



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205294398 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201521030771. 1

B65H 23/26(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 12. 11

(73) 专利权人 中建材凯盛机器人(上海)有限公司

地址 201108 上海市闵行区都会路 1885 号
丽琴大厦 912 室

(72) 发明人 黄祥 郭新龙 李红强 陈坤
韩德刚 张红明 王川申 倪龙珠
尚明柱 陆定军

(74) 专利代理机构 上海智信专利代理有限公司
31002

代理人 王洁 郑暄

(51) Int. Cl.

B65H 20/02(2006. 01)

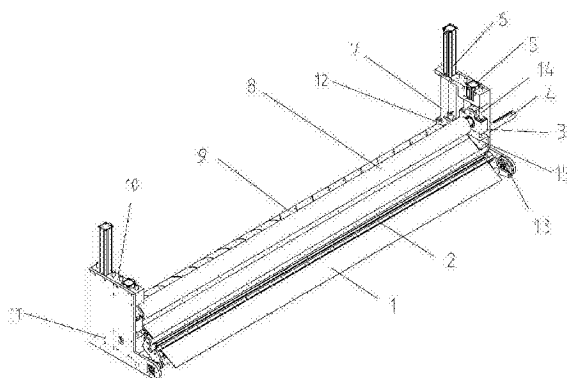
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

铺纸机送纸装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铺纸机送纸装置, 其中包括固定板、导纸板组件、牵引辊、牵引压辊和包角辊, 所述的固定板设置于铺纸机机架上, 所述的导纸板组件设置于所述的固定板上并位于所述的压纸组件下方, 所述的牵引辊设置于所述的牵引压辊下方, 所述的包角辊表面包有橡胶, 所述的牵引辊和牵引压辊设置于所述的导纸板组件和所述的包角辊之间, 所述的压纸组件的压纸面与所述的导纸板组件的送纸面平行, 所述的牵引压辊和牵引辊的中心线位于同一竖直平面内。采用该种结构的铺纸机送纸装置, 使用方便, 全自动工作, 无需人工操作, 且工作效率高, 铺纸整齐, 在实际应用中能够取得良好的使用效果, 适用于大规模推广应用。



1. 一种铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的装置包括固定板、导纸板组件、牵引辊、牵引压辊和包角辊,所述的固定板设置于铺纸机机架上,所述的导纸板组件设置于所述的固定板上并位于压纸组件下方,所述的牵引辊设置于所述的牵引压辊下方,所述的包角辊表面包有橡胶,所述的牵引辊和牵引压辊设置于所述的导纸板组件和所述的包角辊之间。

2. 根据权利要求1所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的装置还包括连接板、长直线导轨、短直线导轨、第一轴承座、第二轴承座、第三轴承座和第四轴承座,所述的牵引压辊设置于所述的第一轴承座上,所述的包角辊设置于所述的第二轴承座上,所述的压纸板组件设置在所述的第三轴承座上,所述的牵引辊设置于所述的第四轴承座上,所述的第一轴承座和第四轴承座均设置于所述的短直线导轨上,第二轴承座设置于所述的长直线导轨上,所述的长直线导轨和短直线导轨均设置于所述的连接板上,所述的连接板与所述的固定板相连接。

3. 根据权利要求2所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的装置还包括大气缸,所述的大气缸设置于所述的连接板上且所述的大气缸与所述的第二轴承座相连接。

4. 根据权利要求2所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的装置还包括小气缸设置于所述的连接板上且所述的第一轴承座上。

5. 根据权利要求1所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的压纸组件的压纸面与所述的导纸板组件的送纸面平行。

6. 根据权利要求1所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的牵引压辊为钢辊。

7. 根据权利要求1所述的铺纸机送纸装置,其特征在于,所述的牵引压辊和牵引辊的中心线位于同一竖直平面内。

铺纸机送纸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃生产技术领域,尤其涉及送纸装置技术领域,具体是指一种铺纸机送纸装置。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,人们对于玻璃质量的要求越来越高,然而,由于玻璃本身的性能,玻璃在运输和存放期间容易返碱而产生霉点与粘连缺陷,玻璃在运输、储存过程中,相互间也容易产生划伤、磨损。为克服这些缺陷,目前常在玻璃之间进行喷粉和铺纸。由于喷粉不仅对人体伤害大,效果也相对较差,因此大部分厂家采用在两块玻璃之间铺纸的方式。玻璃之间铺纸,如果采用人工操作,铺纸工人的劳动强度大,无法保证铺纸整齐,且会额外增加用工费用,难以满足玻璃生产包装的经济、高效、高质量要求。另外,由于玻璃堆垛多采用机械手完成,人工铺纸很难配合机械的工作节拍,工人与机械手共同工作,也影响工人的人身安全。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服了上述现有技术的缺点,提供了一种能够实现自动铺纸、自动裁切、无需人工操作且安全可靠、具有更广泛应用范围的铺纸机送纸装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的铺纸机送纸装置具有如下构成:

[0005] 该铺纸机送纸装置,其主要特点是,所述的装置包括固定板、导纸板组件、牵引辊、牵引压辊和包角辊,所述的固定板设置于铺纸机机架上,所述的导纸板组件设置于所述的固定板上并位于所述的压纸组件下方,所述的牵引辊设置于所述的牵引压辊下方,所述的包角辊表面包有橡胶,所述的牵引辊和牵引压辊设置于所述的导纸板组件和所述的包角辊之间。

[0006] 较佳地,所述的装置还包括连接板、长直线导轨、短直线导轨、第一轴承座、第二轴承座、第三轴承座和第四轴承座,所述的牵引压辊设置于所述的第一轴承座上,所述的包角辊设置于所述的第二轴承座上,所述的压纸板组件设置在所述的第三轴承座上,所述的牵引辊设置于所述的第四轴承座上,所述的第一轴承座和第四轴承座均设置于所述的短直线导轨上,、第二轴承座设置与所述的长直线导轨上,所述的长直线导轨和短直线导轨均设置于所述的连接板上,所述的连接板与所述的固定板相连接。

[0007] 更佳地,所述的装置还包括大气缸,所述的大气缸设置于所述的连接板上且所述的大气缸与所述的第二轴承座相连接。

[0008] 更佳地,所述的装置还包括小气缸设置于所述的连接板上且所述的第一轴承座上。

[0009] 较佳地,所述的压纸组件的压纸面与所述的导纸板组件的送纸面平行。

[0010] 较佳地,所述的牵引压辊为钢辊。

[0011] 较佳地,所述的牵引压辊和牵引辊的中心线位于同一竖直平面内。

[0012] 采用了该实用新型中的铺纸机送纸装置,使用方便,全自动工作,无需人工操作,且工作效率高,铺纸整齐,在实际应用中能够取得良好的使用效果,适用于大规模推广应用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的铺纸机送纸装置的结构示意图。

[0014] 附图标记:

- | | | |
|--------|----|-------|
| [0015] | 1 | 导纸板组件 |
| [0016] | 2 | 压纸组件 |
| [0017] | 3 | 第一轴承座 |
| [0018] | 4 | 牵引辊 |
| [0019] | 5 | 小气缸 |
| [0020] | 6 | 大气缸 |
| [0021] | 7 | 长直线导轨 |
| [0022] | 8 | 牵引压辊 |
| [0023] | 9 | 包角辊 |
| [0024] | 10 | 连接板 |
| [0025] | 11 | 固定板 |
| [0026] | 12 | 第二轴承座 |
| [0027] | 13 | 第三轴承座 |
| [0028] | 14 | 短直线导轨 |
| [0029] | 15 | 第四轴承座 |

具体实施方式

[0030] 为了能够更清楚地描述本实用新型的技术内容,下面结合具体实施例来进行进一步的描述。

[0031] 如图1所示,所述的固定板11放置在铺纸机机架上,固定板11上放置有所述的第一轴承座3,连接板10。所述的包角辊9由两个所述的第二轴承座12支撑,第二轴承座12放置在所述的长直线导轨7上,长直线导轨7放置在连接板10上,所述的大气缸6放置在所述的连接板10上,与第二轴承座12连接,从而大气缸6可以调节包角辊9的高度。纸张紧贴所述的包角辊9,从包角辊9下方穿过,形成一定角度进入所述的牵引辊4和所述的牵引压辊8之间。所述的牵引压辊8放置在两个所述的第一轴承座3上,第一轴承座3放置在所述的短直线导轨14上,短直线导轨14放置在连接板10上,所述的短直线导轨14放置在小气缸5下方,与气缸连接的轴承座配合,所述的小气缸5放置在所述的连接板10上,与第一轴承座3连接,从而小气缸5可以调节牵引压辊8的高度。所述的牵引辊4由两个第四轴承座15支撑,放置在牵引压辊8下方。所述的牵引辊4、牵引压辊8放置在所述的导纸板组件1后方,所述的牵引压辊8为钢辊。纸张被牵引辊4和牵引压辊8压紧,当牵引辊4转动时带动纸张前行进入所述的导纸板组件1与所述的压纸组件2之间。所述的导纸板组件1放置在固定板11上,放置在压纸组件2的下方,与水平面呈一定角度,以使纸张平稳输送至后续工段。所述的压纸组件2放置在

两个第三轴承座13上,压纸面与导纸板组件1的送纸面平行。当纸张输送至导纸板组件1上时,压纸板组件2压紧纸张,防止纸张飘起,以方便切裁。

[0032] 一些实施例中,所述的固定板11为一块整板,固定板上放置连接板10、大气缸6、小气缸5、轴承座。

[0033] 一些实施例中,所述的导纸板组件1与水平面呈一定角度安装在所述的固定板11上。

[0034] 一些实施例中,所述的压纸组件2放置在一对第三轴承座13上,置于所述的导纸板组件1上方,所述的压纸组件2的压纸面与所述的导纸板组件1的送纸面平行,所述的压纸组件角度根据导纸板组件1角度自行调节。

[0035] 一些实施例中,所述的牵引辊4放置所在述导纸板组件1后方,上表面与导纸板组件1上表面相切,所述的牵引辊4由两个第四轴承座15支撑,固定在固定板11上。所述的牵引压辊8为钢辊,由两个第一轴承座3支撑,放置在牵引辊4上方,牵引压辊8的轴承座放置在所述的短直线导轨14上,牵引压辊8和所述的牵引辊4中心线在同一竖直平面内。

[0036] 一些实施例中,所述的包角辊9放置在所述的牵引辊4后方,由两个第二轴承座12支撑,轴承座放置在所述的长直线导轨7上。

[0037] 一些实施例中,所述的连接板10放置在固定板11上,连接板10呈一定形状,可放置所述的大气缸6、小气缸5。所述的长直线导轨7放置在连接板上,所述的大气缸6与小气缸5分别连接长直线导轨7和短直线导轨14。

[0038] 根据本实用新型的铺纸机送纸装置,纸张通过纸筒及传送装置,输送到包角辊下方,经过包角辊进入牵引辊与牵引压辊之间,包角辊可在轴承座上转动,与包角辊轴承座连接的大气缸用于调节包角辊的高度,从而调整纸张角度。纸张进入牵引辊与牵引压辊之间,小气缸可调节牵引压辊高度,使纸张被两个辊子压紧,牵引辊转动从而带动纸张前行,进入导纸板组件和压纸组件之间,导纸板组件呈一定角度使纸张平稳过渡到送至装置上,压纸组件压住纸张,防止纸张飘起,方便切割。

[0039] 采用了该实用新型中的铺纸机送纸装置,使用方便,全自动工作,无需人工操作,且工作效率高,铺纸整齐,在实际应用中能够取得良好的使用效果,适用于大规模推广应用。

[0040] 在此说明书中,本实用新型已参照其特定的实施例作了描述。但是,很显然仍可以作出各种修改和变换而不背离本实用新型的精神和范围。因此,说明书和附图应被认为是说明性的而非限制性的。

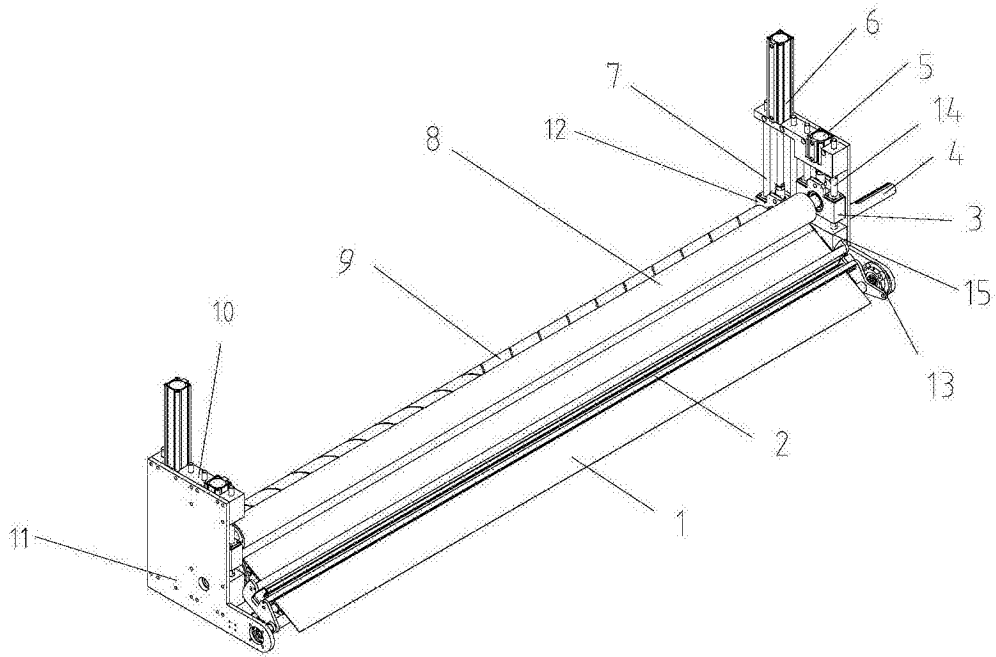


图1