



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203229375 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320217430. X

(22) 申请日 2013. 04. 25

(73) 专利权人 康琪

地址 上海市奉贤区海湾旅游区奉新北路 42 号

(72) 发明人 康琪

(51) Int. Cl.

B67C 3/02(2006. 01)

B67C 3/24(2006. 01)

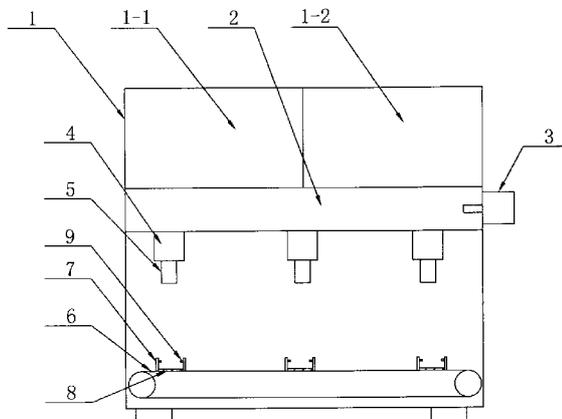
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

混合液体灌装装置

(57) 摘要

混合液体灌装装置,它涉及机械设备技术领域,它的机架(1)的上部分别设置有第一进料仓(1-1)、第二进料仓(1-2),混合仓(2)设置在第一进料仓(1-1)、第二进料仓(1-2)的下侧,混合装置(3)安装在混合仓(2)的一侧,混合仓(2)的下端均匀的安装有数个流量控制阀(4),流量控制阀(4)上安装有灌装口(5),输送装置(6)安装在机架(1)的底部,灌装座(7)安装在输送装置(6)上,灌装座(7)的底部安装有重量检测装置(8),卡接装置(9)安装在灌装座(7)的内部;它能将灌装瓶卡住,使得灌装瓶不易发生碰撞、松动,使得在灌装和运输时更加方便,且检验准确,提高产品的质量。



1. 混合液体灌装装置,它包含机架(1)、混合仓(2)、混合装置(3)、流量控制阀(4)、灌装口(5)、输送装置(6),机架(1)的上部分别设置有第一进料仓(1-1)、第二进料仓(1-2),混合仓(2)设置在第一进料仓(1-1)、第二进料仓(1-2)的下侧,混合装置(3)安装在混合仓(2)的一侧,混合仓(2)的下端均匀的安装有数个流量控制阀(4),流量控制阀(4)上安装有灌装口(5),输送装置(6)安装在机架(1)的底部,其特征在于它还包含灌装座(7)、重量检测装置(8)、卡接装置(9),灌装座(7)安装在输送装置(6)上,灌装座(7)的底部安装有重量检测装置(8),卡接装置(9)安装在灌装座(7)的内部。

2. 根据权利要求1所述的混合液体灌装装置,其特征在于所述的卡接装置(9)为弹簧卡接装置。

混合液体灌装装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，具体涉及一种混合液体灌装装置。

背景技术：

[0002] 机械是指机器与机构的总称。机械就是能帮人们降低工作难度或省力的工具装置，像筷子、扫帚以及镊子一类的物品都可以被称为机械，它们是简单机械。而复杂机械就是由两种或两种以上的简单机械构成。

[0003] 机械的种类繁多，可以按几个不同方面分为各种类别，按功能可分为动力机械、物料搬运机械、粉碎机械等；按服务的产业可分为农业机械、矿山机械、纺织机械、包装机械等；按工作原理可分为热力机械、流体机械、仿生机械等。

[0004] 灌装机主要是包装机中的一小类产品，从对物料的包装角度可分为液体灌装机，膏体灌装机，粉剂灌装机，颗粒灌装机；从生产的自动化程度来讲分为半自动灌装机和全自动灌装生产线。

[0005] 现有的液体灌装机在灌装时由于灌装瓶的松动导致灌装不方便，而运输时灌装瓶会与机器发生碰撞，缩短灌装瓶的使用寿命，而在检验灌装瓶内的液体时都是通过目测，其检验不准确，影响产品的质量。实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种混合液体灌装装置，它能将灌装瓶卡住，使得灌装瓶不易发生碰撞、松动，使得在灌装和运输时更加方便，且检验准确，提高产品的质量。

[0007] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用如下技术方案：它包含机架1、混合仓2、混合装置3、流量控制阀4、灌装口5、输送装置6，机架1的上部分别设置有第一进料仓1-1、第二进料仓1-2，混合仓2设置在第一进料仓1-1、第二进料仓1-2的下侧，混合装置3安装在混合仓2的一侧，混合仓2的下端均匀的安装有数个流量控制阀4，流量控制阀4上安装有灌装口5，输送装置6安装在机架1的底部，它还包含灌装座7、重量检测装置8、卡接装置9，灌装座7安装在输送装置6上，灌装座7的底部安装有重量检测装置8，卡接装置9安装在灌装座7的内部。

[0008] 所述的卡接装置9为弹簧卡接装置。

[0009] 本实用新型通过将灌装瓶安装在灌装座7上，并通过卡接装置9将灌装瓶卡住，使得灌装瓶不易发生碰撞、松动，使得在灌装和运输时更加方便，灌装完后通过重量检测装置8检查灌装瓶的重量，当灌装瓶达不到产品合格的质量时，重量检测装置8则发出报警。

附图说明：

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图，

[0011] 图2为本实用新型中灌装座7的结构示意图。

具体实施方式：

[0012] 参看图1-图2，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含机架1、混合仓2、混合

装置 3、流量控制阀 4、灌装口 5、输送装置 6，机架 1 的上部分别设置有第一进料仓 1-1、第二进料仓 1-2，混合仓 2 设置在第一进料仓 1-1、第二进料仓 1-2 的下侧，混合装置 3 安装在混合仓 2 的一侧，混合仓 2 的下端均匀的安装有数个流量控制阀 4，流量控制阀 4 上安装有灌装口 5，输送装置 6 安装在机架 1 的底部，它还包含灌装座 7、重量检测装置 8、卡接装置 9，灌装座 7 安装在输送装置 6 上，灌装座 7 的底部安装有重量检测装置 8，卡接装置 9 安装在灌装座 7 的内部。

[0013] 所述的卡接装置 9 为弹簧卡接装置。

[0014] 本具体实施方式通过将灌装瓶安装在灌装座 7 上，并通过卡接装置 9 将灌装瓶卡住，使得灌装瓶不易发生碰撞、松动，使得在灌装和运输时更加方便，灌装完后通过重量检测装置 8 检查灌装瓶的重量，当灌装瓶达不到产品合格的质量时，重量检测装置 8 则发出报警。

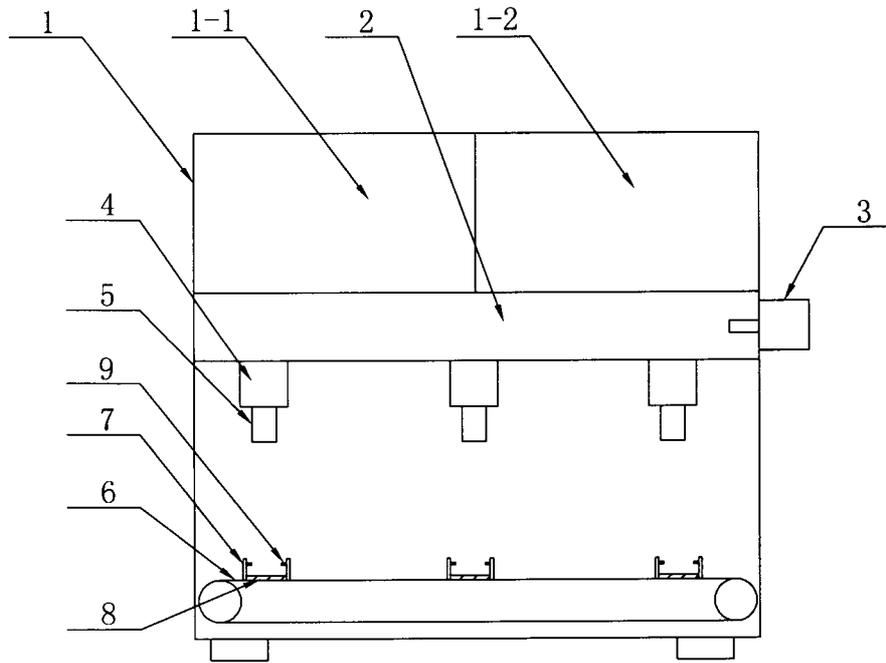


图 1

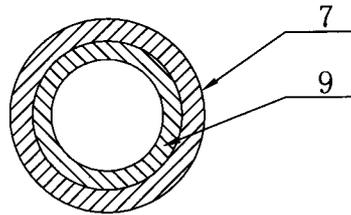


图 2