



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201509577 U

(45) 授权公告日 2010. 06. 23

(21) 申请号 200920217030. 2

(22) 申请日 2009. 09. 24

(73) 专利权人 阎益腾

地址 315000 浙江省奉化市莼湖镇兴联村茭湖 33 号

(72) 发明人 阎益腾

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

A23L 1/337(2006. 01)

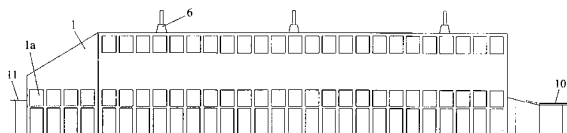
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

海藻烘干设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种海藻烘干设备,烘箱入口处设置有进料台,进料台的一边对着二个相对转动的耙辊,二个相对转动的耙辊上压有压辊,二个相对转动的耙辊下部设置有输送带,整个输送带置于烘箱中,烘箱的上部设置有水蒸汽出气管,蒸汽发生机给布置在烘箱中的加热管循环供热蒸汽,鼓动风机向烘箱中鼓风,输送带的出料处对着烘箱出口处且出料处的下部对着出料台的台面。它生产效率高,实现机械化自动分散条状海藻,降低了人工劳动强度,适合大规模工厂化加工生产的需要。



1. 海藻烘干设备,其特征在于:烘箱(1)入口处设置有进料台(11),进料台(11)的一边对着二个相对转动的耙辊(2、3),二个相对转动的耙辊(2、3)上压有压辊(4),二个相对转动的耙辊(2、3)下部设置有输送带(5),整个输送带(5)置于烘箱(1)中,烘箱(1)的上部设置有水蒸汽出气管(6),蒸汽发生机(7)给布置在烘箱(1)中的加热管(8)循环供热蒸汽,鼓动风机(9)向烘箱(1)中鼓风,输送带(5)的出料处对着烘箱出口处且出料处的下部对着出料台(10)的台面。

2. 根据权利要求1所述的海藻烘干设备,其特征在于:输送带(5)由上、中、下三条独立的且置于烘箱(1)中的输送带(5a、5b、5c)构成,上输送带(5a)的进料部置于二个相对转动的耙辊(2、3)下部,上输送带(5a)的出料部对着中输送带(5b)的进料部,中输送带(5b)的出料部对着下输送带(5c)的进料部,下输送带(5c)的出料部对着出料台(10)的台面。

3. 根据权利要求1所述的海藻烘干设备,其特征在于:压辊(4)的二端枢接在连杆(4a)上,连杆(4a)铰接在烘箱(1)上。

4. 根据权利要求1所述的海藻烘干设备,其特征在于:电机(2a、3a)分别带动减速器(2b、3b)转动,减速器(2b、3b)分别带动耙辊(2、3)相对转动。

5. 根据权利要求1所述的海藻烘干设备,其特征在于:烘箱(1)上设置有若干个门(1a)。

6. 根据权利要求1所述的海藻烘干设备,其特征在于:输送带(5)为网状输送带即输送带(5)的表面分布有若干个小孔(51)。

海藻烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于烘干设备技术领域,尤其是涉及一种条状海藻专用烘干设备。

背景技术

[0002] 苔条是很多人喜爱的一种绿色保健食品,在苔条生产过程中,首先需要对条状海藻进行烘干,传统的此类烘干设备自动化程度低,生产效率低,需要人工将条状海藻分散置于烘箱中烘干,劳动强度大,产品干燥不均匀、易结块,无法适应量产作业的需要。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种海藻烘干新型设备,它生产效率高,能耗低,实现条状海藻机械化自动松散、摆放,网状输送带迂回输送,缩短干燥时间,产品干燥度均匀,降低了人工劳动强度,适合大规模工厂化加工生产的需要。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 海藻烘干设备,烘箱入口处设置有进料台,进料台的一边对着二个相对转动的耙辊,二个相对转动的耙辊上压有压辊,二个相对转动的耙辊下部设置有输送带,整个输送带置于烘箱中,烘箱的上部设置有水蒸汽出气管,蒸汽发生机给布置在烘箱中的加热管循环供热蒸汽,鼓动风机向烘箱中鼓风,输送带的出料处对着烘箱出口处且出料处的下部对着出料台的台面。

[0006] 所述输送带由上、中、下三条独立的且置于烘箱中的输送带构成,上输送带的进料部置于二个相对转动的耙辊下部,上输送带的出料部对着中输送带的进料部,中输送带的出料部对着下输送带的进料部,下输送带的出料部对着出料台的台面。

[0007] 所述压辊的二端枢接在连杆上,连杆铰接在烘箱上。

[0008] 所述电机分别带动减速器转动,减速器分别带动耙辊相对转动。

[0009] 所述烘箱上设置有若干个门。

[0010] 所述输送带为网状输送带即输送带的表面分布有若干个小孔。

[0011] 本实用新型的有益效果是:1、条状海藻从进料台上被喂入二个相对转动的耙辊间,由于二个耙辊的上部压有压辊,条状海藻便被耙辊均匀地分散落到输送带上,不需要人工分散,降低了劳动强度,提高了生产效率。2、本实用新型采用机械化作业,整个烘干过程都采用机械化自动操作,适应了量产的需求。3、烘箱上设置有若干个门便于检修设备用。4、输送带为网状输送带,可以让条状海藻在烘箱内有更多与空气接触面气,被烘箱中的热空气烘干。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的外形结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图3是耙辊与压辊配合的示意图;

[0015] 图 4 是输送带的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围。

[0017] 见图 1~4 所示:海藻烘干设备,烘箱 1 入口处设置有进料台 11,进料台 11 的一边对着二个相对转动的耙辊 2、3,二个相对转动的耙辊 2、3 上压有压辊 4,二个相对转动的耙辊 2、3 下部设置有输送带 5,整个输送带 5 置于烘箱 1 中,烘箱 1 的上部设置有水蒸汽出气管 6,蒸汽发生机 7 给布置在烘箱 1 中的加热管 8 循环供热蒸汽,鼓动风机 9 向烘箱 1 中鼓风,输送带 5 的出料处对着烘箱出口处且出料处的下部对着出料台 10 的台面。

[0018] 输送带 5 由上、中、下三条独立的且置于烘箱 1 中的输送带 5a、5b、5c 构成,上输送带 5a 的进料部置于二个相对转动的耙辊 2、3 下部,上输送带 5a 的出料部对着中输送带 5b 的进料部,中输送带 5b 的出料部对着下输送带 5c 的进料部,下输送带 5c 的出料部对着出料台 10 的台面。

[0019] 压辊 4 的二端枢接在连杆 4a 上,连杆 4a 铰接在烘箱 1 上。

[0020] 电机 2a、3a 分别带动减速器 2b、3b 转动,减速器 2b、3b 分别带动耙辊 2、3 相对转动。

[0021] 烘箱 1 上设置有若干个门 1a。

[0022] 输送带 5 为网状输送带即输送带 5 的表面分布有若干个小孔 51。

[0023] 工作原理:条状海藻从进料台 11 上被二个相对转动的耙辊 2、3 卷入,由于二个相对转动的耙辊 2、3 上压有压辊 4,这样每次进入耙辊间的条状海藻量基本相同,便于输送带 5 上的条状海藻呈均匀分布以利于均匀受热被烘干。蒸汽发生机 7 给布置在烘箱 1 中的加热管 8 循环供热蒸汽,加热管 8 使烘箱 1 内的升温度升温,鼓动风机 9 向烘箱 1 中鼓风使整个烘箱 1 内的温度均衡,条状海藻中的水份被蒸发出来,从输烘箱 1 的上部的水蒸汽出气管 6 中排出,被烘干的条状海藻被上、中、下三条独立的且置于烘箱 1 中的输送带 5a、5b、5c 送至出料台 10 的台面。

[0024] 烘箱 1 上设置有若干个门 1a 便于检修和观察烘箱 1 内的烘干情况。

[0025] 输送带 5 为网状输送带即输送带 5 的表面分布有若干个小孔 51,这样便于分散在输送带 5 上的条状海藻与烘箱 1 内的热空气充分接触而被烘干。

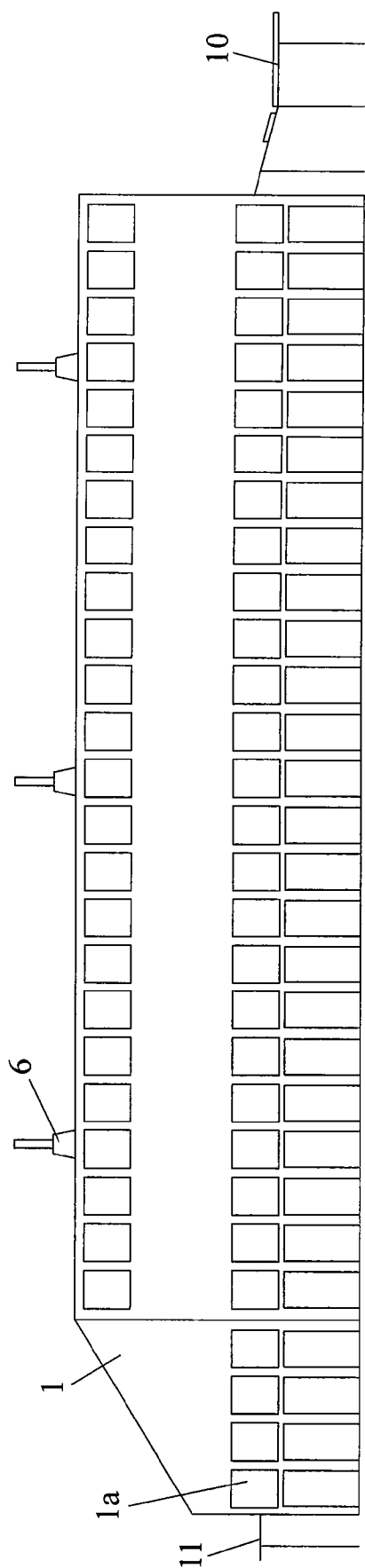


图 1

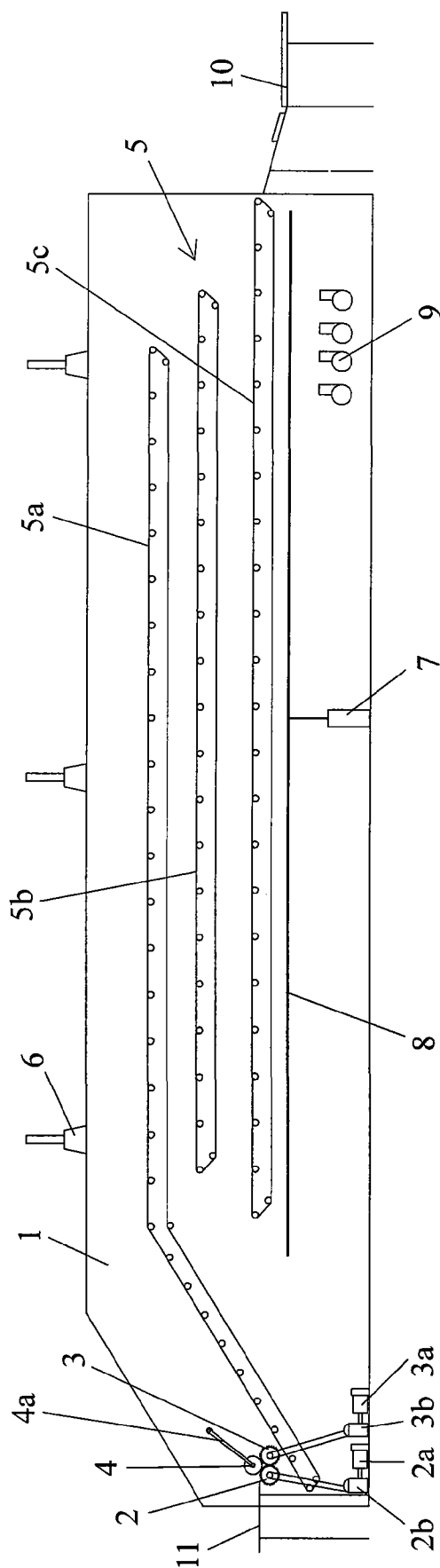


图 2

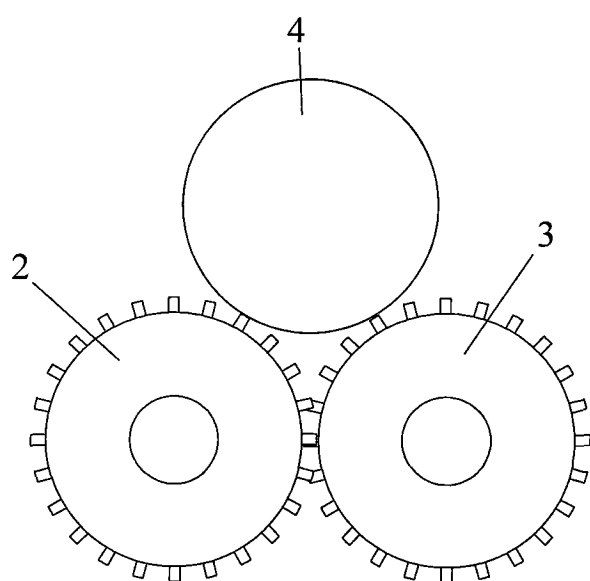


图 3

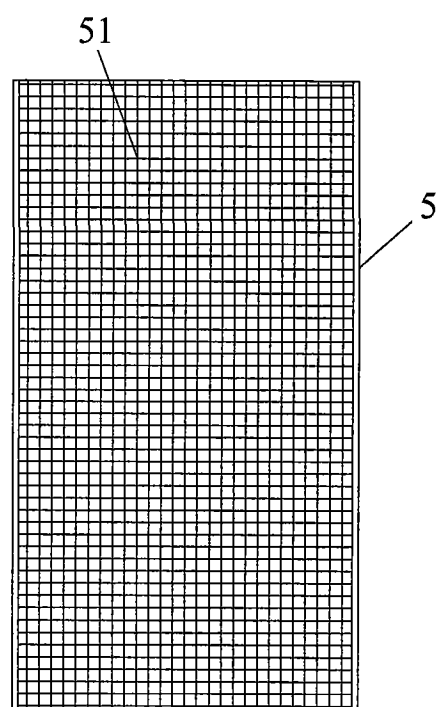


图 4