



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202137867 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 08

(21) 申请号 201120241810. 8

(22) 申请日 2011. 07. 11

(73) 专利权人 大连橡胶塑料机械股份有限公司

地址 116033 辽宁省大连市甘井子区营辉路
18 号

(72) 发明人 韩帮阔 李佳萍 陈昌帅 郭红燃

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B29B 7/22 (2006. 01)

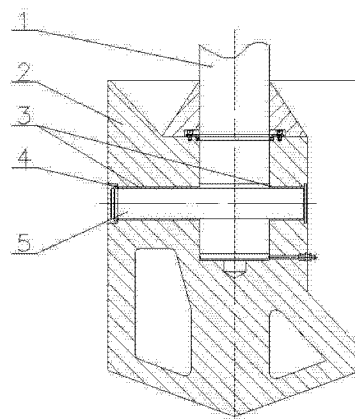
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种密炼机上顶栓连接机构

(57) 摘要

本实用新型公开一种密炼机上顶栓连接机构,包括活塞杆、上顶栓,所述上顶栓通过销轴与活塞杆连接,所述销轴插入在活塞杆上设有的孔中,所述销轴外侧套有复合轴承,销轴通过轴端挡圈进行轴向定位,所述活塞杆上设有的孔与销轴之间的间隙大于活塞杆下端面与上顶栓连接孔底面之间的间隙。本实用新型与传统的密炼机上顶栓连接机构相比,具有结构简单、连接可靠、安全性高和使用寿命长等优点。



1. 一种密炼机上顶栓连接机构,包括活塞杆(1)、上顶栓(2),其特征在于:所述上顶栓(2)通过销轴(5)与活塞杆(1)连接,所述销轴(5)插入在活塞杆(1)上设有的孔中,所述销轴(5)外侧套有复合轴承(3),销轴(5)通过轴端挡圈(4)进行轴向定位;所述活塞杆(1)上设有的孔与销轴(5)之间的间隙大于活塞杆(1)下端面与上顶栓(2)连接孔底面之间的间隙。

2. 如权利要求1所述的密炼机上顶栓连接机构,其特征在于:所述活塞杆(1)上设有的孔为椭圆形孔。

一种密炼机上顶栓连接机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶加工设备领域，具体涉及一种密炼机上顶栓连接机构。

背景技术

[0002] 密炼机是橡胶制品企业普遍采用的设备，工作状态下上顶栓对所炼的胶料施压以提高工作效率，如图 1 所示的传统的密炼机上顶栓连接机构结构较复杂，且活塞杆在卡环处直径变细，强度降低，密炼机在工作状态下，不可避免的会有炭黑、油料和化学助剂等杂物进入到塞杆和卡环之间，时间长了会对活塞杆产生腐蚀，最终导致活塞杆在此处发生断裂，产生上顶栓掉到密炼室中的严重问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足问题，提供一种密炼机上顶栓连接机构。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是：一种密炼机上顶栓连接机构，包括活塞杆、上顶栓，所述上顶栓通过销轴与活塞杆连接，所述销轴插入在活塞杆上设有的孔中，所述销轴外侧套有复合轴承，销轴通过轴端挡圈进行轴向定位；所述活塞杆上设有的孔与销轴之间的间隙大于活塞杆下端面与上顶栓连接孔底面之间的间隙。

[0005] 所述活塞杆上设有的孔为椭圆形孔。

[0006] 本实用新型的特点是：与传统的结构相比具有结构简单、连接可靠、安全性高和使用寿命长等优点。

附图说明

[0007] 图 1 是传统密炼机上顶栓连接机构示意图；

[0008] 图 2 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中：1、活塞杆 2、上顶栓 3、复合轴承 4、轴端挡圈 5、销轴。

具体实施方式

[0010] 如图 2 所示，本实用新型包括活塞杆 1、上顶栓 2，所述上顶栓 2 上设有椭圆形的孔，所述上顶栓 2 通过销轴 5 与活塞杆 1 连接，所述销轴 5 插入在活塞杆上的椭圆形孔中，所述销轴外侧套有复合轴承，销轴通过轴端挡圈进行轴向定位；所述活塞杆上椭圆形孔与销轴之间的间隙大于活塞杆下端面与上顶栓连接孔底面之间的间隙。

[0011] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型披露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

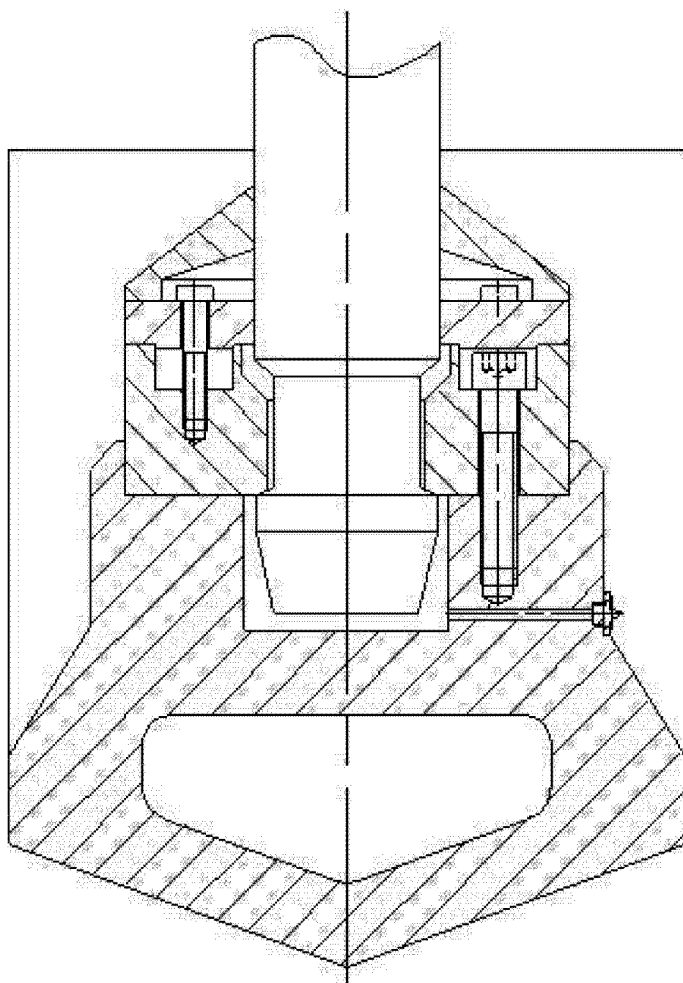


图 1

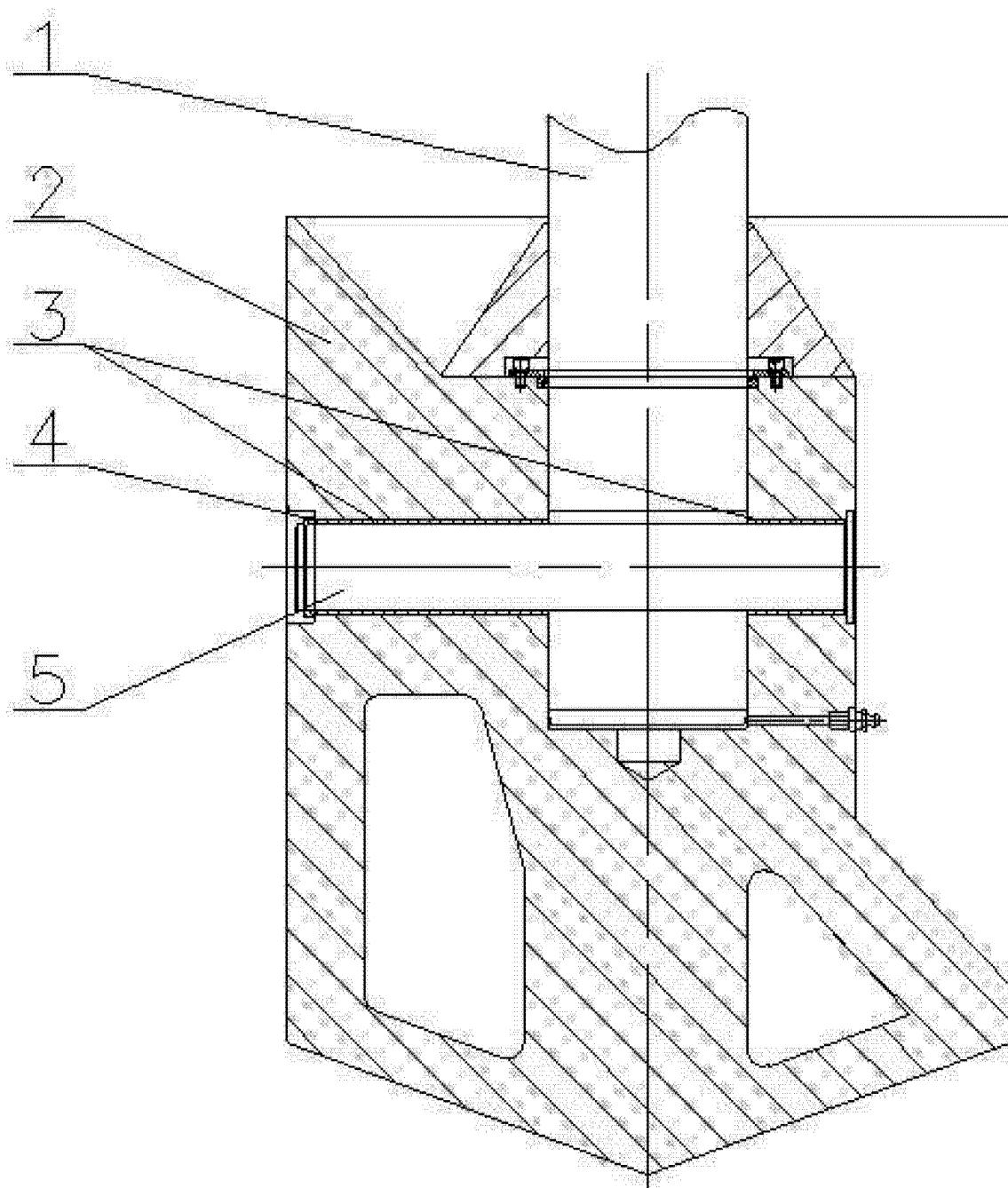


图 2