

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19625**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **20522**

(22) Data zgłoszenia: **31.12.2012**

(54)

Uchwyt meblowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2013 WUP 07/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**GTV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Pruszków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**PIŁKA IWONA, Komorów, (PL);
PIŁKA WOJCIECH, Komorów, (PL)**

PL 19625

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt meblowy dwupunktowy, wykonany z metalu typu „znal” oraz ze szkła, stosowany jako wyposażenie drzwi, drzwiczek, szuflad itp. elementów mebli.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie, cechach linii oraz w kombinacji użytych materiałów do jego wytwarzania.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym oraz na rysunku, na których fig. 1 przedstawia uchwyt meblowy dwupunktowy w widoku perspektywicznym, fig. 2 - ten sam uchwyt w widoku z przodu, a fig. 3 - ten sam uchwyt w widoku z boku.

Uchwyt meblowy dwupunktowy według wzoru przemysłowego stanowi monolityczny metalowy korpus posiadający profilową część chwyтовую zakończoną obustronnie dwoma profilowymi stopkami oraz osadzona na części chwyтовой nakładka szklana. Część chwyтовую korpusu tego uchwyty stanowi środkowy element o profilu zbliżonym do asymetrycznej beczki obrotowej, zakończonej obustronnie identycznymi zaokrąglonymi kołnierzami pierścieniowymi, połączonymi z elementami o profilu stożków ściętych, które z kolei są połączone poprzez identyczne lecz o mniejszej średnicy zaokrąglone kołnierze pierścieniowe z kolejnymi dwoma elementami o profilu stożków ściętych, których wklęsłe dna połączone są z górnymi elementami stopek tego uchwyty posiadającymi profil części kuli, do których przylegają boczne elementy o profilu czasz kulistych, usytuowane w osi poziomej tego korpusu a do dolnych łukowo wklęsłych elementów profili kulistych tych stopek przylegają pionowo usytuowane ich elementy o profilu zbliżonym do paraboloidy obrotowej, których dolne końce o większej średnicy poprzez ich obwodowe ścięcie połączone jest z dolnymi ich elementami o profilu wycinków kuli w osi których wykonane są nagwintowane otwory montażowe. Z kolei na górnej o większym promieniu i częściowo bocznej powierzchni beczkowej części chwyтовой osadzona jest przylegająca ściśle do niej nakładka szklana o profilu półpierścieniowym posiadająca na swej zewnętrznej powierzchni płaskie trójkątne powierzchnie oddzielone od siebie liniami półkolistymi i przylegające do siebie tak, że każde dwie z tych płaskich powierzchni trójkątnych tworzą powierzchnie rombów.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Uchwyt meblowy dwupunktowy stosowany jako wyposażenie drzwi, drzwiczek, szuflad itp. elementów mebli, pokazany na materiale ilustracyjnym oraz na rysunku fig. 1-3, charakteryzuje się tym, że:

- stanowi go monolityczny korpus posiadający profilową część chwyтовую zakończoną obustronnie dwoma profilowymi stopkami oraz osadzona na części chwyтовой nakładka;
- część chwyтовую korpusu tego uchwyty stanowi środkowy element o profilu zbliżonym do asymetrycznej beczki obrotowej, zakończonej obustronnie identycznymi zaokrąglonymi kołnierzami pierścieniowymi, połączonymi z elementami o profilu stożków ściętych, które z kolei są połączone poprzez identyczne lecz o mniejszej średnicy zaokrąglone kołnierze pierścieniowe z kolejnymi dwoma elementami o profilu stożków ściętych, których wklęsłe dna połączone są z górnymi elementami stopek tego uchwyty posiadającymi profil części kuli, do których przylegają boczne elementy o profilu czasz kulistych, usytuowane w osi poziomej tego korpusu a do dolnych łukowo wklęsłych elementów profili kulistych tych stopek przylegają pionowo usytuowane ich elementy o profilu zbliżonym do paraboloidy obrotowej, których dolne końce o większej średnicy poprzez ich obwodowe ścięcie połączone jest z dolnymi ich elementami o profilu wycinków kuli w osi których wykonane są nagwintowane otwory montażowe;
- na górnej o większym promieniu i częściowo bocznej powierzchni beczkowej części chwyтовой osadzona jest przylegająca ściśle do niej nakładka o profilu półpierścieniowym posiadająca na swej zewnętrznej powierzchni płaskie trójkątne powierzchnie oddzielone od siebie liniami półkolistymi i przylegające do siebie tak, że każde dwie z tych płaskich powierzchni trójkątnych tworzą powierzchnie rombów.

Ilustracja wzoru



Fig. 1

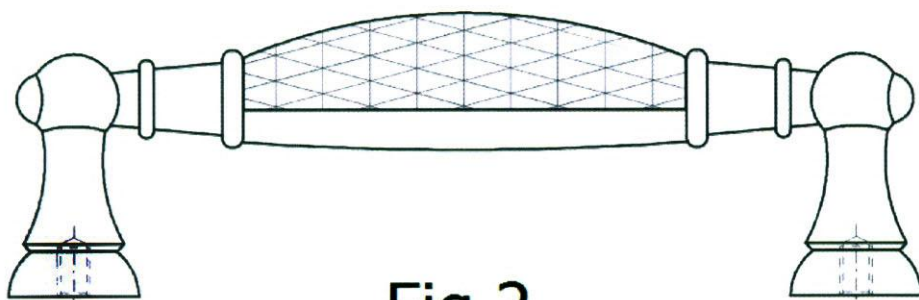


Fig.2

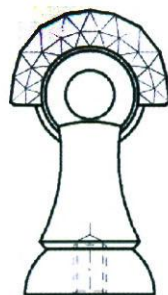


Fig.3

