



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl⁷: A 21 B 7/00 A 21 C 15/00

(21) Patentansøgning nr: PA 2000 00873

(22) Indleveringsdag: 2000-06-06

(24) Løbedag: 2000-06-06

(41) Alm. tilgængelig: 2001-12-07

(71) Ansøger: Danmatic, Automated Bakery Systems A/S, Håndværkervej 8-10, 8800 Viborg, Danmark

(72) Opfinder: Claus Lykke Gregersen, Rosenstien 23, Birgittelyst, 8800 Viborg, Danmark

(74) Fuldmægtig: Patrade A/S, Fredens Torv 3 A, 8000 Århus C, Danmark

(54) Benævnelse: Anlæg samt fremgangsmåde til adskillelse af bagte brød

(57) Sammendrag:

Der beskrives en fremgangsmåde af et anlæg til adskillelse af bagte brød, som forlader en bageovn (100) i en sammenhængende række. Ved adskillelsen er der tilvejebragt gribeorganer ved hver side af brødene (1). Hvert gribeorgan kan bringes i indgreb med enderne af brødet og kan samtidig foretage en individuel forskydning ved transportørens længderetning (400). Forskydningen i længderetning foretages i et første trin, hvor hver anden gribeorgan (2) forskydes, således at brødene danner et zig-zag mønster og et andet trin, hvor de resterende gribeorganer forskydes og ved brødene placeres parallelt med indbyrdes afstand. Herefter tilbagetrækkes gribeorganerne (2) og brødene (1) kan fortsætte for efterfølgende afkøling og/eller emballering

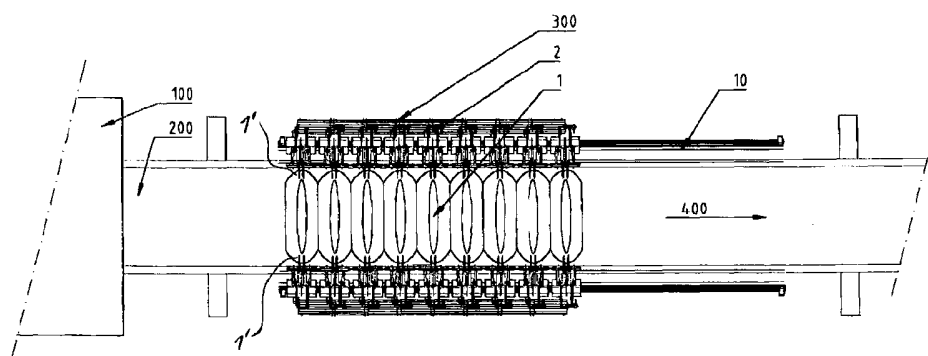
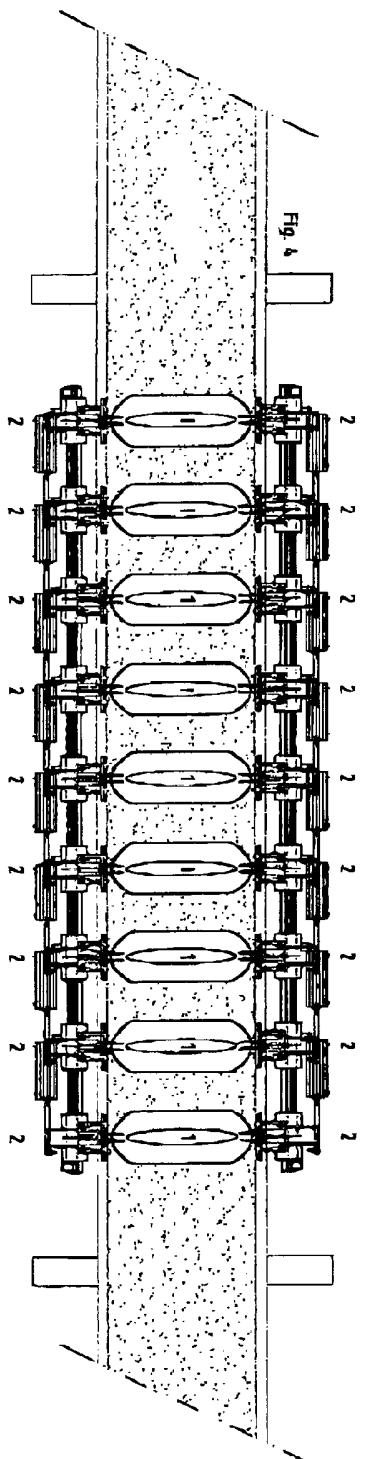
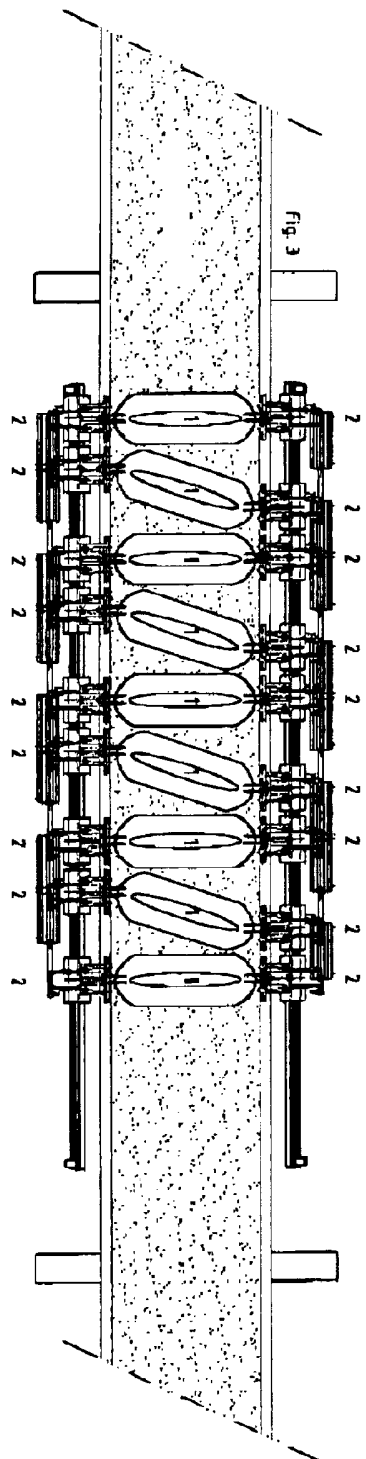
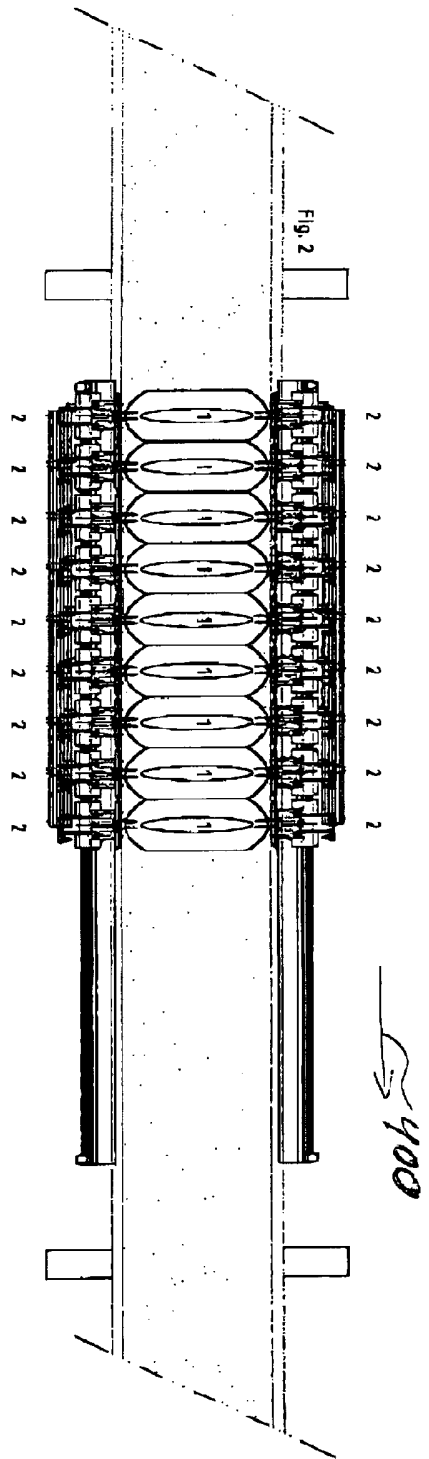


Fig. 1



PATENTKRAV

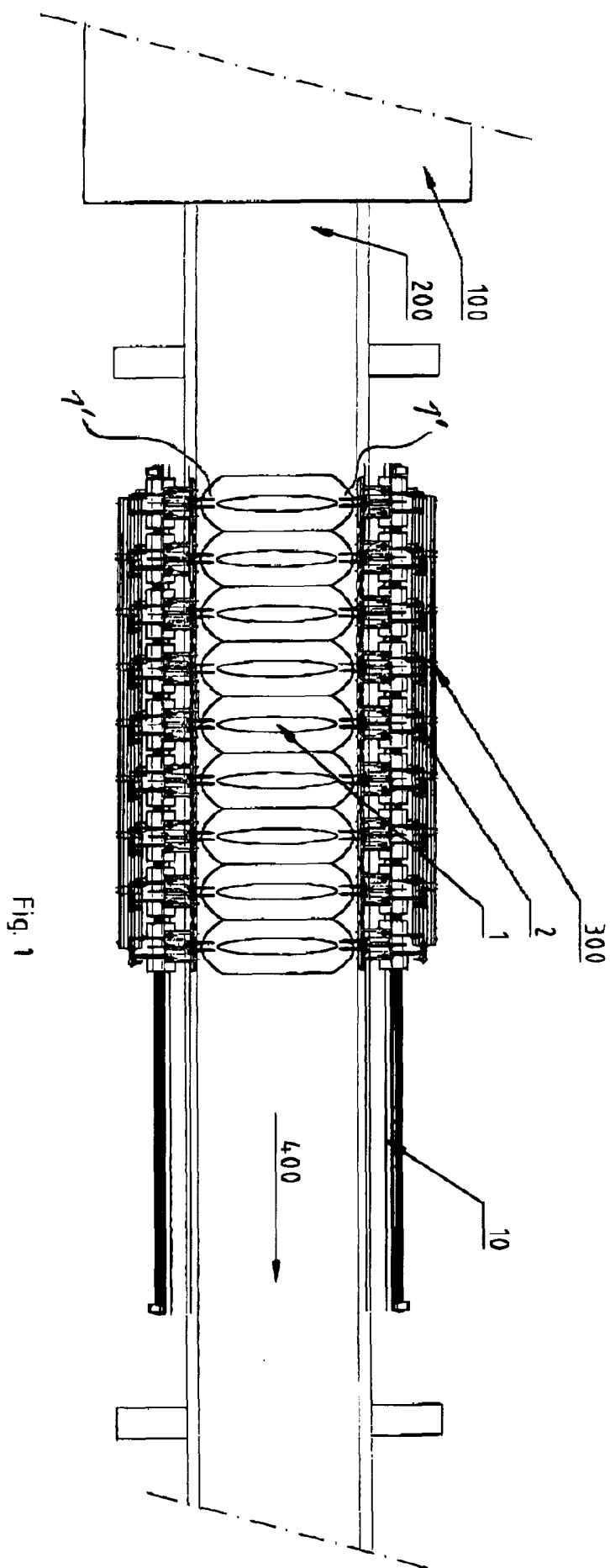
1. Anlæg til adskillelse af bagte brød, som understøttet på et transportør forlader en bageovn i en sammenhængende række, *k e n d e t e g n e t* ved, at der ved siderne af transportøren er tilvejebragt parvis virkende gribeorganer, der er beregnet til indgreb med enderne på et brød i rækken, at hvert gribeorgan er indrettet for forskydning vinkelret på transportøren for indgreb med brødene og for individuel forskydning i transportørens længderetning for adskillelse af brødene, idet samvirkende gribeorganer er indrettet for at foretage forskydningen i to trin.
2. Anlæg ifølge krav 1, *k e n d e t e g n e t* ved, at hvert gribeorgan omfatter en slæde, der er forsynet med en første cylinder, der er orienteret vinkelret på transportøren, og som understøtter nåle, som kan indstikkes i enderne af brødet, samt en anden cylinder, ser er parallel med transportøren, og som er i indgreb med en hosliggende slæde for etablering af adskillelsen.
3. Anlæg ifølge krav 1, *k e n d e t e g n e t* ved, at gribeorganerne omfatter vakuumkopper.
4. Anlæg ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at gribeorganerne på hver side af brødrækken er indrettet på en fælles understøtning, der er forskydelig parallelt med transportøren.
5. Anlæg ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at det omfatter en styreenhed som styrer gribeorganernes bevægelse.
6. Fremgangsmåde til adskillelse af bagte brød, som understøttet på en transportør forlader en bageovn i en sammenhængende række, *k e n d e t e g n e t* ved, at enderne på hvert brød i rækken gribes, at enderne på to sammenhængende brød trækkes fra hinanden skiftevis ved den ene og anden side af rækken i et første trin og at de resterende sammenhængende ender trækkes fra hinanden i et andet trin, hvorved brødene placeres side om side med en indbyrdes afstand.

7. Fremgangsmåde ifølge krav 6, k e n d e t e g n e t v e d, at gribeorganernes bevægelse etableres ved elektrisk eller pneumatisk aktivering.

5 8. Fremgangsmåde ifølge krav 6 eller 7, k e n d e t e g n e t v e d, at brødernes ender gribes af nåle i et gribeorgan, der forskydes vinkelret på transportøren for nålenes indgreb, og at gribeorganerne bibringes individuel forskydning i transportørens længderetning for adskillelse af brødene.

10 9. Fremgangsmåde ifølge krav 6, 7 eller 8, k e n d e t e g n e t v e d, at adskillelsen foretages in-line imellem bagning og afkøling af brødene.

10. Fremgangsmåde ifølge et hvilket som helst af kravene 5-8, k e n d e t e g n e t v e d, at de enkelte trin styres af en elektronisk styreenhed.



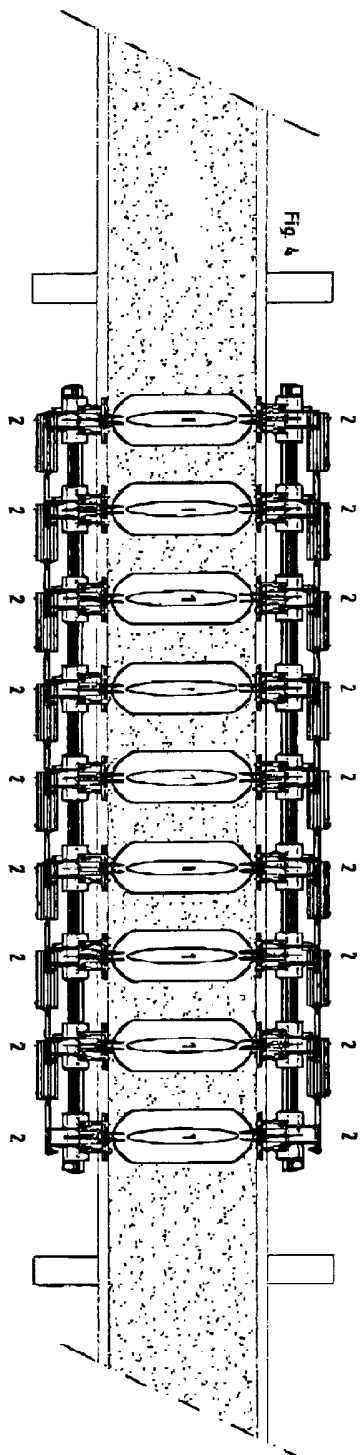
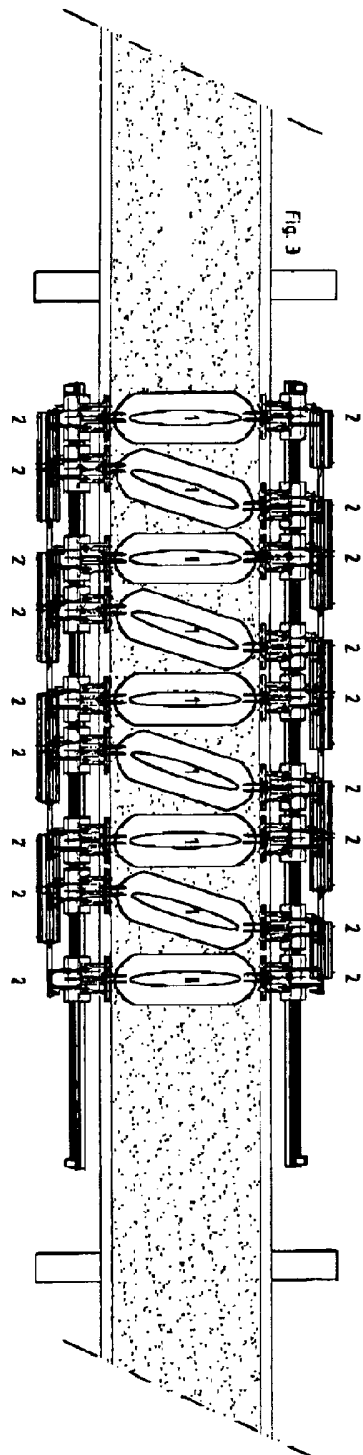
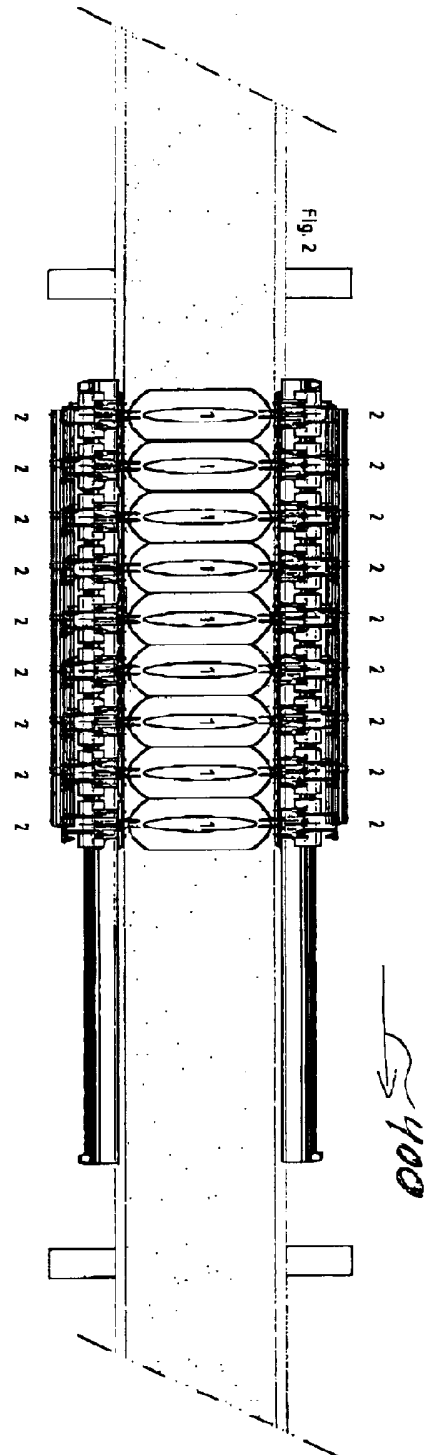


Fig. 6

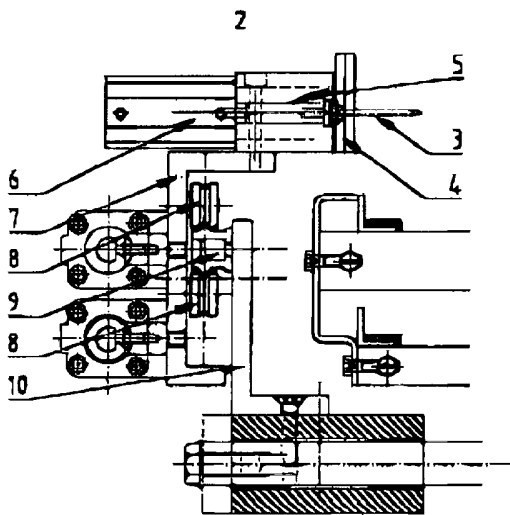


Fig. 7

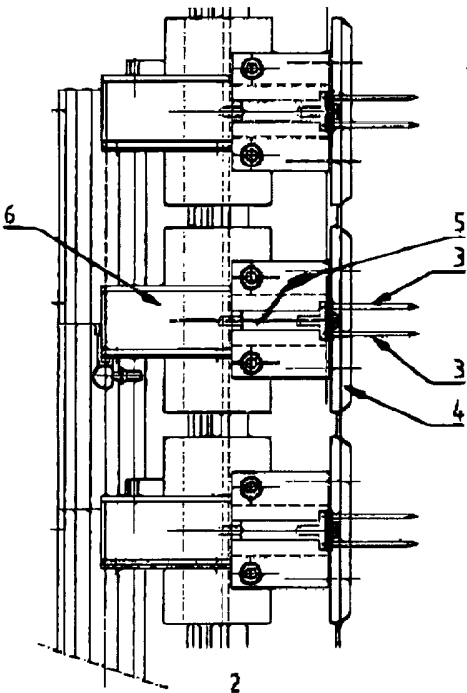
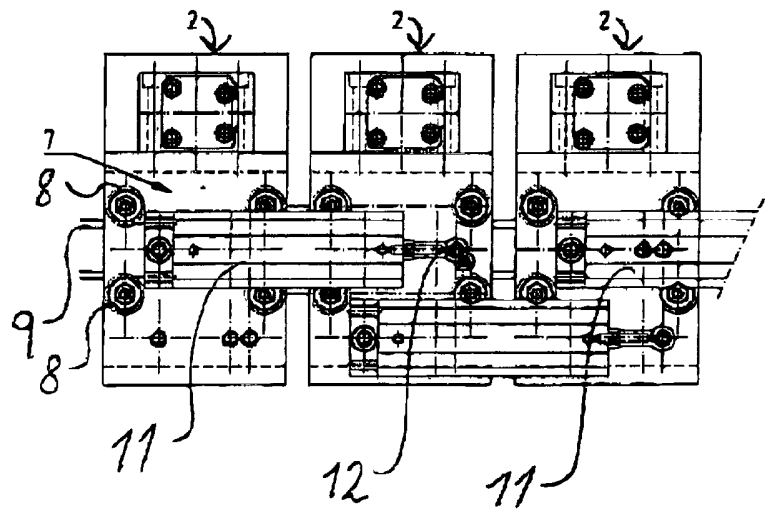


Fig. 5

