



(21) 申请号 202321318651.6

B24B 47/12 (2006.01)

(22) 申请日 2023.05.29

B24B 55/06 (2006.01)

(73) 专利权人 石家庄盛瀚企业管理有限公司

B24B 55/04 (2006.01)

地址 050000 河北省石家庄市裕华区裕华
东路106-1号金领大厦2号写字楼1103
室

B24B 55/12 (2006.01)

(72) 发明人 李峰 蒋子旺 李春嫒 陈洪星
王淑昌

(74) 专利代理机构 合肥诚育专利代理事务所
(普通合伙) 34254

专利代理师 赵建军

(51) Int. Cl.

B24B 19/22 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

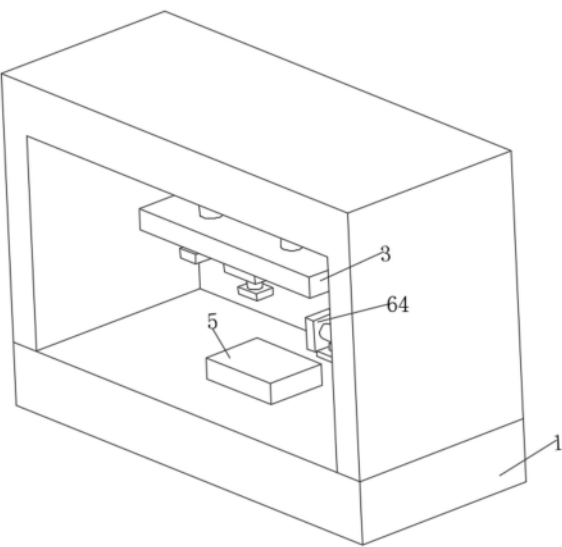
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷加工用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型涉及陶瓷加工技术领域,且公开了一种陶瓷加工用打磨装置,包括工作台,工作台上端设置有支架,支架下端固定连接电动推杆,电动推杆下端固定连接支撑板,支撑板下端设置有打磨机,工作台上端固定连接放置台,工作台表面设置有除尘装置,除尘装置包括:装置架、吸尘箱、吸尘管、吸尘罩、第一电极片、第二电极片、轴承、螺杆、转杆、套筒、连接块、槽口、滑动块、气缸,当电动推杆带动支撑板和打磨机向下移动后,当第一电极片与第二电极片相接触后,此时吸尘箱内部的吸尘器进行吸尘工作,使灰尘可以通过吸尘罩进入吸尘管内部并且最后进行吸尘箱的内部进行收集,从而方便该装置进行使用。



1. 一种陶瓷加工用打磨装置,包括工作台(1),所述工作台(1)上端设置有支架,所述支架下端固定连接电动推杆(2),所述电动推杆(2)下端固定连接支撑板(3),所述支撑板(3)下端设置有打磨机(4),其特征在于:所述工作台(1)上端固定连接放置台(5),所述工作台(1)表面设置有除尘装置(6),所述除尘装置(6)包括:

装置架(61),所述装置架(61)固定连接在支架下端,所述装置架(61)侧壁设置有吸尘箱(62),所述吸尘箱(62)内部设置有吸尘器,所述吸尘箱(62)侧壁固定连接吸尘管(63)一端,所述吸尘管(63)另一端固定连接吸尘罩(64),所述吸尘箱(62)上端设置有第一电极片(65),所述支撑板(3)下端设置有第二电极片(66);

轴承(67),所述轴承(67)固定连接在装置架(61)内壁,所述轴承(67)下端转动连接螺杆(68),所述螺杆(68)下端固定连接转杆(69),所述转杆(69)下端贯穿装置架(61),所述螺杆(68)表面螺纹连接套筒(610),所述套筒(610)侧壁固定连接有连接块(611)一端,所述连接块(611)另一端固定连接在吸尘箱(62)侧壁;

槽口(612),所述槽口(612)开设在支撑板(3)侧壁,所述槽口(612)内部滑动连接有滑动块(613),所述滑动块(613)下端与打磨机(4)上端固定连接,所述支撑板(3)下端固定连接气缸(614)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用打磨装置,其特征在于:所述气缸(614)输出轴与打磨机(4)侧壁固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用打磨装置,其特征在于:所述第一电极片(65)上端设置有蓄电池,所述第一电极片(65)和第二电极片(66)相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用打磨装置,其特征在于:所述吸尘管(63)设置为伸缩管。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用打磨装置,其特征在于:所述装置架(61)侧壁开设有与连接块(611)移动轨迹相适配的滑口。

6. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用打磨装置,其特征在于:所述打磨机(4)和吸尘罩(64)相适配。

一种陶瓷加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷加工技术领域，具体为一种陶瓷加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 常见的陶瓷材料有粘土、氧化铝、高岭土等。陶瓷材料一般硬度较高，但可塑性较差。除了使用于食器、装饰上外，陶瓷在科学、技术的发展中亦扮演着重要角色，陶瓷原料是地球原有的大量资源黏土经过萃取而成。

[0003] 目前陶瓷在加工过程中需要对陶瓷进行打磨工作，通过将陶瓷固定在工作台表面，然后通过可以进行移动的打磨机对陶瓷的表面和侧壁进行打磨工作。

[0004] 但是现有的打磨装置在工作过程中会产生粉尘，所产生的粉尘不仅会对空气造成污染，而且还会影响工作人员身体健康，从而影响该装置进行使用；鉴于此，我们提出一种陶瓷加工用打磨装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷加工用打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种陶瓷加工用打磨装置，包括工作台，所述工作台上端设置有支架，所述支架下端固定连接电动推杆，所述电动推杆下端固定连接支撑板，所述支撑板下端设置有打磨机，所述工作台上端固定连接放置台，所述工作台表面设置有除尘装置，所述除尘装置包括：

[0007] 装置架，所述装置架固定连接在支架下端，所述装置架侧壁设置有吸尘箱，所述吸尘箱内部设置有吸尘器，所述吸尘箱侧壁固定连接吸尘管一端，所述吸尘管另一端固定连接吸尘罩，所述吸尘箱上端设置有第一电极片，所述支撑板下端设置有第二电极片；

[0008] 轴承，所述轴承固定连接在装置架内壁，所述轴承下端转动连接螺杆，所述螺杆下端固定连接转杆，所述转杆下端贯穿装置架，所述螺杆表面螺纹连接套筒，所述套筒侧壁固定连接有连接块一端，所述连接块另一端固定连接在吸尘箱侧壁；

[0009] 槽口，所述槽口开设在支撑板侧壁，所述槽口内部滑动连接有滑动块，所述滑动块下端与打磨机上端固定连接，所述支撑板下端固定连接气缸。

[0010] 优选的，所述气缸输出轴与打磨机侧壁固定连接。

[0011] 优选的，所述第一电极片上端设置有蓄电池，所述第一电极片和第二电极片相适配。

[0012] 优选的，所述吸尘管设置为伸缩管。

[0013] 优选的，所述装置架侧壁开设有与连接块移动轨迹相适配的滑口。

[0014] 优选的，所述打磨机和吸尘罩相适配。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种陶瓷加工用打磨装置，具备以下有益效果：

[0016] 1、该陶瓷加工用打磨装置通过设置了除尘装置从而方便做到对打磨机进行工作时进行除尘工作,从而使该装置在使用时效率更高,当电动推杆带动支撑板和打磨机向下移动后,此时吸尘箱内部的吸尘器进行吸尘工作,从而方便该装置进行使用。

[0017] 2、该陶瓷加工用打磨装置通过设置了轴承、螺杆、转杆、套筒、连接块、槽口、滑动块、气缸从而方便做到对吸尘器及其上端的第一电极片位置进行调节,从而方便该装置对不同高度的陶瓷进行打磨使用,并且方便通过气缸使打磨机可以进行移动,从而提高该装置的实用性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型正面剖视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型A部分放大结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型B部分放大结构示意图。

[0022] 图中:1、工作台;2、电动推杆;3、支撑板;4、打磨机;5、放置台;6、除尘装置;61、装置架;62、吸尘箱;63、吸尘管;64、吸尘罩;65、第一电极片;66、第二电极片;67、轴承;68、螺杆;69、转杆;610、套筒;611、连接块;612、槽口;613、滑动块;614、气缸。

具体实施方式

[0023] 如图1-图4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种陶瓷加工用打磨装置,包括工作台1,工作台1上端设置有支架,支架下端固定连接电动推杆2,电动推杆2下端固定连接支撑板3,支撑板3下端设置有打磨机4,工作台1上端固定连接放置台5,工作台1表面设置有除尘装置6,除尘装置6包括:装置架61,装置架61固定连接在支架下端,装置架61侧壁设置有吸尘箱62,吸尘箱62内部设置有吸尘器,吸尘箱62侧壁固定连接吸尘管63一端,吸尘管63另一端固定连接吸尘罩64,吸尘箱62上端设置有第一电极片65,支撑板3下端设置有第二电极片66,在装置架61内壁固定连接轴承67,轴承67下端转动连接螺杆68,螺杆68下端固定连接转杆69,转杆69下端贯穿装置架61,螺杆68表面螺纹连接套筒610,套筒610侧壁固定连接有连接块611一端,连接块611另一端固定连接在吸尘箱62侧壁,在支撑板3侧壁开设槽口612,槽口612内部滑动连接有滑动块613,滑动块613下端与打磨机4上端固定连接,支撑板3下端固定连接气缸614。

[0024] 具体而言,本实用新型技术方案的除尘装置6包括:装置架61、吸尘箱62、吸尘管63、吸尘罩64、第一电极片65、第二电极片66、轴承67、螺杆68、转杆69、套筒610、连接块611、槽口612、滑动块613、气缸614。

[0025] 在本实用新型的一实施方式中,装置架61固定连接在支架下端,装置架61侧壁设置有吸尘箱62,吸尘箱62内部设置有吸尘器,吸尘箱62侧壁固定连接吸尘管63一端,吸尘管63另一端固定连接吸尘罩64,吸尘箱62上端设置有第一电极片65,支撑板3下端设置有第二电极片66,通过设置了除尘装置6从而方便做到对打磨机4进行工作时进行除尘工作,从而使该装置在使用时效率更高,当电动推杆2带动支撑板3和打磨机4向下移动后,当第一电极片65与第二电极片66相接触后,此时吸尘箱62内部的吸尘器进行吸尘工作,使灰尘可以通过吸尘罩64进入吸尘管63内部并且最后进行吸尘箱62的内部进行收集,从而方便该装置进

行使用,在装置架61内壁固定连接轴承67,轴承67下端转动连接螺杆68,螺杆68下端固定连接转杆69,转杆69下端贯穿装置架61,螺杆68表面螺纹连接套筒610,套筒610侧壁固定连接有连接块611一端,连接块611另一端固定连接在吸尘箱62侧壁,使用者可以通过转动转杆69带动螺杆68进行转动,螺杆68转动进而带动其表面的套筒610和连接块611进行移动,从而方便做到对吸尘箱62及其上端的第一电极片65位置进行调节,从而方便该装置对不同高度的陶瓷进行打磨使用,在支撑板3侧壁开设槽口612,槽口612内部滑动连接有滑动块613,滑动块613下端与打磨机4上端固定连接,支撑板3下端固定连接气缸614,使用者可以通过启动气缸614带动打磨机4进行移动,从而方便做到对其进行调节位置,从而使该装置在进行打磨时实用性更好。

[0026] 请继续参阅图1-图4,气缸614输出轴与打磨机4侧壁固定连接,第一电极片65上端设置有蓄电池,第一电极片65和第二电极片66相适配,吸尘管63设置为伸缩管,装置架61侧壁开设有与连接块611移动轨迹相适配的滑口,打磨机4和吸尘罩64相适配。

[0027] 本实用新型的实施方式中,为了方便连接块611进行移动,所以在装置架61侧壁开设有与连接块611移动轨迹相适配的滑口。

[0028] 工作时,使用者可以通过启动气缸614带动打磨机4进行移动,从而方便做到对其进行调节位置,然后使用者可以通过转动转杆69带动螺杆68进行转动,螺杆68转动进而带动其表面的套筒610和连接块611进行移动,从而方便做到对吸尘箱62及其上端的第一电极片65位置进行调节,当电动推杆2带动支撑板3和打磨机4向下移动后,当第一电极片65与第二电极片66相接触后,此时吸尘箱62内部的吸尘器进行吸尘工作,使灰尘可以通过吸尘罩64进入吸尘管63内部并且最后进行吸尘箱62的内部进行收集,从而方便该装置进行使用。

[0029] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

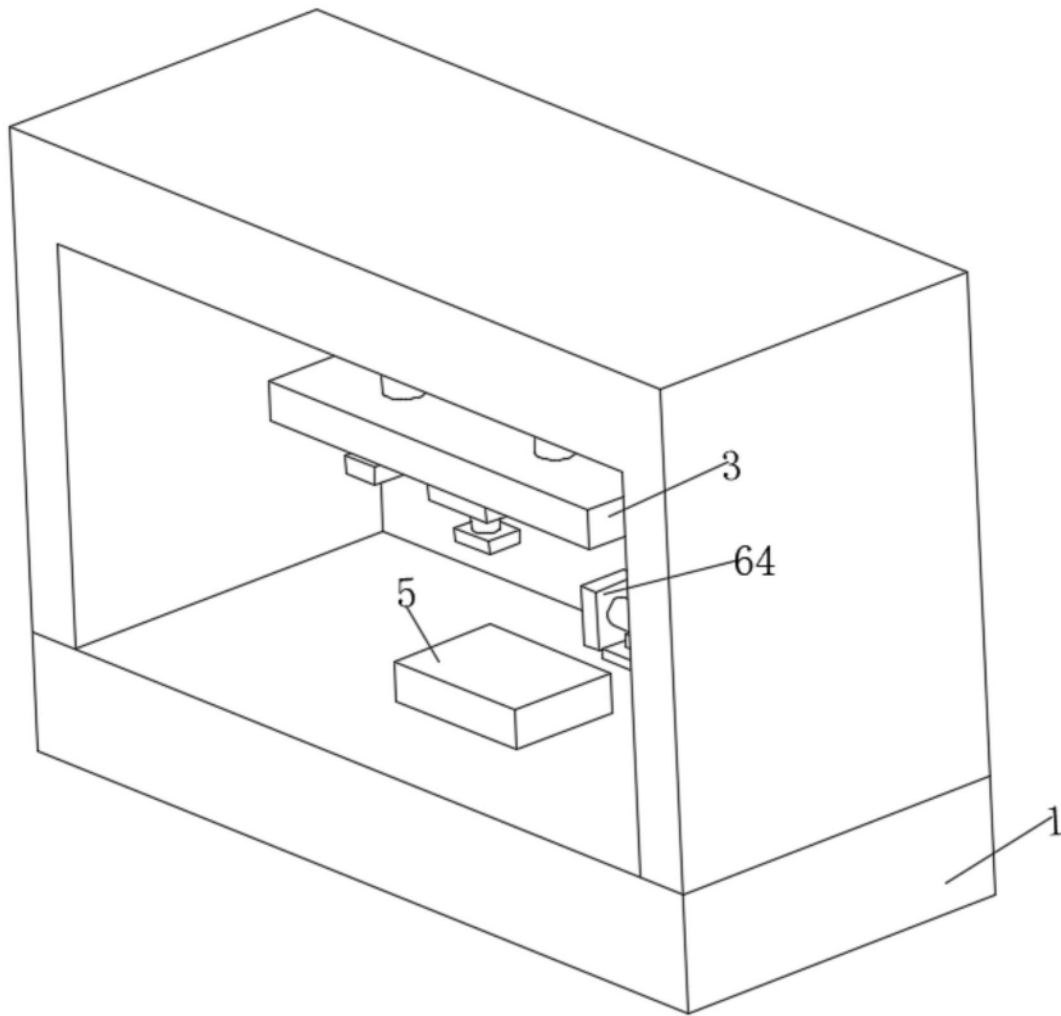


图1

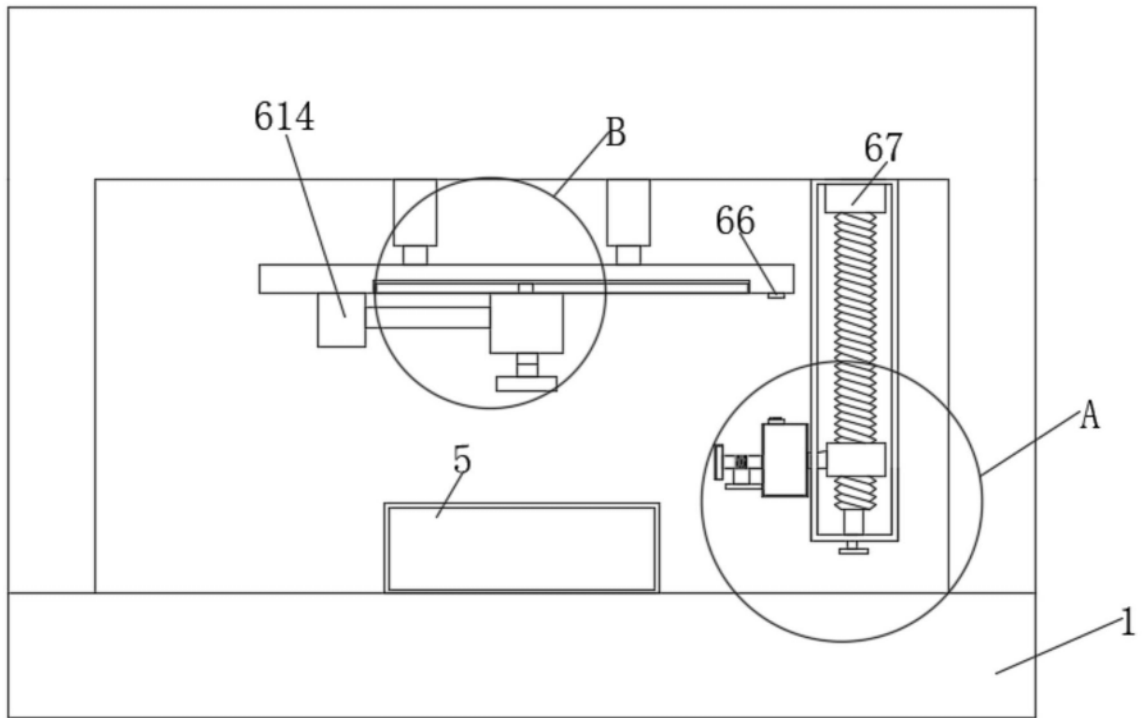


图2

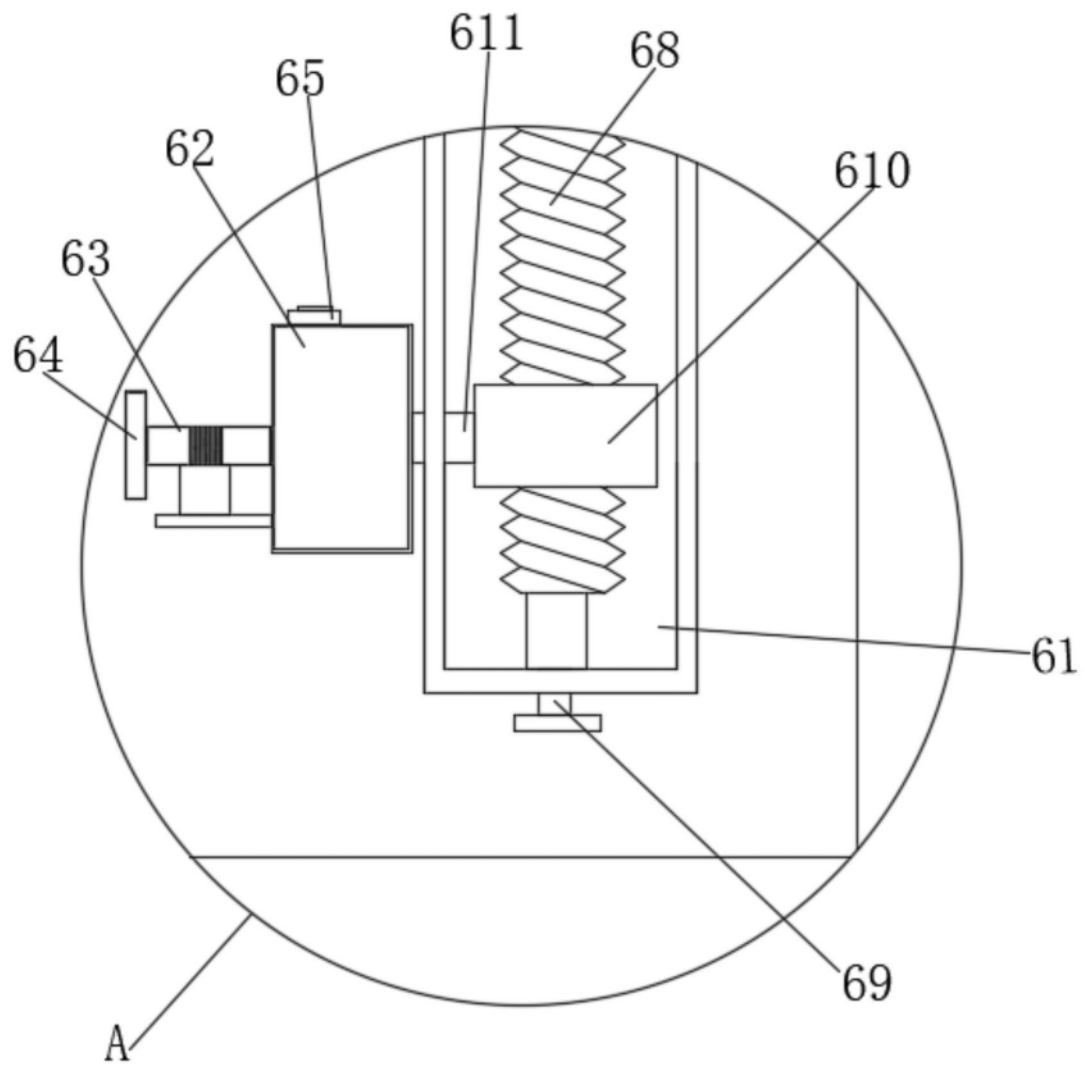


图3

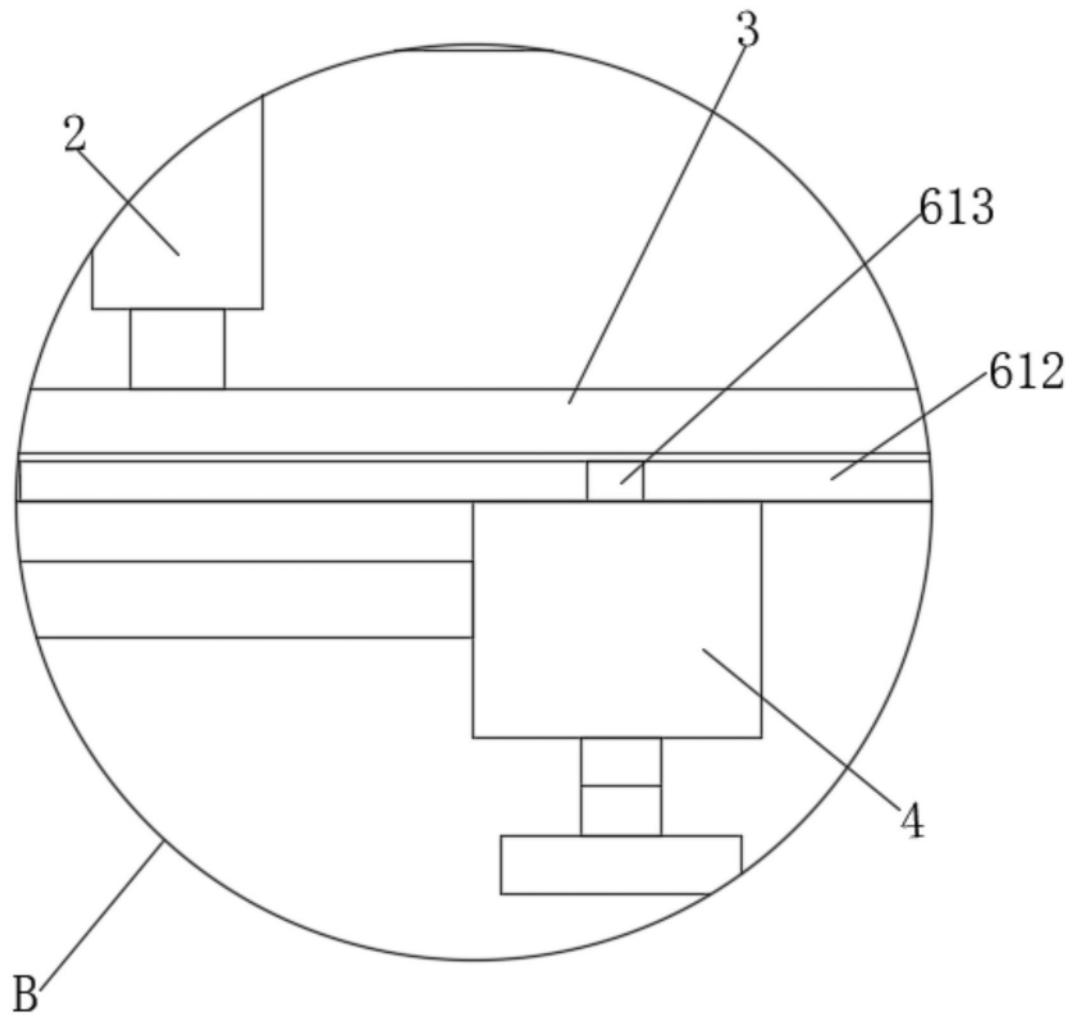


图4