



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105172306 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201510677512. 6

(22) 申请日 2015. 10. 19

(71) 申请人 无锡清杨机械制造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区洛社镇人民路南 312 国道口无锡清杨机械制造有限公司

(72) 发明人 唐靖岚

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 张海英

(51) Int. Cl.

B32B 37/00(2006. 01)

B32B 37/12(2006. 01)

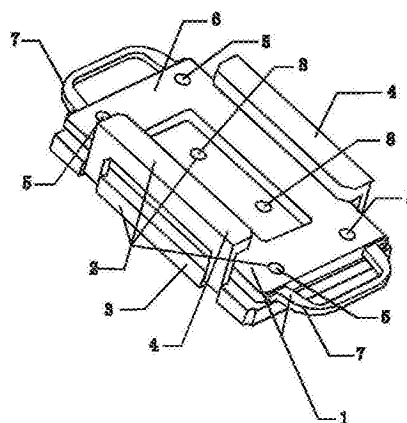
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种压合治具

(57) 摘要

一种压合治具,包括治具上部、治具下部、治具底板、压合手柄、定位销、上盖板、盖板手柄、软模垫圈,其特征在于治具下部由治具底板、压合手柄、定位销、软模垫圈组成,治具上部由上盖板、盖板手柄组成,定位销固定在治具底板上,软模垫圈固定在治具底板上,压合手柄与治具底板连接,上盖板上与定位销匹配的开口,盖板手柄分布在上盖板两边。



1. 一种压合治具,包括治具上部、治具下部、治具底板、压合手柄、定位销、上盖板、盖板手柄、软模垫圈,其特征在于治具下部由治具底板、压合手柄、定位销、软模垫圈组成,治具上部由上盖板、盖板手柄组成,定位销固定在治具底板上,软模垫圈固定在治具底板上,压合手柄与治具底板连接,上盖板上与有与定位销匹配的开口,盖板手柄分布在上盖板两边。

一种压合治具

技术领域

[0001] 本发明涉及治具领域，具体是一种压合治具。

背景技术

[0002] 模具，在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

[0003] 广泛用于冲裁、成形冲压、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离（冲裁）。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。

[0004] 模具一般包括动模和定模（或凸模和凹模）两个部分，二者可分可合。分开时装入坯料或取出制件，合拢时使制件与坯料分离或成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一，模具种类很多，根据加工对象和加工工艺可分为：①加工金属的模具。包括冲压模（如冲裁模、弯曲模、拉深模、翻孔模、缩孔模、起伏模、胀形模、整形模等）、锻模（如模锻模、镦锻模等）以及挤压模和压铸模等。②加工非金属和粉末冶金的模具。包括塑料模（如注射模、压塑模和挤塑模等）、橡胶模和粉末冶金模等。根据结构特点，模具又可分为平面的冲裁模和具有空间的型腔模。模具一般为单件，小批生产。模具除其本身外，还需要模座、模架、导向装置和制件顶出装置等，这些部件一般都制成通用型。治具是一个木工、铁工、钳工、机械、电控以及其他一些手工艺品的大类工具，主要是作为协助控制位置或动作（或两者）的一种工具。因台湾曾被日本曾长期统治，也就习惯了“治具”这个词。

[0005] 治具在工业时代前就已被广泛使用，包括机械治具、木工治具、焊接治具、珠宝治具以及其他领域。某些类型的治具也称为“模具”或“辅具”，其主要目的是为重复性和准确的重复某部分的重制。一个明显的例子是当复制钥匙时，原始的钥匙通常被固定于治具上，如此机器就能借由原始钥匙外观的导引复制出新的钥匙。

[0006] 按所成型的材料的不同，模具可分为金属模具和非金属模具。

[0007] 金属模具又分为：铸造模具（有色金属压铸，钢铁铸造）、冲压模具和锻造模具等；非金属模具也分为：塑料模具和无机非金属模具。而按照模具本身材料的不同，模具可分为：砂型模具，金属模具，真空模具，石蜡模具等等。其中，随着高分子塑料的快速发展，塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为：注射成型模具，挤塑成型模具，气辅成型模具等等。大规模生产的非钣金钢件——冷镦、模锻、金属模等。钣金出料——热轧、冷轧、热卷、冷卷钣金加工——拉深、整型、折弯，冲孔，落料有色金属——压铸，粉末冶金塑料件——注塑、吹塑（塑料瓶），挤塑（管件）模具其他分类：合金模具、钣金模具、塑料模具、冲压模具、橡胶模具，铸造模具、锻造模具、挤出模具、压铸模具、汽车模具、滚丝模具。

[0008] 有许多治具之所以产生是因为商业的需要，因为有许多类型的治具是定制化的，大多是为了提高生产力、重复特定动作、或使工作更加精确。类似的治具可能会因为使用于

不同的时间和地点。

[0009] 虽然目前治具种类繁多,但还没有一种专门用于手机或平板电脑屏幕的点胶压合的治具。

发明内容

[0010] 本发明正是以上技术问题,提供一种专门用于手机或平板电脑屏幕的点胶压合的治具。

[0011] 本发明通过以下技术方案实现:

[0012] 一种压合治具,包括治具上部、治具下部、治具底板、压合手柄、定位销、上盖板、盖板手柄、软模垫圈,其特征在于治具下部由治具底板、压合手柄、定位销、软模垫圈组成,治具上部由上盖板、盖板手柄组成,定位销固定在治具底板上,软模垫圈固定在治具底板上,压合手柄与治具底板连接,上盖板上与有与定位销匹配的开口,盖板手柄分布在上盖板两边。

附图说明

[0013] 附图图 1 是本发明的结构示意图,其中:

[0014] 1—治具上部,2—治具下部,3—治具底板,4—压合手柄,5—定位销,6—上盖板,7—盖板手柄,8—软模垫圈。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施例对本发明做进一步说明。

[0016] 一种压合治具,包括治具上部 1、治具下部 2、治具底板 3、压合手柄 4、定位销 5、上盖板 6、盖板手柄 7、软模垫圈 8,其特征在于治具下部 2 由治具底板 3、压合手柄 4、定位销 5、软模垫圈 8 组成,治具上部 1 由上盖板 6、盖板手柄 7 组成,定位销 5 固定在治具底板 3 上,软模垫圈 8 固定在治具底板 3 上,压合手柄 4 与治具底板 3 连接,上盖板 6 上有与定位销 5 匹配的开口,盖板手柄 7 分布在上盖板 6 两边。

[0017] 使用中,先将产品放入治具底板 3 上点胶,再合上上盖板 6,通过合上压合手柄 4 将产品压合后过烤箱。

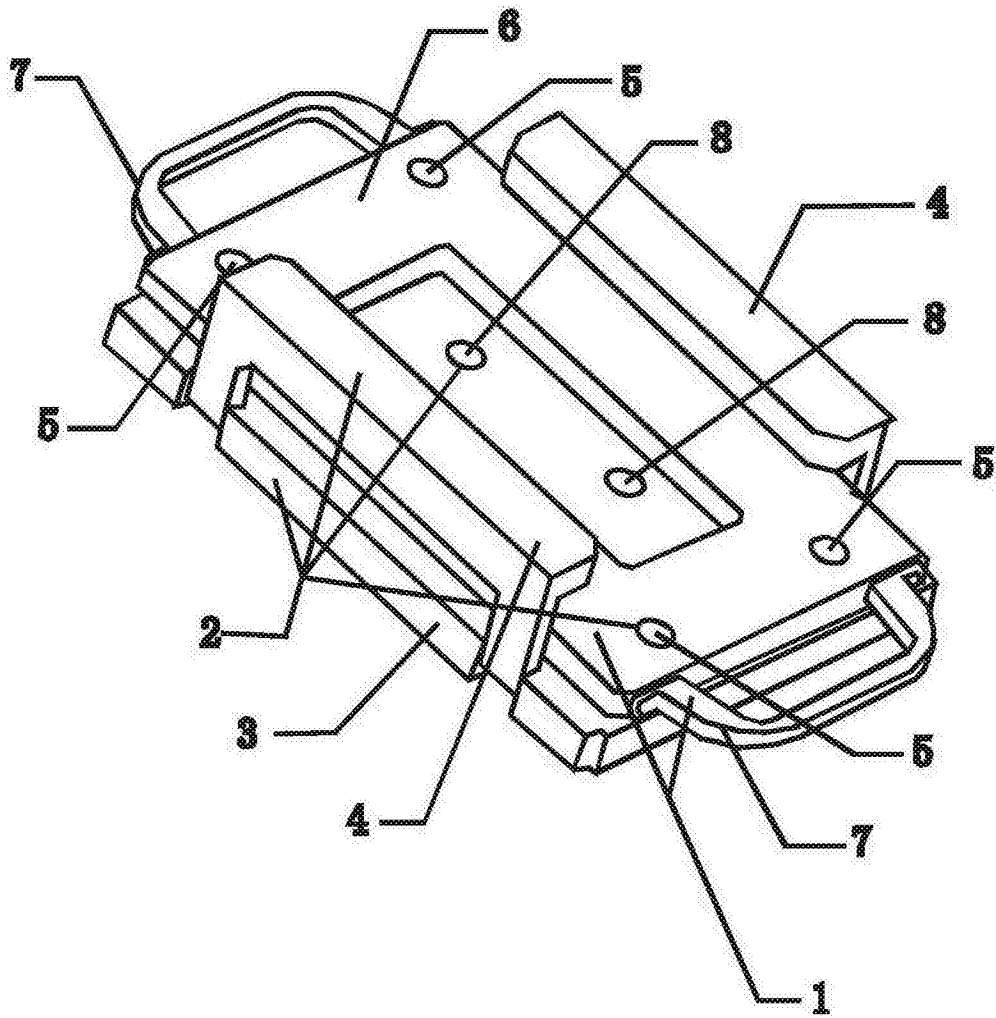


图 1