



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012117801/12, 16.08.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
28.09.2009 DE 102009043020.2;
04.06.2010 DE 102010022742.0

(43) Дата публикации заявки: 10.11.2013 Бюл. № 31

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 28.04.2012(86) Заявка РСТ:
DE 2010/000967 (16.08.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/035754 (31.03.2011)

Адрес для переписки:

109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", А.А. Силаевой

(71) Заявитель(и):

КАБА МАУЕР ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ШМИДТ Томас (DE)**(54) ЗАМОК ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМКА****(57) Формула изобретения**

1. Замок повышенной надежности (1) под ключ (7) с двойной бородкой с несколькими расположенными в коробке (2) замка сувальдами (24), отличающийся тем, что ключ (7) с двойной бородкой служит единственным средством для активирования и проведения перенастройки сувальд (24) и для приведения в действие запирающего механизма.

2. Замок по п.1, отличающийся тем, что предусмотренное для введения ключа (7) в замок (1) отверстие (35) имеет диаметр от 9,5 мм до 11 мм.

3. Замок по п.1, отличающийся тем, что замок (1) содержит звездочку (3), выполненную в виде конструктивного элемента для перенастройки сувальд (24) и/или управления функцией запираания.

4. Замок по п.1, отличающийся тем, что звездочка (3) содержит вилку (4) щеколды для управления работой щеколды замка (1) и/или перестановочный кулачок (5) для перенастройки сувальд (24).

5. Замок по п.1, отличающийся тем, что вилка (4) щеколды и перестановочный кулачок (5) расположен на тыльной стороне (6) звездочки (3).

6. Замок по п.1, отличающийся тем, что вилка (4) щеколды расположена на звездочке (3) поперек радиального направления.

7. Замок по п.1, отличающийся тем, что перестановочный кулачок (5) расположен на звездочке (3) главным образом в радиальном направлении.

8. Замок по п.1, отличающийся тем, что перестановочный кулачок (5) расположен

относительно осевого направления перед и/или относительно радиального направления звездочки (3) за вилкой (4) щеколды.

9. Замок по п.1, отличающийся тем, что звездочка (3) содержит центрирующее устройство (16, 17) для облегчения при вставлении ключа (7).

10. Замок по п.1, отличающийся тем, что для активирования функции перенастройки замка (1) в положение разблокировки предусмотрен перестановочный фиксатор (8), установленный с возможностью сдвига в продольном направлении.

11. Замок по п.10, отличающийся тем, что перед перестановочным фиксатором (8) расположено перестановочное ушко (20), активирование которого происходит через перестановочный кулачок (5).

12. Замок по п.11, отличающийся тем, что перестановочный фиксатор (8) выполнен с возможностью в положении разблокировки выхода стопорного ушка (21).

13. Замок по п.1, отличающийся тем, что сувальды (24) содержит общий пружинный конструктивный элемент (32).

14. Замок по п.1, отличающийся тем, что коробка (2) содержит направляющую (19) для сувальд (24).

15. Замок по п.14, отличающийся тем, что направляющая (19) выполнена в виде интегрированного в крышку (31) коробки (2) штырька (30).

16. Замок по п.15, отличающийся тем, что сувальды (24) имеют выполненное соответственно штырьку (30) отверстие (27).

17. Замок по п.15, отличающийся тем, что замочная скважина (28) содержит шторки (50, 51), выполненные в виде направляющих для ключа (7) и как защита от манипуляций.

18. Замок по п.16, отличающийся тем, что сувальды (52, 53, 54, 55) имеют в зоне отверстия (35) для ввода ключа (7) вставки (33, 34) для уменьшения размера этого отверстия (35).

19. Ключ (7) для замка повышенной надежности, содержащий плашку, стержень (10) и бородку (12) ключа, на которой расположена кодировка ключа (7) в виде выступов (13, 14, 18), отличающийся тем, что бородка (12) ключа имеет выступы (13, 14, 18) с двух сторон, причем диаметр бородки (12) ключа относительно максимально выступающих выступов (13, 14) составляет от 9,5 мм до 11 мм.

20. Ключ по п.19, отличающийся тем, что бородка (12) ключа выполнена за одно целое с частью (11) стержня (10) ключа.

21. Ключ по п.20, отличающийся тем, что состоящий из бородки (12) ключа и части (11) конструктивный элемент изготовлен методом порошкового литья под давлением.