



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205950442 U

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201620747444.6

(22)申请日 2016.07.16

(73)专利权人 南华摩尔农庄生物科技开发有限公司

地址 675099 云南省楚雄彝族自治州楚雄  
工业园区赵家湾生物产业区

(72)发明人 张跃进 李柯华

(74)专利代理机构 昆明知道专利事务所(特殊  
普通合伙企业) 53116

代理人 王远同 谢乔良

(51)Int.Cl.

B24B 9/06(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 55/00(2006.01)

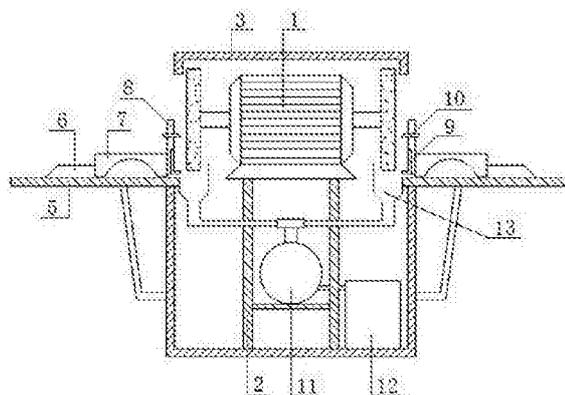
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种核桃工艺品磨边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种核桃工艺品磨边装置,包括双头砂轮打磨机,所述双头砂轮打磨机通过支撑座设置在安装防护箱内,在双头砂轮打磨机设置有砂轮的防护箱的一侧面设置打磨窗,打磨窗前方通过支架设置操作平台,操作平台上设置送料器,所述防护箱内的砂轮下方设置吸尘器,吸尘器通过管道与设置在防护箱内的集尘箱连接。本实用新型在双头砂轮打磨机的外部设置有防护箱,并在双头砂轮打磨机的砂轮下方设置有吸尘器,砂轮打磨出的碎屑被吸尘器吸走,不会污染环境,也不会产生碎屑飞溅,打磨效率高;防护箱设置打磨窗,并通过送料器把核桃送至打磨窗内的砂轮上打磨,能有效避免砂轮损伤到操作人员的手,使用安全。



1. 一种核桃工艺品磨边装置,包括双头砂轮打磨机(1),其特征在于:所述双头砂轮打磨机(1)通过支撑座(2)设置在安装防护箱(3)内,在设置有砂轮的防护箱(3)的一侧面设置打磨窗(4),打磨窗(4)前方通过支架设置操作平台(5),操作平台(5)上设置送料器,所述防护箱(3)内的砂轮下方设置吸尘器,吸尘器通过管道与设置在防护箱(3)内的集尘箱(12)连接。

2. 根据权利要求1所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述送料器包括导轨(6)、滑动块(7)、物料锁紧爪,所述导轨(6)设置在操作平台(5)的横向中心线上,所述滑动块(7)滑动设置在导轨(6)上,所述物料锁紧爪对称设置在滑动块(7)面向打磨窗(4)一端的两侧。

3. 根据权利要求2所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述物料锁紧爪包括支杆(8)、下锁紧片(9)、上锁紧片(10),所述支杆(8)固定在滑动块(7)上,下锁紧片(9)固接在支杆(8)的下部,上锁紧片(10)活动设置在支杆(8)中上部。

4. 根据权利要求3所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述下锁紧片(9)呈水平翻转后的L形。

5. 根据权利要求1所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述吸尘器包括风机(11)、集尘罩(13),风机(11)设置在支撑座(2)的下部,所述集尘罩(13)设置在砂轮的正下方,集尘罩(13)通过管道连接风机(11)。

6. 根据权利要求1所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述的支架的下端伸入防护箱(3)内与支撑座(2)固结,另一端与操作平台(5)可拆卸连接。

7. 根据权利要求3所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述支杆(8)活动设置在滑动块(7)上,使支杆(8)能在滑动块(7)上做上下移动。

8. 根据权利要求1所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述的双头砂轮打磨机(1)面向操作平台(5)的一面的砂轮的中部设置一圈以砂轮圆心为圆心的凹槽(14)。

9. 根据权利要求1所述的核桃工艺品磨边装置,其特征在于:所述的操作平台(5)、送料器、吸尘器对称设置在双头砂轮打磨机(1)的两端。

## 一种核桃工艺品磨边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于打磨机技术领域,具体涉及一种核桃工艺品磨边装置。

### 背景技术

[0002] 核桃工艺品精选优质大核桃为原料,充分利用大核桃果外壳坚硬、耐腐、内部花纹自然、古朴的特点,经科技处理将大核桃果切片、弃果肉、干燥、定型、磨抛光、粘接、细雕等数十道工序手工制作而成,所有工艺品都保留了大核桃果的原始外形和花纹,使工艺品造型风格古朴、雅致优美,具有天然的美感和自然的镂空效果。

[0003] 目前国内在制作贝雕、壁画、挂匾等工艺品的框架中,为了使其体现出古朴典雅的气质,常用大核桃加工成片状或半球状,粘贴于木质框架上,组成艺术文字或图案,提高其艺术效果,但是加工呈片状或半球状的大核桃还需进行打磨处理,以提高其表面光滑度,传统的打磨方法是人工用砂纸打磨,工作效率极低,也有用砂轮打磨的,但在打磨过程中,大核桃碎屑飞溅,不仅污染环境,砂轮极易损伤到操作人员的手。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种结构简单,打磨效率高的核桃工艺品磨边装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用这样的技术方案:一种核桃工艺品磨边装置,包括双头砂轮打磨机,所述双头砂轮打磨机通过支撑座设置在安装防护箱内,在双头砂轮打磨机设置有砂轮的防护箱的一侧面设置打磨窗,打磨窗前方通过支架设置操作平台,操作平台上设置送料器,所述防护箱内的砂轮下方设置吸尘器,吸尘器通过管道与设置在防护箱内的集尘箱连接。

[0006] 有益效果:本实用新型在双头砂轮打磨机的外部设置有防护箱,并在在双头砂轮打磨机的砂轮下方设置有吸尘器,砂轮打磨出的碎屑被吸尘器吸走,不会污染环境,也不会产生碎屑飞溅,打磨效率高;防护箱设置打磨窗,并通过送料器把核桃送至打磨窗内的砂轮上打磨,能有效避免砂轮损伤到操作人员的手,使用安全。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的左视图;

[0009] 图中标号:1~双头砂轮打磨机,2~支撑座,3~防护箱,4~打磨窗,5~操作平台,6~导轨,7~滑动块,8~支杆,9~下锁紧片,10~上锁紧片,11~风机,12~集尘箱,13~集尘罩,14~凹槽。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明,但不以任何方式对本实用新型加以限制,基于本实用新型教导所作的任何变换,均落入本实用新型保护范围。

[0011] 根据附图1~2所示的核桃工艺品磨边装置,包括双头砂轮打磨机1,所述双头砂轮打磨机1通过支撑座2设置在安装防护箱3内,在设置有砂轮的防护箱3的一侧面设置打磨窗4,打磨窗4前方通过支架设置操作平台5,操作平台5上设置送料器,所述防护箱3内的砂轮下方设置吸尘器,吸尘器通过管道与设置在防护箱3内的集尘箱12连接。

[0012] 所述送料器包括导轨6、滑动块7、物料锁紧爪,所述导轨6设置在操作平台5的横向中心线上,所述滑动块7滑动设置在导轨6上,所述物料锁紧爪对称设置在滑动块7面向打磨窗4一端的两侧。

[0013] 所述物料锁紧爪包括支杆8、下锁紧片9、上锁紧片10,所述支杆8固定在滑动块7上,下锁紧片9固接在支杆8的下部,上锁紧片10活动设置在支杆8中上部。

[0014] 所述的下锁紧片9呈水平翻转后的L形。

[0015] 所述的吸尘器包括风机11、集尘罩13,风机11设置在支撑座2的下部,所述集尘罩13设置在砂轮的正下方,集尘罩13通过管道连接风机11。

[0016] 所述的支架下端伸入防护箱3内与支撑座2固结,另一端与操作平台5可拆卸连接。

[0017] 所述的支杆8活动设置在滑动块7上,使支杆8能在滑动块7上做上下移动。

[0018] 所述的双头砂轮打磨机1面向操作平台5的一面的砂轮的中部设置一圈以砂轮圆心为圆心的凹槽14。

[0019] 所述的操作平台5、送料器、吸尘器对称设置在双头砂轮打磨机1的两端。

[0020] 本实用新型的工作方式:

[0021] 本实用新型在使用时,首先通过物料锁紧爪的下锁紧片9、上锁紧片10把未打磨过的核桃片固定,其次沿导轨6推动滑动块7向打磨窗4的方向移动,进入打磨窗4内与砂轮接触,并启动双头砂轮打磨机1和吸尘器工作,在打磨过程中产生的废弃物,由设置在砂轮的正下方的集尘罩13收集后,被风机11通过管道输送到集尘箱12,打磨结束后,向后拉动滑动块7,使物料锁紧爪退出打磨窗4,并取下物料锁紧爪上的核桃片,再装上未打磨过的核桃片进行打磨。

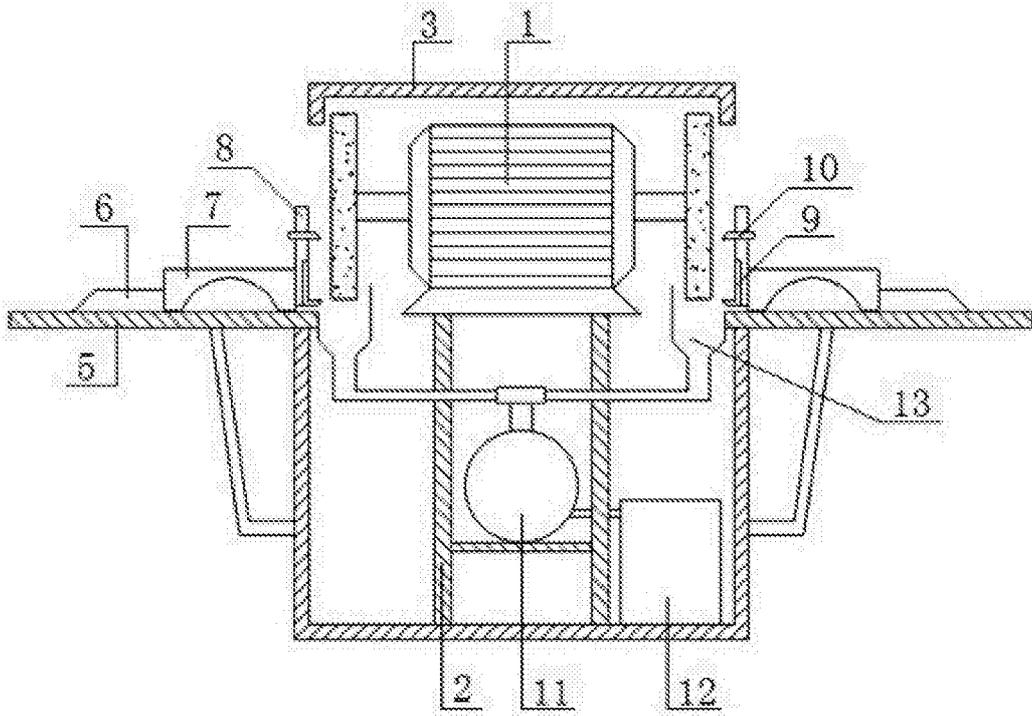


图1

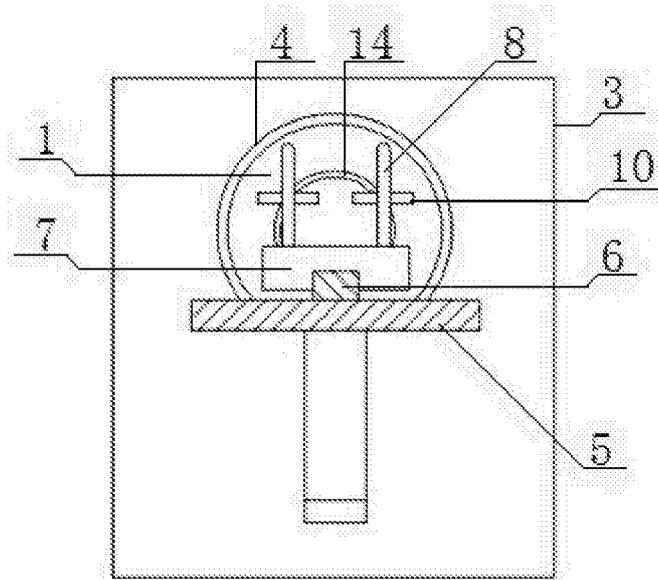


图2