



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

214 045

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 05 80
(21) PV 3463-80

(51) Int. Cl.³ B 07 B 13/00

(40) Zveřejněno 15 09 81
(45) Vydáno 01 06 84

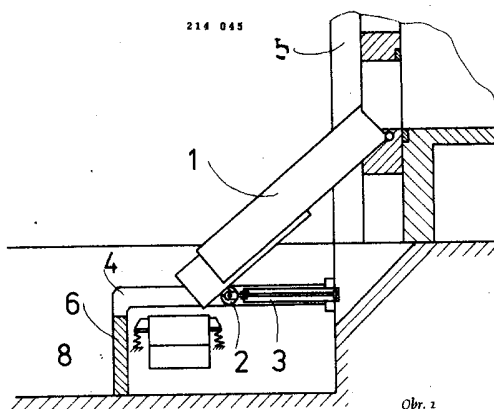
(75)

Autor vynálezu ČERNÝ JAROMÍR ing., NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ

(54) Zařízení pro roztřídění šrotu

Vynález řeší třídění nastříhaného šrotu přímo na výstupu z hydraulických nůžek na šrot a umožňuje třdit nastříhaný šrot do dvou skupin, na základě informace o šrotu před jeho ustřižením.

Podstatou vynálezu je, že odbavovací skluz postříhaného šrotu, sestávající ze dvou do sebe se zasouvajících částí, má horní konec otočně upevněn v hydraulických nůžkách na šrot a dolní konec má opatřen pojezdovými kladkami, s kterými může být ve vodorovném směru přestavován v pojezdové dráze.



Obr. 1

Vynález řeší třídění nastříhaného šrotu přímo na výstupu z hydraulických nůžek na šrot, umožňuje třidit nastříhaný šrot do dvou skupin, na základě informace o šrotu před jeho ustřížením. Toto třídění je realizováno především na základě rozměrů nastříhaného šrotu. Zařízení je vhodné používat u hydraulických nůžek na šrot, ke kterým je instalována odbavovací nebo třídící linka. Zařízení s výhodou slouží jako předřazené třídění, které vyřazuje z technologického toku kusy, které se nesmí dostat na třídící nebo na odbavovací linku.

Dosud známé způsoby předřazeného třídění jsou realizovány použitím otočného vibračního dopravníku nebo se extrémně velký kus, v případě opakovaných neúspěšných pokusů o přestřížení kusu vtáhne zpět do žlabu nůžek a odveze jeřábem.

Použití otočného vibračního podavače je časově náročnější a extrémní nepřestříhnutelné kusy šrotu není obvykle možno vysunout na vibrační podavač. Vtahování kusu zpět do nůžek je nebezpečná a časově náročná manipulace.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením podle vynálezu, jehož podstatou je, že odbavovací skluz postříhaného šrotu, sestávající se ze dvou do sebe zasouvajících se částí má horní konec upevněn otočně v hydraulických nůžkách na šrot a dolní konec má opatřen pojezdovými kladkami, s kterými může být ve vodorovném směru přestavován v pojezdové dráze.

Příklad provedení zařízení pro roztřídění šrotu je naznačen na výkrese, kde obr. 1 představuje schematicky zařízení pro třídění šrotu v poloze nad dopravníkem, obr. 2 znázorňuje totéž zařízení v poloze nad skládkou vyřazených kusů.

Odbavovací skluz 1 postříhaného šrotu se skládá ze dvou do sebe zasouvajících se částí. Horní část odbavovacího skluzu 1 je otočně upevněna v nožových saních hydraulických nůžek 5 na šrot, dolní část je vybavena pojezdovými kladkami 2, které mohou pojíždět v pojezdové dráze 4. Pohyb dolního konce odbavovacího skluzu 1 a jeho stabilní poloha jsou v koncových polohách ovládány hydraulickým válcem 3. V jámě před nůžkami je umístěn vibrační dopravník 7 a oddělovací přepážka 6, která ohraničuje prostor skládky vyřazených kusů 8 směrem k nůžkám.

Hydraulické nůžky na šrot jsou vybaveny bočním lisovníkem. Zavážecím zařízením předlisovaný šrot se posune tlačkou o krok stříhu pod nože, boční lisovník smáčkne šrot na stanovený rozměr z boku, přidržovač stlačí šrot shora a přidrží ho a nožové saně provedou stříh. V případě, že dojel boční lisovník na rozměr, je ustřížený kus rozměrově správný a dolní konec odbavovacího skluzu 1 je stále držen hydraulickým válcem 3 v zadní poloze. Ustřížený šrot padá do vibračního dopravníku 7, z kterého je pak odbavován dále dopravníky.

V případě, že boční lisovník nedojede na daný rozměr, vrátí se zpět, současně se hydraulickým válcem 3 přesune dolní konec odbavovacího skluzu 1 do přední polohy, přidržovačem se stlačí šrot shora, provede se stříh a při zpětném zdvihu nožových saní hydraulických nůžek 5 na šrot sjede ustřížený šrot s větší šířkou po odbavovacím skluzu 1 a spadne za oddělovací přepážku 6 na skládku 8 vyřazených kusů. V případě, že boční lisovník u dalšího stříhu dojde, vrací se dolní konec odbavovacího skluzu 1 zpět. Viz obr. 2.

Přestavování odbavovacího skluzu lze provádět i ručně při neúspěšných pokusech o přestřížení šrotu a vysunování celého obsahu zavážecího zařízení.

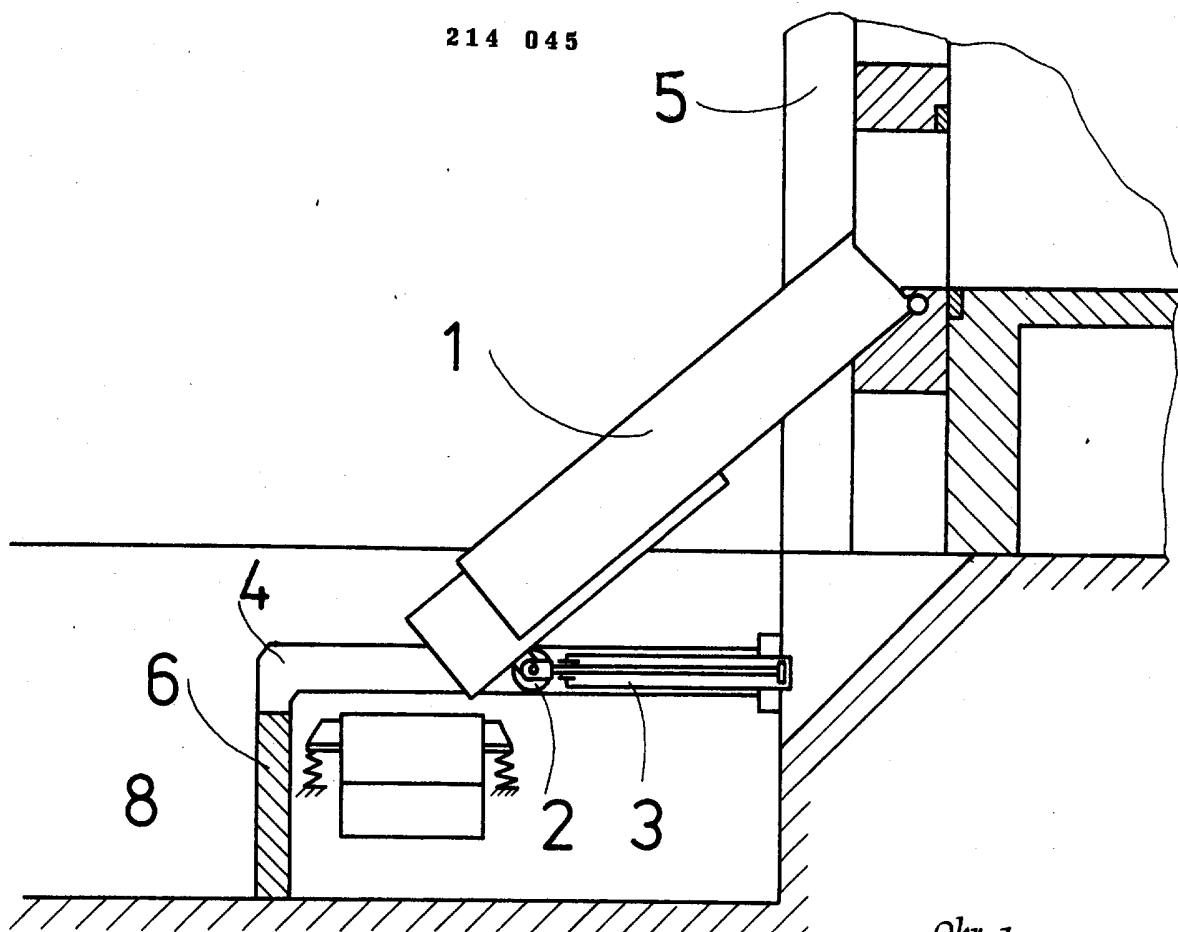
Uspořádáním dle vynálezu se odstraňuje risiko vpuštění rozměrnějšího kusu na odbavovací linku a cenových ztrát z toho, že v konečném produktu jsou větší kusy.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

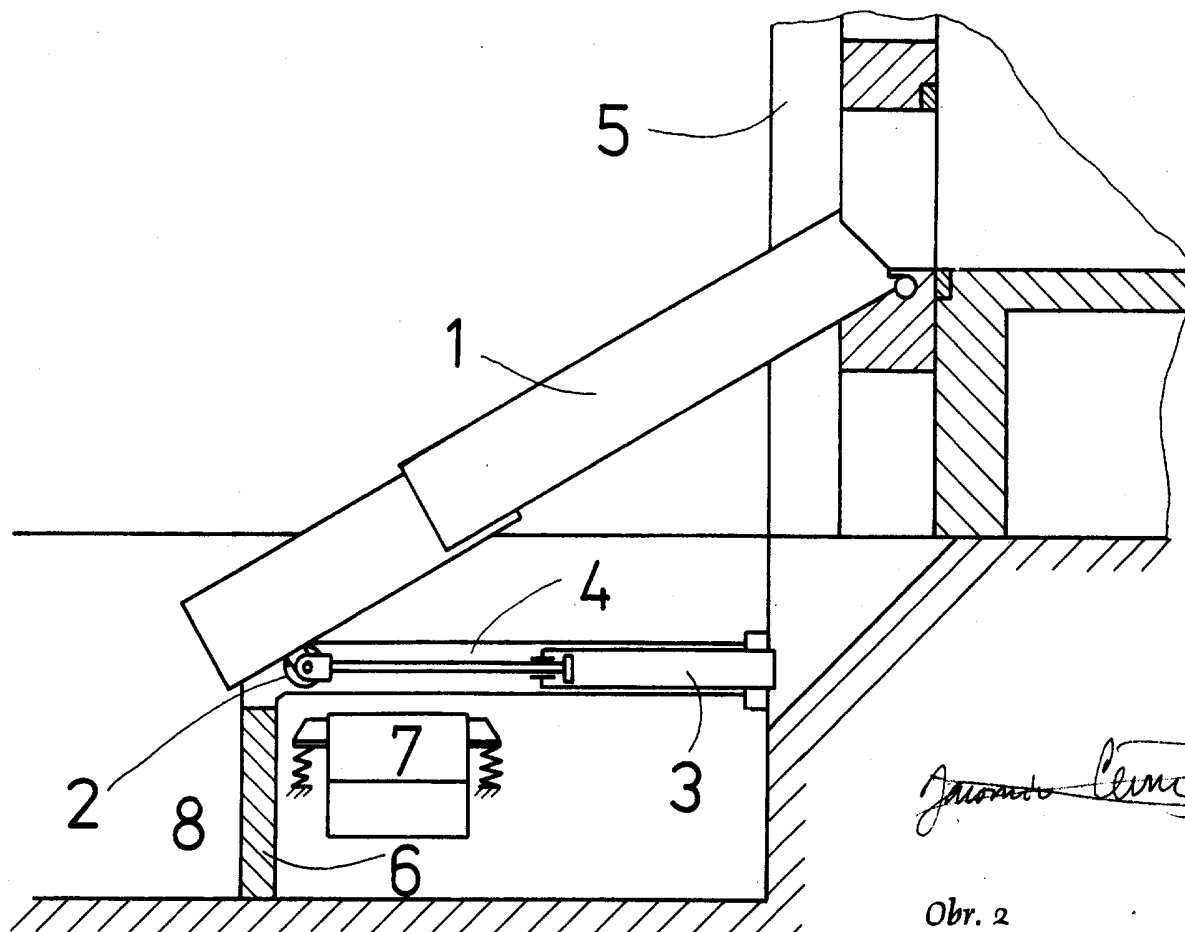
1. Zařízení pro rozřídění šrotu, postříhaného hydraulickými nůžkami na šrot, vyznačené tím, že je tvořeno odbavovacím skluzem (1) postříhaného šrotu, sestávajícím ze dvou do sebe zasouvajících se částí, který má horní konec upevněn otočně v hydraulických nůžkách (5) na šrot a dolní konec má opatřen pojezdovými kladkami (2) pro přestavování ve vodorovném směru v pojezdové dráze (4).
2. Zařízení pro rozřídění šrotu dle bodu 1, vyznačené tím, že spodní část odbavovacího skluzu (1) je kyvně spojena s pístnicí hydraulického válce (3), který je uchycen k pojezdové dráze (4), přičemž koncové polohy jeho zdvihu odpovídají zároveň dvěma polohám dolního konce odbavovacího skluzu (1) pro třídění postříhaného šrotu do dvou skupin.

1. výkres

214 045



Obr. 1



Obr. 2

Vytiskly Moravské tiskařské závody,
provoz 12, Leninova 21, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs