boîte cloche selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait qu'elle est réalisée à partir d'une découpe de carton d'une seule pièce.

1/2

