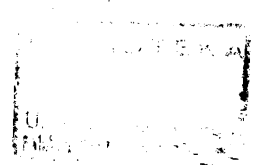


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY A24c 5/46

Nr 2927.

Kl. 79 b 20.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Maszyna do wyrobu tutek do papierosów z nieprzerwywalnie przesuwaną taśmą tutkową.

Zgłoszono 2 października 1924 r.

Udzielono 17 września 1925 r.

Wynalazek dotyczy wyłącznie takich maszyn do wyrobu tutek do papierosów, przy których wytwarzane zostaje nieprzerwywalnie przesuwane ciągle pasmo tutkowe. Przy takich maszynach stosowano dotychczas zwykle pchadło, na które nasuwano oddzielną od pasma tutkę i które poruszało się tam i zpowrotem w kierunku długości pasma. Pchadło przedewszystkiem poruszało się naprzeciw nadchodzącego pasma i pogrążało się w jego koniec. Jednocześnie następowało oddzielenie tutki od pasma zapomocą narzędzi odcinających, które również zostają poruszane w kierunku pasma tam i zpowrotem i podczas cięcia poruszają się z szybkością pasma w kierunku jego przesuwu. Pchadło porusza

się następnie z posuwaną tutką zpowrotem z szybkością znacznie większą od szybkości przesuwu pasma. Przy ruchu pownym zostaje zwitek naustnikowy wprowadzony i tutka wraz ze zwitkiem zdejmuję się z pchadła albo z dzioba.

Wiadomem jest, że przy tem znanem rozrządzeniu pchadło albo dziób musi wykonać znaczną drogę przy swoim ruchu tam i zpowrotem, która zmienia się ze zmianą długości papierosa. Z tego powodu pchadło i niosące je części muszą wykonywać dość znaczną drogę z dużą szybkością, co przy nowoczesnych szybkobieżnych maszynach wytwarza trudności ze względu na masę i konieczność narzędzi kierujących.

Do powyższego dochodzi jeszcze i to, że przy znanych urządzeniach pasmo tutkowe od miejsca, przy którym opuszcza narządy, powodujące zamknięcie, a wraz z tem i podparcie pasma, musi wykonać dłuższą drogę przed zetknięciem się z przeciwstawionem mu pchadłem, i na drodze tej pasmo nie spotyka i nie może spotkać podparcia. Należy zwrócić uwagę, że przedewszystkiem musi być wprowadzony narząd dzielący, wykonywujący ruch tam i zpowrotem, oraz narząd kierujący dla końca pasma tutkowego, dający podparcie temu końcowi. Należy dalej zwrócić uwagę, że również i pchadło wykonywa ruch tam i zpowrotem i nie może być doprowadzone bliżej do narządu oddzielającego, jaka jest długość tutki papierosowej. Z tych powodów powstaje trudność, że wolno występujący koniec pasma tutkowego zostaje przez zewnętrzne wpływy (np. ciąg powietrza) nieco odchylony od swej drogi i nie trafia przez to dokładnie na pchadło, które zostaje poruszane tam i zpowrotem w kierunku środkowej osi podłużnej pasma, wskutek czego powstają przerwy w pracy.

Wynalazek polega na tem, że oddzielona od pasma tutka dostaje się przedewszystkiem pomiędzy profilowe walce, które zabierają tutkę wskutek lekkiego tarcia. Ta para walców biegnie z taką szybkością, że tutka zostaje oddzielona od pasma i doprowadzona do pchadła z szybkością, przewyższającą znacznie szybkość pasma. Pchadło musi wykonać już tylko jedną drogę, wskutek czego ruch mas jest zmniejszony i kierujące narządy nie są nadmiernie obciążone. Również można tutkę nasunąć już całkowicie na pchadło, dzięki czemu oddalenie pomiędzy narządem do odsunięcia tutki od pchadła i nasuniętą tutką staje się bardzo małe, przez co uderzenie przy spotykaniu tutki i odgarniacza zmniejsza się w ten sposób, że występujące do-

tychczas uszkodzenia końca tutki przez odgarniacz zostają usunięte. Prócz tego wolny koniec pasma tutkowego znajduje podparcie w walcach doprowadzających, przy czem pomiędzy środkiem oddzielającym i walcami doprowadzającymi może być włączona kierownicza rurka albo temu podobny narząd dla podparcia występującego końca pasm.

Na rysunku przedstawiona jest nowa maszyna z uwzględnieniem części, stanowiących wynalazek na fig. 1 i 2 w widoku bocznym przy dwóch rozmaitych położeniach pasma. Fig. 3 jest widokiem przednim walców doprowadzających.

Pasma tutkowe *a* porusza się nieprzerwanie w kierunku strzałki naprzód, przechodzi pomiędzy otwartymi ramionami *b*, *c* dzielących nożyc i dostaje się do kierującej rurki *d*, której otwór dla łatwiejszego przyjęcia końca pasma jest rozszerzony w kształcie leja. Następnie dostaje się pasmo pomiędzy parę profilowych walców *e*, *f*, a później — pomiędzy dalszą parę takich walców *g*, *h*. Walce profilowe są ułożone przy ścianie *A* i posiadają po drugiej stronie ścianki napędne koła czołowe *i*, przy czem koła czołowe przynależnej do siebie pary znajduje się w zetknięciu. Ułożone u góry czołowe koła *i* zostają napędzane wspólnem kołem *k*, na którego osi umieszczony jest sznurowy krążek *l*, który ze swej strony zostaje napędzany sznurowym krążkiem *m* na napędnym wale *n*.

Skoro przedni koniec pasma tutkowego *a* zetknie się z pierwszą parą walcową *e*, *f*, ma miejsce oddzielenie tutki *o* od pasma przez poruszane podczas oddzielania z szybkością pasma i w kierunku jego posuwu nożycy dzielące. Walcowe pary *e*, *f* — *g*, *h* zostają w ten sposób napędzane, że doprowadzają pochwyconą tutkę *o* z szybkością, przewyższającą znacznie szybkość tutkowego pasma.

Doprowadzana przez pary walcowe tut-

ka *o* zostaje oddana pchadłu *p*, wykonującemu ruch tam i zpowrotem w kierunku środka tutki, względnie pasma tutkowego. Dzięki temu, że praca oddzielania tutki od pasma i dalszego poruszania wykonana zostaje przez pary walcowe, ruch pchadła może być znacznie krótszy, niż dotychczas.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu tutek do papierosów z nieprzerywalnie przesuwaną taśmą tutkową, znamienna tem, że oddzielona od pasma tutka dostaje się pomiędzy kierownicze walce (*e, f; g, h*), które zostają

napędzane i przesuwiają tutkę z powiększoną szybkością na pchadło.

2. Maszyna do wyrobu tutek do papierosów według zastrz. 1, znamienna tem, że zastosowane są dwie leżące jedna za drugą pary walcowe (*e, f; g, h*) dla dalszego prowadzenia oddzielonej tutki, przyczem pomiędzy przyrządem oddzielającym (*b, c*) i kierownicą walcową przewidziany jest kierujący narząd (*d*) dla nadchodzącego końca pasma.

„Universelle“ Cigaretten-
maschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: M. Brokaman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

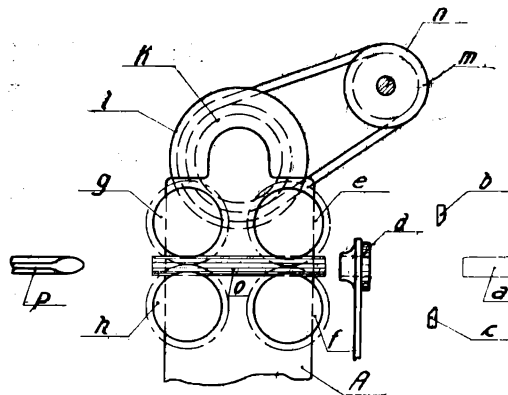


Fig. 3

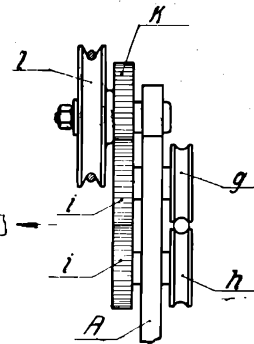


Fig. 2

