



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203127882 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201320020638. 2

(22) 申请日 2013. 01. 16

(73) 专利权人 东莞市途锐机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市常平镇卢屋村荔
枝园第一工业区 8 号

(72) 发明人 梁磊 李奇峰

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公
司 44218

代理人 孔凡亮

(51) Int. Cl.

B65H 35/02 (2006. 01)

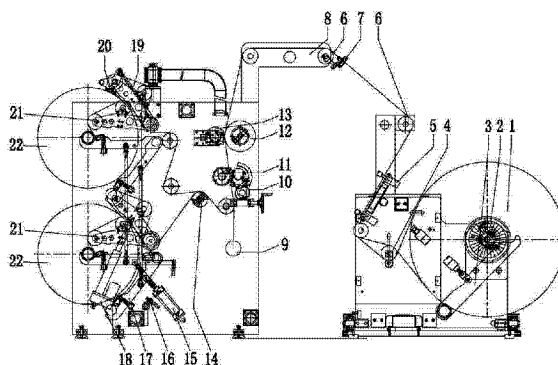
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

不干胶分条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不干胶分条机,从机身后面至前面按穿膜路径依次包括油压上下原料装置、调整空导轮、接纸平台、废料吹风装置、分条上刀机构、分条下刀机构、主传动硬铬轮、主传动压轮组、卷取支撑气缸组、上下设置的两组卷取支撑机构、卷取同动马达组、卷取被动压轮组、卷取同动感应器组、上下设置的两组卷取滑差轴,在机身的后上方设置有过渡桥,所述过渡桥上设置有放料纠偏装置和铝空导轮。本实用新型穿膜路径从机身后上方的过渡桥穿入,也就是从切刀上方穿入,更换和调整下方的切刀更加方便,提高了生产效率,机械速度也较快。



1. 不干胶分条机,从机身后面至前面按穿膜路径依次包括油压上下原料装置(3)、调整空导轮(4)、接纸平台(5)、废料吹风装置(9)、分条上刀机构(10)、分条下刀机构(11)、主传动硬铬轮(12)、主传动压轮组(13)、卷取支撑气缸组(15)、上下设置的两组卷取支撑机构(17)、卷取同动马达组(18)、卷取被动压轮组(19)、卷取同动感应器组(20)、上下设置的两组卷取滑差轴(21),其特征在于:在机身的后上方设置有过渡桥(8),所述过渡桥(8)上设置有放料纠偏装置(7)和铝空导轮(6)。

不干胶分条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶纸分条加工机械,尤其是一种不干胶分条机。

背景技术

[0002] 现今市面上的胶纸分条加工机,其穿膜路径是从机身下方穿入,这样,不方便更换和调整切刀,不够方便操作,且其机械速度较慢(120-150M/MIN),生产效率较低。因此,需要对其进行改进。

发明内容

[0003] 为了解决上述的问题,本实用新型的目的在于提供一种更方便调整切刀、机械速度较快的不干胶分条机。

[0004] 本实用新型解决其问题所采用的技术方案是:不干胶分条机,从机身后面至前面按穿膜路径依次包括油压上下原料装置、调整空导轮、接纸平台、废料吹风装置、分条上刀机构、分条下刀机构、主传动硬铬轮、主传动压轮组、卷取支撑气缸组、上下设置的两组卷取支撑机构、卷取同动马达组、卷取被动压轮组、卷取同动感应器组、上下设置的两组卷取滑差轴,在机身的后上方设置有过渡桥,所述过渡桥上设置有放料纠偏装置和铝空导轮。

[0005] 本实用新型的有益效果是:穿膜路径从机身后上方的过渡桥穿入,也就是从切刀上方穿入,更换和调整下方的切刀更加方便,提高了生产效率,机械速度也较快。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型的右侧透视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参照图1,本实用新型不干胶分条机,从机身后面至前面按穿膜路径依次包括油压上下原料装置3、调整空导轮4、接纸平台5、废料吹风装置9、分条上刀机构10、分条下刀机构11、主传动硬铬轮12、主传动压轮组13、卷取支撑气缸组15、上下设置的两组卷取支撑机构17、卷取同动马达组18、卷取被动压轮组19、卷取同动感应器组20、上下设置的两组卷取滑差轴21,在机身的后上方设置有过渡桥8,所述过渡桥8上设置有放料纠偏装置7和铝空导轮6。本实用新型所述的穿膜路径,是指不干胶在分条机上从原材料穿过分条机的各个部件工位最后到成品的行程路径。

[0009] 作为公知的技术,本实用新型从机身后面至前面按穿膜路径依次还包括放料刹车2、主传动耐磨橡胶张力轮14、超声波外径检测组16,原材料1架设于油压上下原料装置3上,成品22收卷于卷取支撑机构17上。

[0010] 为了方便更换和调整切刀,本实用新型将穿膜路径改成了从机身后上方的过渡桥8穿入,提高了生产效率,机械速度也较快。本实用新型不干胶分条机,机械速度快

(200-300M/MIN),改变穿膜路径从切刀上方穿入,比传统的下方穿入要方便调整切刀。

[0011] 当然,本实用新型并不局限于上述实施方式,只要其以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果,都应属于本实用新型的保护范围。

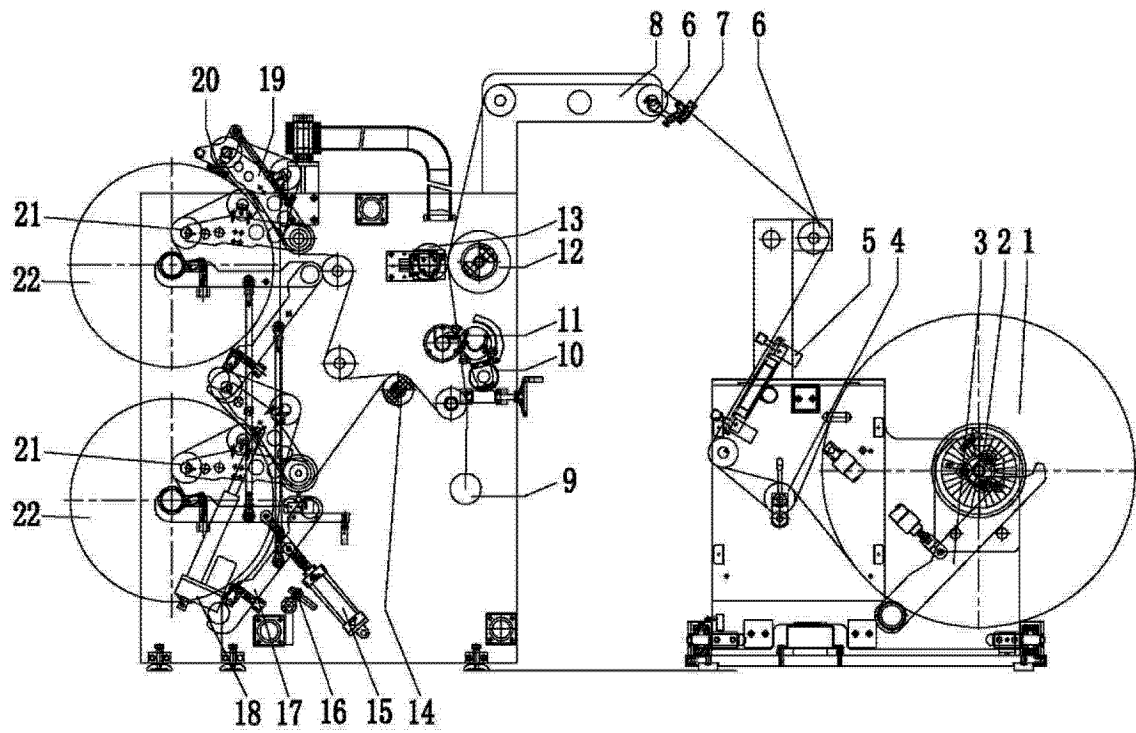


图 1