



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 200**

⑫ Número de solicitud: U 200801359

⑤① Int. Cl.:
B65D 85/72 (2006.01)

B05B 17/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **25.06.2008**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2008**

⑦① Solicitante/s: **Pedro María Rebordinos Villalba
Prat de Sant Martí, 22
25598 Gessa-Naut Aran, Lleida, ES**

⑦② Inventor/es: **Rebordinos Villalba, Pedro María**

⑦④ Agente: **Carpintero López, Mario**

⑤④ Título: **Envase dispensador de sal líquida.**

ES 1 068 200 U

DESCRIPCIÓN

Envase dispensador de sal líquida.

5 Objeto de la invención

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un envase con spray pulverizador de sal líquida.

10 Más en particular, el objeto de la invención se centra en un envase cuya singular configuración presenta un diseño especialmente estudiado para posibilitar su uso como spray pulverizador de sal líquida pulverizada, aportando varias ventajas e innovadoras características, que se describirán en detalle más adelante, las cuales suponen una mejora frente a lo ya conocido en el mercado para el mismo fin.

15 Antecedentes de la invención

En la actualidad y como referencia al estado de la técnica, debe mencionarse que es conocida la existencia en el mercado de sal líquida. En este sentido, existen patentes que tratan sobre procedimientos para obtenerla, tales como:

20 - Patente de Invención española n° 208.027

- Patente de Invención española n° 509.961

- Patente de Invención española n° 200600291.

25 Además, existe el Modelo de Utilidad n° 8902648, que trata de un recipiente que contiene en su interior dos cámaras o compartimentos independientes para contener líquidos que se proyectarán al exterior para el aliño de alimentos, incluyendo uno de ellos líquido con sal.

30 El problema surge por el hecho de que este producto (sal líquida), cuando se seca, cristaliza y tiende a obturar los conductos de salida de los envases que lo contienen. Además esta característica se acentúa cuando el/los conductos de salida por los que deberá discurrir la sal líquida en su salida hacia el exterior del envase, son tan pequeños que se proyecta pulverizándose sobre los alimentos a sazonar.

35 Ello hace que sea necesaria la creación de un envase que consiga solventar dicho inconveniente, para lo cual deberá mantener el mecanismo de pulverizado del envase en continuo contacto con su contenido, es decir, con la sal líquida, para que no se seque y obture los conductos de salida, siendo este el objetivo de la presente invención, sobre la cual, por otra parte, cabe señalar que, por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ninguna otra que presente unas características técnicas, estructurales y de configuración semejantes.

40 Explicación de la invención

Así, el envase con spray pulverizador de sal líquida que la presente invención propone se configura como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, ya que, a tenor de su creación, se consiguen, de forma taxativa, 45 los objetivos anteriormente señalados como idóneos, estando los detalles caracterizadores que lo distinguen y que lo hacen posible, adecuadamente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente memoria descriptiva.

De forma concreta, el envase con spray pulverizador de sal líquida que se preconiza consiste en un envase cuya 50 singular configuración estructural presenta un diseño especialmente estudiado para posibilitar su uso como spray pulverizador de sal líquida pulverizada, evitando que esta se seque en los conductos del mecanismo pulverizador, para lo cual dicha configuración permite mantener, en posición de reposo del envase, dicho mecanismo en continuo contacto con el líquido.

55 De forma concreta, la configuración del envase propuesto permite dos posiciones estables, con el fin de que el mecanismo de pulverización, que es de tipo convencional, esté siempre mojado por su contenido, salvo, lógicamente, en caso de que se agote.

60 Dichas posiciones son una de pie, vertical boca abajo o invertida, con la embocadura o boquilla ocupando una posición inferior al cuerpo del envase, y otra tumbada, en la que igualmente, por la configuración ancha del cuerpo del envase, la embocadura igualmente queda por debajo de la línea de superficie del líquido, siendo inundada por este.

Así, en ambas posiciones y gracias a la configuración del cuerpo del envase, el dispositivo de salida o mecanismo de pulverizado de la sal líquida está en permanente contacto con el contenido, evitando que se seque y pueda cristalizar 65 la sal, obturando los conductos de la boquilla.

Para todo ello, y de forma concreta, el envase de la invención presenta la particularidad de contar con un cuerpo de configuración sinuosa y ancha, prolongándose en un cuello, en cuya embocadura se ha dispuesto un mecanismo

convencional, de accionamiento manual, con el que se consigue que se proyecte sal líquida por una boquilla prevista en la cara lateral del citado mecanismo, en forma de pulverización, para que se esparza homogéneamente por los alimentos a sazonar.

5 Para conseguir las dos posiciones estables anteriormente comentadas que permitirán el continuo contacto del mecanismo pulverizador con el líquido contenido, la invención contempla que, para la posición tumbada, el descrito cuerpo sea notablemente más ancho que su embocadura, de forma que ésta quedará prácticamente siempre por debajo del nivel de superficie del líquido.

10 Por su parte, para la posición vertical invertida, con el mecanismo de pulverización en la parte inferior, la invención prevé, o que la cara superior de dicho mecanismo sea completamente plana, permitiendo la posición estable del envase asentada en esa cara, o que el cuerpo del mecanismo de pulverización no esté en contacto con la superficie en la que descansa el envase, mediante un elemento soporte, como por ejemplo unas patas que emerjan del cuerpo o carcasa del mecanismo de pulverización, sobre las que se asiente el citado envase.

15 El nuevo envase con spray pulverizador de sal líquida representa, por consiguiente, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para tal fin, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

20 Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

25 La figura número 1.- Muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización del envase con spray pulverizador de sal líquida objeto de la invención en posición tumbada, apreciándose en ella la configuración y disposición de las partes que comprende.

30 La figura número 2.- Muestra una vista en alzado del ejemplo de envase con spray pulverizador de sal líquida mostrado en la figura 1, en este caso dispuesto en posición vertical invertida.

Realización preferente de la invención

35 A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual consiste en un envase (1) apto para contener líquidos, particularmente sal líquida, el cual está, convencionalmente, configurado a partir de un cuerpo o recipiente (3) contenedor de dicho líquido (2) en cuya embocadura (4) cuenta con un mecanismo pulverizador (5) dotado de una boquilla (6) de pulverización.

40 Dicho cuerpo (3), de forma caracterizadora, presenta una configuración estructural en la que su cuello (7) es notablemente más estrecho que su base o fondo (8), estando ambas partes unidas mediante una prolongación sinuosa (9).

45 Como se puede apreciar en la figura 1, dicha configuración consigue que el mecanismo de pulverización (5) incorporado en la embocadura (4) del envase (1), cuando éste se coloca en posición tumbada, queda por debajo de la línea de superficie (2a) del líquido (2), evitándose la cristalización de la sal contenida en él.

50 Alternativamente, tal como se observa en la figura 2, el envase de la invención es igualmente apto para ser dispuesto en posición vertical invertida, quedando, igualmente, el mecanismo pulverizador (5) por debajo de la línea de superficie (2a) del líquido (2), es decir, inundado por el líquido (2), evitando la cristalización de la sal.

55 Para ello, dicho mecanismo (5) presenta una superficie plana (5a) (que al colocarse invertido queda sentado el envase sobre la citada superficie), con una dimensión suficientemente amplia para que el envase (1) se mantenga adecuadamente estable.

También se debe prever la posibilidad de que el envase (1) pueda colocarse en esa posición invertida y pueda estar apoyado en un soporte, a modo de patas emergentes del mecanismo (5), de manera que no esté en contacto directo el citado mecanismo de pulverización con la superficie de apoyo.

60 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciendo constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1. Envase dispensador de sal líquida, del tipo constituido por un cuerpo o recipiente (3) contenedor de dicho líquido
10 (2) en cuya embocadura (4) cuenta con un mecanismo pulverizador (5) dotado de una boquilla (6) de pulverización, **caracterizado** por el hecho de dicho cuerpo (3) presenta una configuración estructural en la que su cuello (7) es notablemente más estrecho que su base o fondo (8), estando ambas partes unidas mediante una prolongación sinuosa (9), de tal manera que cuando el envase (1) se coloca en posición tumbada, el mecanismo pulverizador (5) queda por debajo de la línea de superficie (2a) del líquido (2) contenido e su interior, evitándose la cristalización de la sal contenida en él.

15 2. Envase dispensador de sal líquida, según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que mecanismo (5) presenta una superficie plana (5a) y suficientemente amplia para que el envase (1) se mantenga en posición vertical invertida.

20 3. Envase dispensador de sal líquida, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque para que el mecanismo de pulverización (5) no esté en contacto directo con la superficie en la que descansa el envase (1), se prevé la opción de que se apoye, o en un elemento soporte, a modo de unas patas emergentes del cuerpo del mecanismo de pulverización (5), o bien en un cuerpo auxiliar adecuado para su estabilidad en la posición invertida.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

