



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203548449 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320712333. 8

(22) 申请日 2013. 11. 12

(73) 专利权人 湖州南浔双林振森实木加工厂  
地址 313009 浙江省湖州市南浔区双林镇东  
双林村乔北埭

(72) 发明人 俞金根

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通  
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

F16B 1/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

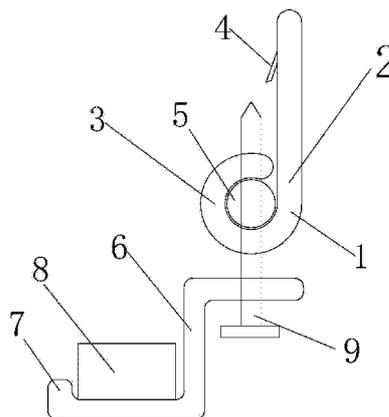
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于嵌入式安装的五金连接件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于嵌入式安装的五金连接件,包括通过螺钉(9)连接的上部卡件(1)和Z型工件(6),所述Z型工件(6)的螺钉孔位于Z型的一端;所述上部卡件(1)包括上部的三叉卡扣(2)和三叉卡扣(2)的下部延伸段形成的卷曲部(3),所述上部卡件(1)的螺钉孔位于卷曲部(3)上。本实用新型的结构简单、生产成本低,而且安装简便、连接稳固。



1. 用于嵌入式安装的五金连接件,其特征在于:包括通过螺钉(9)连接的上部卡件(1)和Z型工件(6),所述Z型工件(6)的螺钉孔位于Z型的一端;所述上部卡件(1)包括上部的三叉卡扣(2)和三叉卡扣(2)的下部延伸段形成的卷曲部(3),所述上部卡件(1)的螺钉孔位于卷曲部(3)上。

2. 根据权利要求1所述的用于嵌入式安装的五金连接件,其特征在于:所述卷曲部(3)内设有塑料柱(5)。

3. 根据权利要求1所述的用于嵌入式安装的五金连接件,其特征在于:所述Z型工件(6)无螺钉孔的一端设有弹性垫层(8),且Z型工件(6)的端部设有用于卡固弹性垫层(8)的凸起(7)。

4. 根据权利要求1所述的用于嵌入式安装的五金连接件,其特征在于:所述上部卡件(1)的三叉卡扣(2)包括三条平行的金属片,各金属片之间留有空隙,且其中位于中间位置的金属片上设有倒钩(4)。

## 用于嵌入式安装的五金连接件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于嵌入式安装的五金连接件,属于五金建材技术领域。

### 背景技术

[0002] 在现代化的建筑行业中,基于不同的安装要求,各种结构千变万化的五金连接件层出不穷。但是一个合格的五金连接件应该具备以下几个特点:结构简单,加工成本低,连接效果稳固,安装方便。而目前在嵌入式安装领域,如吊顶上的灯具安装、橱柜的水槽、灶具安装等,都需要进行嵌入式的卡固连接。而目前市场上使用较多的是弹片卡扣,会是直接使用螺钉进行钻孔操作后安装。但是前者对于开孔的精度有很高的要求,否则会出现固定不稳固的现象(可平移),而后者则在施工复杂程度上占尽劣势。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种用于嵌入式安装的五金连接件,它的结构简单、生产成本低,而且安装简便、连接稳固。

[0004] 本实用新型的技术方案:用于嵌入式安装的五金连接件,其特点是:包括通过螺钉连接的上部卡件和Z型工件,所述Z型工件的螺钉孔位于Z型的一端;所述上部卡件包括上部的三叉卡扣和三叉卡扣的下部延伸段形成的卷曲部,所述上部卡件的螺钉孔位于卷曲部上。

[0005] 上述的用于嵌入式安装的五金连接件中,所述卷曲部内设有塑料柱。

[0006] 前述的用于嵌入式安装的五金连接件中,所述Z型工件无螺钉孔的一端设有弹性垫层,且Z型工件的端部设有用于卡固的弹性垫层的凸起。

[0007] 前述的用于嵌入式安装的五金连接件中,所述上部卡件的三叉卡扣包括三条平行的金属片,各金属片之间留有空隙,且其中位于中间位置的金属片上设有倒钩。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型通过使用上部卡件的三叉卡扣与带安装的设备进行连接,而上部卡件又通过螺钉与Z型工件连接,Z型工件可卡在嵌槽上,旋紧螺钉即可使上部卡件和Z型工件相互靠拢,形成夹持状,使带安装设备与嵌槽紧紧固定。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的三叉卡扣的卡固原理示意图。

[0011] 附图中的标记为:1-上部卡件,2-三叉卡扣,3-卷曲部,4-倒钩,5-塑料柱,6-Z型工件,7-凸起,8-弹性垫层,9-螺钉,10-挂耳。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0013] 实施例。用于嵌入式安装的五金连接件,如图 1 所示:包括通过螺钉 9 连接的上部卡件 1 和 Z 型工件 6,所述 Z 型工件 6 的螺钉孔位于 Z 型的一端;所述上部卡件 1 包括上部的三叉卡扣 2 和三叉卡扣 2 的下部延伸段形成的卷曲部 3,所述上部卡件 1 的螺钉孔位于卷曲部 3 上。所述卷曲部 3 内设有塑料柱 5。所述 Z 型工件 6 无螺钉孔的一端设有弹性垫层 8,且 Z 型工件 6 的端部设有用于卡固的弹性垫层 8 的凸起 7。所述上部卡件 1 的三叉卡扣 2 包括三条平行的金属片,各金属片之间留有空隙,且其中位于中间位置的金属片上设有倒钩 4。三叉卡扣 2 与带安装的设备连接原理如图 2 所示,将三叉卡扣 2 的中间部位的金属片和两侧的金属片交叉扣入带安装设备的挂耳 10 中(中间部位的金属片和两侧的金属片分别位于挂耳的两侧),此时倒钩 4 钩住挂耳 10,使得三叉卡扣 2 与挂耳 10 无法脱离。

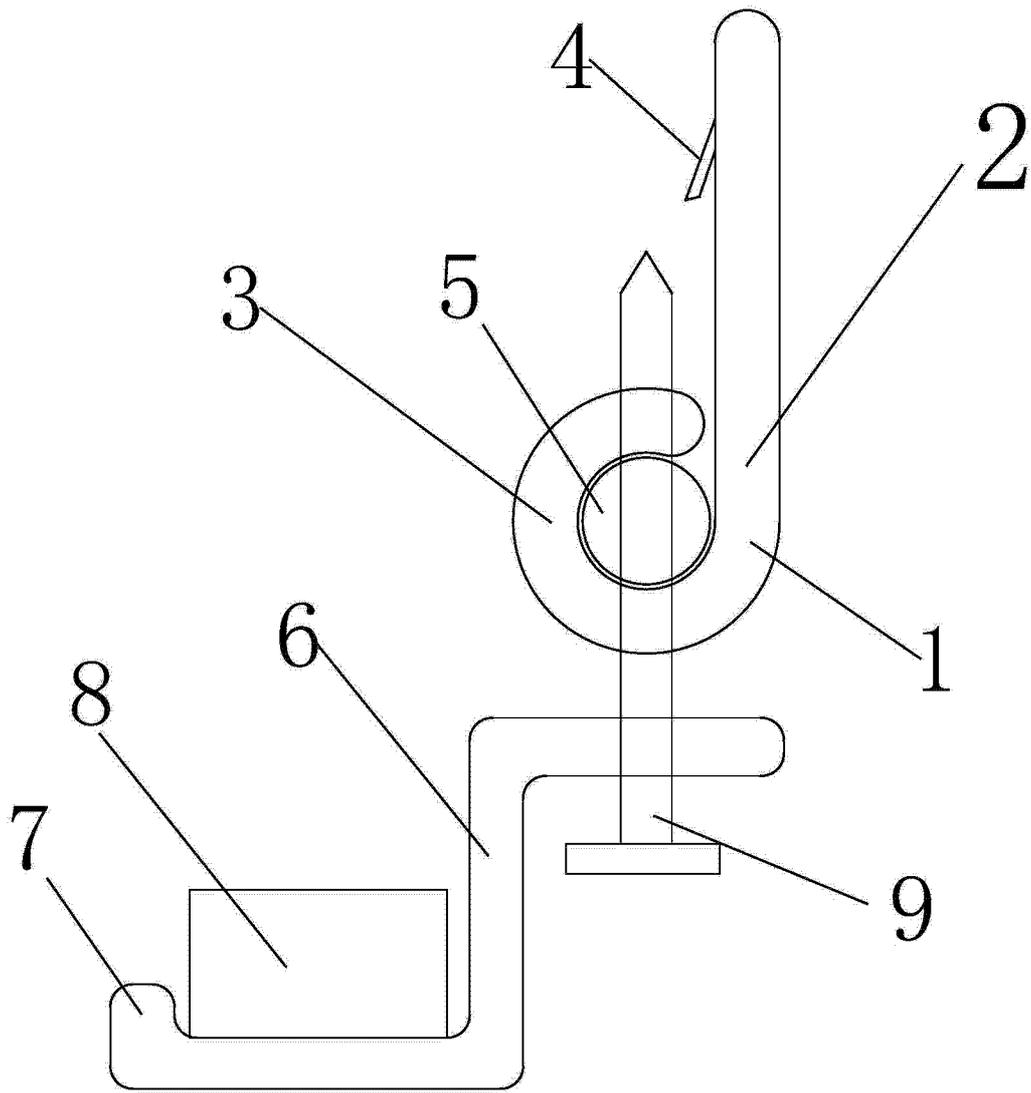


图 1

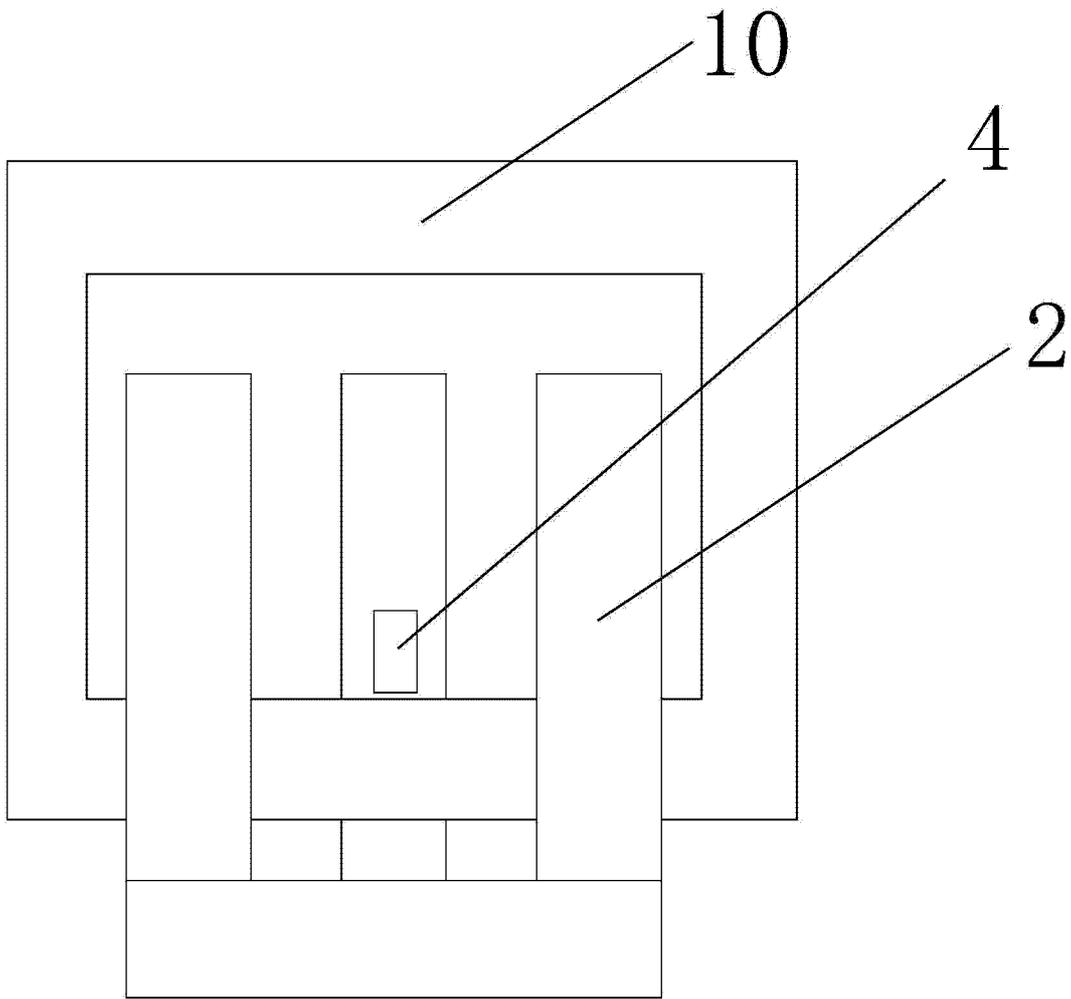


图 2