



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101993900319450
Data Deposito	09/09/1993
Data Pubblicazione	09/03/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
C	03	B		

Titolo

PERFEZIONAMENTI ALLE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLE LASTRE DI VETRO O ALTRO MATERIALE CHE ESEGUONO LA MOLATURA E LA LUCIDATURA A BISELLO, A SMUSSO, A FILO.



TPS 34 00003

RIASSUNTO del trovato avente per titolo:

PERFEZIONAMENTI ALLE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLE
LASTRE DI VETRO, O ALTRO MATERIALE CHE ESEGUONO LA MOLATURA
E LA LUCIDATURA A BISELLO, A SMUSSO, A FILO.

Attualmente le macchine che eseguono sia lo smusso delle
facce delle lastre di vetro sia la molatura a filo piatto
con filetti a causa del loro sistema di trattenimento delle
lastre non possono eseguire la molatura a filo su lastre di
limitata altezza per il loro precario sistema di tratteni-
mento.

Il trovato oggetto della presente invenzione abbassando o
alzando, con un sistema molto semplice, il cingolo di
trasporto e trattenimento anteriore consente la lavorazione
anche di lastre di limitata altezza rendendo più funzionale
e di più largo impiego le macchine in questione.

DESCRIZIONE di un trovato avente per titolo:

PERFEZIONAMENTI ALLE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLE
LASTRE DI VETRO, O ALTRO MATERIALE, CHE ESEGUONO LA
MOLATURA E LUCIDATURA A BISELLO, A SMUSSO, A FILO.

Le macchine che eseguono la lavorazione delle lastre di vetro a smusso o a bisello sono equipaggiate con due cingoli contrapposti e di differente altezza per il trattenimento ed il trasporto delle lastre, in modo che la pressione esercitata durante la lavorazione dalle mole contro le lastre viene scaricata nella parte bassa del cingolo opposto. Questa differenza di altezza dei due cingoli di trasporto non consente, specialmente nella lavorazione a filo, lavorare lastre al di sotto di una determinata altezza perchè le stesse non verrebbero più trattenute dai due cingoli contrapposti.

Le macchine per la bisellatura e lo smusso per ovviare a ciò usano diversi sistemi quale prolunghe scorrevoli applicate alle singole tapparelle, o addirittura prolunghe che si avvitano in ogni tapparella o sistemi di abbassamento ed innalzamento di tutti gli organi di supporto, di appoggio, e di trasporto. Sistemi questi poco pratici che richiedono molto spreco di tempo e di lavoro o costosi e complessi accorgimenti meccanici, per la movimentazione di tutti gli organi.

Il trovato di cui alla presente invenzione consiste in un



TP834000003

semplice sistema che abbassa ed alza il longherone anteriore portante il cingolo ed elimina in modo semplice ed economico gli inconvenienti sopra esposti consentendo una perfetta trattenuta anche delle piccole lastre nelle varie lavorazioni di filo, smusso e bisello nelle varie angolazioni. Infatti quando la macchina lavora come molatrice a filo, cioè con le mole orientate a zero gradi il cingolo anteriore viene portato con la parte inferiore allo stesso livello del cingolo posteriore ottenendo così una perfetta tenuta delle lastre di piccola altezza. Quando invece la macchina lavora come smussatrice o bisellatrice il cingolo mobile viene alzato per dare la possibilità alle mole di lavorare sotto il cingolo anteriore sulla faccia della lastra.

Il presente trovato rende ancora più funzionale l'utilizzo delle macchine per la molatura e la lucidatura dei bordi e delle facce periferiche delle lastre di vetro, già oggetto di brevetto industriale del sottoscritto, che con la traslazione del basamento porta mole eseguono la lavorazione delle lastre di vetro nelle varie angolazioni che generalmente vanno da 0° a 87° per realizzare la molatura e la lucidatura a filo la smussatura o il bisello. Con il trovato oggetto della presente invenzione posizionando il cingolo anteriore in funzione dalla angolazione assunta del basamento porta mole si assicura sempre, anche con lastre



di vetro di piccola altezza, una perfetta tenuta del pezzo in lavorazione nei cingoli di trasporto, con conseguente ottima qualità del lavoro eseguito.

Il trovato oggetto della presente invenzione a puro titolo esemplificativo e non limitativo di realizzazione è mostrato negli annessi disegni N° 1 e N° 2 che mostrano schematicamente la struttura complessiva di una macchina per la lavorazione a filo, a smusso o a bisello delle lastre di vetro. In detti disegni si evidenziano il telaio (A) il sistema di appoggio delle lastre (B) i nastri convogliatori di entrata delle lastre (C) e di uscita (D), il cingolo posteriore (E) le apparecchiature elettriche (F) il basamento basculante (G) con rotazione da 0° a oltre 90°, su cui sono montati i mandrini portanti le mole operative (H). Il gruppo basculante è seguito da una sezione fissa (I) dove sono sistemati i mandrini inclinati (L) (generalmente a 45°) che servono per la formazione e la lucidatura delle faccette quando la macchina lavora come molatrice per filo.

Il cingolo anteriore (M) è sostenuto da due robuste guide (N) che scorrono in senso verticale sulle sedi (O) che a mezzo del motoriduttore (P) e della barra di accoppiamento (Q) innalzano o abbassano parallelamente, mantenendo un costante livello, per mezzo di un sistema ad eccentrico, (R) all'altezza voluta tutto il longherone portante il

cingolo anteriore.

R I V E N D I C A Z I O N I

1) Perfezionamenti alle macchine per la molatura a filo, la smussatura, la bisellatura e la lucidatura delle lastre di vetro o altro materiale, disposte verticalmente in cui la lastra di vetro è sostenuta e fatta avanzare sulle mole operatrici mediante due cingoli contrapposti formati da catene continue muniti di tacchetti o tapparelle la cui altezza nella parte inferiore può essere differente o uguale. E' differente quando la macchina funziona da smussatrice o bisellatrice in quanto il cingolo posteriore serve di appoggio alle lastre da lavorare mentre il cingolo anteriore più alto consente il passaggio delle mole e il trattenimento delle lastre.

2) Perfezionamenti alle macchine di cui alla rivendicazione N° 1 caratterizzati dal fatto che il longherone anteriore può essere alzato o abbassato in relazione alle varie lavorazioni da eseguire o in relazione all'altezza delle lastre di vetro da lavorare.

3) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazione 1 e 2 in cui il movimento di rotazione del basamento porta mole può essere comandato indipendentemente o può essere sincronizzato con il movimento di alzata e discesa del longherone porta cingolo o del cingolo.

4) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazioni

cingolo anteriore.

R I V E N D I C A Z I O N I

1) Perfezionamenti alle macchine per la molatura a filo, la smussatura, la bisellatura e la lucidatura delle lastre di vetro o altro materiale, disposte verticalmente in cui la lastra di vetro è sostenuta e fatta avanzare sulle mole operatrici mediante due cingoli contrapposti formati da catene continue muniti di tacchetti o tapparelle la cui altezza nella parte inferiore può essere differente o uguale. E' differente quando la macchina funziona da smussatrice o bisellatrice in quanto il cingolo posteriore serve di appoggio alle lastre da lavorare mentre il cingolo anteriore più alto consente il passaggio delle mole e il trattenimento delle lastre.

2) Perfezionamenti alle macchine di cui alla rivendicazione N° 1 caratterizzati dal fatto che il longherone anteriore può essere alzato o abbassato in relazione alle varie lavorazioni da eseguire o in relazione all'altezza delle lastre di vetro da lavorare.

3) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazione 1 e 2 in cui il movimento di rotazione del basamento porta mole può essere comandato indipendentemente o può essere sincronizzato con il movimento di alzata e discesa del longherone porta cingolo o del cingolo.

4) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazioni



precedenti caratterizzati dal fatto che l'innalzamento e l'abbassamento del longherone porta cingolo o del cingolo con tapparelle viene comandato con sistema ad eccentrico, a vite, a leva, idraulico o pneumatico.

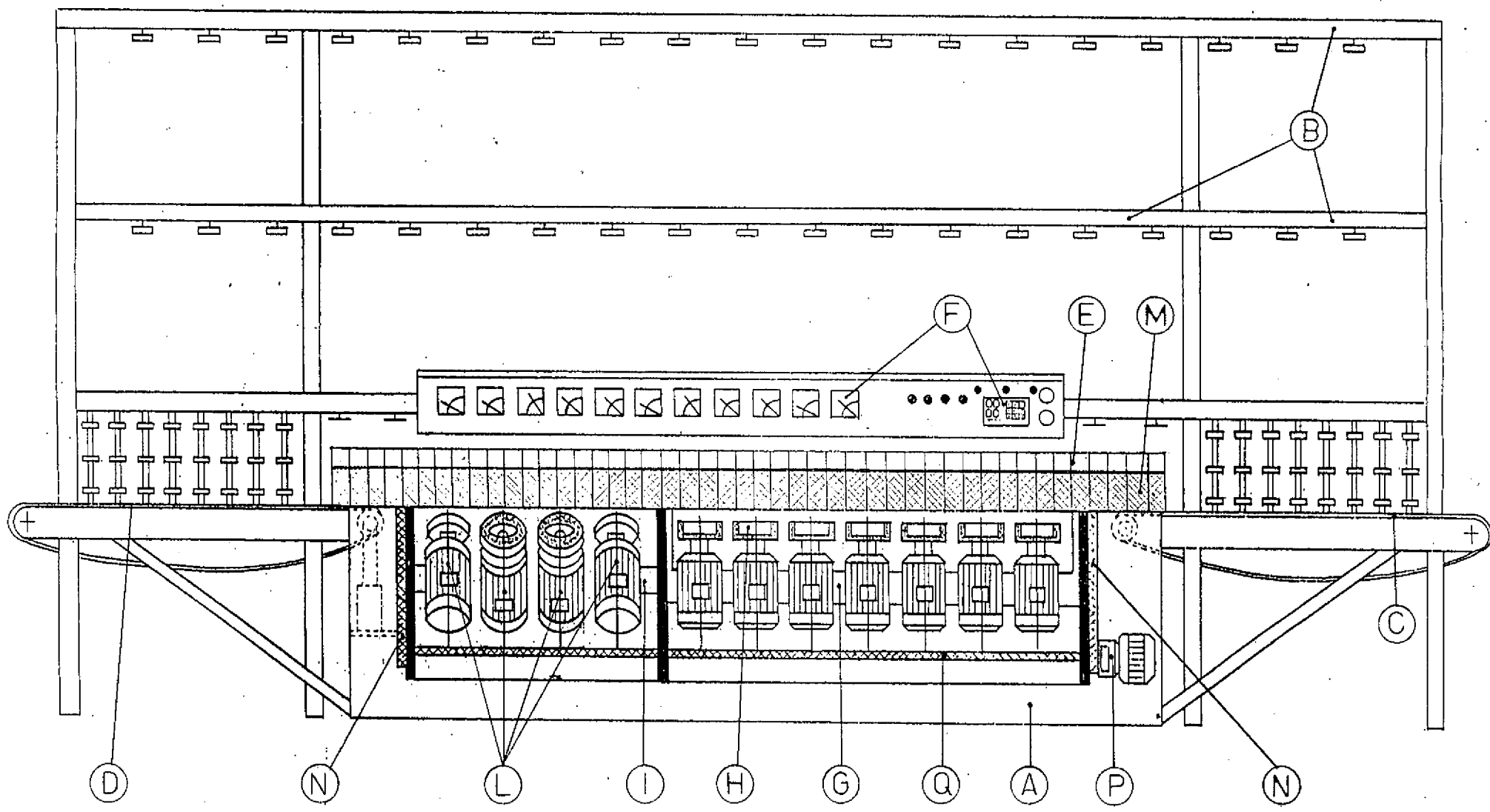
5) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazioni precedenti caratterizzati dal fatto che il sistema di innalzamento e di abbassamento dei longheroni porta cingoli o del cingolo con tapparelle viene collegato con barra di accoppiamento o con catena o con cinghia dentata o con sistema idraulico o pneumatico per mantenere costante il livello del cingolo in ogni qualsiasi altezza venga portato.

6) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazioni precedenti caratterizzati dal fatto che il comando per l'abbassamento e l'innalzamento del cingolo anteriore non può essere azionato quando i due cingoli contrapposti sono a contatto o quando il sistema basculante porta mole non si trova a gradazione 0 o con pochi gradi di inclinazione.

7) Perfezionamenti alle macchine come da rivendicazione N°1 e secondo tutte le rivendicazioni precedenti sostanzialmente conforme a quanto qui descritto e rappresentato.

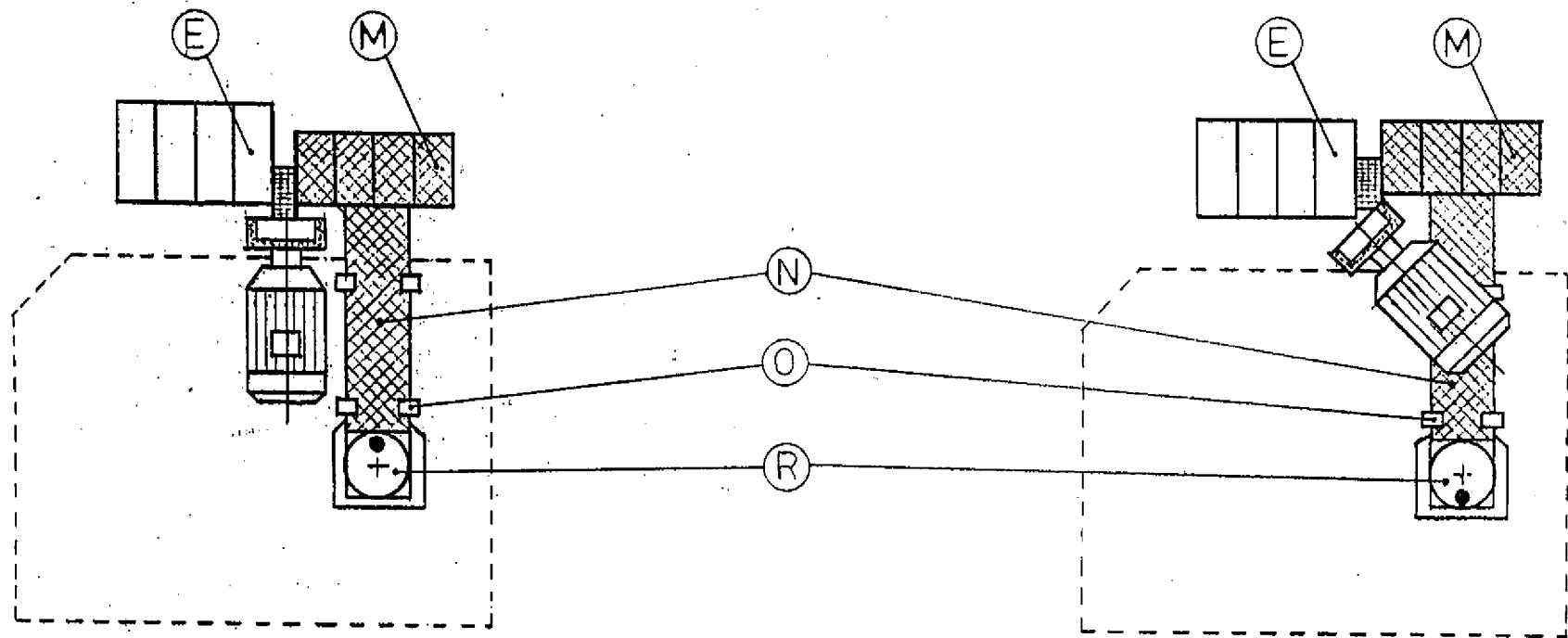
7913400003

INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO - TRAP. PROV. VERONA



DIS. 1

Handwritten signature



DIS. 2

Alberto