



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.05.79 (P. 215327)

Pierwszeństwo: 02.05.78 dla zastrz. 1, 2
23.05.78 dla zastrz. 3, 4
Włochy

Zgłoszenie ogłoszono: 11.02.80

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1984

Int. Cl.³

B60N 1/00

Twórca wynalazku: Daria Tarchetti

Uprawniony z patentu: Manifattura di Bruzolo S.n.c., Bruzolo Turyn
(Włochy)

Urządzenie wsporcze fotela pojazdu samochodowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wsporcze fotela pojazdu samochodowego zainstalowane na oparciu fotela, w którym jest umieszczone zbrojenie połączone dwoma stojakami przechodzącymi przez otwór w powierzchni dolnej kanapy fotela, i wprowadzonymi w gniazda oparcia fotela, oraz przez prostokątną płytkę zaopatrzoną w otwory dla stojaków, zamykającą ten otwór przez połączenie sprężyste.

Znane są urządzenia wsporcze do foteli pojazdów samochodowych o różnych kształtach i sposobach instalowania. Ich cechą wspólną jest to, że nie spełniają wszystkich wymogów, które są stawiane tego rodzaju urządzeniom. Są konstrukcje, które gwarantują bezpieczeństwo i wygodę, ale są bardzo drogie. Inne znowu mają kłopotliwy sposób instalowania choć ich cena jest w miarę przystępna.

Celem wynalazku jest wykonanie urządzenia wsporcze zapewniającego bezpieczeństwo, funkcjonalność, prostą konstrukcję oraz mały koszt wytwarzania.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie urządzenia wsporcze typu wyżej wymienionego, w którym zgodnie z wynalazkiem, zbrojenie zawiera dwa elementy kształtowe z tłoczonej blachy, zwrócone do siebie powierzchniami czołowymi, tworzące wzdłużną konstrukcję skrzynkową, z których każdy ma karb w części górnej i w części dolnej zbrojenia, oraz powierzchnię pośred-

2

nią, płaską i nachyloną ku górze, przy czym dwa stojaki są przyspawane do pary karbów górnych i pośrednich zwróconych do siebie powierzchniami czołowymi, należących do dwóch różnych elementów kształtowych, a płytka zamykająca ma zaokrąglone brzegi wzdłużne, do których są przymocowane sprężyste karby dolne dwóch różnych elementów kształtowych, oraz ma parę kołków, które wystają prostopadle z jej powierzchni wewnętrznej, i które są zaopatrzone na swobodnym końcu w szczelinę osiową i rowek do zakleszczania elementów kształtowych między karbami pośrednimi.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie wsporcze w widoku z przodu, fig. 2 — urządzenie wsporcze w widoku z boku, fig. 3 — urządzenie wsporcze w przekroju wzdłuż linii III—III oznaczonej na fig. 1, fig. 4 — szczegół urządzenia wsporcze z fig. 1, w widoku z przodu, fig. 5 — szczegół w przekroju wzdłuż linii V—V oznaczonej na fig. 4, fig. 6 — inny przykład wykonania urządzenia wsporcze z fig. 3, fig. 7 — szczegół urządzenia wsporcze z fig. 6, w widoku z boku, fig. 8 — szczegół w przekroju wzdłuż linii VIII—VIII oznaczonej na fig. 7.

Urządzenie wsporcze fotela pojazdu samochodowego (fig. 1—3) jest zainstalowane na oparciu 1 fotela wykonanym z kształtowego bloku 2 ze sprężystego tworzywa sztucznego, na które jest nało-

zone pokrycie zewnętrzne 3 z giętkiego materiału, na przykład skóropodobnego. Wewnątrz bloku 2 jest umieszczone zbrojenie wzdłużne 4 o dużej wytrzymałości mechanicznej, o konstrukcji skrzynkowej, wykonane oddzielnie przed umieszczeniem go w bloku 2 oparcia 1.

Zbrojenie 4 zawiera dwa elementy 5 z tłoczonej blachy, symetryczne względem siebie, które mają karby w pobliżu ich końców górnych i dolnych. Każdy element 5 ma górny karb wzdłużny 6, pośredni karb wzdłużny 7 i karb dolny 8, przy czym ten ostatni jest utworzony w pobliżu brzegu dolnego elementu 5. Karby każdego elementu 5 są zwrócone powierzchniami czołowymi do odpowiednich karbów 6, 7, 8 innego elementu 5. Karb górny 6 każdego elementu 5 jest połączony z karbem pośrednim 7 tego elementu przez powierzchnię pośrednią 9, płaską i nachyloną ku górze. Karb górny 6 jest połączony u góry z odcinkiem końcowym 11 zbrojenia 4, które jest zagięte do wewnątrz w przybliżeniu prostopadle do płaskiej powierzchni 9. Ten odcinek leży w przybliżeniu na przedłużeniu zagiętego odcinka końcowego 11 utworzonego na innym elemencie 5. Każdy element 5 zawiera ponadto na swoich brzegach podłużnych, skrzydła 10, 12 zagięte do wewnątrz zbrojenia 4.

Elementy 5 zbrojenia 4 są połączone przez dwa stojaki 13, przymocowane przez punktowe spawanie do karbów górnych 6 i pośrednich 7 elementów 5. Stojaki 13, w przykładzie wykonania przedstawionym na fig. 1—3 są utworzone przez pojedynczy trzpień walcowy umieszczony wewnątrz oparcia 1 poprzez otwór 14, i jest wprowadzany w odpowiednie gniazda utworzone w oparciu siedzenia, nie przedstawione, pojazdu samochodowego. Te stojaki 13 przechodzą przez dwa otwory wykonane w prostokątnej płytce zamykającej 16 przymocowanej do zbrojenia 4 w sposób rozłączny za pomocą otworów 14 siedzenia. Płytkę zamykającą 16 (fig. 4 i 5) zawiera podstawę 17, która ma brzegi wzdłużne 17a w kształcie zaokrąglonym przystosowane do mocowania dolnych karbów 8 stojaków 5 zbrojenia 4 przez połączenie sprężyste.

Z powierzchni wewnętrznej podstawy 17 płytki 16 wystają dwa prostopadłe kołki 18, z których każdy ma na swoim swobodnym końcu szczelinę osiową 19 oraz pierścieniowy rowek 20 utworzone tak, aby umożliwić zakleszczenie kołka 18 między karbami pośrednimi 7 elementów 5. Płytkę zamykającą 16 jest korzystnie utworzona z tworzywa sztucznego i stanowi jeden element razem z kołkami 18.

Dzięki powyższemu rozwiązaniu, urządzenie wsporcze według wynalazku ma prostą i taną konstrukcję zarówno z punktu widzenia wytwarzania jak i montażu. Jest ona bezpieczna w użytkowaniu zwłaszcza w przypadku wypadku, dzięki temu, że zbrojenie 4 jest pozbawione ostrych krawędzi skierowanych do powierzchni zewnętrznej oparcia 1.

Przykład wykonania głowicy wsporczej przedstawiony na fig. 6—8 jest podobny do przykładu wykonania przedstawionego na fig. 1—3. Zostaną więc opisane szczegółowo tylko różnice, które od-

różniają ten przykład wykonania od poprzedniego, wykorzystując te same odnośniki w celu oznaczenia podobnych lub identycznych elementów. W tym przykładzie wykonania każdy stojak 21 jest utworzony przez trzpień górny 22 umieszczony wewnątrz siedzenia, a którego koniec dolny 22a usytuowany w małej odległości od płytki zamykającej 16, jest przymocowany za pośrednictwem przegubu ciernego do górnego końca 23a trzpienia dolnego 23 wprowadzonego w odpowiednie gniazda oparcia fotela pojazdu samochodowego. W ten sposób oparcie 1 może mieć regulowane położenie katowe w stosunku do kanapy fotela, na którym jest zamontowane urządzenie wsporcze.

Trzpień dolny 23 (fig. 6 i 7) jest odsadzony w kierunku części przedniej oparcia 1, w stosunku do osi trzpienia 22, a jego koniec 23a, który przechodzi przez płytkę zamykającą 16, jest zakrzywiony w kierunku końca 22a trzpienia 22. Aby umożliwić katowe przemieszczenie oparcia 1, otwory 15 płytki zamykającej 16, są utworzone w tym przypadku przez szczeliny poprzeczne.

Końce 22a i 23a trzpieni 22 i 23 (fig. 8) są spłaszczone, nałożone na siebie i mają otwory 22b i 23b usytuowane wzajemnie na przedłużeniu, w których jest umieszczona oś 24 przegubu. W przedstawionym przykładzie, oś 24 przegubu jest utworzona przez śrubę zaopatrzoną w nakrętkę blokującą, której docisk określa siłę tarcia w przegubie, między trzpieniami 22 i 23. Końce 22a i 23a trzpieni 22 i 23 są ponadto zaopatrzone w występy 23c i 22c współpracujące ze sobą, w celu ograniczenia przemieszczenia katowego oparcia 1 względem kanapy fotela, na którym jest zamontowane urządzenie wsporcze.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie wsporcze fotela pojazdu samochodowego, zainstalowane na oparciu fotela, w którym jest umieszczone zbrojenie połączone z dwoma stojakami przechodzącymi przez otwór w powierzchni dolnej kanapy fotela, i wprowadzonymi w gniazda oparcia fotela, oraz prostokątną płytkę zaopatrzoną w otwory dla stojaków, zamykającą ten otwór przez połączenie sprężyste, **znamiennie tym, że** zbrojenie (4) zawiera dwa elementy kształtowe (5) z tłoczonej blachy, zwrócone do siebie powierzchniami czołowymi, tworzące wzdłużną konstrukcję skrzynkową, z karbami górnymi (6) i karbami dolnymi (8) zbrojenia (4), oraz powierzchnię pośrednią (9), płaską i nachyloną ku górze, przy czym dwa stojaki (13, 21) są przyspawane do karbów górnych i pośrednich (6, 7) zwróconych do siebie powierzchniami czołowymi, należących do dwóch różnych elementów kształtowych (5), a płytka zamykająca (16) ma zaokrąglone brzegi wzdłużne (17a), do których są przymocowane sprężyste karby dolne (8) dwóch różnych elementów kształtowych (5), ponadto ma parę kołków (18), które wystają prostopadle z jej powierzchni wewnętrznej, i które są zaopatrzone na swobodnym końcu w szczelinę osiową (19) i rowek (20) do zakleszczania elementów kształtowych (5) między karbami pośrednimi (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że płytka zamykająca (16) jest z tworzywa sztucznego i stanowi jeden element razem z kołkami (18).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że każdy stojak (21) zawiera trzpień górny (22) przymocowany do zbrojenia (4), umieszczony wewnątrz oparcia (1) i połączony z trzpieniem górnym (22) za pośrednictwem przegubu ciernego, ma również trzpień dolny (23), który przechodzi 10

przez szczelinę poprzeczną (15) płytki zamykającej (16), w celu kątowej regulacji oparcia (1) względem kanapy fotela pojazdu samochodowego.

4. Urządzenie według zastrz. 3, **znamiennie tym**, że trzpień górny i dolny (22, 23) mają spłaszczone końce (22a, 23a) nałożone na siebie i połączone poprzeczną osią (24), przy czym końce (22a, 23a) są zaopatrzone w występy (22c, 23c) do ograniczenia przemieszczenia kątowego oparcia (1) w stosunku do oparcia fotela pojazdu samochodowego.

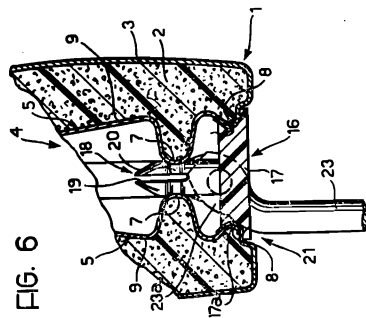
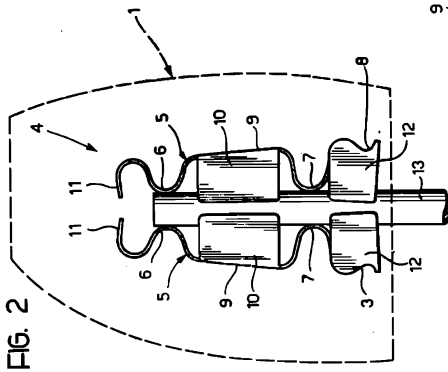
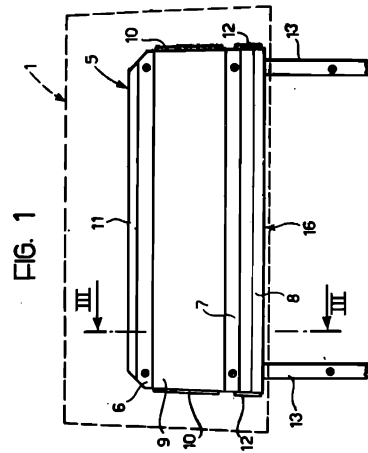


FIG. 4

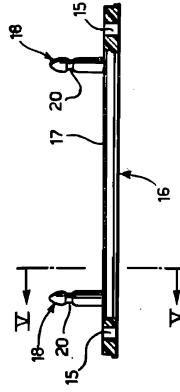


FIG. 3

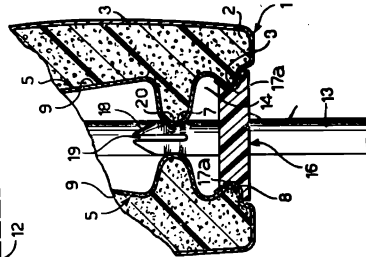


FIG. 5

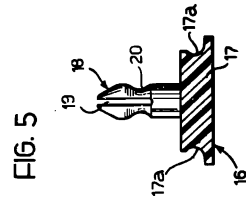


FIG. 8

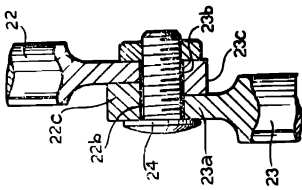


FIG. 7

