



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr ———

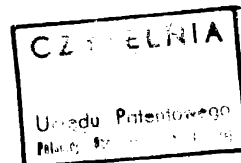
Int. Cl.⁴ E04C 1/38

Zgłoszono: 83 11 30 (P. 244872)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 85 06 04

Opis patentowy opublikowano: 1987 11 30



Twórcy wynalazku: Stanisław Majewski, Leszek Macura

Uprawniony z patentu: Spółdzielnia Pracy Usług
Inwestycyjno-Projektowych „Inproserwis”,
Mysłowice (Polska)

Zestaw elementów prefabrykowanych do formowania stropów kasetonowych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw elementów prefabrykowanych przeznaczonych do formowania stropów kasetonowych z płaskim sufitem, przeznaczony do stosowania w budownictwie miejskim.

Większość stropów stosowanych w budownictwie ma charakter ustrojów jednokierunkowo zginanych. Dotyczy to zarówno stropów gęstożebrowych, w których element nośny jest formowany z drobnowymiarowych pustaków betonowych lub ceramicznych jak i stropów z prefabrykowanych elementów płytowych. Znacznie bardziej efektywne statycznie stropy dwukierunkowo zginane stosowane są rzadko i prawie wyłącznie w wykonaniu monolitycznym. Wynika to z zupełnego braku elementów prefabrykowanych służących do formowania ustroju nośnego takich stropów i spełniających w nich rolę, jaką w powszechnie stosowanych stropach gęstożebrowych spełniają pustaki. Sporadycznie podejmowane próby wykorzystania do tej roli bloczków ściennych z betonów komórkowych nie wyszły poza stadium realizacji prototypowych ze względu na oczywiste mankamenty techniczne i eksploatacyjne. Celem wynalazku jest stworzenie zestawu elementów prefabrykowanych służących do formowania żelbetowych stropów kasetonowych z płaskim sufitem, a zagadnieniem technicznym wymagającym rozwiązania — opracowanie konstrukcji elementów wchodzących w skład zestawu.

Zgodnie z wynalazkiem zagadnienie to rozwiązano przez skonstruowanie dwóch kwadratowych elementów, z których każdy złożony jest z płyty i żeberka tworzącego zamknięty obwód. W stykach tak skonstruowanych elementów ułożonych na kwadratowej siatce modularnej żeberkami „do siebie” powstają kanały zamknięte od dołu wystającą częścią płyty dolnego elementu, które po zazbrojeniu i zabetonowaniu tworzą belki stropu kasetonowego. Zestaw elementów według wynalazku umożliwia łatwe wykonywanie bardzo efektywnych statycznie, a tym samym oszczędnych materiałowo stropów kasetonowych bez konieczności stosowania jakiegokolwiek deskowania.

Przedmiot wynalazku pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rzut poziomy elementu górnego, fig. 2 — jego przekrój poprzeczny, fig. 3 — rzut poziomy elementu dolnego, fig. 4

— jego przekrój poprzeczny, fig. 5 — rzut poziomy przykładowego rozwiązania stropu, a fig. 6 — przekrój poprzeczny stropu.

W skład zestawu wchodzi dwa elementy: górny **1** i dolny **2**.

Jak pokazano na fig. 1 i 3 obydwa elementy mają w rzucie poziomym kształt kwadratu. Element górny **1** składa się z płyty podłogowej **3** i żeberka obwodowego **4** z dyblami **5**. Element dolny składa się z płyty sufitowej **6** i żeberka **7** z dyblami **8**. Wymiary elementów w osiach żeberka są takie same, natomiast płyta **6** elementu dolnego **2** wystaje poza obrys jego żeberka **7**. Elementy **1** i **2** zestawu są układane w polach kwadratowej siatki modularnej **9**. Jak pokazano na fig. 6 elementy te są układane w ten sposób, że żeberko **4** elementu górnego **1** wystaje ku dołowi, zaś żeberko **7** elementu dolnego **2** ku górze, tak że obydwa elementy stykają się ze sobą żeberkami. W stykach zestawów elementów, wzdłuż osi siatki modularnej **9**, powstają po zazbrojeniu i zabetonowaniu belki nośne **10** stropu kasetonowego.

Zastrzeżenie patentowe

Zestaw elementów prefabrykowanych do formowania stropów kasetonowych, **znamienny** tym, że w jego skład wchodzi dwa kwadratowe w rzucie poziomym elementy: górny (**1**) i dolny (**2**), z których każdy składa się z płyty (**3** i **6**) oraz zamkniętych żeberk obwodowych (**4** i **7**), układanych w stropie do siebie.

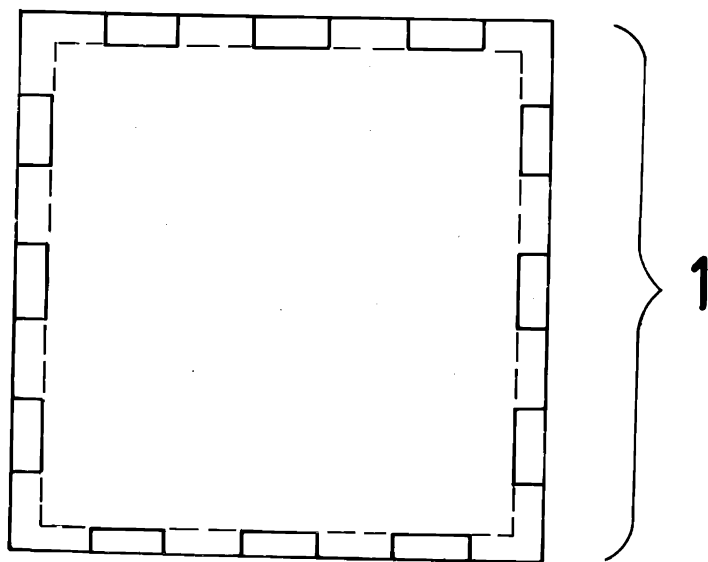


Fig. 1

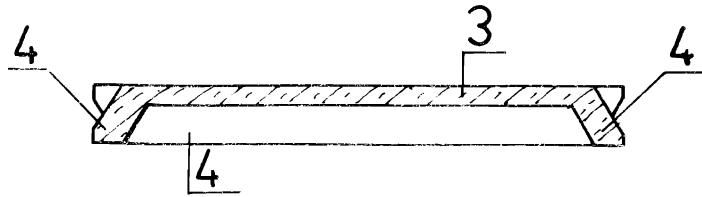


Fig. 2

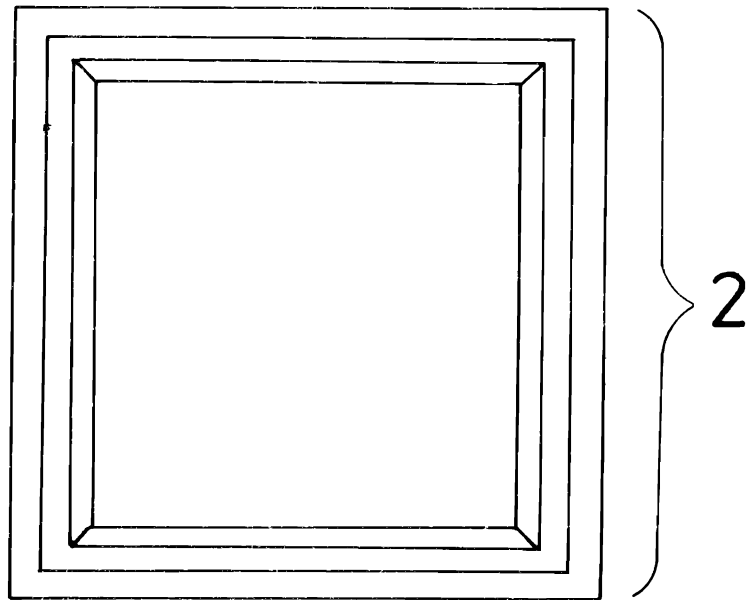


Fig. 3

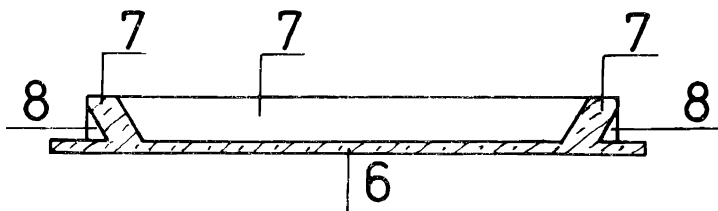


Fig. 4

140 805

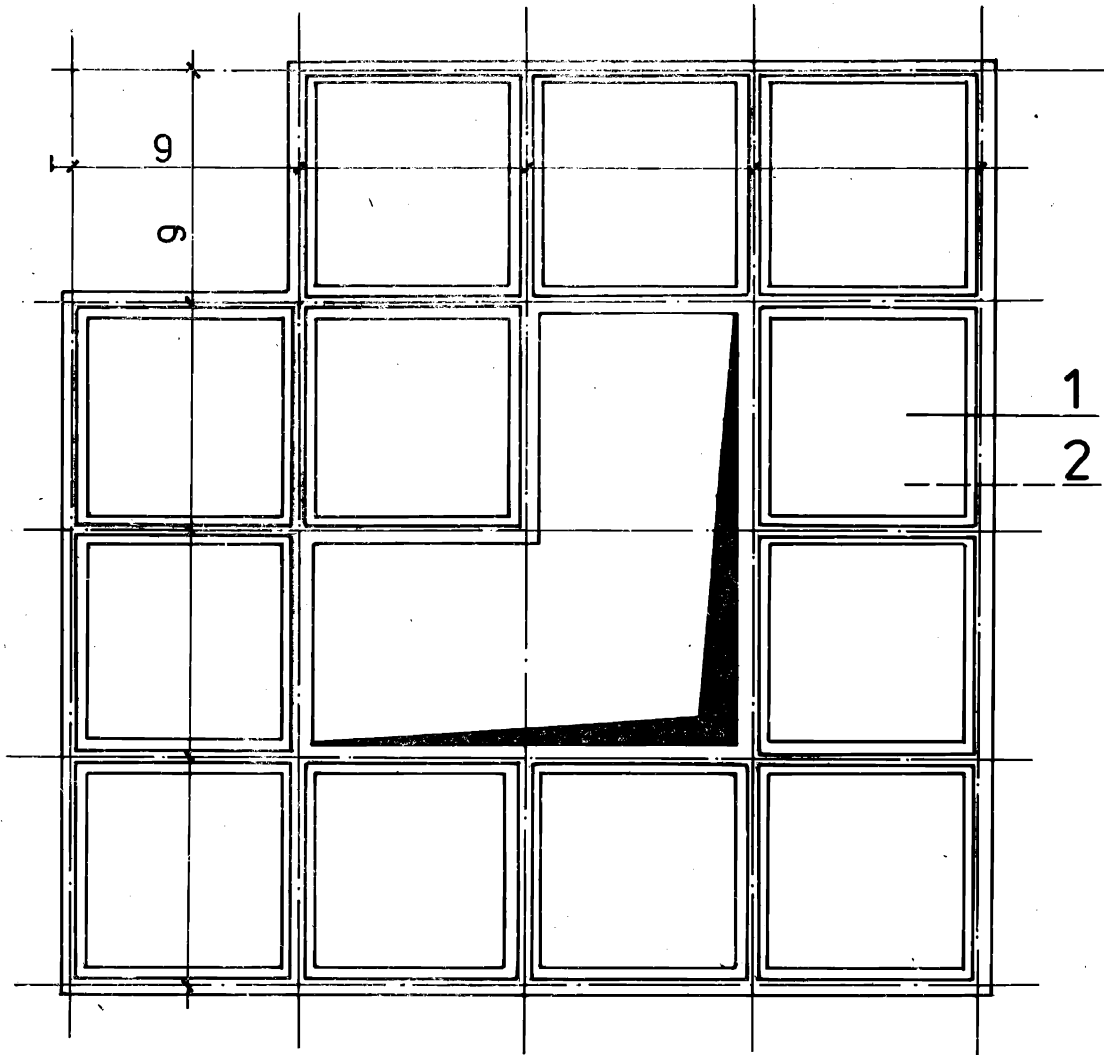


Fig. 5

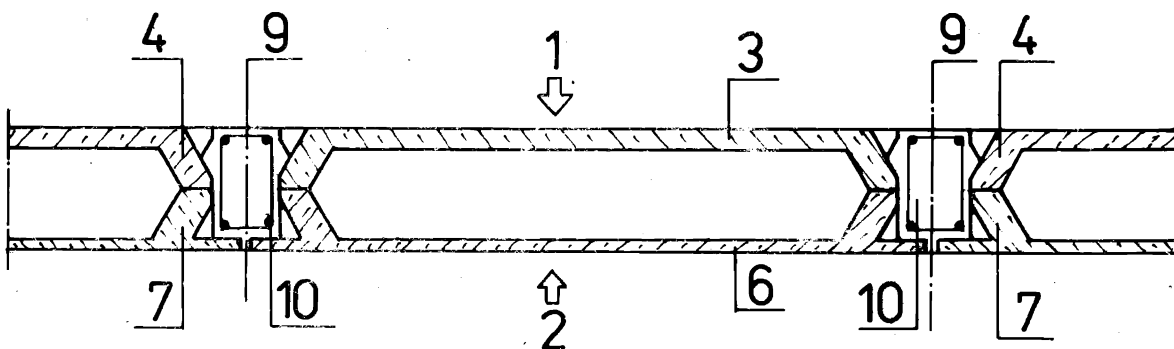


Fig. 6