



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203111753 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201220566723. 4

(22) 申请日 2012. 10. 31

(73) 专利权人 得理乐器(珠海)有限公司

地址 519000 广东省珠海市金湾区联港工业
园大林山片区双林东路2号得理工业

(72) 发明人 梁恒德 汪林勇

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 温旭

(51) Int. Cl.

B65D 81/133(2006. 01)

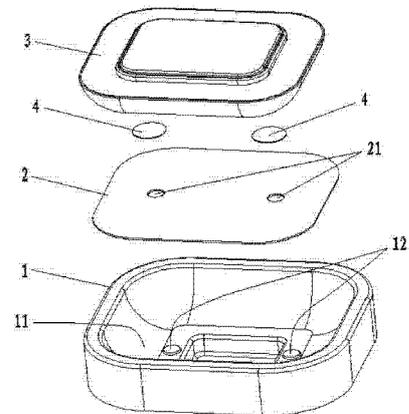
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有缓冲功能的包装盒

(57) 摘要

本实用新型提供了一种具有缓冲功能的包装盒,包括有箱体,该箱体上设有一用于放置产品的凹腔,凹腔内侧表面设有一层由缓冲材料制作而成的保护垫,该保护垫上设有通孔,凹腔内侧表面的相应位置设有凸起的定位部,定位部卡在通孔内,且其上方端面与保护垫的表面持平,定位部与通孔的接合处还设有单面胶纸,单面胶纸粘贴在定位部的端面和位于该端面四周的保护垫的表面上。这样,即可有效地保护产品表面外观,避免被划伤,也可节省材料,降低成本,同时提高了包装盒的档次;而且通过采用刀模冲切加工保护垫,保证了尺寸的精确性与统一性;另外,保护垫与箱体之间采用通孔、定位部和单面胶纸固定,解决了定位问题,且结构简单,易于组装生产,效率高。



1. 一种具有缓冲功能的包装盒,包括有盒体(1),所述盒体(1)上设有一用于放置产品(3)的凹腔(11),所述凹腔(11)内侧表面设有一层由缓冲材料制作而成的保护垫(2);其特征在于:所述保护垫(2)上设有卡位(21),所述凹腔(11)内侧表面的相应位置设有凸起的定位部(12),所述定位部(12)卡在所述卡位(21)内。

2. 根据权利要求1所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述卡位(21)是一通孔,所述定位部(12)卡在所述通孔(21)内,且其上方端面与所述保护垫(2)的表面持平。

3. 根据权利要求2所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述定位部(12)与所述通孔(21)的接合处还设有单面胶纸(4),所述单面胶纸(4)粘贴在所述定位部(12)的端面和位于该端面四周的所述保护垫(2)的表面上。

4. 根据权利要求1所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述卡位(21)是一设于所述保护垫(2)底面上的凹位,所述定位部(12)卡在所述凹位内。

5. 根据权利要求4所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述定位部(12)与所述凹位之间设有双面胶纸,所述双面胶纸粘贴在所述定位部(12)的上方端面和所述凹位的内侧表面上。

6. 根据权利要求1至5中任何一项所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述保护垫(2)是由珍珠棉、气泡袋或EVA缓冲材料通过刀模冲切加工而成的片材。

7. 根据权利要求6所述的具有缓冲功能的包装盒,其特征在于:所述盒体(1)与定位部(12)是由吸塑盒或纸托材料通过模具加工一体成型。

一种具有缓冲功能的包装盒

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型属于包装盒技术领域,尤其是涉及一种具有缓冲功能的包装盒。

[0003] 【背景技术】

[0004] 目前,市场上的包装盒在对(电子)产品进行包装时,为防止产品在运输途中划伤表面外观,通常需将产品套上保护胶袋。但此方法有以下缺点:1、为便于包装操作,胶袋尺寸通常做的较大,易浪费材料。2、胶袋多余的边角不好收纳,不够简洁美观。3、打开包装后产品不能立刻呈现在用户眼前,显得档次较低。4、成本较高。

[0005] 【实用新型内容】

[0006] 为了解决现有技术中存在的上述技术问题,本实用新型提供了一种可有效地保护产品表面外观、省材省工、成本低、结构简单、高档次的具有缓冲功能的包装盒。

[0007] 粘贴缓冲保护垫的方法

[0008] 本实用新型解决现有技术问题所采用的技术方案为:

[0009] 一种具有缓冲功能的包装盒,包括有盒体,所述盒体上设有一用于放置产品的凹腔,所述凹腔内侧表面设有一层由缓冲材料制作而成的保护垫;所述保护垫上设有卡位,所述凹腔内侧表面的相应位置设有凸起的定位部,所述定位部卡在所述卡位内。

[0010] 进一步地,所述卡位是一通孔,所述定位部卡在所述通孔内,且其上方端面与所述保护垫的表面持平。

[0011] 进一步地,所述定位部与所述通孔的接合处还设有单面胶纸,所述单面胶纸粘贴在所述定位部的端面和位于该端面四周的所述保护垫的表面上。

[0012] 进一步地,所述卡位是一设于所述保护垫底面上的凹位,所述定位部卡在所述凹位内。

[0013] 进一步地,所述定位部与所述凹位之间设有双面胶纸,所述双面胶纸粘贴在所述定位部的上方端面和所述凹位的内侧表面上。

[0014] 进一步地,所述保护垫是由珍珠棉、气泡袋或 EVA 缓冲材料通过刀模冲切加工而成的片材。

[0015] 进一步地,所述盒体与定位部是由吸塑盒或纸托材料通过模具加工一体成型。

[0016] 本实用新型的有益效果如下:

[0017] 本实用新型通过上述技术方案,即可有效地保护产品表面外观,避免被划伤,也最大化地节省了材料,降低了成本,同时提高了包装盒的档次,显得美观大方;而且通过采用刀模冲切加工保护垫,保证了尺寸的精确性与统一性;另外,保护垫与盒体之间采用通孔、定位部和单面胶纸进行相互固定,很好地解决了定位问题,且结构简单,易于组装生产,有效提高生产效率。

[0018] 【附图说明】

[0019] 图 1 是本实用新型所述一种具有缓冲功能的包装盒实施例的分解结构示意图;

[0020] 图 2 是本实用新型所述一种具有缓冲功能的包装盒实施例的剖视结构示意图;

[0021] 图 3 是图 2 所述一种具有缓冲功能的包装盒实施例中“A”部的放大结构示意图。

[0022] 【具体实施方式】

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0024] 如图 1 至图 3 中所示:

[0025] 本实用新型实施例所述的一种具有缓冲功能的包装盒,包括有盒体 1,所述盒体 1 上设有一用于放置产品 3 的凹腔 11,所述凹腔 11 内侧表面设有一层保护垫 2,所述保护垫 2 是由珍珠棉、气泡袋或 EVA 等缓冲材料通过刀模冲切加工而成的片材。所述保护垫 2 上左右两端设有卡位 21,所述凹腔 11 内侧表面的相应位置设有凸起的定位部 12,盒体 1 与定位部 12 是由吸塑盒或纸托材料通过模具加工一体成型,所述卡位 21 是一通孔,定位部 12 卡在通孔 21 内,且其上方端面与保护垫 2 的表面持平。而且,所述定位部 12 与通孔 21 的接合处还设有单面胶纸 4,所述单面胶纸 4 粘贴在定位部 12 的端面和位于该端面四周的保护垫 2 的表面上。

[0026] 这样,本包装盒通过在盒体的凹腔内保护垫 2 即可有效地保护产品表面外观,避免被划伤,也最大化地节省了材料,降低了成本,同时提高了包装盒的档次,显得美观大方;而且通过采用刀模冲切加工保护垫 2,保证了尺寸的精确性与统一性;另外,保护垫 2 与盒体 1 之间采用通孔 21、定位部 12 和单面胶纸 4 进行相互固定,很好地解决了定位问题,且结构简单,易于组装生产,有效提高生产效率。

[0027] 当然,所述卡位 21 也是一设于保护垫 2 底面上的凹位,所述定位部 12 卡在凹位内,而且定位部 12 与凹位之间设有双面胶纸,所述双面胶纸粘贴在定位部 12 的上方端面和凹位的内侧表面上。

[0028] 以上内容是结合具体的优选技术方案对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

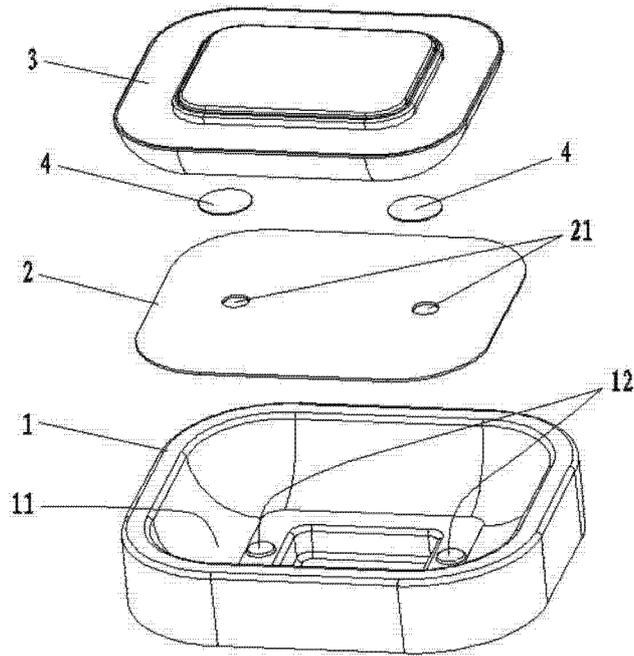


图 1

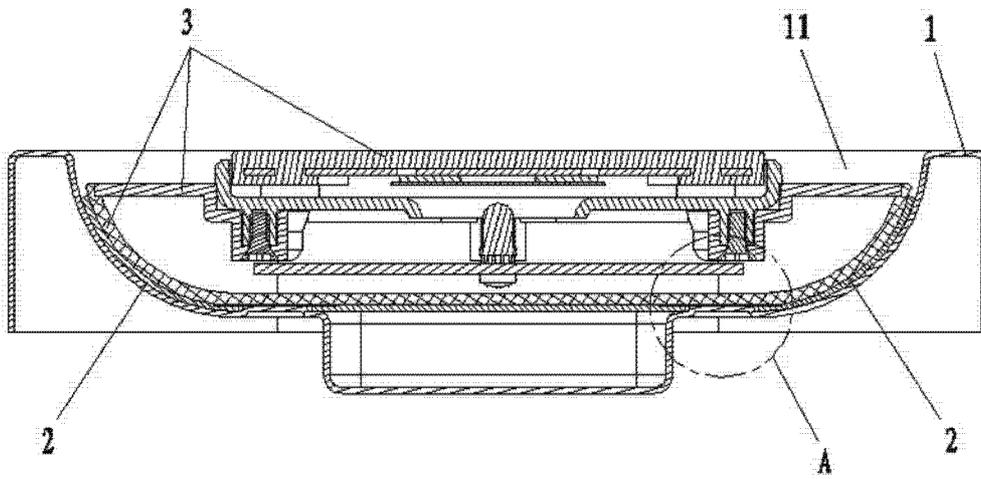


图 2

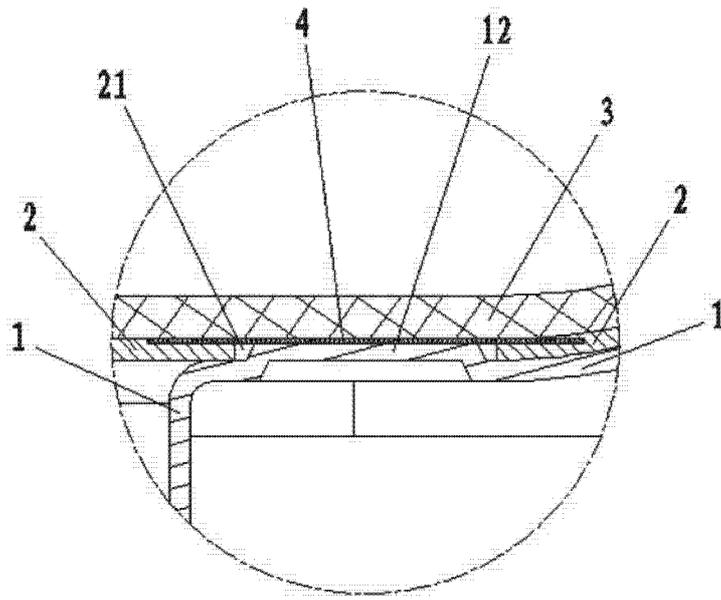


图 3