

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B23D 31/00

B23Q 7/00



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03251147.7

[45] 授权公告日 2004 年 7 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 2625086Y

[22] 申请日 2003.4.30 [21] 申请号 03251147.7

[73] 专利权人 庆祥机械工业股份有限公司

地址 中国台湾

[72] 设计人 胡文贤

[74] 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理有
限责任公司

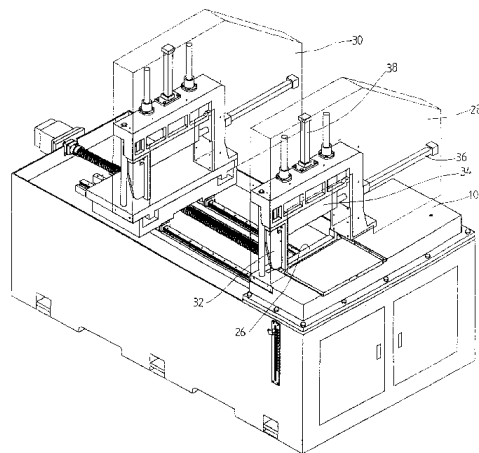
代理人 孙皓晨 王国权

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称 切割机装置

[57] 摘要

本实用新型是一种切割机装置，包括一机座，该机座预定处轴枢有一摆臂，该摆臂轴枢端处固设有一动力源，该动力源直接驱动一主动轮，而摆臂自由端处则轴设有一从动轮，藉由该二轮之间设有之挠性组件，主动轮被驱动会带动从动轮转动，该从动轮轴上固设有一切割圆盘，当设于近摆臂自由端底面处一压缸动作时，使该切割圆盘通过机座面的孔隙而显露在机座面上。其夹持住料件及切割料件动作完全藉由自动控制系统依序操作，而达到减少人工及人员成本，并增加产量。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1、一种切割机装置，其特征在于包括一机座，该机座预定处轴枢有一摆臂，该摆臂轴枢端处固设有一动力源，该动力源直接驱动一主动轮，而摆臂自由端处则轴设有一从动轮，藉由该二轮之间设有的挠性组件，主动轮被驱动会带动从动轮转动，该从动轮轴上固设有一切割圆盘，当设于近摆臂自由端底面处一压缸动作时，使该切割圆盘通过机座面的孔隙而显露在机座面上。

2、依权利要求1所述的切割机装置，其中孔隙上方在机座面上设有一框，该框内设置有左右向及上下向的夹持块，该二向的夹持块各由压缸所操控。

3、依权利要求2所述的切割机装置，其中与该框平行同向在机座面上再设有一框，该框内同样设置有左右向及上下向的夹持块，该二向的夹持块各由压缸所操控。

切割机装置

技术领域

本实用新型涉及一种切割机装置，配合自动控制系统，能够自动夹持住料件及切割料件，藉此减少人工，降低人员成本，并提高工作产量。

背景技术

产业及加工业界，在生产技术方面，期能以各种方法进行省力、自动化，藉使产能效率提高，尤其在人数规模较小的工厂中，以最高理想自动化工厂状态为目标。探究目前工厂中对料件进行切割，皆以人工方式来进行，先把欲要切割的料件，以老虎钳夹固在切割机切割圆盘下方，再以手动方式按压切割圆盘往下把料件给切断，对聘请工人日渐困难，及工资高涨之今日，会迫使工厂生产渐陷枯竭；此外，此种工作相当重视精神状态，且具有危险性，人工控制担任，常有劳动伤害事故。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种切割机装置，彻底改变切割料件以人工方式进行，而完全以自动化方式夹料及切料，减少人工及人员成本，增加产量。

本实用新型的上述目的是这样实现的，一种切割机装置，其特征在于包括有一机座，该机座预定处轴枢有一摆臂，该摆臂轴枢端处固设有一动力源，该动力源直接驱动一主动轮，而摆臂自由端处则轴设有一从动轮，藉由该二轮之间设有的挠性组件，主动轮被驱动会带动从动轮转动，该从动轮轴上固设有一切割圆盘，当设于近摆臂自由端底面处一压缸动作时，使该切割圆盘通过机座面的孔隙而显露在机座面上。

下面结合附图以具体实例对本实用新型进行详细说明。

附图说明

图1是本实用新型一较佳具体实施例立体图；

图2是本实用新型一较佳具体实施例部份平面示意图；

图3是本实用新型一较佳具体实施例部份立体示意图；

图4是本实用新型一较佳具体实施例部份平面动作示意图。

附图标记说明：10机座；12摆臂；14动力源；16主动轮；18从动轮；20挠性组件；22切割圆盘；24压缸；26孔隙；28、30框；32、34夹持块；36、38压缸；40料件。

具体实施方式

图1及图2分别是本实用新型一较佳具体实施例立体图及部份平面示意图，其主要包括有一机座10，该机座10预定处轴枢有一摆臂12，如图3所示，该摆臂12轴枢端处固设有一动力源14例如：马达，该动力源14直接驱动一主动轮16，摆臂12自由端处则轴设有一从动轮18，藉由该二轮16、18之间设有的挠性组件20例如：皮带，主动轮16被驱动会带动从动轮18转动，该从动轮18轴上并固设有一切割圆盘22，当设于近摆臂12自由端底面处一压缸24动作时，使该切割圆盘22通过机座10面的孔隙26而显露在机座10面上；

上述该孔隙26上方在机座10面上设有一框28，以及与该框28平行同向在机座面上再设有一框30，该二框28、30内各设置有左右向及上下向的夹持块32、34，该二向的夹持块32、34各由压缸36、38所动作；

上述为本实用新型切割机装置结构的特征，其动作示意状态如下：

请配合参阅图4，本实用新型切割机装置所产生的动作以自动控制系统操作进行，欲切割的料件40穿过该机座10面上的二框28、30，而欲切断处则需置于机座10面孔隙26上，该二框28、30内的压缸36、38动作左右向及上下向的夹持块32、34，藉由机座10面及框28、30面而把料件40夹固住，之后，该动力源14驱动主动轮16，经由挠性组件20带动从动轮18转动，使切割圆盘22旋转，该摆臂12自由端底面处的压缸24动作，使该切割圆盘22透过机座10面孔隙26而把机座10面上的料件40给切断；

前述装置所有动作完全藉由自动控制系统依序操作，除了具有人性化功能之外，当然，亦已符合本实用新型的预期功效，减少工人数，降低人员成本，生产量增大。

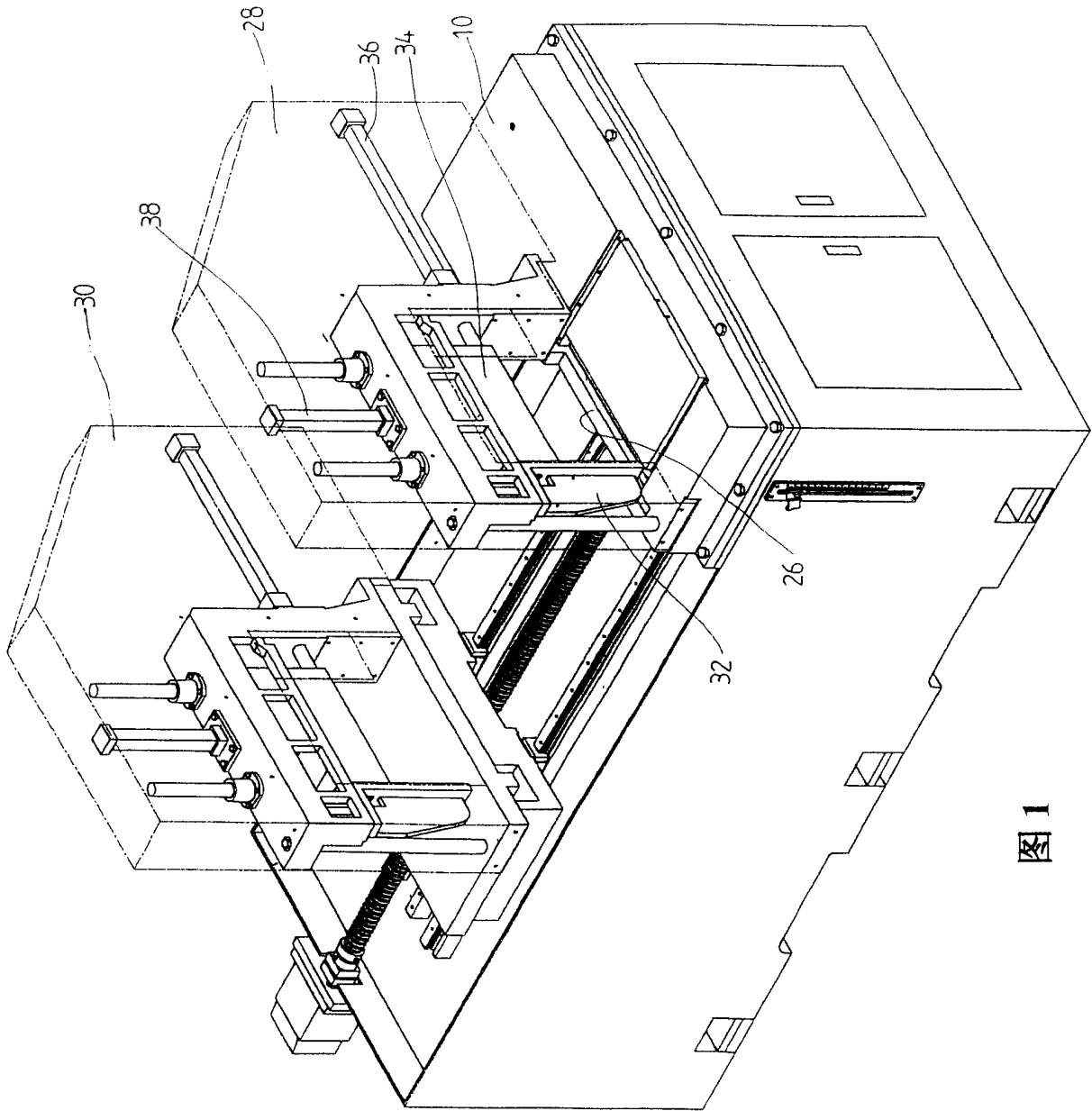


图1

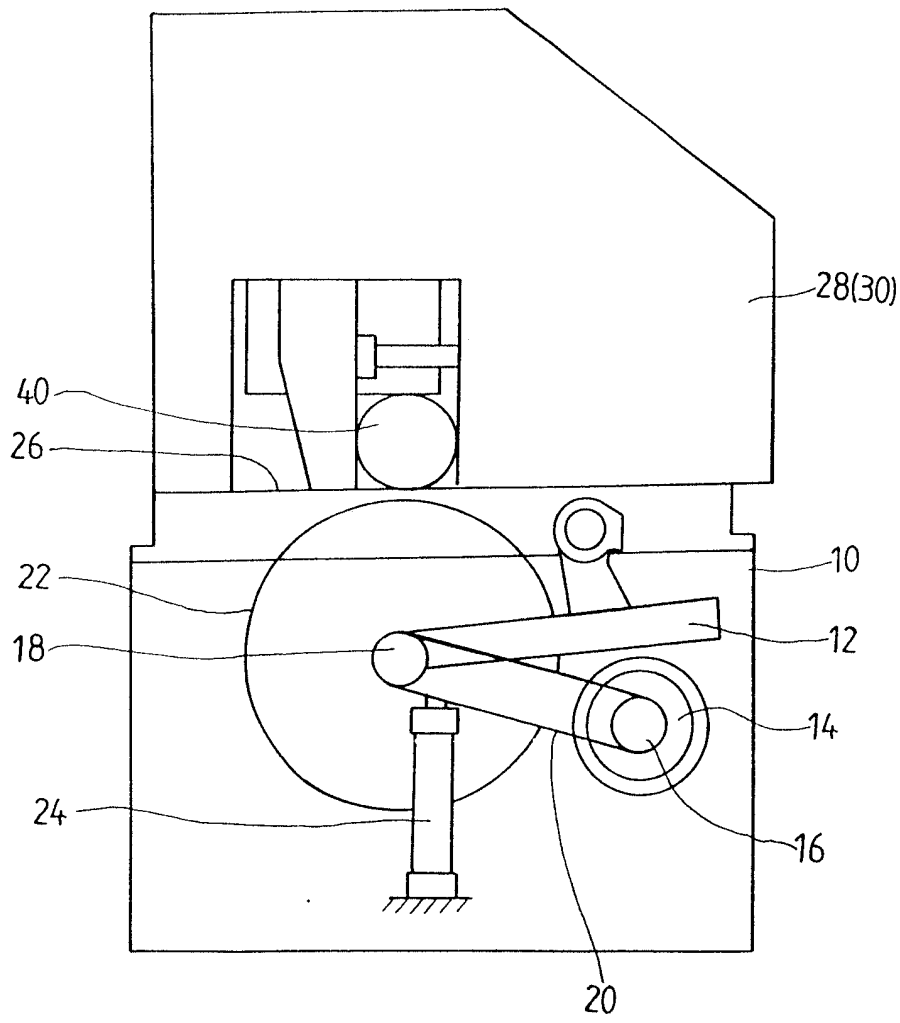


图 2

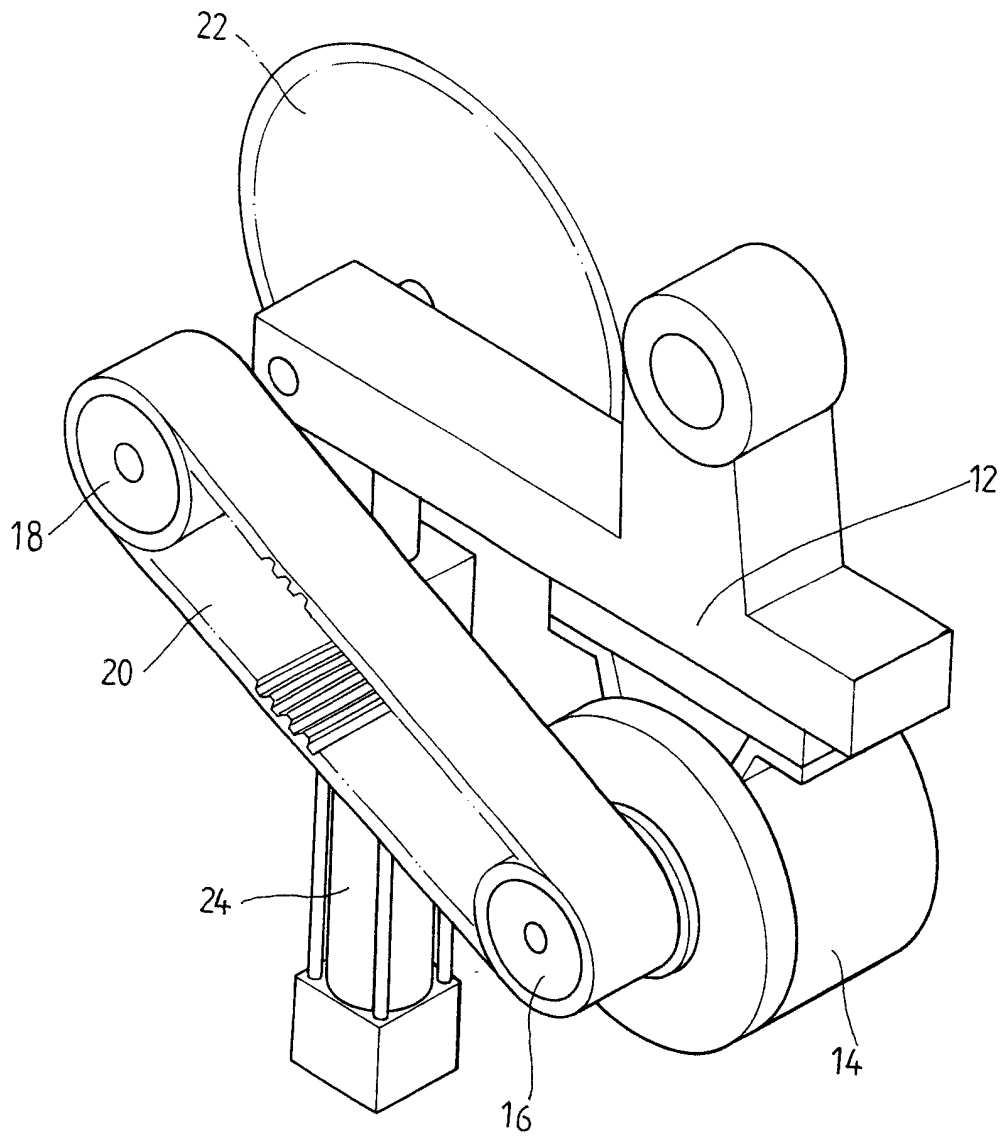


图3

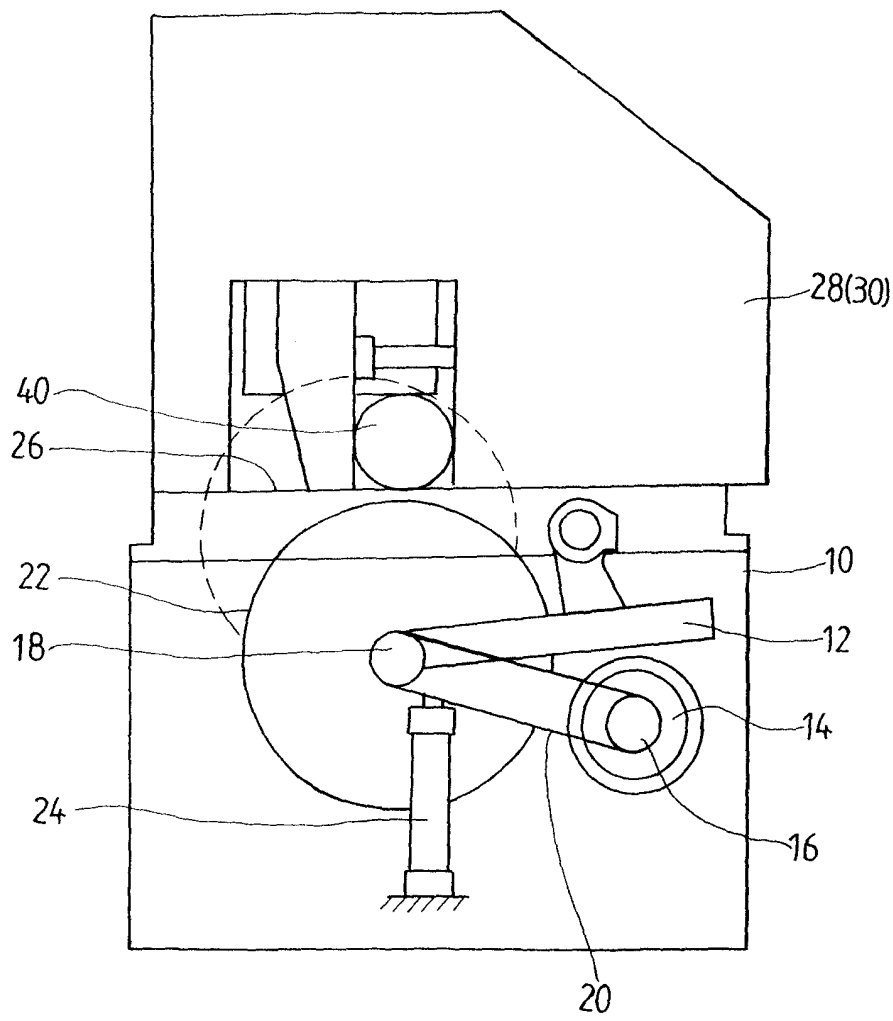


图 4