



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111084428 A

(43)申请公布日 2020.05.01

(21)申请号 201811240523.8

(22)申请日 2018.10.23

(71)申请人 四川安小贝信息科技有限公司

地址 610041 四川省成都市高新区大源街
209、211号1层

申请人 无锡蕴加纺织科技有限公司

(72)发明人 李磊

(74)专利代理机构 北京鱼爪知识产权代理有限公司 11754

代理人 廖斌

(51)Int.Cl.

A41B 9/12(2006.01)

A41B 17/00(2006.01)

权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种防感冒内衣及制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种防感冒内衣及制备方法,包括面料和hidden pro层,所述面料的前端面安装有加厚层,所述面料的下方安装有下列,所述面料的上方安装有衣领,所述面料的一侧安装有左袖,所述左袖的一端安装有左袖口,所述面料的另一侧安装有右袖,所述右袖的一端安装有右袖口,所述面料的内壁安装有丙纶里层,所述丙纶里层的内壁安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯,所述聚对苯二甲酸乙二醇酯的外表面安装有韧性纤维层,所述韧性纤维层的外表面安装有衡温层,所述衡温层的外表面安装有碳化层,所述碳化层的外表面安装有透气层。本发明通过涤纶和丙纶的配合使用和生产的过程中添加其他纤维,很好的使内衣具备很好的防汗、防病菌,避免感冒源的滋生。

1. 一种防感冒内衣及制备方法,包括面料(1)和hidden pro层(23),其特征在于:所述面料(1)的前端面安装有加厚层(7),所述面料(1)的下方安装有以下摆(8),所述面料(1)的上方安装有衣领(4),所述面料(1)的一侧安装有左袖(2),所述左袖(2)的一端安装有左袖口(3),所述面料(1)的另一侧安装有右袖(5),所述右袖(5)的一端安装有右袖口(6),所述hidden pro层(23)由涤纶面层(9)和丙纶里层(10)构成,所述面料(1)的内壁安装有丙纶里层(10),所述丙纶里层(10)的内壁安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯(15),所述聚对苯二甲酸乙二醇酯(15)的外表面安装有韧性纤维层(14),所述韧性纤维层(14)的外表面安装有衡温层(13),所述衡温层(13)的外表面安装有碳化层(12),所述碳化层(12)的外表面安装有透气层(11),所述丙纶里层(10)的上端面安装有涤纶面层(9),所述涤纶面层(9)的内壁安装有丙烯(19),所述丙烯(19)的外表面安装有竹纤维(18)、纳米碳纤维(17)、再生纤维素纤维(20)和交联剂(21),所述丙纶里层(10)与涤纶面层(9)的内壁均安装有异性截面聚酯纤维(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种防感冒内衣及制备方法,其特征在于:所述丙纶里层(10)与涤纶面层(9)之间通过针脚连接。

3. 根据权利要求1所述的一种防感冒内衣及制备方法,其特征在于:所述衣领(4)、左袖(2)、右袖(5)和下摆(8)与面料(1)均通过线连接。

4. 根据权利要求1所述的一种防感冒内衣及制备方法,其特征在于:所述衣领(4)、左袖口(3)、右袖口(6)和下摆(8)内壁均设置有偏平松紧。

5. 根据权利要求1所述的一种防感冒内衣及制备方法,其特征在于:所述面料(1)的前端面和加厚层(7)的后端面均设置有魔术贴,所述面料(1)与加厚层(7)通过魔术贴连接。

6. 根据权利要求1所述的一种防感冒内衣及制备方法,其特征在于:所述丙纶里层(10)和涤纶面层(9)的外表面安装有植物胶合剂(22)。

一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,包括以下步骤:

步骤一、将纳米碳纤维(17)、竹纤维(18)、再生纤维素纤维(20)和异性截面聚酯纤维(16)包裹在丙烯(19)的表面进行搓拧,比列为:1:1:4:2:2。

步骤二、搓拧好的丙纶线两根为基础进行螺旋交织为涤纶面层(9),交织过程中涂抹植物胶合剂(22)。

步骤三、聚对苯二甲酸乙二醇酯(15)的外表面根据顺序一次包裹韧性纤维层(14)、衡温层(13)、碳化层(12)和透气层(11)。

步骤四、将包裹好的涤纶线两根为基础进行螺旋交织为丙纶里层(10),交织过程中涂抹植物胶合剂(22)。

步骤五、将丙纶里层(10)与涤纶面层(9)用针脚连接为面料(1)、右袖(5)、左袖(2)和加厚层(7)。

步骤六、将面料(1)、右袖(5)、左袖(2)和加厚层(7)用针线连接。

步骤七、将左袖口(3)、右袖口(6)、衣领(4)和下摆(8)依次针线与面料(1)、右袖(5)、左袖(2)和加厚层(7)连接

一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,所述步骤一的连接步骤:

步骤一、将交联剂(21)的加热到九十度,把搓拧好的丙纶线放入交联剂(21)进行蒸煮三十分钟。

一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,所述步骤三的连接步骤:

步骤一、韧性纤维层(14)、恒温层(13)、碳化层(12)和透气层(11)在制备过程中添加异性截面聚酯纤维(16)。

一种防感冒内衣及制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及内衣技术领域,具体为一种防感冒内衣及制备方法。

背景技术

[0002] 随着我国的经济飞速的发展,人们对于服装面料的舒适性、健康性、安全性和环保性等要求越来越高,既要求有良好的舒适性,又要求能在出现汗时服装面料不会粘粘皮肤而长生湿冷感,导致生病,虽然天然纤维(以棉为例)吸湿性能好,穿着舒适,但人体出汗量大时,棉纤维会因吸湿膨胀,且黏贴在皮肤上,水分散发速度慢,从而导致一部分寒气从人体气孔进入人体而致病,而涤纶和丙纶在制作过程中混入其他纤维后使用很好的避免了这种情况,吸水性增大,透湿性和透气性好,发散速度快,且能够根据对人体进行恒温和灭菌,避免了人因为出汗后寒气入体而感冒。

[0003] 但是,现有的内衣透气、透湿性差,且无法杀菌;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种防感冒内衣及制备方法。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种防感冒内衣及制备方法,以解决上述背景技术中提出的透气、透湿性差,且无法杀菌等问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种防感冒内衣及制备方法,包括面料和hidden pro层,所述面料的前端面安装有加厚层,所述面料的下方安装有以下摆,所述面料的上方安装有衣领,所述面料的一侧安装有左袖,所述左袖的一端安装有左袖口,所述面料的另一侧安装有右袖,所述右袖的一端安装有右袖口,所述hidden pro层由涤纶面层和丙纶里层构成,所述面料的内壁安装有丙纶里层,所述丙纶里层的内壁安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯,所述聚对苯二甲酸乙二醇酯的外表面安装有韧性纤维层,所述韧性纤维层的外表面安装有衡温层,所述衡温层的外表面安装有碳化层,所述碳化层的外表面安装有透气层,所述丙纶里层的上端面安装有涤纶面层,所述涤纶面层的内壁安装有丙烯,所述丙烯的外表面安装有竹纤维、纳米碳纤维、再生纤维素纤维和交联剂,所述丙纶里层与涤纶面层的内壁均安装有异性截面聚酯纤维。

[0006] 优选的,所述丙纶里层与涤纶面层之间通过针脚连接。

[0007] 优选的,所述衣领、左袖、右袖和下摆与面料均通过线连接。

[0008] 优选的,所述衣领、左袖口、右袖口和下摆内壁均设置有偏平松紧。

[0009] 优选的,所述面料的前端面和加厚层的后端面均设置有魔术贴,所述面料与加厚层通过魔术贴连接。

[0010] 优选的,所述丙纶里层和涤纶面层的外表面安装有植物胶合剂。

[0011] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,包括以下步骤:

[0012] 步骤一、将纳米碳纤维、竹纤维、再生纤维素纤维和异性截面聚酯纤维包裹在丙烯的表面进行搓捻,比列为:1:1:4:2:2。

[0013] 步骤二、搓拧好的丙纶线两根为基础进行螺旋交织为涤纶面层,交织过程中涂抹植物胶合剂。

[0014] 步骤三、聚对苯二甲酸乙二醇酯的外表面根据顺序一次包裹韧性纤维层、衡温层、碳化层和透气层。

[0015] 步骤四、将包裹好的涤纶线两根为基础进行螺旋交织为丙纶里层,交织过程中涂抹植物胶合剂。

[0016] 步骤五、将丙纶里层与涤纶面层用针脚连接为面料、右袖、左袖和加厚层。

[0017] 步骤六、将面料、右袖、左袖和加厚层用针线连接。

[0018] 步骤七、将左袖口、右袖口、衣领和下摆依次针线与面料、右袖、左袖和加厚层连接

[0019] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,所述步骤一的连接步骤:

[0020] 步骤一、将交联剂的加热到九十度,把搓拧好的丙纶线放入交联剂进行蒸煮三十分分钟。

[0021] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,所述步骤三的连接步骤:

[0022] 步骤一、韧性纤维层、衡温层、碳化层和透气层在制备过程中添加异性截面聚酯纤维

[0023] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0024] 1、本发明通过纱线内部黏合异性截面聚酯纤维能够很好的吸湿导汗,避免里层和面层吸湿后无法排出,从而影响人体健康;

[0025] 2、本发明通过加厚层工具人体工程学的设计范围,对人体肚脐进行重点保护,避免凉气进入;

[0026] 3、本发明中hidden pro层由涤纶面层和丙纶里层构成,通过涤纶面层,使面料具备很好的强伸性强度高、吸湿性小和耐酸耐碱性好,让涤纶面层的使用寿命更长,通过丙纶里层,使面料具备很好的高强度、弹性好、耐热性、吸水性、耐磨性、耐光性、消静电和耐腐蚀,让丙纶里层在接触人体皮肤时,使皮肤更加舒适。

附图说明

[0027] 图1为本发明的一种防感冒内衣及制备方法整体主视图;

[0028] 图2为本发明的里面层局部结构示意图;

[0029] 图3为本发明的丙纶里层局部结构示意图;

[0030] 图4为本发明的涤纶面层局部结构示意图;

[0031] 图5为本发明的黏合结构层局部结构示意图。

[0032] 图中:1、面料;2、左袖;3、左袖口;4、衣领;5、右袖;6、右袖口;7、加厚层;8、下摆;9、涤纶面层;10、丙纶里层;11、透气层;12、碳化层;13、衡温层;14、韧性纤维层;15、聚对苯二甲酸乙二醇酯;16、异性截面聚酯纤维;17、纳米碳纤维;18、竹纤维;19、丙烯;20、再生纤维素纤维;21、交联剂;22、植物胶合剂;23、hidden pro层。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0034] 请参阅图1-5,本发明提供一种实施例:一种防感冒内衣及制备方法,包括面料1和hidden pro层23,面料1的前端面安装有加厚层7,面料1的下方安装有以下摆8,面料1的上方安装有衣领4,面料1的一侧安装有左袖2,左袖2的一端安装有左袖口3,面料1的另一侧安装有右袖5,右袖5的一端安装有右袖口6,hidden pro层23由涤纶面层9和丙纶里层10构成,面料1的内壁安装有丙纶里层10,丙纶里层10的内壁安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯15,聚对苯二甲酸乙二醇酯15的外表面安装有韧性纤维层14,韧性纤维层14的外表面安装有衡温层13,能够很好的平衡人体温度,衡温层13的外表面安装有碳化层12,碳化层12的外表面安装有透气层11,避免人在运动时所产生的闷热废湿气排散不出,从而到只人体毛孔再次吸入导致生病,丙纶里层10的上端面安装有涤纶面层9,涤纶面层9的内壁安装有丙烯19,丙烯19的外表面安装有竹纤维18、纳米碳纤维17、再生纤维素纤维20和交联剂21,丙纶里层10与涤纶面层9的内壁均安装有异性截面聚酯纤维16。

[0035] 进一步,丙纶里层10与涤纶面层9之间通过针脚连接,能够很好的连接丙纶里层10与涤纶面层9,避免被脱层。

[0036] 进一步,衣领4、左袖2、右袖5和下摆8与面料1均通过线连接,便于连接,且可根据人体工程学的尺寸方便更改,让防感冒的内衣更具备实用性。

[0037] 进一步,衣领4、左袖口3、右袖口6和下摆8内壁均设置有偏平松紧,可自动缩口,避免冷空气的进入,从而导致人体受寒。

[0038] 进一步,面料1的前端面和加厚层7的后端面均设置有魔术贴,面料1与加厚层7通过魔术贴连接,便于拆卸和连接,同时可更具需要在7的内部放置热源。

[0039] 进一步,丙纶里层10和涤纶面层9的外表面安装有植物胶合剂22,能够很好的制作出纱线,便于后期纺织成布料。

[0040] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,包括以下步骤:

[0041] 步骤一、将纳米碳纤维17、竹纤维18、再生纤维素纤维20和异性截面聚酯纤维16包裹在丙烯19的表面进行搓捻,比列为:1:1:4:2:2。

[0042] 步骤二、搓捻好的丙纶线两根为基础进行螺旋交织为涤纶面层9,交

[0043] 织过程中涂抹植物胶合剂22。

[0044] 步骤三、聚对苯二甲酸乙二醇酯15的外表面根据顺序一次包裹韧性纤维层14、衡温层13、碳化层12和透气层11。

[0045] 步骤四、将包裹好的涤纶线两根为基础进行螺旋交织为丙纶里层10,交织过程中涂抹植物胶合剂22。

[0046] 步骤五、将丙纶里层10与涤纶面层9用针脚连接为面料1、右袖5、左袖2和加厚层7。

[0047] 步骤六、将面料1、右袖5、左袖2和加厚层7用针线连接。

[0048] 步骤七、将左袖口3、右袖口6、衣领4和下摆8依次针线与面料1、右袖5、左袖2和加厚层7连接

[0049] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,步骤一的连接步骤:

[0050] 步骤一、将交联剂21的加热到九十度,把搓捻好的丙纶线放入交联剂21进行蒸煮三十分分钟。

[0051] 一种防感冒内衣及制备方法的制备方法,步骤三的连接步骤:

[0052] 步骤一、韧性纤维层14、衡温层13、碳化层12和透气层11在制备过程中添加异性截

面聚酯纤维16

[0053] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

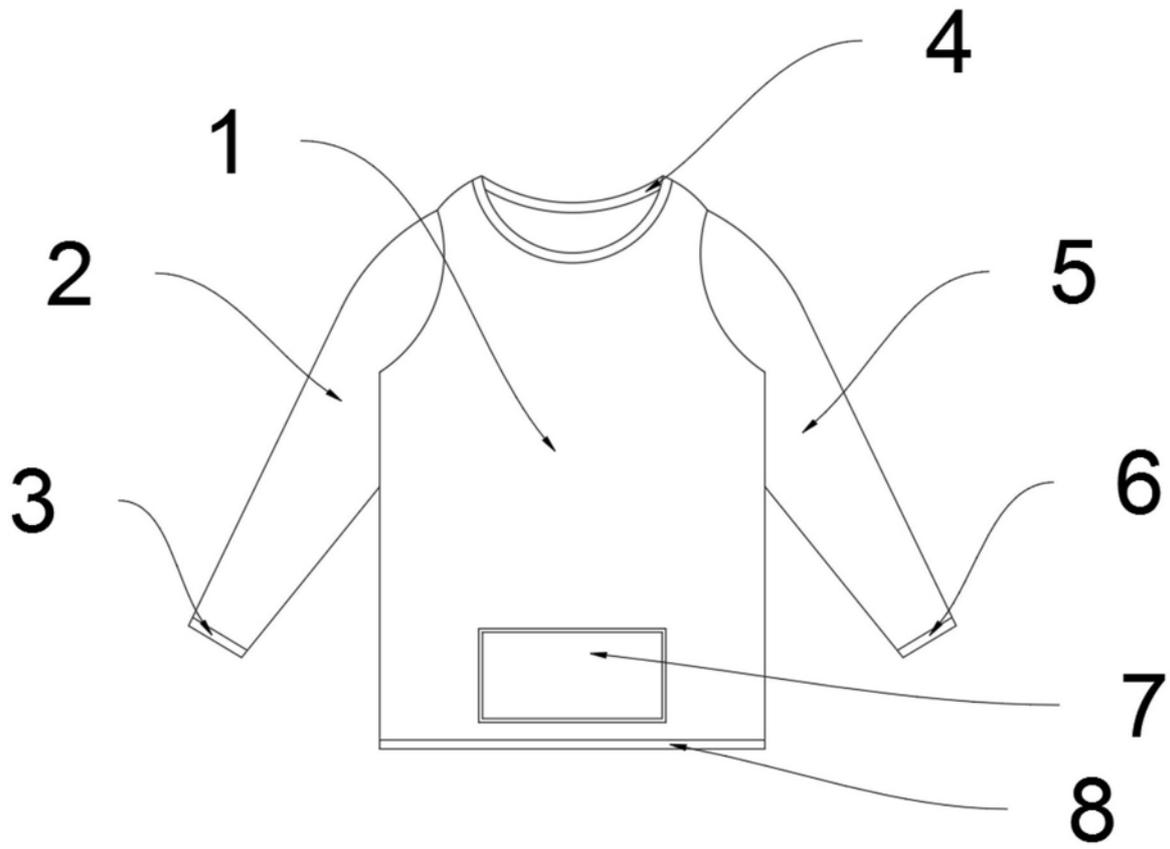


图1

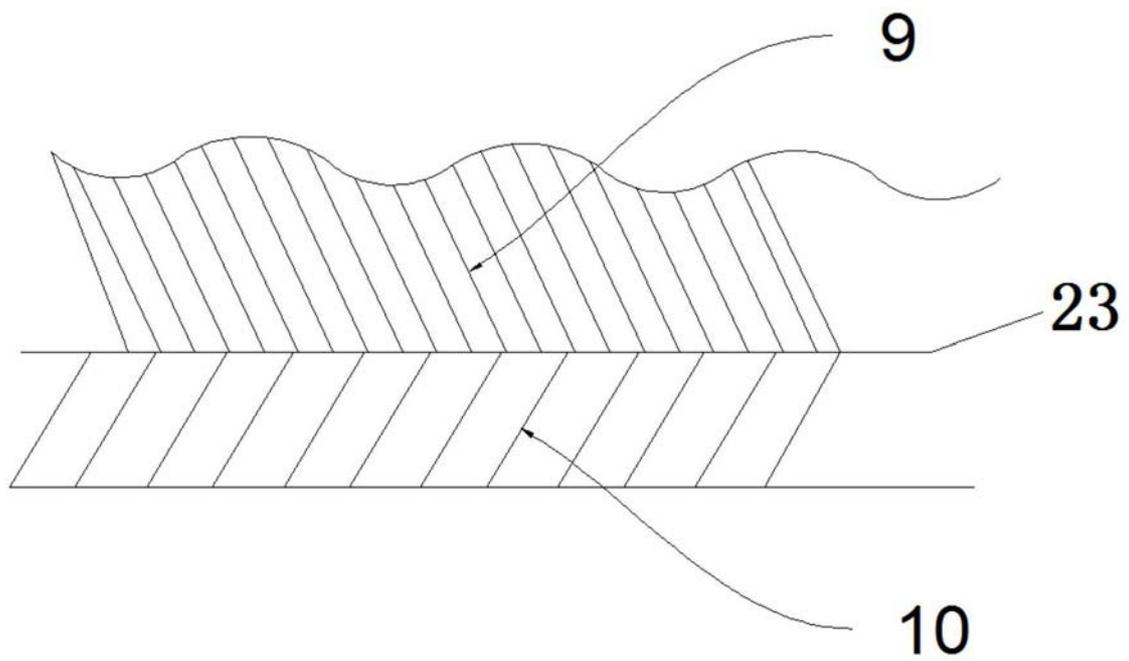


图2

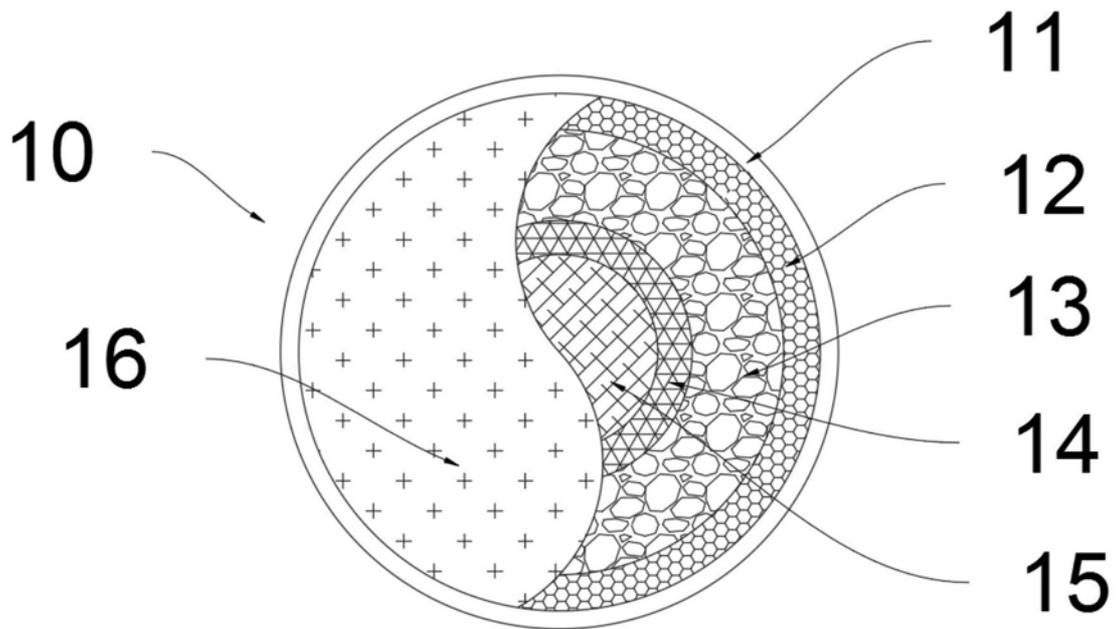


图3

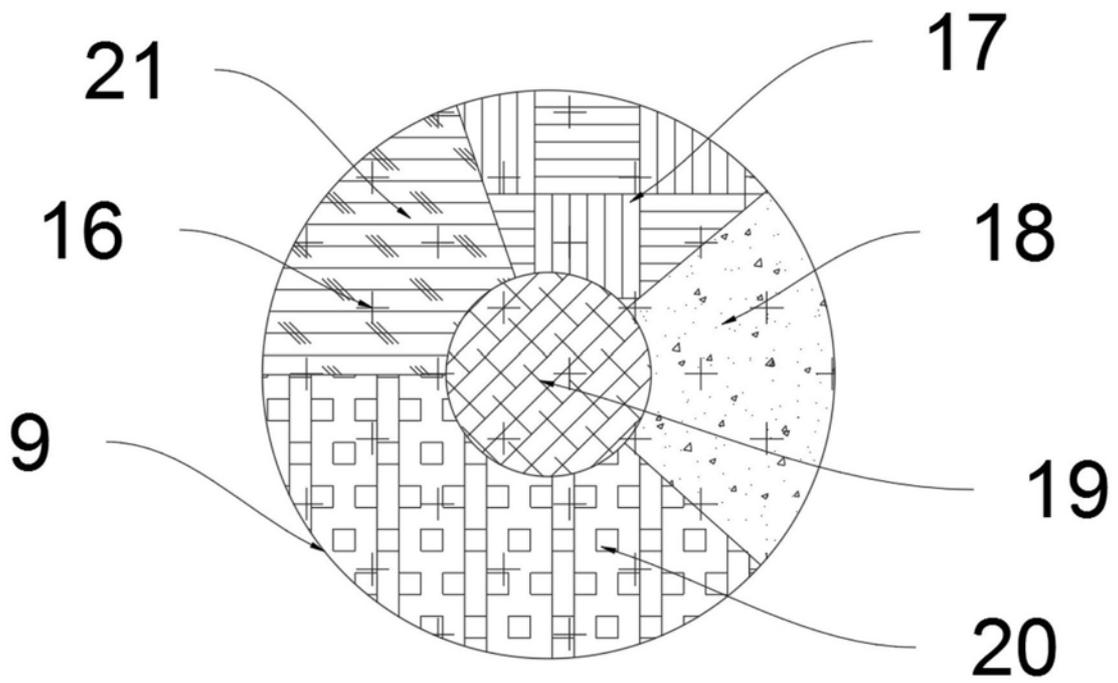


图4

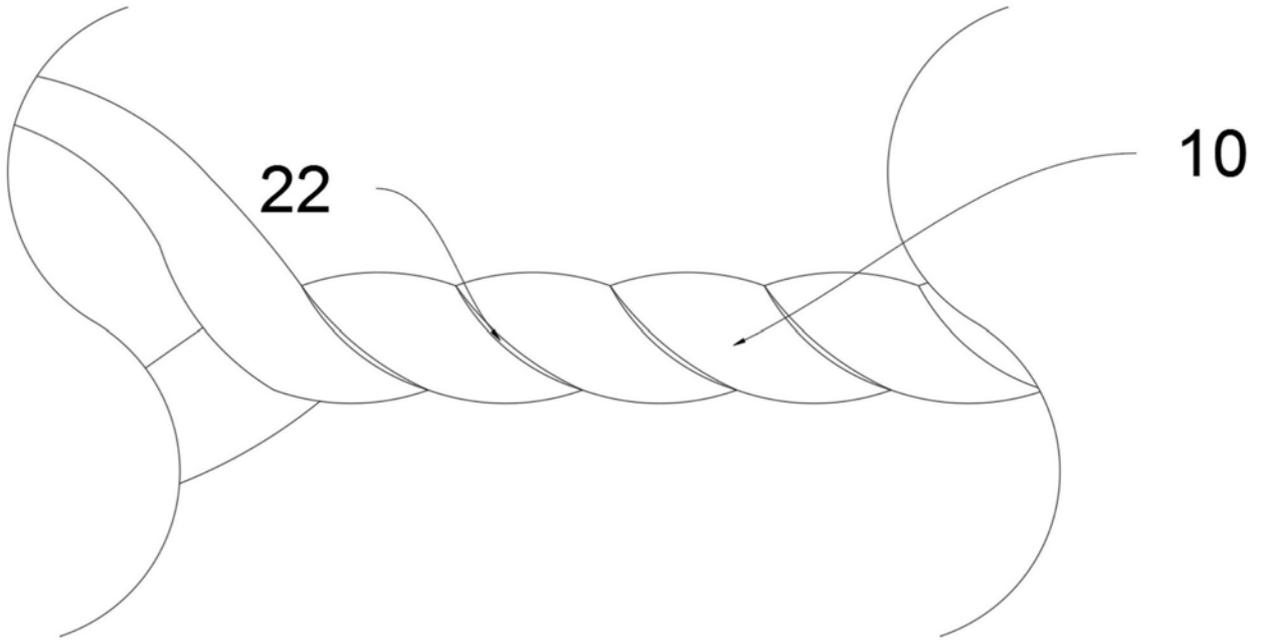


图5