



URAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

225192

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
A 43 B 13/00

(22) Prihlásené 01 03 82

(21) (PV 1383-82)

(40) Zverejnené 27 05 83

(45) Vydané 15 04 86

(75)

Autor vynálezu

PAUL V. JÁN, ŠIBA

(54) Spôsob povrchovej úpravy spodkových dielcov obuvi, vyrobených zo spodkových usní

1

Vynález sa týka spôsobu úpravy povrchu kožených spodkových dielcov obuvi, vyrobených zo spodkových usní, najmä rezov kožených podošiev, podpätkov, podpätkov z termoplastov obalených vo fólii vyrobenej priečnym rezaním zlepenej spodkovej usne, jednotkových podošiev vyrobených nástrekom alebo intruziou taveniny do dutiny lisovacieho nástroja obsahujúcou fóliu vyrobenú priečnym rezaním zlepenej spodkovej usne a podrážku zo spodkovej usne.

Pri doteraz známych spôsoboch povrchových úprav spodkových dielcov vyrobených zo spodkových usní sa používajú apretovacie voskové disperzie vytvorené z prírodných, syntetických voskov a emulgátorov. Rezy podošiev sa predpaľujú horúcim telesom, potom sa farbía a vypaľujú voskom. Ako farby na rezy sa používajú zmesi obsahujúce farbivá, pigmenty, koloid, pojidlo a vodu. Vypaľovacie vosky obsahujú karnaubský vosk, parafín a farbivá. Podošvy a podpätky sa po konečnom opracovaní natierajú farbou. Po uschnutí farby sa natierajú voskom a po opätovnom osušení sa leštiť na leštiacich kotúčoch. Nevýhodou tohoto spôsobu úpravy je veľká pracnosť a nízka odolnosť voskov voči mechanickým vplyvom, čím sa znižujú estetické vlastnosti finálneho výrobku pri užívaní. Ďalším zo spôsobov

2

je úprava nitrocelulóзовými lakmi. Nevýhodou tohoto spôsobu je nízka odolnosť voči vonkajším vplyvom a rozpúšťadlám a rozpúšťadlový systém lakov narúša pevnosť lepeného spoja zlepovaných plátok podpätku alebo prílepovaných rámkov. Používanie uvedených lakov tiež nepriaznivo vplyva na ekológiu prostredia.

Tieto nevýhody odstraňuje spôsob povrchovej úpravy spodkových dielcov obuvi vyrobených zo spodkových usní podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že sa na upravovaný povrch naniesie termoreaktívna akrylátová disperzia, ktorá po osušení pri teplotách 120 až 140 °C zosieťuje.

Technický účinok vynálezu spočíva v znížení pracnosti pri povrchovej úprave spodkových dielcov, vyššej odolnosti takto vytvoreného filmu voči mechanickým a poveternostným vplyvom, vplyvom organickým rozpúšťadiel a zlepšení pracovného prostredia.

Pre objasnenie podstaty sú ďalej uvedené príklady využitia podľa vynálezu.

Príklad 1

Na fóliu vyrobenú priečnym rezaním zlepenej spodkovej usne sa naniesie z lícnej strany vodná disperzia styrénu a akrylových monomérov s obsahom reaktívneho mono-

meru SOKRAT 942, ten istý nános previesť na rez a líc podrážky zo spodkovej usne. Takto pripravené polotovary vložíť do dutiny lisovacieho nástroja a previesť nástrek termoplastu, napríklad PVC. Teplo vzniklé nástrekom taveniny spôsobí zosieťovanie monomérov, čím sa na reze a líci podošvy vytvorí elastický, voči vode a organickým rozpúšťadlám odolný film.

Príklad 2

Na fóliu vyrobenú priečnym rezaním zlepenej spodkovej usne naniesť z lícnej strany vodnú disperziu styrénu a akrylových monomérov s obsahom reaktívneho monoméru SOKRAT 942. Takto pripravenú fóliu vložiť do dutiny lisovacieho nástroja a pre-

viesť nástrek termoplastu, napríklad polystyrénu. Teplo vzniklé nástrekom taveniny vytvorí na líci podrážku elastický, voči vode a organickým rozpúšťadlám odolný film voskového omaku.

Príklad 3

Na jednotkovú podošvu z podrážky vytvoreného zbíjaním spodkovej usne a podrážky zo spodkovej usne sa prevedie nános vodnej disperzie styrénu a akrylových monomérov s obsahom reaktívneho monoméru SOKRAT 942. Po osušení filmu sa podošva vloží do temperačnej komory, kde pri teplote 130 °C sa film termoaktívnej akrylátovej disperzie zafixuje.

PREDMET VYNÁLEZU

Spôsob povrchovej úpravy spodkových dielcov obuvi vyrobených zo spodkových usní, vyznačujúci sa tým, že sa na upravova-

ný povrch naniesie termoreaktívna akrylátová disperzia, ktorá po osušení pri teplotách 120 až 140 °C zosieťuje.