



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206308524 U

(45)授权公告日 2017. 07. 07

(21)申请号 201621413891.4

(22)申请日 2016.12.21

(73)专利权人 苏州迈思德超净科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区迎春南路66号

(72)发明人 叶建平

(74)专利代理机构 苏州唯亚智冠知识产权代理有限公司 32289

代理人 高玉蓉

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006.01)

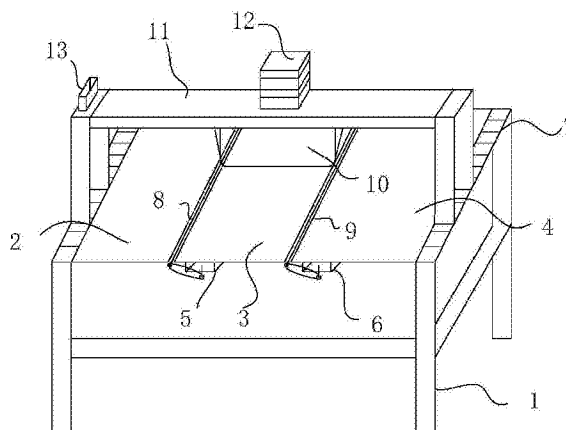
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于无尘布的自动裁切设备

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于无尘布的自动裁切设备,包括机架,机架上设置有操作平台,操作平台上设置有第一旋转轴和第二旋转轴,将操作平台分隔成为三等分的第一操作平台、第二操作平台和第三操作平台,并且能向第二操作平台翻转,第一旋转轴、第二旋转轴分别与第一翻转电机和第二翻转电机相驱动连接,机架的侧边上设置有滑轨,滑轨上设置有裁切机构。本实用新型通过第一操作平台和第三操作平台能将产品翻转至第二操作平台上,在由裁切机构进行裁切,从而实现自动化的翻转和多层产品的同时裁切,有效提高了工作效率,降低了成本。



1. 一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:包括机架,所述机架上设置有操作平台,所述操作平台上设置有第一旋转轴和第二旋转轴,将操作平台分隔成为三等分的第一操作平台、第二操作平台和第三操作平台,所述第一操作平台通过第一旋转轴向第二操作平台翻转,且可与第二操作平台相碰接布置,所述第三操作平台通过第二旋转轴向第二操作平台翻转,并可与第二操作平台相碰接布置,所述第一旋转轴与设置在机架上的第一翻转电机相驱动连接,所述第二旋转轴与设置在机架上的第二翻转电机相驱动连接,所述机架的侧边上设置有滑轨,所述滑轨上设置有裁切机构,所述裁切机构由支架、驱动电机及裁切装置构成,所述支架架设在滑轨上,且通过驱动电机驱动连接,所述支架上挂设有裁切装置,并与设置在支架上的气缸相连。

2. 根据权利要求1所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:所述机架的前端设置有传输平台,与操作平台相持平布置。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:与传输平台相对的所述操作平台上设置有阻挡感应器,与传输平台相配合。

4. 根据权利要求2所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:所述传输平台上设置有分隔板,与第一旋转轴和第二旋转轴相对应,并且与其在同一轴线布置。

5. 根据权利要求1所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:裁切机构上设置有防护罩。

6. 根据权利要求1所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其特征在于:所述第一操作平台和第三操作平台上的外边角上设置有按紧抓块,所述按紧抓块与设置有机架上的气缸相连。

一种用于无尘布的自动裁切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动裁切设备,尤其涉及一种用于无尘布的自动裁切设备。

背景技术

[0002] 目前行业内,针对无尘布的裁切虽然由裁切设备自动裁切完成,但是现有的设备,只是针对单片的无尘布进行裁切,裁切速度慢,不在满足现在日益增长的需求。

[0003] 有鉴于上述的缺陷,本设计人,积极加以研究创新,以期创设一种新型结构的用于无尘布的自动裁切设备,使其更具有产业上的利用价值。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种用于无尘布的自动裁切设备

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种用于无尘布的自动裁切设备,包括机架,所述机架上设置有操作平台,所述操作平台上设置有第一旋转轴和第二旋转轴,将操作平台分隔成为三等分的第一操作平台、第二操作平台和第三操作平台,所述第一操作平台通过第一旋转轴向第二操作平台翻转,且可与第二操作平台相碰接布置,所述第三操作平台通过第二旋转轴向第二操作平台翻转,并可与第二操作平台相碰接布置,所述第一旋转轴与设置在机架上的第一翻转电机相驱动连接,所述第二旋转轴与设置在机架上的第二翻转电机相驱动连接,所述机架的侧边上设置有滑轨,所述滑轨上设置有裁切机构,所述裁切机构由支架、驱动电机及裁切装置构成,所述支架架设在滑轨上,且通过驱动电机驱动连接,所述支架上挂设有裁切装置,并与设置在支架上的气缸相连。

[0007] 进一步地,所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其中,所述机架的前端设置有传输平台,与操作平台相持平布置。

[0008] 再进一步地所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其中,与传输平台相对的所述操作平台上设置有阻挡感应器,与传输平台相配合。

[0009] 更进一步地所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其中,所述传输平台上设置有分隔板,与第一旋转轴和第二旋转轴相对应,并且与其在同一轴线布置。

[0010] 再更进一步地所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其中,裁切机构上设置有防护罩。

[0011] 再更进一步地所述的一种用于无尘布的自动裁切设备,其中,所述第一操作平台和第三操作平台上的外边角上设置有按紧抓块,所述按紧抓块与设置有机架上的气缸相连。

[0012] 借由上述方案,本实用新型至少具有以下优点:

[0013] 本实用新型通过第一旋转轴和第二旋转轴使第一操作平台和第三操作平台能将产品翻转至第二操作平台上,在由裁切机构进行裁切,从而实现自动化的翻转和多层产品的同时裁切,有效提高了工作效率,降低了成本。本实用新型结构简单,操作方便,便于维

护。

[0014] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0018] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案,下面将结合本实用新型实施例中附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例

[0020] 如图1所述,一种用于无尘布的自动裁切设备,包括机架1,所述机架1上设置有操作平台,所述操作平台上设置有第一旋转轴8和第二旋转轴9,将操作平台分隔成为三等分的第一操作平台2、第二操作平台3和第三操作平台4,所述第一操作平台2通过第一旋转轴8向第二操作平台3翻转,且可与第二操作平台3相碰接布置,所述第三操作平台4通过第二旋转轴9向第二操作平台3翻转,并可与第二操作平台3相碰接布置,所述第一旋转轴8与设置在机架1上的第一翻转电机5相驱动连接,所述第二旋转轴9与设置在机架1上的第二翻转电机6相驱动连接,所述机架1的侧边上设置有滑轨7,所述滑轨7上设置有裁切机构,所述裁切机构由支架11、驱动电机13及裁切装置10构成,所述支架11架设在滑轨7上,且通过驱动电机13驱动连接,所述支架11上挂设有裁切装置10,并与设置在支架1上的气缸12相连,通过第一旋转轴和第二旋转轴能将第一操作平台和第三操作平台依次向第二操作平台翻转,使产品至少堆叠3层,然后由裁切机构进行裁切,从而实现自动化的翻转和多层产品的同时裁切,有效提高了工作效率,降低了成本。

[0021] 本实用新型中所述机架1的前端设置有传输平台(未画出),与操作平台相持平布置,将产品自动传输至第一操作平台2、第二操作平台3和第三操作平台4,使其实现自动化的安装,方便快捷。

[0022] 本实用新型中与传输平台相对的所述操作平台上设置有阻挡感应器(未画出),与

传输平台相配合,通过传输平台传输的产品在与阻挡感应器有接触后,可以反馈信号给控制装置,使控制装置对传输平台做停止动作,从而使产品能传输如指定的位置。

[0023] 本实用新型中所述传输平台上设置有分隔板,与第一旋转轴8和第二旋转轴9相对应,并且与其在同一轴线布置,确保产品在传输时的偏离,保证其传输的精确度。

[0024] 本实用新型中裁切机构上设置有防护罩,保护操作人员不受损伤。

[0025] 本实用新型中所述第一操作平台2和第三操作平台4上的外边角上设置有按紧抓块,所述按紧抓块与设置有机架1上的气缸相连,在第一操作平台2和第三操作平台4进行翻转时,可以将产品抓紧,使产品不受重力的影响,确保产品在翻转后产品与产品之间完全重叠,从而每一产品在裁切时产品的大小都一样。

[0026] 本实用新型的工作原理如下:

[0027] 具体工作时,产品通过分隔板在传输平台上分别将其传输至第一操作平台、第二操作平台和第三操作平台,在产品碰触到阻挡感应器后,传输平台停止传输动作,此时传输平台也将产品完成传输至操作平台上,接着第一操作平台上的按紧抓块启动将第一操作平台上的产品按紧,同时通过第一翻转电机将对第一旋转轴驱动,使第一操作平台向第二操作平台碰接并合拢,在两者合拢后,第一操作平台上的产品与第二操作平台上的产品相重叠布置,然后将第一操作平台复位,接着第三操作平台上的按紧抓块启动将第三操作平台上的产品按紧,同时通过第二翻转电机对第二旋转轴驱动,使第三操作平台向第二操作平台碰接并合拢,在两者合拢后,第三操作平台上的产品与第二操作平台上的产品(此时为两层产品)相重叠布置,在产品重叠后,第三操作平台复位,最后又裁切机构对该三层产品进行裁切,通过滑轨的移动将产品切分呈若干块,完成该次裁切后裁切机构复位,等待下一次的裁切动作。

[0028] 本实用新型通过第一旋转轴和第二旋转轴使第一操作平台和第三操作平台能将产品翻转至第二操作平台上,在由裁切机构进行裁切,从而实现自动化的翻转和多层产品的同时裁切,有效提高了工作效率,降低了成本。本实用新型结构简单,操作方便,便于维护。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,并不用于限制本实用新型,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

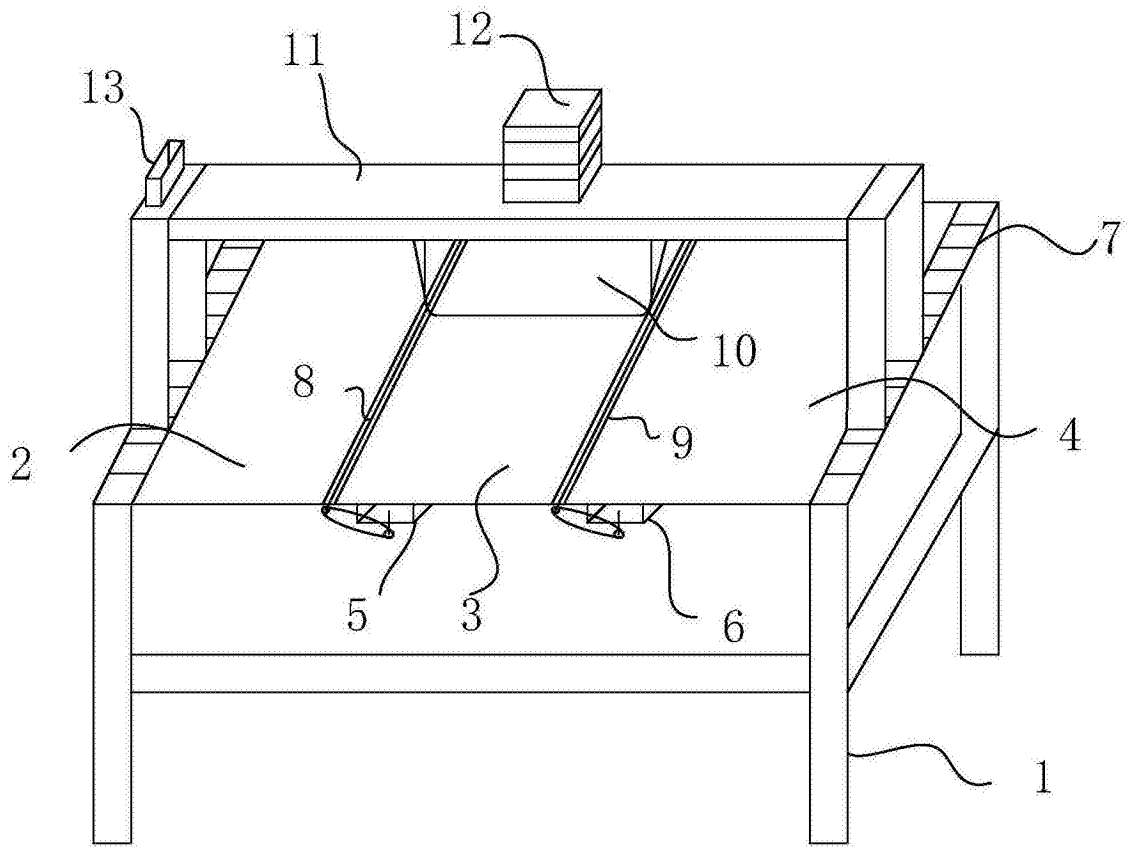


图1