

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B66C 25/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920301365.2

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 201367321Y

[22] 申请日 2009.3.18

[21] 申请号 200920301365.2

[73] 专利权人 贵阳铝镁设计研究院

地址 550004 贵州省贵阳市北京路 208 号

[72] 发明人 陈书昌 杨树敏

[74] 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
代理人 吴无惧

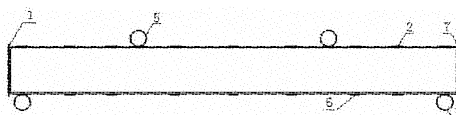
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种吊装工具

[57] 摘要

本实用新型公开了一种吊装工具，该吊装工具包括相互并列的前侧 H 型钢(3)和后侧 H 型钢(4)，它们通过一端的左挡板(1)和另一端的右挡板(7)固定，在前侧 H 型钢(3)和后侧 H 型钢(4)并列形成的上端面设置有上连接板(2)、上吊杆(5)，下端面设置有下连接板(6)、下吊杆(8)。本实用新型存在如下特点：1. 缩短吊点三角钢丝绳，降低起吊高度和缩短吊车臂长，使吊车能较快有效、安全地吊装大型设备；2. 可根据大型设备的尺寸设计长度，运输方便，节约人力和起吊设备；3. 使用过程中几乎无多大磨损，节约材料；5. 整体结构构思简单，制作容易，费用低省材料，设计有新创意。



【权利要求1】一种吊装工具，其特征在于：该吊装工具包括相互并列的前侧H型钢（3）和后侧H型钢（4），它们通过一端的左挡板（1）和另一端的右挡板（7）固定，在前侧H型钢（3）和后侧H型钢（4）并列形成的上端面设置有上连接板（2）、上吊杆（5），下端面设置在下连接板（6）、下吊杆（8）。

【权利要求2】根据权利要求1所述的吊装工具，其特征在于：所述的上连接板（2）和下连接板（6）均至少有一块，上连接板（2）和下连接板（6）的位置上下对应。

【权利要求3】根据权利要求1所述的吊装工具，其特征在于：上吊杆（5）有两根，位于前侧H型钢（3）和后侧H型钢（4）并列形成的上端面上，下吊杆（8）有两根，位于下端面上，位置的截面形状构成一个等腰梯形。

【权利要求4】根据权利要求1或3所述的吊装工具，其特征在于：所述的上吊杆（5）和下吊杆（8）采用无缝钢管。

一种吊装工具

技术领域

本实用新型涉及一种吊装工具，特别是一种用于吊装大型设备的吊装工具。

背景技术

一些大型设备的吊装过去往往需要通过借助各种吊装工具来完成，最早吊装大型设备的吊装方法经历了三个阶段：第一个阶段的方法是在吊装现场先做一个中心立柱，用六排卷扬机吊装大型设备；第二个阶段的方法是利用厂房已有的钢架用电动葫芦和几排卷扬机吊装大型设备；第三个阶段的方法是在吊装现场先做一台龙门吊，用二排卷扬机行走，用二排卷扬机起吊大型设备。以上三种方法均费时、费用高、费力使得吊装大型设备的效力低，影响了施工进度。在现代化建设的新环境下，需要有一种省时、省力、费用低下的吊装工具来提高大型设备的吊装效率，保证施工进度。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种省时、省力、费用低下的吊装工具，以提高大型设备的吊装效率，保证施工进度。

本实用新型的技术方案：该吊装工具包括相互并列的前侧H型钢和后侧H型钢，它们通过一端的左挡板和另一端的右挡板固定，在前侧H型钢和后侧H型钢并列形成的上端面设置上有上连接板、上吊杆，下端面设置下有连接板、下吊杆。

所述的上连接板和下连接板均至少有一块，上连接板和下连接板的位置上下对应。

上吊杆有两根，位于前侧H型钢和后侧H型钢并列形成的上端面上，下吊杆有两根，位于下端面上，位置的截面形状构成一个等腰梯形。

所述的上吊杆和下吊杆采用无缝钢管。

与现有技术相比，本实用新型存在如下特点：1、能够最大限度地缩短吊点三角钢丝绳，同时降低起吊高度和缩短吊车臂长，使吊车（汽车吊或坦克吊）能较快有效、安全地吊装大型设备；2、可以根据大型设备的尺寸设计其长度，运输方便，比原来三个阶段的吊装方法节约了大量的人力和起吊设备，效益可观；3、车间如遇大型电机等设备（重量超过一台天车的起吊重量），也可以通过该吊装工具用二台天车将大型电机或设备安全吊到指定位置进行安装；4、在吊装大型设备使用过程几乎无多大磨损，可以重复使用（节约材料）；5、整体结构构思简单，制作容易，费用低省材料，设计有新创意，值得推广。

附图说明

图1是本实用新型的结构示意图；

图2是图1的俯视图。

具体实施方式

本实用新型的实施例1：如图1所示，该吊装工具包括相互并列的前侧H型钢3和后侧H型钢4，它们通过一端的左挡板1和另一端的右挡板7固定，在前侧H型钢3和后侧H型钢4并列形成的上端面设置有至少一块上连接板2和无缝钢管制成的上吊杆5，下端面设置有至少一块下连接板6和无缝钢管制成的下吊杆8。

其中，上连接板2和下连接板6的位置上下对应；上吊杆5有两根，位于前侧H型钢3和后侧H型钢4并列形成的上端面上，下吊杆8有两根，位于下端面上，位置的截面形状构成一个等腰梯形。

本实用新型可以通过以下步骤制作：前侧H型钢3和后侧H型钢4由两端头的左挡板1和右挡板7相焊接成固定的一个整体，前侧H型钢3和后侧H型钢4并列形成一个上端面和一个下端面，再将上连接板2在上端面上将H型钢分多段相焊接，下连接板6在下端面上将H型钢分多段相焊接，达到加固和增强其剪力，而后按要求的尺寸将无缝钢管制成的上吊杆5和下吊杆8分上下分别焊于指定位置，如图1所示，作为上下吊点，最后形成一个完整的吊装工具，由于其整体成扁担状，我们便称呼为吊装扁担。

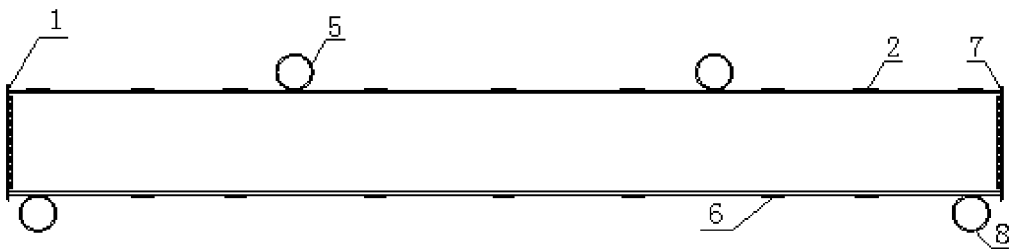


图1

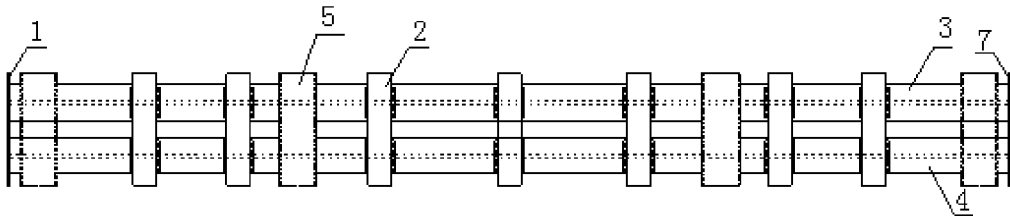


图2