



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209615273 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201920186237.1

(22)申请日 2019.02.02

(73)专利权人 山西潞安工程有限公司

地址 046102 山西省长治市屯留县渔泽镇  
北渔泽

专利权人 山西潞安工程勘察设计咨询有限  
责任公司

(72)发明人 常小岗 王付良 张瑞芳 汤学华  
闫发荣 吴伟凯 王俊波 张小波  
郭瑞铎 朱义东

(74)专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限  
公司 31224

代理人 刘常宝

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

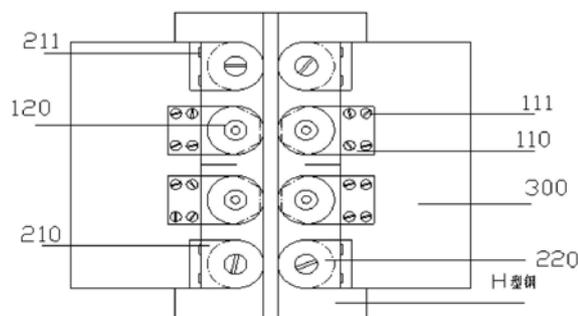
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,所述腹板夹紧装置包括:四组导轨副导向机构,这四组导轨副导向机构分别左右对称设置在H型钢组立机的上压梁上,所述导轨副导向机构包括一Z形板,所述Z形板一侧的水平端可拆卸地设置在上压梁的上表面上,另一侧的水平端的上表面上设有夹紧轮;四组端部定位装置,这四组端部定位装置分别对称设置在上压梁的四个端部,所述端部定位装置包括一L形板,所述L形板的垂直端可拆卸地设置在上压梁端部的内侧面上,所述L形板的水平端的底面设有定位轮。本实用新型结构简单,安装方便,可适应多种规格H型钢的组立,工作效率非常高。



1. 一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,其特征在于,所述腹板夹紧装置包括:

四组导轨副导向机构,这四组导轨副导向机构分别左右对称设置在H型钢组立机的上压梁上,所述导轨副导向机构包括一Z形板,所述Z形板一侧的水平端可拆卸地设置在上压梁的上表面上,另一侧的水平端的上表面上设有夹紧轮;

四组端部定位装置,这四组端部定位装置分别对称设置在上压梁的四个端部,所述端部定位装置包括一L形板,所述L形板的垂直端可拆卸地设置在上压梁端部的内侧面上,所述L形板的水平端的底面设有定位轮。

2. 根据权利要求1所述的一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,其特征在于,所述Z形板一侧的水平端上设有若干个螺孔,所述Z形板一侧的水平端通过螺钉与螺孔配合固定在上压梁的上表面上。

3. 根据权利要求1所述的一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,其特征在于,所述L形板的垂直端上设有若干个螺孔,所述L形板的垂直端通过螺钉与螺孔配合固定在上压梁端部的内侧面上。

## 一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹紧装置,具体涉及一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置。

### 背景技术

[0002] 在操作H型钢组立机,发现腹板夹紧系统与翼板夹紧系统的夹紧轮在加工钢结构时,存在翼缘板过宽,夹紧程度不够,传送中翼板偶尔会摩擦到辊轮。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决上述问题,从而提供一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,所述腹板夹紧装置包括:

[0006] 四组导轨副导向机构,这四组导轨副导向机构分别左右对称设置在H型钢组立机的上压梁上,所述导轨副导向机构包括一Z形板,所述Z形板一侧的水平端可拆卸地设置在上压梁的上表面上,另一侧的水平端的上表面上设有夹紧轮;

[0007] 四组端部定位装置,这四组端部定位装置分别对称设置在上压梁的四个端部,所述端部定位装置包括一L形板,所述L形板的垂直端可拆卸地设置在上压梁端部的内侧面上,所述L形板的水平端的底面设有定位轮。

[0008] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述Z形板一侧的水平端上设有若干个螺孔,所述Z形板一侧的水平端通过螺钉与螺孔配合固定在上压梁的上表面上。

[0009] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述L形板的垂直端上设有若干个螺孔,所述L形板的垂直端通过螺钉与螺孔配合固定在上压梁端部的内侧面上。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型结构简单,安装方便,可适应多种规格H型钢的组立,工作效率非常高。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的安装示意图;

[0014] 图2为本实用新型的截面图。

### 具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0016] 参见图1和图2,本实用新型提供的用于H型钢组立机的腹板夹紧装置,其包括四组

导轨副导向机构和四组端部定位装置。

[0017] 四组导轨副导向机构分别左右对称设置在H型钢组立机的上压梁300上,其是用于确保腹板或翼板压紧时的稳固。

[0018] 导轨副导向机构包括一Z形板110,Z形板110一侧的水平端可拆卸地设置在上压梁300的上表面上,另一侧的水平端的上表面上设有夹紧轮120。

[0019] 具体可在Z形板110的一侧的水平端上设有若干个螺孔,这样Z形板110通过螺钉111穿过螺孔可拆卸地固定在上压梁300的上表面上,这样便于安装和拆卸。

[0020] 另外,在Z形板110的另一侧的水平端上也设有若干个螺孔,这样夹紧轮120可通过螺钉可拆卸地安装在Z形板110上,这样便于更换和维修。

[0021] 四组端部定位装置分别对称设置在上压梁300的四个端部,这四组端部定位装置是用于对腹板或翼板进行端部对齐。

[0022] 每组端部定位装置可通过丝杆连接一台电机,可通过电机带动丝杆自动调节对中,从而提高夹紧性能。

[0023] 端部定位装置包括一L形板210,L形板210的垂直端可拆卸地设置在上压梁300端部的内侧面上,L形板210的水平端的底面设有定位轮220。

[0024] 具体可在L形板210的垂直端上设有若干个螺孔,这样L形板210可通过螺钉211穿过螺孔可拆卸地固定在上压梁300端部的内侧面上,这样便于安装和拆卸。

[0025] 另外,在L形板210的水平端上也设有若干个螺孔,这样定位轮220可通过螺钉可拆卸地安装在L形板210上,这样便于更换和维修。

[0026] Z形板110的中间端和L形板210的垂直端具体可都为伸缩结构,这样通过对Z形板110和L形板210进行伸缩,从而便于调节导轨副导向机构和端部定位装置的尺寸,使得本申请可适合各种尺寸的H型钢组立机。

[0027] 伸缩结构具体可为液压杆。

[0028] 另外,Z形板110的中间端和L形板210的垂直端具体可由若干个可依次拼接的连接杆组成,具体可在每个连接杆的一端设置卡块,另一端设置卡槽,这样连接杆之间可通过卡块与卡槽进行可拆卸连接。

[0029] 在Z形板110一侧的水平端设有卡槽,另一侧的水平端上设有卡块,这样通过拼接可形成一个Z形板110,这样,根据尺寸的需求,选择对应个数的连接杆即可,使用非常方便。

[0030] 同样,在L形板210的水平端的一侧设有卡块或卡槽,这样通过拼接可形成一个L形板210,这样,根据尺寸的需求,选择对应个数的连接杆即可,使用非常方便。

[0031] 由于Z形板110和L形板210通过选择同样的连接杆来改变尺寸,这样大大节约了成本。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

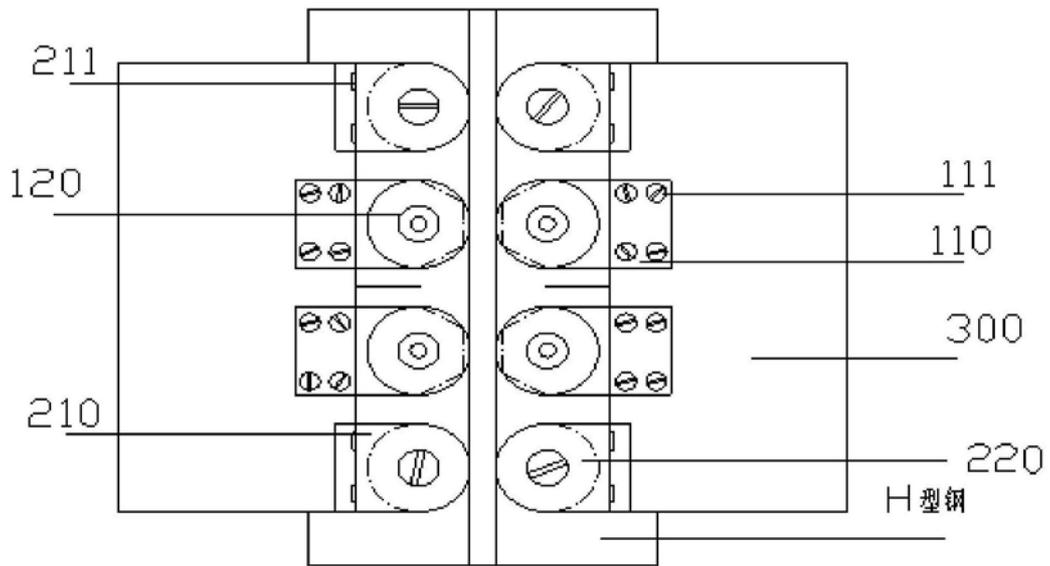


图1

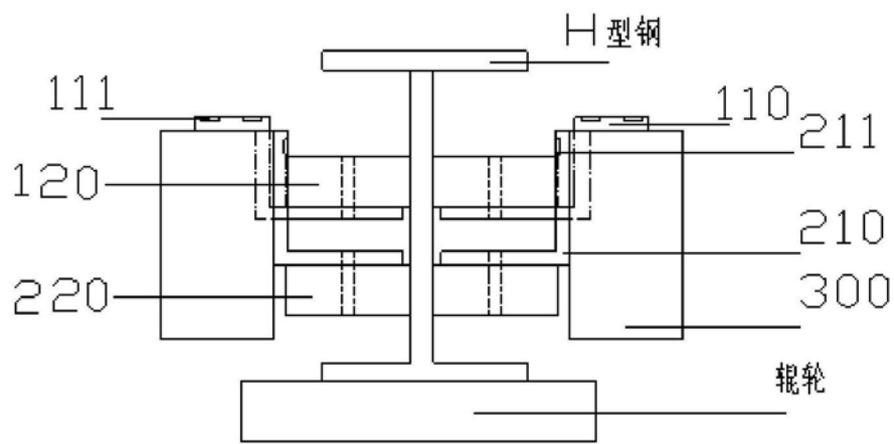


图2