(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208557250 U
(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201820989840.9

(22)申请日 2018.06.25

(73)专利权人 红河迪信科技有限公司
地址 651400 云南省红河哈尼族彝族自治州开远市临江北路延长线轻工产业园标准化厂房一区13栋

(72)发明人 吴佩林

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125
代理人 宫兆斌

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

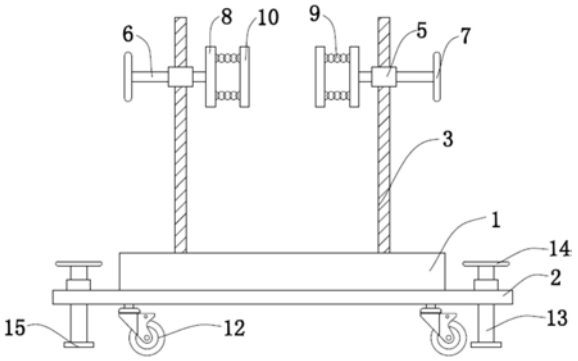
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种手机电子主板加工用夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种手机电子主板加工用夹具，包括工作台和基座，所述工作台的顶部左右对称焊接有第一丝杆，两个所述第一丝杆上螺纹连接有第一螺纹套筒，所述第一螺纹套筒的前端均焊接有第二螺纹套筒，所述第二螺纹套筒中均贯穿有横向设置的第二丝杆，通过第二螺纹套筒中均贯穿有横向设置的第二丝杆，第二丝杆远离第一丝杆的一侧均固定连接有第二转盘的设置，操作人员只需转动两边的第二转盘，便可以使得手机主板夹持在两个夹板之间，通过弹簧的设置，便于手机主板被牢牢的固定在两个夹板的同时又兼具缓冲的效果，避免夹坏手机主板，大大提升了该一种手机电子主板加工用夹具的使用功能性，保证其使用效果和有益效果，适合广泛推广。



CN 208557250 U

1.一种手机电子主板加工用夹具,包括工作台(1)和基座(2),其特征在于:所述工作台(1)的顶部左右对称焊接有第一丝杆(3),两个所述第一丝杆(3)上螺纹连接有第一螺纹套筒(4),所述第一螺纹套筒(4)的前端均焊接有第二螺纹套筒(5),所述第二螺纹套筒(5)中均贯穿有横向设置的第二丝杆(6),所述第二丝杆(6)远离第一丝杆(3)的一侧均固定连接有第二转盘(7),所述第二丝杆(6)的另一侧固定连接有支撑板(8),所述支撑板(8)的另一侧通过弹簧(9)连接有夹板(10),所述基座(2)的底部安装有万向轮(12)。

2.根据权利要求1所述的一种手机电子主板加工用夹具,其特征在于:所述基座(2)的左右两侧均螺纹连接有竖直设置的调节柱(13),所述调节柱(13)上均匀的设有外螺纹,所述调节柱(13)的底端均连接有橡胶防滑垫(15),所述调节柱(13)的顶端固定连接有第一转盘(14)。

3.根据权利要求1所述的一种手机电子主板加工用夹具,其特征在于:每组所述弹簧(9)至少设置两个。

4.根据权利要求1所述的一种手机电子主板加工用夹具,其特征在于:所述支撑板(8)和夹板(10)均竖直方向设置,所述夹板(10)上还开设有竖直方向的凹槽(11),且凹槽(11)上下开通,所述凹槽(11)内还设有橡胶垫。

5.根据权利要求1所述的一种手机电子主板加工用夹具,其特征在于:所述工作台(1)的底部固定安装至基座(2)的顶部。

6.根据权利要求1所述的一种手机电子主板加工用夹具,其特征在于:所述第一丝杆(3)和第二丝杆(6)上均设有与第一螺纹套筒(4)和第二螺纹套筒(5)匹配的外螺纹。

一种手机电子主板加工用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机主板加工夹具技术领域，具体为一种手机电子主板加工用夹具。

背景技术

[0002] 手机主板在制造过程中，需要将电路元器件固定在手机主板上，在将电路元器件固定在手机主板上的过程中，需要专用定制组装夹具对手机主板进行夹紧定位。由于不同类型的手机的所采用的手机主板不同，现有企业都是一款机型采用一种组装夹具，成本高，尤其是针对一些小型加工厂，组装夹具的投入在生产成本中占据很大比例，不利于企业成长。现有夹具不方便移动，并且高度不能够调节，不能使用不同操作者的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种手机电子主板加工用夹具，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种手机电子主板加工用夹具，包括工作台和基座，所述工作台的顶部左右对称焊接有第一丝杆，两个所述第一丝杆上螺纹连接有第一螺纹套筒，所述第一螺纹套筒的前端均焊接有第二螺纹套筒，所述第二螺纹套筒中均贯穿有横向设置的第二丝杆，所述第二丝杆远离第一丝杆的一侧均固定连接有第二转盘，所述第二丝杆的另一侧固定连接有支撑板，所述支撑板的另一侧通过弹簧连接有夹板，所述基座的底部安装有万向轮。

[0005] 优选的，述基座的左右两侧均螺纹连接有竖直设置的调节柱，所述调节柱上均匀的设有外螺纹，所述调节柱的底端均连接有橡胶防滑垫，所述调节柱的顶端固定连接有第一转盘。

[0006] 优选的，每组所述弹簧至少设置两个。

[0007] 优选的，所述支撑板和夹板均竖直方向设置，所述夹板上还开设有竖直方向的凹槽，且凹槽上下开通，所述凹槽内还设有橡胶垫。

[0008] 优选的，所述工作台的底部固定安装至基座的顶部。

[0009] 优选的，所述第一丝杆和第二丝杆上均设有与第一螺纹套筒和第二螺纹套筒匹配的外螺纹。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型一种手机电子主板加工用夹具，在基座的底部安装有万向轮，方便移动，只需转动第一转盘，使调节柱底端的橡胶防滑垫和底面接触，便可使装置稳定的固定住，通过第一丝杆上螺纹连接有第一螺纹套筒的设置，便于调节第一螺纹套筒的上下高度，从而便于调节夹板的高度，从而实现操作人员在操作时对高度的需求，通过第二螺纹套筒中均贯穿有横向设置的第二丝杆，第二丝杆远离第一丝杆的一侧均固定连接有第二转盘的设置，操作人员只需转动两边的第二转盘，便可以使得手机主板夹持在两个夹板之间，通过弹簧的设置，便于手机主板被牢牢的固定在

两个夹板的同时又兼具缓冲的效果，避免夹坏手机主板，通过夹板上还开设有竖直方向的凹槽，且凹槽上下开通的设置，便于夹持不同大小的手机主板，具有很高的实用性，大大提升了该一种手机电子主板加工用夹具的使用功能性，保证其使用效果和使用效益，适合广泛推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种手机电子主板加工用夹具的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种手机电子主板加工用夹具的第一丝杆和第一螺纹套筒连接结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型一种手机电子主板加工用夹具的夹板结构示意图；

[0014] 图4为本实用新型一种手机电子主板加工用夹具的第一螺纹套筒和第二螺纹套筒连接俯视结构示意图。

[0015] 图中：1工作台、2基座、3第一丝杆、4第一螺纹套筒、5第二螺纹套筒、6第二丝杆、7第二转盘、8支撑板、9弹簧、10夹板、11凹槽、12万向轮、13调节柱、14第一转盘、15橡胶防滑垫。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种手机电子主板加工用夹具，包括工作台1和基座2，所述工作台1的顶部左右对称焊接有第一丝杆3，两个所述第一丝杆3上螺纹连接有第一螺纹套筒4，所述第一螺纹套筒4的前端均焊接有第二螺纹套筒5，所述第二螺纹套筒5中均贯穿有横向设置的第二丝杆6，所述第二丝杆6远离第一丝杆3的一侧均固定连接有第二转盘7，所述第二丝杆6的另一侧固定连接有支撑板8，所述支撑板8的另一侧通过弹簧9连接有夹板10，所述基座2的底部安装有万向轮12。

[0018] 具体的，述基座2的左右两侧均螺纹连接有竖直设置的调节柱13，所述调节柱13上均匀的设有外螺纹，所述调节柱13的底端均连接有橡胶防滑垫15，所述调节柱3的顶端固定连接有第一转盘14，只需转动第一转盘14，使调节柱13底端的橡胶防滑垫15和底面接触，便可使装置稳定的固定住。

[0019] 具体的，每组所述弹簧9至少设置两个，便于手机主板被牢牢的固定在两个夹板10的同时又兼具缓冲的效果，避免夹坏手机主板。

[0020] 具体的，所述支撑板8和夹板10均竖直方向设置，所述夹板10上还开设有竖直方向的凹槽11，且凹槽11上下开通，便于夹持不同大小的手机主板，提高实用性，所述凹槽11内还设有橡胶垫。

[0021] 具体的，所述工作台1的底部固定安装至基座2的顶部。

[0022] 具体的，所述第一丝杆3和第二丝杆6上均设有与第一螺纹套筒4和第二螺纹套筒5匹配的外螺纹。

[0023] 工作原理:本实用新型一种手机电子主板加工用夹具,使用时,在基座2的底部安装有万向轮12,方便移动,只需转动第一转盘14,使调节柱13底端的橡胶防滑垫15和底面接触,便可使装置稳定的固定住,通过第一丝杆3上螺纹连接有第一螺纹套筒4的设置,便于调节第一螺纹套筒4的上下高度,从而便于调节夹板10的高度,从而实现操作人员在操作时对高度的需求,通过第二螺纹套筒5中均贯穿有横向设置的第二丝杆6,第二丝杆6远离第一丝杆3的一侧均固定连接有第二转盘7的设置,操作人员只需转动两边的第二转盘7,便可以使得手机主板夹持在两个夹板10之间,通过弹簧9的设置,便于手机主板被牢牢的固定在两个夹板10的同时又兼具缓冲的效果,避免夹坏手机主板,通过夹板10上还开设有竖直方向的凹槽11,且凹槽11上下开通的设置,便于夹持不同大小的手机主板,提高实用性。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

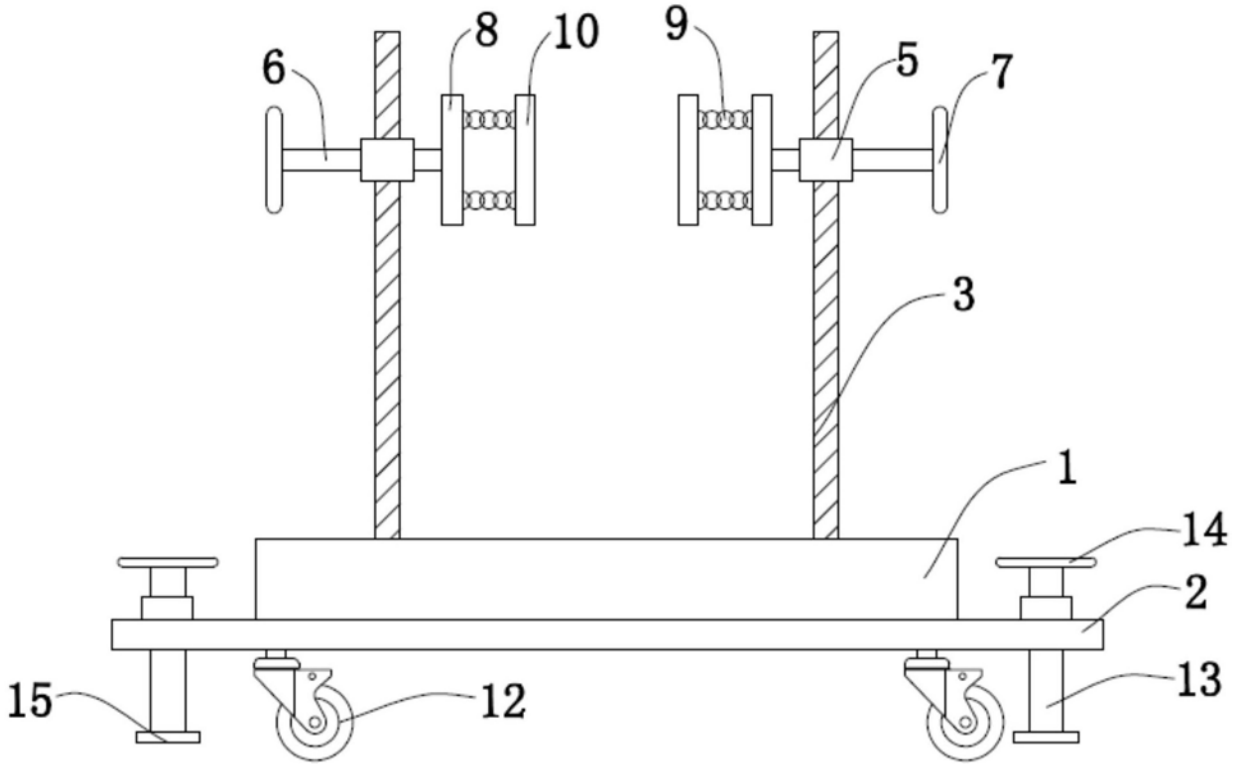


图1

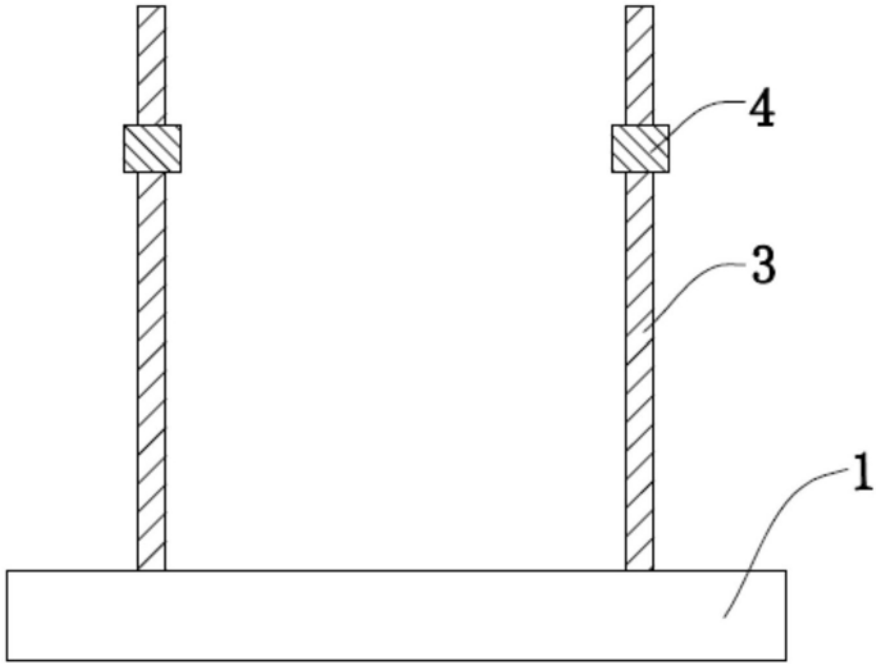


图2

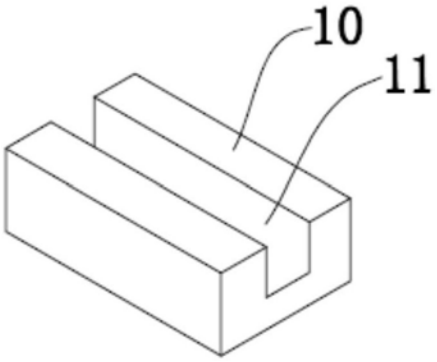


图3

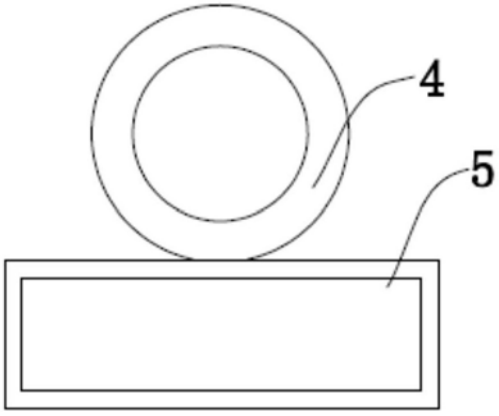


图4