

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48691

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.VIII.1963 (P 102 322)

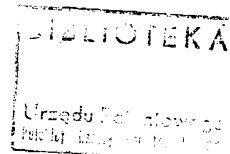
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1964

Kl. 42 n, 11/06

MKP G 09 b 25/02

UKD



Twórca wynalazku: Jerzy Pełka

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Warszawa (Polska)

Sposób ustalania i łączenia makiet przy projektowaniu modelowym

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób ustalania i łączenia makiet aparatów i urządzeń przemysłowych przy projektowaniu modelowym. Obecnie w modelach budynków przemysłowych makiety aparatów i urządzeń rozstawia się luźno na płytach montażowych, odpowiadających kondygnacjom budynku, lub też przykleja się je do tych płyt w miejscach ustalonych. W przypadku gdy część aparatu bądź urządzenia zwisa pod stropem danej kondygnacji, jego makietą wykonywana jest jako dwudzielna, a jej części przykleja się odpowiednio do obu stron stropu (płyty). Ten system ustalania makiet w modelu budynku wykazuje szereg niedogodności, z których najistotniejszym jest fakt, że rozstawianie makiet może ulec łatwemu zniekształceniu, co uniemożliwia transport modelu oraz to, że ustalania makiet za pomocą ich przyklejania do płyty montażowej nie pozwala na zmianę ich rozstawienia bez konieczności odrywania od płyty i ponownego przyklejania.

Powyższe niedogodności usuwa sposób według wynalazku. W celu lepszego zrozumienia jego istoty, zostanie on omówiony na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój płyty montażowej fig. 2 — widok z góry płyty montażowej fig. 3 — makiety zamocowane do płyty montażowej, fig. 4 — przekrój makiety, a fig. 5 — widok makiety z góry.

Zgodnie z wynalazkiem jako płytę montażową stosuje się płytę 1 zaopatrzoną w otwory według

2

dowolnie ustalonej siatki podziałowej, na której to płycie za pośrednictwem naciętych kołków wciskowych 3 ustawia się makiety 2 i 5 posiadające otwór centralny i wokół niego rozmieszczone w różnych odległościach otwory pomocnicze (fig. 4 i 5). Zastosowanie płyty montażowej i makiet z otworami rozmieszczonymi w powyższy sposób pozwala na usytuowanie osi geometrycznej makiet w różnych miejscach płyty montażowej. W przypadku konieczności łączenia z płytą makiet dwudzielnych 5, 5a, usytuowanych na obydwu jej stronach, stosuje się kołki nacięte dwustronnie 4, które przechodzą przez płytę na wskroś.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób ustalania i łączenia makiet przy projektowaniu modelowym, znamienny tym, że na płycie montażowej (1), zaopatrzonej w otwory według dowolnie ustalonej siatki podziałowej, ustawia się makiety (2 i 5) posiadające otwór centralny i wokół niego rozmieszczone na różnych odległościach otwory pomocnicze, za pośrednictwem naciętych kołków wciskowych (3).
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że w przypadku ustalania makiet dwudzielnych stosuje się kołki nacięte dwustronnie do których mocuje się element (5, 5a) po obydwu stronach płyty montażowej.

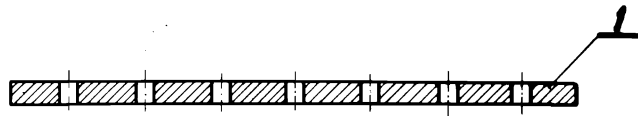


Fig. 1

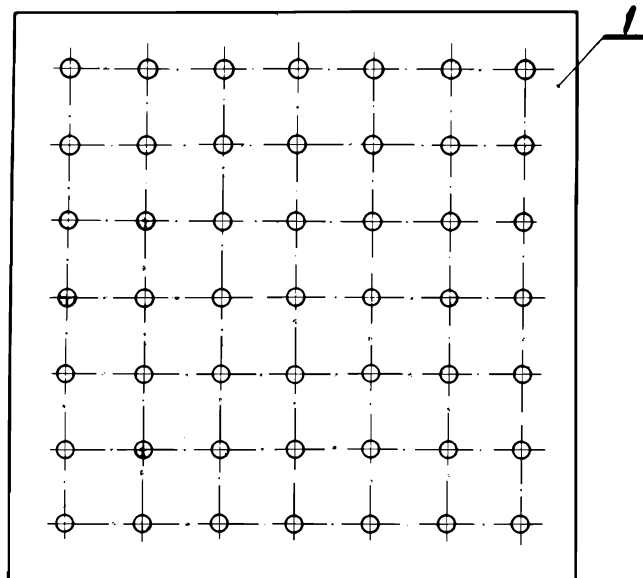


Fig. 2

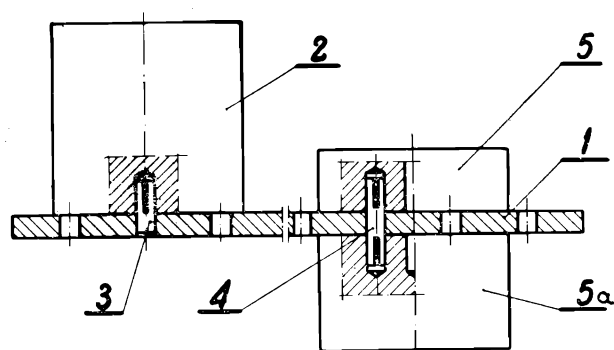


Fig. 3

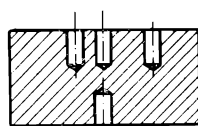


Fig. 4

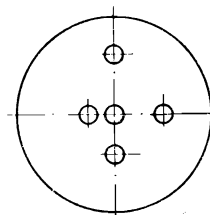


Fig. 5