

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5831**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **5216**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2002**

(54)

Gałka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2004 WUP 09/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ROTEX Zakład Produkcji Artykułów
z Tworzyw Sztucznych Andrzej Ryżak,
Oława, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Ryżak Andrzej, Oława, (PL)

PL 5831

Nr Rp. 5831.....

Klasa 08-06.....

Gałka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest gałka do szuflad i drzwiczek meblowych.

Zgodnie z dotychczasowo przemysłowo i handlowo wykorzystywanymi gałkami do szuflad i drzwiczek meblowych, każda z nich stanowi jednolity co do kształtu i barwy korpus, względnie zespolone właściwym wkretem poosiowo usytuowanym połączenie czołowej nakładki, właściwego korpusu uchwyty i oporowej podkładki, przy czym w tym ostatnim rozwiązaniu spotyka się zarówno zastosowanie odmiennych rodzajów materiału jak i barwy poszczególnych jego elementów.

W przedmiotowym wzorze gałka stanowi każdorazowo trwałe połączenie zróżnicowanych, w większości kontrastowo, w barwie właściwego tworzywowego korpusu rdzenia i również tworzywowej obwodowej obudowy jego części chwytowej.

Niezależnie od odmiany wzoru, jego tworzywowy korpus rdzenia w części czołowej gałki posiada kształt odcinka sferoidy obrotowej połączonej z jego górną częścią walcową, którą z dolną walcową podstawą łączy hiperboloida jednopowłokowa w zakresie dodatniej półosi "z". Obwodowo, z wyjątkiem walcowej podstawy i części sferoidalnej, tworzywowy korpus rdzenia pokryty jest trwale warstwą tworzywa o odmiennym od niego kolorze, przy czym warstwa ta w obszarze obwodu jego górnej części walcowej, w przekroju pionowym, posiada kształt półkolisty.

Przedmiotowy wzór przemysłowy przedstawiony jest na rysunku w poszczególnych odmianach.

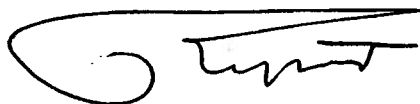
I odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w częściowym przekroju wzdłuż osi wielkiej hiperboloidy jednopowłokowej na fig. 1 i w widoku od czoła na fig. 2.

II odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w częściowych prze-

krojach wzdłuż osi wielkiej hiperboloidy jednopowłokowej na fig. 3 i wzdłuż jej osi małej na fig. 4 oraz w widoku od czoła na fig. 5.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie pierwszej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą współosiowo połączone części o zewnętrznym kształcie odcinka spłaszczonej sferoidy obrotowej 1, górnego walca eliptycznego 2, części hiperboloidy jednopowłokowej w zakresie dodatniej półosi "z" 3 i powiększonego w stosunku do niej dolnego walca eliptycznego 4, przy czym obwodowo jego górny walec eliptyczny 2 i właściwa część hiperboloidy jednopowłokowej 3 są trwale pokrate warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 5, a warstwa ta w obrębie obwodu górnego walca eliptycznego 2 po przekroju ku zewnątrz ukształtowana jest półkuliście 6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie drugiej jest, że przy tworzywowym jego korpusie rdzenia oraz trwałym pokraciu jego odmienną w kolorze warstwą tworzywową według odmiany pierwszej, dodatkowo równoległe do płaszczyzny poprowadzonej wzdłuż osi wielkiej wszystkich sferycznych kształtów rdzenia w otaczającej go właściwie warstwie odmiennego w kolorze tworzywa 5' usytuowane są dwustronnie przenikające ją wyjęcia 7 i 7', które z częścią hiperboloidy jednopowłokowej 3' rdzenia przyjmują kształt wycinków walca hiperbolicznego.



Odmiana I

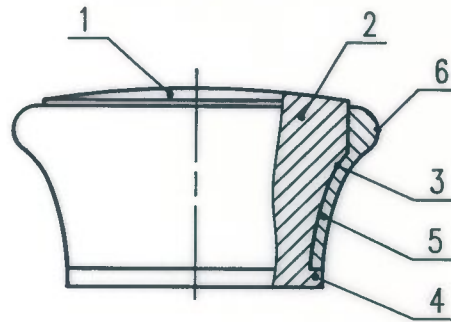


Fig. 1

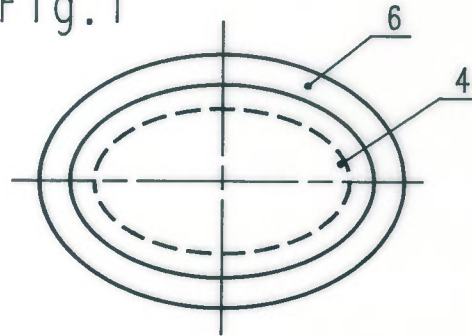


Fig. 2

Odmiana II

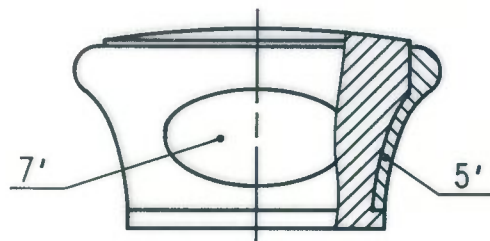


Fig. 3

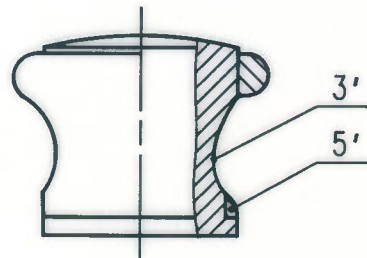


Fig. 4

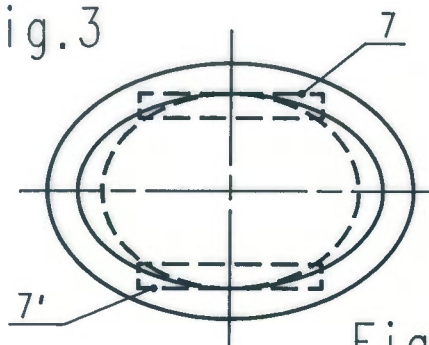


Fig. 5