



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

Nr 898.631

Internat. Klassif: B 65D

Ter inzage
gelegd op:

02 -05- 1984

NAAMWIJZIGING, BET. 25/11/'88
CALWAG S.A.

De Minister van Economische Zaken,

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

Gezien het proces-verbaal op 9 januari 1984 te 15 uur 40

ter griffie van het provinciaal Bestuur van Antwerpen
opgemaakt**BESLUIT :**

Artikel 1. - Er wordt aan : CALWAG FINANCE S.A.

37, rue Notre-Dame, Luxembourg (Groot-Hertogdom Luxemburg)

vert. door Dhr. M. Bockstael te Antwerpen

een uitvindingsoctrooi verleend voor: Afdichting met scheurlip voor recipiënten

Artikel 2. - Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwigheid of de verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd de rechten van derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 31 januari 19 84

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. WUYTS

BESCHRIJVING

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

BELGISCH OCTROOI

geformuleerd door

CALWAG FINANCE S.A.

voor

"Afdichting met scheurlip voor recipiënten"

als

UITVINDINGSOCTROOI.

2

"Afdichting met scheurlip voor recipiënten"

Deze uitvinding heeft betrekking op een van een afscheurlip
voorzien afdichting voor recipiënten.

5

Meer speciaal nog heeft deze uitvinding betrekking op een
voornoemde afdichting die door thermolassen met het reci-
piënt wordt verbonden en waarbij dit thermolassen geschiedt
door inductieve verwarming.

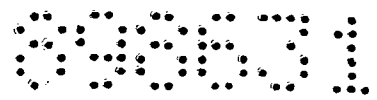
10

Inderdaad kent men, voor het aanbrengen van voornoemde af-
dichtingen, die bestaan uit een aluminiumfolie voorzien van
een laagje thermolasbaar materiaal, twee hoofdzakelijke werk-
wijzen, namelijk deze waarbij de verwarming geschiedt door
15 geleiding, het zogenaamd warmtelassen, en deze waarbij de
verwarming verkregen wordt door inductie.

Zoals bekend bestaan de hoofdzakelijke verschillen van deze
werkwijzen erin dat bij het zogenaamd warmtelassen de bedoel-
20 de afdichting wordt voorzien vooraleer het eigenlijk deksel
wordt aangebracht, terwijl bij het inductielassen de bedoelde
afdichting samen met het eigenlijk deksel wordt aangebracht
waarna de warmtetoevoer, nodig voor het vastlassen van de
afdichting op het recipiënt, door inductie wordt verkregen.

25

Het is duidelijk dat deze laatste werkwijze meerdere voorde-
len kent ten opzichte van de eerste met als voornaamste feit
dat slechts één bewerking nodig is voor het aanbrengen van
afdichting en deksel, daar waar dit bij de eerstgenoemde



werkwijze in twee stappen moet geschieden.

Eveneens weet men dat het verwijderen van een voornoemde
afdichting in het algemeen onhandig is daar er slechts een
5 kleine vrije omtreksrand blijft bestaan waarop men niet vol-
doende greep heeft om de afdichting te verwijderen zodat deze
laatste meestal moet uitgeduwd of uitgesneden worden.

Ten einde dit nadeel uit te sluiten en een afdichting te be-
10 komen die eenvoudig kan verwijderd worden heeft men reeds
voorgesteld zulke afdichting te voorzien van een scheurlip,
met andere woorden een uitsteeksel dat geschikt kan vastge-
grepen worden om de afdichting los te scheuren van het reci-
piënt.

15 Zulke toepassing heeft tot op heden wel een oplossing gekre-
gen daar waar gebruik wordt gemaakt van de voornoemde eerste
werkwijze, met andere woorden waarbij eerst de afdichting door
warmlassen wordt bevestigd om daarna het deksel aan te bren-
20 gen, doch is niet bruikbaar gebleken wanneer verwarming door
inductie wordt toegepast.

Inderdaad heeft men ondervonden dat in dit laatste geval de
eigenlijke afdichting niet enkel aan het recipiënt wordt vast-
25 gelast doch dat de uitstekende scheurlip, voor zover zij niet
reeds beschadigd is tijdens het opdraaien van het eigenlijk
deksel, eveneens aan het recipiënt wordt vastgelast zodat zulke
scheurlip geen enkel nut meer heeft.

30 Ten einde zulke scheurlip tijdens het inductielassen vrij te
houden van het recipiënt heeft men reeds voorgesteld ter
plaatse van zulke lip, een vrije ruimte te vormen door de
bovenrand van het recipiënt schuin inwendig verlopend uit te
voeren. Hierdoor verkreeg men echter dat niet enkel de opening
35 van het recipiënt merkkelijk verkleind wordt, met alle nadelen
daaraan verbonden, doch tevens dat het juist ter plaatse houden
van de afdichting nagenoeg onmogelijk is terwijl verbranden
van de scheurlip onvermijdelijk is. Inderdaad is het bekend

dat het de eigenschap is van inductieve stromen zich te concentreren op de buitenomtrek van de te verwarmen folie, het zogenaamd kelvin effect, zodat voornoemde lip verbrand en onbruikbaar wordt.

5

Deze uitvinding heeft dan ook betrekking op een afdichting met scheurlip bedoeld om bevestigd te worden door inductie-lassen, waarbij de afmetingen van recipiënt en deksel hetzelfde blijven als dit het geval is wanneer geen scheurlip wordt voorzien en waarbij het recipiënt en/of het deksel op 10 zodanige wijze gevormd worden dat de scheurlip vrij tussen recipiënt en deksel wordt geplaatst zodat vastlassen ervan aan het recipiënt en/of deksel totaal is uitgesloten en waarbij de scheurlip uit het vlak van de afdichting wordt 15 geplaatst, met andere woorden buiten het inductieveld, zodat beschadiging ervan, door verbranden, totaal is uitgesloten.

De huidige uitvinding die de voornoemde en andere kenmerken vertoont is van het type waarbij in het deksel een eigenlijke 20 afdichting wordt voorzien die bestaat uit een aluminiumfolie die is aangebracht op een dikke karton en die voorzien is van een laagje thermolasbaar materiaal waarmee deze eigenlijke afdichting op de recipiëntopening wordt vastgelast door inductie-lassen, waarbij deze afdichting wordt gekenmerkt door- 25 dat de eigenlijke afdichting voorzien is van een scheurlip die op zodanige wijze geplaatst is in een ruimte tussen deksel en recipiënt dat, enerzijds, ieder contact van de scheurlip met het recipiënt wordt vermeden en, anderzijds, de scheurlip buiten het vlak van de afdichting, respektievelijk uit het 30 inductieveld is geplaatst.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen zijn hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, enkele uitvoeringsvoorbeelden beschreven met verwijzing 35 naar de bijgaande tekeningen waarin :

figuur 1 een doorsnede weergeeft van het bovendeel van een recipiënt dat van een afdichting met scheurlip vol-

gens de uitvinding is voorzien;
figuur 2 een variante weergeeft van figuur 1;
figuur 3 een bovenaanzicht weergeeft van een afdichting
met scheurlip zoals toegepast volgens de uitvinding.

5

In figuur 1 is een doorsnede weergegeven van een toepassing volgens de uitvinding waarbij de diameter van het vrij uiteinde 1 van de hals 2 van een recipiënt 3 verkleind is ten einde een ruimte 4 te vormen tussen recipiënt en deksel 5.

10

Op deze wijze verkrijgt men dat een klassieke thermolasbare afdichting 6 met scheurlip 7 in het deksel 5 kan ingebracht worden waarbij de lip 7 zich automatisch tegen de binnenwand 8 van het deksel 5 plaatst en waarbij deze lip 7, tijdens het
15 opschroeven van het deksel, door de aanwezigheid van de ruimte 4, vrij blijft van het recipiënt 2.

Men verkrijgt aldus dat vastlassen van de lip 7 aan het recipiënt 2 is uitgesloten en dat de lip 7 uit het vlak van
20 de afdichting aldus uit het inductieveld wordt gehouden.

In figuur 2 is een uitvoering weergegeven waarmede dezelfde voordelen wordt verkregen, doch waarbij de kamer 4 gevormd wordt in het deksel 5.

25

Het is duidelijk dat de uitvinding niet beperkt is tot de beschreven voorbeelden doch in allerlei vormen en afmetingen kan toegepast worden.

Eisen.

1.- Afdichting met scheurlip voor recipiënten, van het type waarbij in het deksel een eigenlijke afdichting wordt voorzien die bestaat uit een aluminiumfolie die is aangebracht op een onderlaag, bijvoorbeeld karton, en die voorzien is van een laagje thermolasbaar materiaal waarmee deze eigenlijke afdichting op de recipiëntopening wordt vastgelast door induktielassen, met het kenmerk dat de eigenlijke afdichting (6) voorzien is van een scheurlip (7) die op zodanige wijze geplaatst is in een ruimte (4) tussen deksel (5) en recipiënt (3) dat, enerzijds, ieder contact van de scheurlip (7) met het recipiënt (3) wordt vermeden en, anderzijds, de scheurlip (7) buiten het vlak van de afdichting (6), respectievelijk uit het inductieveld is geplaatst.

2.- Afdichting volgens eis 1, met het kenmerk dat de voornoemde ruimte (4) gevormd wordt door het plaatselijk verkleinen van de uitwendige diameter van de hals (2) van het recipiënt (3).

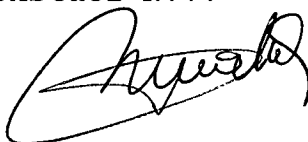
3.- Afdichting volgens eis 1, met het kenmerk dat de voornoemde ruimte (4) gevormd wordt door het plaatselijk vergroten van de inwendige diameter van het deksel (5).

4.- Afdichting volgens één der voorgaande eisen, met het kenmerk dat de plaatselijke inwendige diameter van het deksel (5) gelijk is aan de uitwendige diameter van de afdichting (6).

5.- Afdichting met scheurlip voor recipiënten, hoofdzakelijk zoals voorafgaand beschreven en weergegeven in de bijgaande tekeningen.

p.pa van : CALWAG FINANCE S.A.
Antwerpen 9 januari 1984.

p.pa van : Antwerps Octrooi- en Merken-
bureau M.F.J. Bockstael N.V.



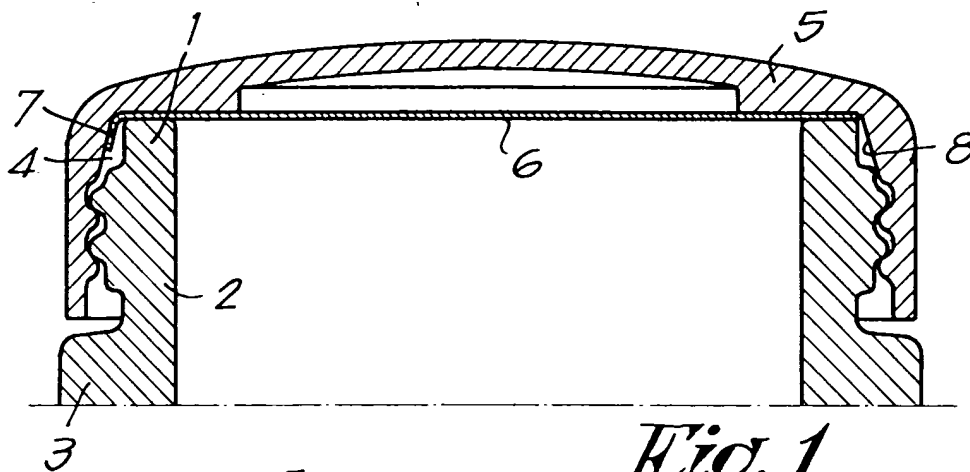


Fig. 1

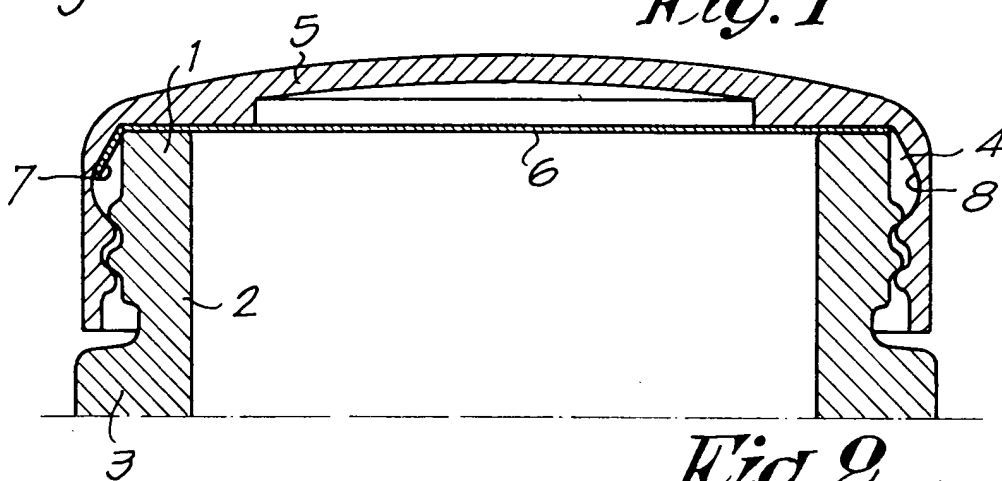


Fig. 2

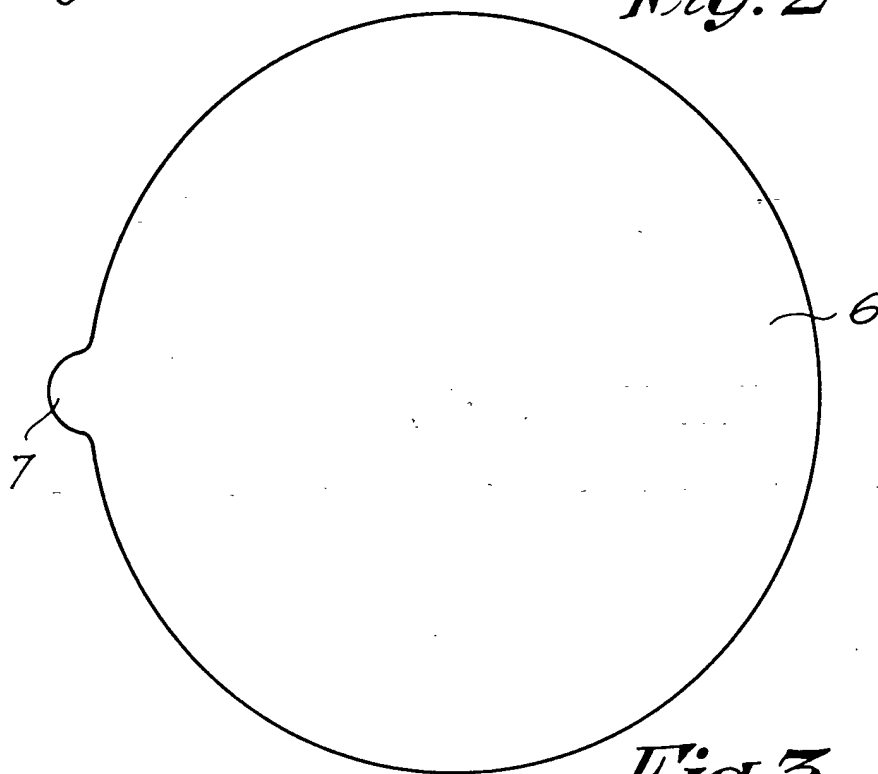


Fig. 3