

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **72428**

(21) Numer zgłoszenia: **128965**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B62D 24/00 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **18.02.2020**

(54)

Uchwyt mocujący

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

23.08.2021 BUP 21/21

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2022 WUP 09/22

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**PLANDEX INC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Stęszew, PL
TOMASZ I DANUTA MRUKOWIE
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
USŁUGOWO HANDLOWE PLANDEX
SPÓŁKA JAWNA, Stęszew, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**GRZEGORZ STACHOWIAK,
Grodzisk Wielkopolski, PL**

PL 72428 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt mocujący przeznaczony do łączenia ramy zabudowy do podwozia pojazdu.

Znany jest uchwyt do mocowania zabudowy pojazdu do jego podwozia, mający postać zespołu składającego się z dwóch części łączonych ze sobą za pomocą metody spawania. Jedna część to kabłąk o podstawie o zarysie prostokątnym i odchodzących od podstawy pod kątem prostym lub rozwartym, przeciwnych ramionach. Podstawa kabłąka posiada przelotowy otwór do mocowania uchwyty do podwozia pojazdu. Tylne krawędzie podstawy oraz tylne krawędzie ramion znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka. Wzdłuż tych tylnych krawędzi do kabłąka przyspawana jest druga część w postaci metalowej płytki, która tworzy ścianę tylną uchwyty w kształcie prostokąta lub trapezu o dłuższej podstawie na górze. Tylne ścianę uchwyty posiada przelotowe otwory do jego zamocowania śrubami do ramy zabudowy.

Uchwyty takie mają wysoką masę, co jest bardzo niekorzystne w zabudowach samochodów ciężarowych, szczególnie w tych o dopuszczalnej masie całkowitej do 3,5 t, gdzie znaczenie ma każdy kilogram. Kolejny problem to pracochłonność produkcji uchwyty spawanych, wymagane jest do tego specjalne oprzyrządowanie spawalnicze oraz zastosowanie odpowiednich metod spawania najlepiej na stanowiskach zrobotyzowanych. Pozwala to uzyskać jak największą powtarzalność procesu, która przy spawaniu ręcznym nie zawsze jest właściwie nadzorowana. Kolejny problem to zanieczyszczenie środowiska oraz utrudnione warunki pracy spawaczy na skutek emisji pyłów i dymów do otoczenia.

Uchwyt mocujący, według wzoru użytkowego, mający kształt kabłąka posiadającego prostokątną podstawę z otworem przelotowym i odchodzącymi od tej podstawy, wzdłuż krawędzi bocznych ramionami odchylonymi na zewnątrz tych krawędzi, przy czym tylne krawędzie ramion i tylne krawędzie podstawy znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka, **charakteryzuje się tym**, że każde z ramion kabłąka posiada w górnej części ucho z centralnym otworem zagięte do środka pod kątem prostym, wzdłuż tylnych krawędzi ramion, natomiast podstawa kabłąka posiada w tylnej części zakładkę wzmacniającą zagiętą ku górze wzdłuż tylnej krawędzi, w ten sposób że dwa ucha i zakładka wzmacniająca znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka, przy czym uchwyt mocujący jest wykonany z jednego metalowego elementu.

Zaletą uchwyty według wzoru użytkowego jest to, że wykonany jest z jednego elementu, co upraszcza jego wykonanie, zmniejsza pracochłonności i pozwala uniknąć procesu spawania.

Uchwyt mocujący, według wzoru użytkowego pozwala na osiągnięcie mniejszej masy uchwyty, co przy dużej ich ilości, zmniejsza masę samej zabudowy pojazdu. Pozwoli to na zwiększenie ciężaru przewożonych ładunków.

Dodatkowo, puste pojazdy zabudowane przy pomocy uchwyty będących przedmiotem wzoru użytkowego, spalają mniej paliwa, tym samym emitują mniej substancji szkodliwych do otoczenia.

Dzięki wyeliminowaniu etapu spawania, wytwarzanie uchwyty staje się mniej uciążliwe dla środowiska i dla pracowników.

Przedmiot wzoru użytkowego przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje widok aksonometryczny uchwyty mocującego, fig. 2, fig. 3 i fig. 4 ukazują uchwyt mocujący w rzutach odpowiednio z przodu z góry i z boku oraz fig. 5 ilustruje uchwyt mocujący zamontowany do podłużnicy.

Uchwyt mocujący, według wzoru ma kształt kabłąka posiadającego prostokątną podstawę **1** i odchodzącymi od tej podstawy **1**, wzdłuż krawędzi bocznych ramionami **3**. Tylne krawędzie ramion **3** i tylne krawędzie podstawy **1** znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka. Szerokość ramion przy podstawie **1** jest równa długości boku podstawy, ale zwężają się ku górze, w taki sposób, że tylne krawędzie ramion **2** i podstawy **1** znajdują się w tej samej płaszczyźnie, natomiast ramiona **2** osiągają kształt trapezów. Na tylnej krawędzi każdego z tych ramion **2**, w górnej jego części, znajduje się odgięte pod kątem prostym ucho **3**. Ucha **3** obu ramion **2** skierowane są ku sobie i każde posiada otwór **4** do zamocowania uchwyty do ramy zabudowy **7**. W centralnej części podstawy **1** wykonany jest otwór mocujący **6**, do zamocowania uchwyty do podwozia pojazdu. Na tylnej krawędzi podstawy **1**, prostopadle do osi uchwyty, znajduje się zakładka wzmacniająca **5** zagięta ku górze. Znajduje się ona w jednej płaszczyźnie z uchami **3**. Uchwyt wykonany jest z jednego metalowego elementu.

Zakładka wzmacniająca **5**, która po zamontowaniu uchwyty, przylega do ramy (podłużnicy) zabudowy **7**, wzmacnia konstrukcję uchwyty. Uchwyt mocowany jest za pomocą dwóch śrub poziomych **8** do ramy zabudowy i jednej śruby pionowej (w osi uchwyty) do ramy podwozia.

Uchwyt kształtowany jest w ten sposób, że z arkusza blachy, laserem wycina się jeden metalowy element, który następnie doginany w trzech zagięciach, po których otrzymuje się gotowy element do montażu. Wymaga on tylko zabezpieczenia antykorozyjnego np. poprzez cynkowanie.

Zastrzeżenie ochronne

1. Uchwyt mocujący, mający kształt kabłąka posiadającego prostokątną podstawę z otworem przelotowym i odchodzącymi od tej podstawy, wzdłuż krawędzi bocznych ramionami odchylonymi na zewnątrz tych krawędzi, przy czym tylne krawędzie ramion i tylna krawędź podstawy znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka, **znamienny tym**, że każde z ramion (2) kabłąka posiada w górnej części ucho (3) z centralnym otworem (4) zagięte do środka pod kątem prostym, wzdłuż tylnej krawędzi ramienia (2), natomiast podstawa (1) kabłąka posiada w tylnej części zakładkę wzmacniającą (5) zagiętą ku górze wzdłuż tylnej krawędzi, w ten sposób że oba ucha (3) i zakładka wzmacniająca (5) znajdują się w jednej tylnej płaszczyźnie kabłąka, przy czym uchwyt mocujący wykonany jest z jednego metalowego elementu.

Rysunki

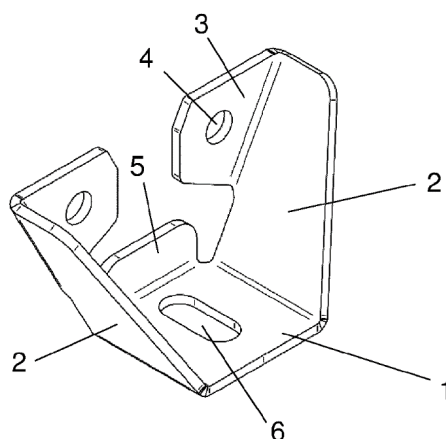


Fig. 1

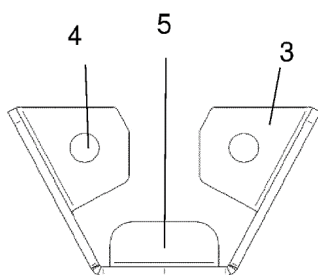


Fig. 2

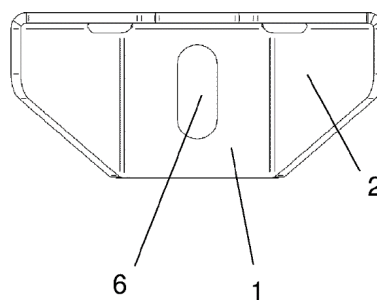
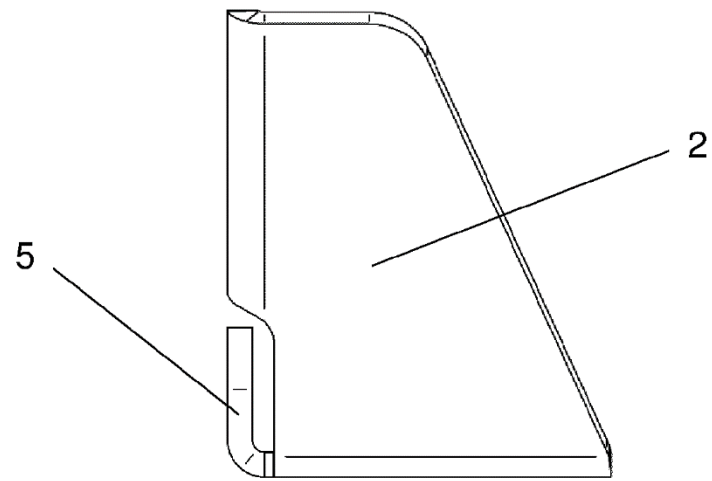
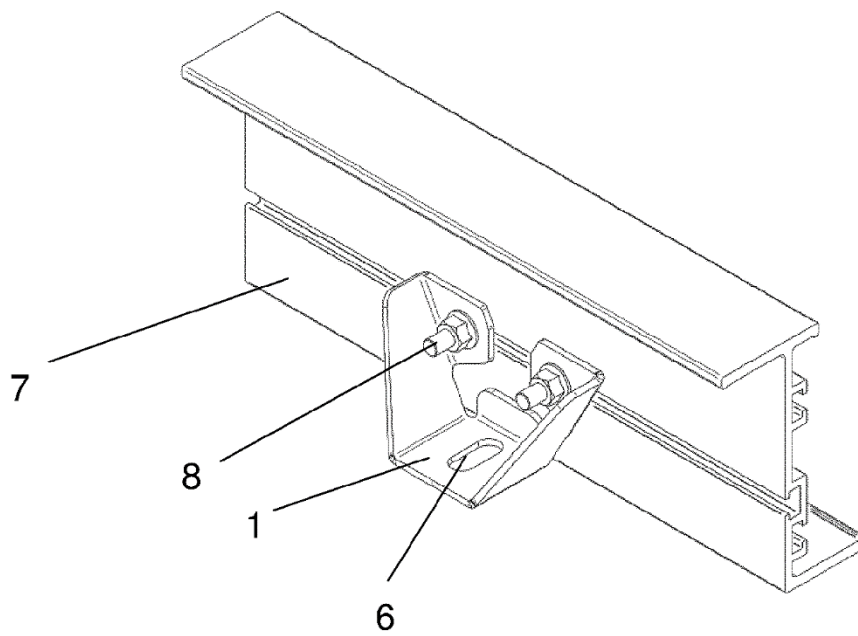


Fig. 3

**Fig. 4****Fig. 5**