



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206124284 U

(45)授权公告日 2017. 04. 26

(21)申请号 201621090656.8

(22)申请日 2016.09.29

(73)专利权人 枣庄市双维机械有限公司

地址 277400 山东省枣庄市台儿庄区泥沟
镇欢屯村

(72)发明人 孙启维

(51)Int.Cl.

B30B 9/30(2006.01)

B30B 15/32(2006.01)

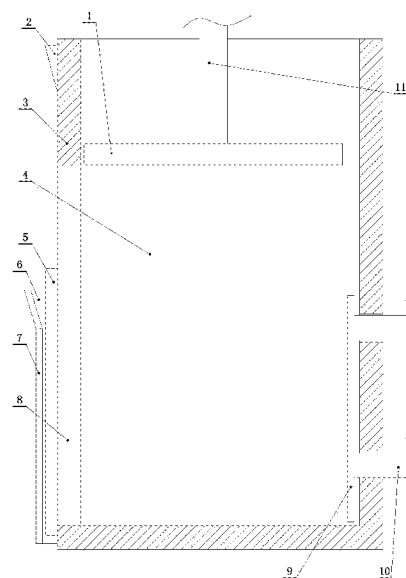
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

上开式打包机

(57)摘要

一种上开式打包机,外壳的其中一个立壁上开设有进出料口,外壳内设有横向设置、上下升降的打包压板,打包压板上表面传动连接有打包伸缩缸,与进出料口相对的外壳的立壁内侧设有竖向设置、前后活动的出料推板,出料推板外侧面传动连接有出料伸缩缸,打包压板位于料仓上侧,进出料口位于料仓前侧,出料推板位于料仓后侧;进出料口外侧的外壳左右对应固定连接有竖向设置的升降槽,升降槽的横向截面为“L”型,左右升降槽之间设有上下升降、与进出料口相对应的仓门,仓门左右两侧上端分别固定连接有横向设置的连接轴,连接轴外活动连接有套管,套管下方固定连接有竖向设置的升降伸缩缸,升降伸缩缸固定连接在进出料口左右两侧的外壳上。



1. 一种上开式打包机,包括外壳(3),外壳(3)内的空间为料仓(4),其特征在于,外壳(3)的其中一个立壁上开设有进出料口(8),外壳(3)内设有横向设置、上下升降的打包压板(1),打包压板(1)上面传动连接有打包伸缩缸(11),与进出料口(8)相对的外壳(3)的立壁内侧设有竖向设置、前后活动的出料推板(9),出料推板(9)外侧面传动连接有出料伸缩缸(10),打包压板(1)位于料仓(4)上侧,进出料口(8)位于料仓(4)前侧,出料推板(9)位于料仓(4)后侧;进出料口(8)外侧的外壳(3)左右对应固定连接有竖向设置的升降槽(7),升降槽(7)的横向截面为“L”型,左右升降槽(7)之间设有上下升降、与进出料口(8)相对应的仓门(5),仓门(5)左右两侧上端分别固定连接有横向设置的连接轴(13),连接轴(13)外活动连接有套管(12),套管(12)下方固定连接有竖向设置的升降伸缩缸(14),升降伸缩缸(14)固定连接在进出料口(8)左右两侧的外壳(3)上。

2. 根据权利要求1所述的上开式打包机,其特征在于,所述升降槽(7)上端固定连接有与升降槽(7)相通的导向槽(6),导向槽(6)的上端向前倾斜设置。

3. 根据权利要求1所述的上开式打包机,其特征在于,所述连接轴(13)上方的所述外壳(3)的立壁外面固定连接有三角形的挡板(2),挡板(2)的其中一个角向下设置。

上开式打包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打包机,尤其涉及一种上开式打包机。

背景技术

[0002] 目前打包机的仓门为平开式,即仓门的其中一个竖向侧边铰接在打包机的出料口处,这种仓门在打开后会占据打包机后侧一定的空间。而且,料仓内的物料被压缩后对仓门具有一定的压力,在仓门打开的一瞬间,仓门会被向后弹开,对操作人员来说具有一定的危险性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对不足,提供一种节省空间、使用安全的上开式打包机。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:

[0005] 一种上开式打包机,包括外壳,外壳内的空间为料仓,其特征在于,外壳的其中一个立壁上开设有进出料口,外壳内设有横向设置、上下升降的打包压板,打包压板上侧传动连接有打包伸缩缸,与进出料口相对的外壳的立壁内侧设有竖向设置、前后活动的出料推板,出料推板外侧面传动连接有出料伸缩缸,打包压板位于料仓上侧,进出料口位于料仓前侧,出料推板位于料仓后侧;进出料口外侧的外壳左右对应固定连接设有竖向设置的升降槽,升降槽的横向截面为“L”型,左右升降槽之间设有上下升降、与进出料口相对应的仓门,仓门左右两侧上端分别固定连接设有横向设置的连接轴,连接轴外活动连接有套管,套管下方固定连接设有竖向设置的升降伸缩缸,升降伸缩缸固定连接在进出料口左右两侧的外壳上。

[0006] 根据所述的上开式打包机,其特征在于,所述升降槽上端固定连接设有与升降槽相通的导向槽,导向槽的上端向前倾斜设置。

[0007] 根据所述的上开式打包机,其特征在于,所述连接轴上方的所述外壳的立壁外面固定连接设有三角形的挡板,挡板的其中一个角向下设置。

[0008] 本实用新型将仓门从平开式改进为上下升降式,出料时,仓门不占据多余空间,而且,打开仓门时,仓门也不会向后被弹开,使用安全可靠。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的右视结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的主视结构示意图。

[0011] 附图中:

[0012] 1、打包压板;2、挡板;3、外壳;4、料仓;5、仓门;6、导向槽;7、升降槽;8、进出料口;9、出料推板;10、出料伸缩缸;11、打包伸缩缸;12、套管;13、连接轴;14、升降伸缩缸。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用

新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0014] 如图1和图2所示,一种上开式打包机,包括外壳3,外壳3内的空间为料仓4,外壳3的其中一个立壁上开设有进出料口8,外壳3内设有横向设置、上下升降的打包压板1,打包压板1上面传动连接有打包伸缩缸11,与进出料口8相对的外壳3的立壁内侧设有竖向设置、前后活动的出料推板9,出料推板9外侧面传动连接有出料伸缩缸10,打包压板1位于料仓4上侧,进出料口8位于料仓4前侧,出料推板9位于料仓4后侧;进出料口8外侧的外壳3左右对应固定连接有竖向设置的升降槽7,升降槽7的横向截面为“L”型,左右升降槽7之间设有上下升降、与进出料口8相对应的仓门5,仓门5左右两侧上端分别固定连接有横向设置的连接轴13,连接轴13外活动连接有套管12,套管12下方固定连接有竖向设置的升降伸缩缸14,升降伸缩缸14固定连接在进出料口8左右两侧的外壳3上。

[0015] 在本实施例中,所述升降槽7上端固定连接有与升降槽7相通的导向槽6,导向槽6的上端向前倾斜设置。所述连接轴13上方的所述外壳3的立壁外面固定连接有三角形的挡板2,挡板2的其中一个角向下设置。

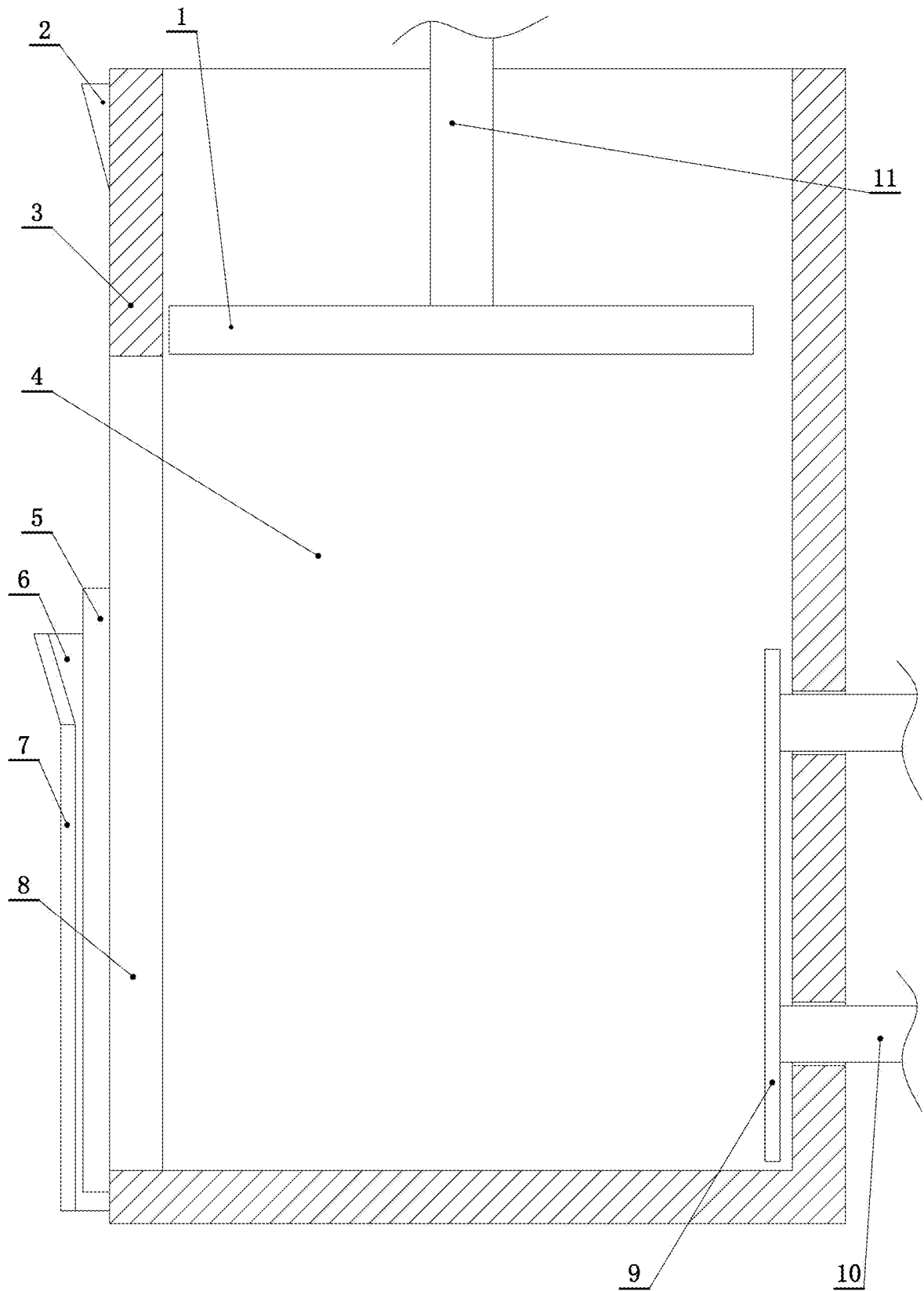


图1

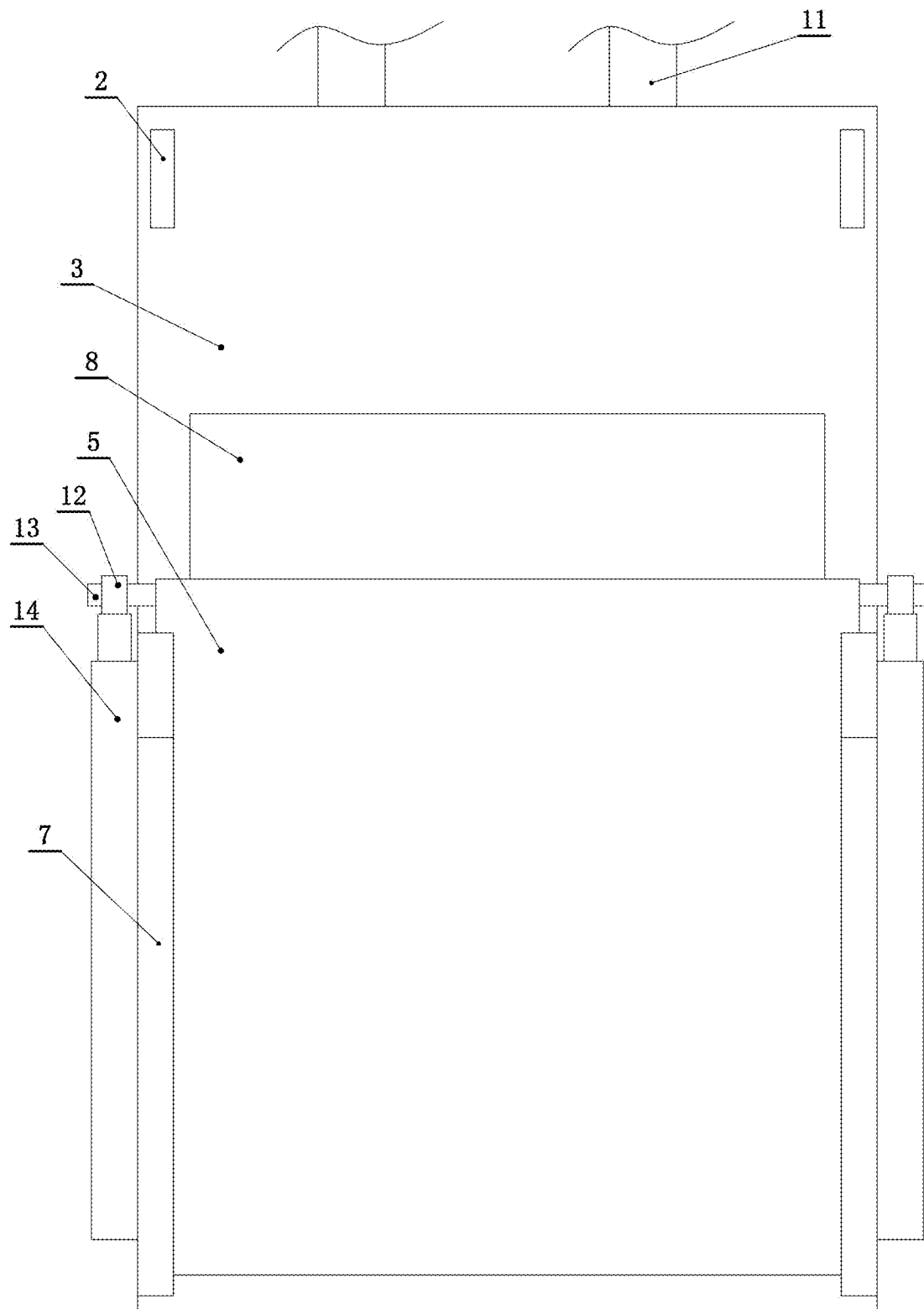


图2