



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206418262 U

(45)授权公告日 2017.08.18

(21)申请号 201621448102.0

(22)申请日 2016.12.27

(73)专利权人 于振天

地址 314406 浙江省嘉兴市海宁市斜桥镇  
仲乐村科源经编有限公司

(72)发明人 于振天 谈农

(51)Int.Cl.

D04B 27/36(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

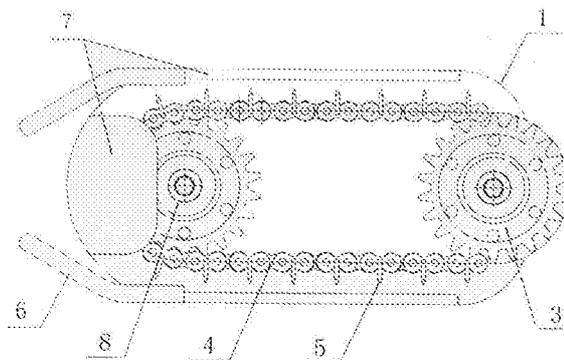
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种经编机下托式侧拉扩边装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种经编机下托式侧拉扩边装置,包括底座和设于底座底部的安装支架,所述底座上部设有链轮结合件和传送件,所述传送件上向外均匀布置若干侧针;所述底座一端两侧分别设有导布杆,所述底座上在导布杆端及底座两侧分别设有护针板。本实用新型采用下托式结构,解决断丝操作时无需拆装扩边装置,被动型设计简化结构,降低故障率,提高劳动生产率,使用寿命长。



1. 一种经编机下托式侧拉扩边装置,其特征在于:包括底座(1)和设于底座(1)底部的安装支架(2),所述底座(1)上部设有链轮结合件(3)和传送件(4),所述传送件(4)上向外均匀布置若干侧针(5);所述底座(1)一端两侧分别设有导布杆(6),所述底座(1)上在导布杆(6)端及底座(1)两侧分别设有护针板(7)。

2. 如权利要求1所述的经编机下托式侧拉扩边装置,其特征在于:所述传送件(4)为皮带、链条或滑块。

3. 如权利要求1所述的经编机下托式侧拉扩边装置,其特征在于:所述链轮结合件(3)内还包括轴承(8)。

4. 如权利要求1、2或3所述的经编机下托式侧拉扩边装置,其特征在于:所述护针板(7)设置为上护式或下护式。

## 一种经编机下托式侧拉扩边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种经编机用扩边装置,具体涉及一种经编机下托式侧拉扩边装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在经编机织造生产中,两侧布边由于没有外侧涨力牵拉,受布自身涨力影响,两侧布边会内收缩,造成织布生产时易断丝,严重影响生产效率,降低产品质量。目前国内外最先进的扩边装置为主动型针带上压式。由于该装置结构复杂又安装在布上方,当断丝操作时需要拆下该装置,正常工作后重新安装。造成技术要求、故障率和使用成本高,工作效率低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种经编机下托式侧拉扩边装置,采用下托式结构,解决断丝操作时无需拆装扩边装置,被动型设计简化结构,降低故障率,提高劳动主产率,使用寿命长。

[0004] 本实用新型解决技术问题所采用的技术方案是:一种经编机下托式侧拉扩边装置,包括底座和设于底座底部的安装支架,所述底座上部设有链轮结合件和传送件,所述传送件上向外均匀布置若干侧针;所述底座一端两侧分别设有导布杆,所述底座上在导布杆端及底座两侧分别设有护针板。

[0005] 作为一种优选,所述传送件为皮带、链条或滑块。

[0006] 作为进一步的改进,所述链轮结合件内还包括轴承。

[0007] 作为一种优选,所述护针板设置为上护式或下护式。

[0008] 本实用新型设置于成圈区与牵拉辊之间,根据布面宽度匹配设置两侧各一个,采用链轮结合件使传送件平面运动,在传送件外侧加装锁边侧针,布边通过导布杆,引入传送件侧针,布从前向后移动,带动传送件同向同步移动,导布杆连续将布引入侧针,布在装置后侧由于带动传转向而自动将侧针退出布边,完成布边牵引扩幅全程。

[0009] 本实用新型的有益效果是:采用下托式结构,解决断丝操作时无需拆装扩边装置,被动型设计简化结构,降低故障率,提高劳动主产率,使用寿命长。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的俯视结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型实施例图1的右视剖视示意图。

[0012] 图3为本实用新型实施例工作状态示意图。

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

### 具体实施方式

[0014] 实施例1:结合各附图所示,一种经编机下托式侧拉扩边装置,包括底座1和设于底座1底部的安装支架2,安装支架2与经编机机身9固定;所述底座1上部设有链轮结合件3和传送件4,所述传送件4为链条。所述链条4上向外均匀布置若干钢针5;所述底座1一端两侧分别设有导布杆6,所述底座1上在导布杆6端及底座1两侧分别设有护针板7,所述护针板7设置为上护式。所述链轮结合件3内还包括轴承8。

[0015] 实施例1采用链条4、链轮、轴承8使链条平面运动,在链条4外侧加装锁边钢针5,布边从成圈区10通过导布杆6,将布12引入链条钢针5,布12从前向后移动,带动链条同向同步移动,导布杆6连续将布12引入钢针5,布12在经编机下托式侧拉扩边装置11后侧由于链条转向而自动将钢针5退出布边,完成布边牵引扩幅全程,布12继续向牵拉辊13运动。

[0016] 实施例2:第二种经编机下托式侧拉扩边装置,所述传送件为皮带,其它与实施例1相同。

[0017] 实施例3:第三种经编机下托式侧拉扩边装置,所述传送件为滑块,所述护针板7设置为下护式。其它与实施例1相同。

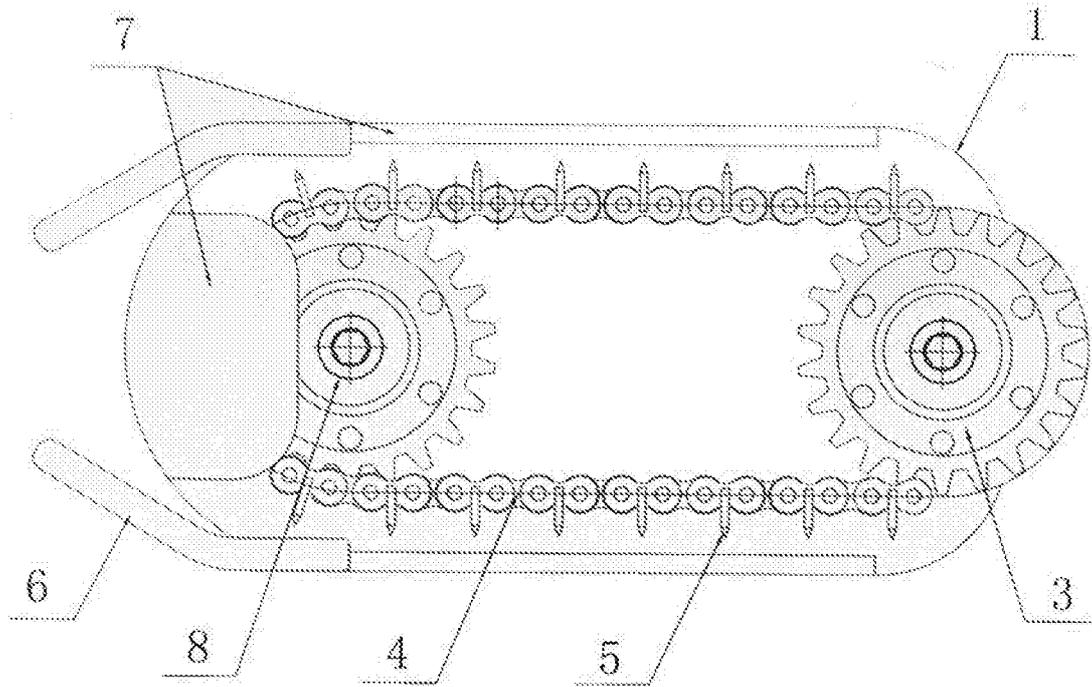


图1

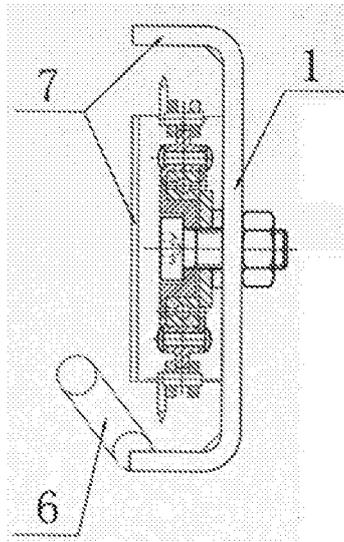


图2

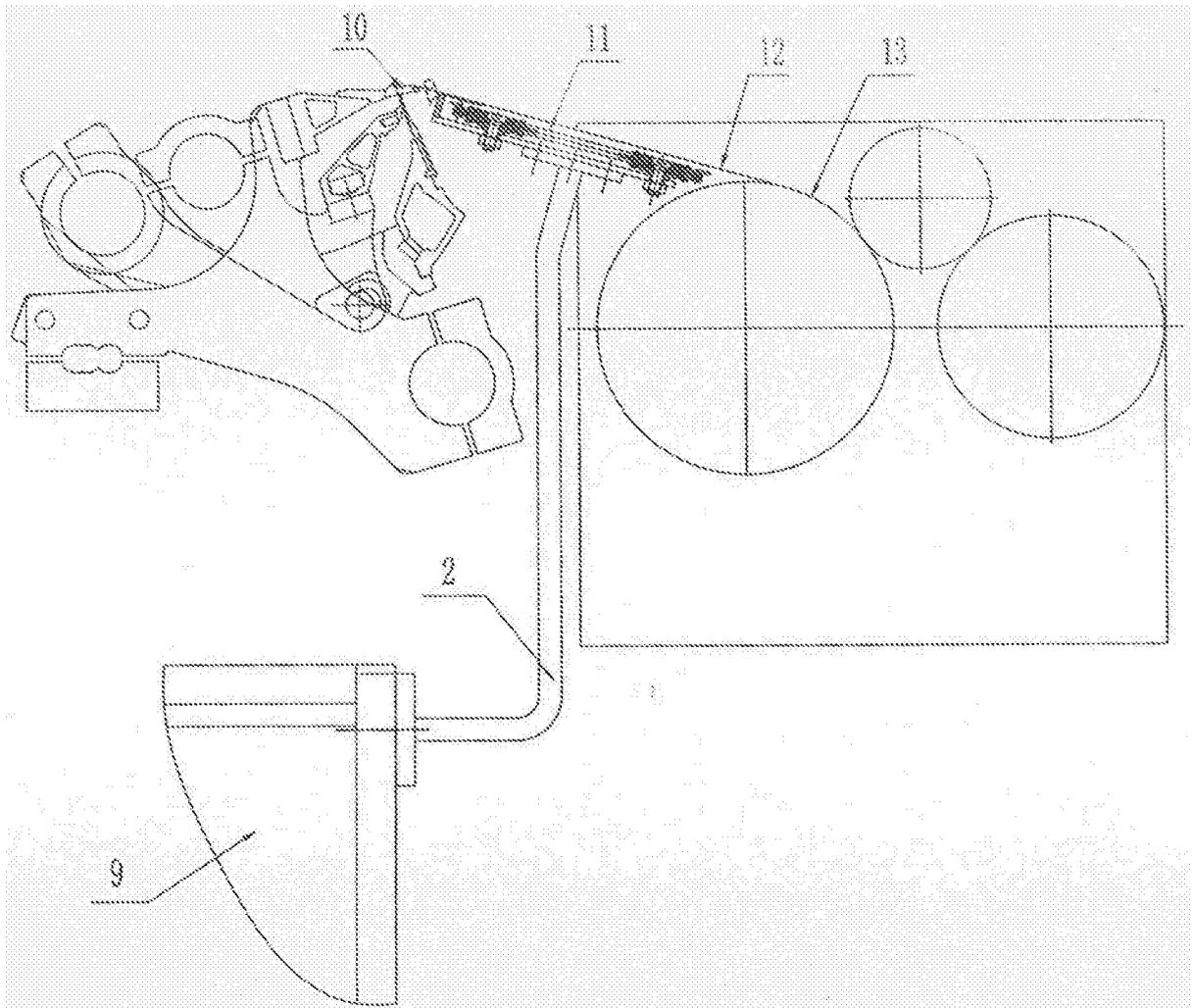


图3