(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204869798 U
(45)授权公告日 2015.12.16

(21)申请号 201520619819.6

(22)申请日 2015.08.18

(73)专利权人 江苏劲嘉新型包装材料有限公司
地址 223005 江苏省淮安市经济开发区迎宾大道69号

(72)发明人 王浩

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所 32223
代理人 谢观素

(51)Int.Cl.
B31B 1/62(2006.01)

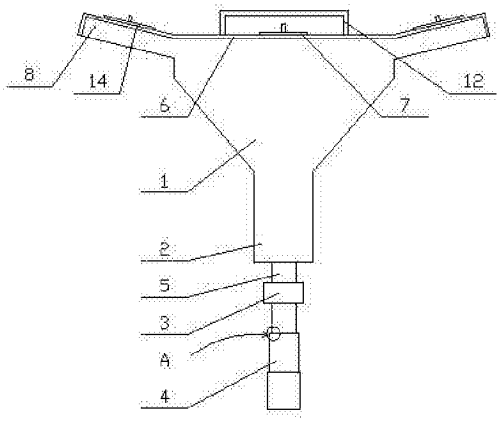
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

可循环利用的糊盒机自动加胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种可循环利用的糊盒机自动加胶装置，包括盛胶盒，所述盛胶盒的底部连通有出液管，所述出液管上设有阀门，所述出液管的底部设有伸缩管；所述盛胶盒的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽，所述盛胶盒的顶部设有盖板，所述盖板上分别设有加液口和回液口，所述加液口位于盖板的中部，回液口位于侧板槽位置处，所述加液口和回液口分别设有挡板，所述伸缩管的上管口向内设有挡圈，伸缩管的下管口外侧壁设有密封圈。从上述结构可知，本实用新型的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，实现了胶液的自动添加，并且可以保证在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱内，保证了胶液的质量，也保证了糊盒机的糊盒质量。



CN 204869798 U

1. 可循环利用的糊盒机自动加胶装置，其特征在于：包括盛胶盒（1），所述盛胶盒（1）的底部连通有出液管（5），所述出液管（5）上设有阀门（3），所述出液管（5）的底部设有伸缩管（4）；所述盛胶盒（1）的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽（8），所述盛胶盒（1）的顶部设有盖板（6），所述盖板（6）上分别设有加液口（7）和回液口（14），所述加液口（7）位于盖板（6）的中部，回液口（14）位于侧板槽（8）位置处，所述加液口（7）和回液口（14）分别设有挡板，所述伸缩管（4）的上管口向内设有挡圈（15），伸缩管（4）的下管口外侧壁设有密封圈（16）。

2. 如权利要求 1 所述的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，其特征在于：所述盛胶盒（1）的上部为倒三角形，盛胶盒（1）底部设有柱状盒（2），所述柱状盒（2）底部与出液管（5）连通。

3. 如权利要求 1 所述的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，其特征在于：所述侧板槽（8）由盛胶盒（1）的一端向另一端的方向向上倾斜。

4. 如权利要求 3 所述的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，其特征在于：所述回液口（14）设于侧板槽（8）远离盛胶盒（1）的一侧。

5. 如权利要求 1 所述的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，其特征在于：所述盖板（6）的顶部边沿设有提手装置（12）。

可循环利用的糊盒机自动加胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及糊盒机领域，具体涉及一种可循环利用的糊盒机自动加胶装置。

背景技术

[0002] 糊盒机是纸盒包装盒加工的最后一道工序，是将印刷好、模切成型的纸板折叠成型并粘好糊口，机器糊盒代替了手工糊盒方式，降低了劳动成本，提高了效率。糊盒机部位分为输纸部、预折部、沟底部、成型部、压盒部。糊盒机按照功能分为顺粘糊盒机，沟底糊盒机等，一般的糊盒机不带沟底功能甚至不带预折，好一点的带预折，当然现在大部分糊盒机都有预折，做沟底盒当然必须用沟底糊盒机。目前市面上有多种糊盒机，在糊盒过程中都需要使用到胶液。但是由于目前的糊盒机在使用过程中，为了保证糊盒质量，胶液的用量偏多，导致在糊盒之后，会有胶液过量的胶液剩余，导致胶液浪费；并且由于胶量使用较多，导致操作工需要频繁地向糊盒机的胶箱内添加胶液，不仅提高了操作工的劳动强度，而且在人工加胶的过程中，胶液会与外界接触，导致车间内的浮尘等杂质随着胶液进入胶箱，导致胶液的强度降低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于：克服现有技术的不足，提供一种可循环利用的糊盒机自动加胶装置，实现了胶液的自动添加，降低了操作工的劳动强度，并且通过伸缩管的作用，可以保证在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱内，保证了胶液的质量，也保证了糊盒机的糊盒质量；通过侧板槽的作用，还可以将糊盒机在糊盒过程中多余的胶液进行回收利用，再次添加到糊盒机的胶箱内，提高了胶液的利用率，降低了企业的生产成本；通过盖板的作用，可以保证盛胶盒内的胶液也不与外界接触，保证了胶液的质量；通过密封圈的作用，防止胶液在加胶过程中从伸缩管的连接处溢出，避免胶液与外界接触。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是：

[0005] 可循环利用的糊盒机自动加胶装置，包括盛胶盒，所述盛胶盒的底部连通有出液管，所述出液管上设有阀门，所述出液管的底部设有伸缩管；所述盛胶盒的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽，所述盛胶盒的顶部设有盖板，所述盖板上分别设有加液口和回液口，所述加液口位于盖板的中部，回液口位于侧板槽位置处，所述加液口和回液口分别设有挡板，所述伸缩管的上管口向内设有挡圈，伸缩管的下管口外侧壁设有密封圈。

[0006] 本实用新型进一步改进方案是，所述盛胶盒的上部为倒三角形，盛胶盒底部设有柱状盒，所述柱状盒底部与出液管连通。

[0007] 本实用新型更进一步改进方案是，所述侧板槽由盛胶盒的一端向另一端的方向向上倾斜。

[0008] 本实用新型更进一步改进方案是，所述回液口设于侧板槽远离盛胶盒的一侧。

[0009] 本实用新型更进一步改进方案是，所述盖板的顶部边沿设有提手装置。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 第一、本实用新型的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，实现了胶液的自动添加，降低了操作工的劳动强度，并且通过伸缩管的作用，可以保证在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱内，保证了胶液的质量，也保证了糊盒机的糊盒质量。

[0012] 第二、本实用新型的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，通过侧板槽的作用，还可以将糊盒机在糊盒过程中多余的胶液进行回收利用，再次添加到糊盒机的胶箱内，提高了胶液的利用率，降低了企业的生产成本。

[0013] 第三、本实用新型的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，通过盖板的作用，可以保证盛胶盒内的胶液也不与外界接触，保证了胶液的质量。

[0014] 第四、本实用新型的可循环利用的糊盒机自动加胶装置，通过密封圈的作用，防止胶液在加胶过程中从伸缩管的连接处溢出，避免胶液与外界接触。

[0015] 附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的主视示意图。

[0017] 图 2 为图 1 中 A 部位的局部剖视放大示意图。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 结合图 1 和图 2 可知，本实用新型包括盛胶盒 1，所述盛胶盒 1 的底部连通有出液管 5，所述出液管 5 上设有阀门 3，所述出液管 5 的底部设有伸缩管 4；所述盛胶盒 1 的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽 8，所述盛胶盒 1 的顶部设有盖板 6，所述盖板 6 上分别设有加液口 7 和回液口 14，所述加液口 7 位于盖板 6 的中部，回液口 14 位于侧板槽 8 位置处，所述加液口 7 和回液口 14 分别设有挡板，所述伸缩管 4 的上管口向内设有挡圈 15，伸缩管 4 的下管口外侧壁设有密封圈 16；所述盛胶盒 1 的上部为倒三角形，盛胶盒 1 底部设有柱状盒 2，所述柱状盒 2 底部与出液管 5 连通；所述侧板槽 8 由盛胶盒 1 的一端向另一端的方向向上倾斜；所述回液口 14 设于侧板槽 8 远离盛胶盒 1 的一侧；所述盖板 6 的顶部边沿设有提手装置 12。

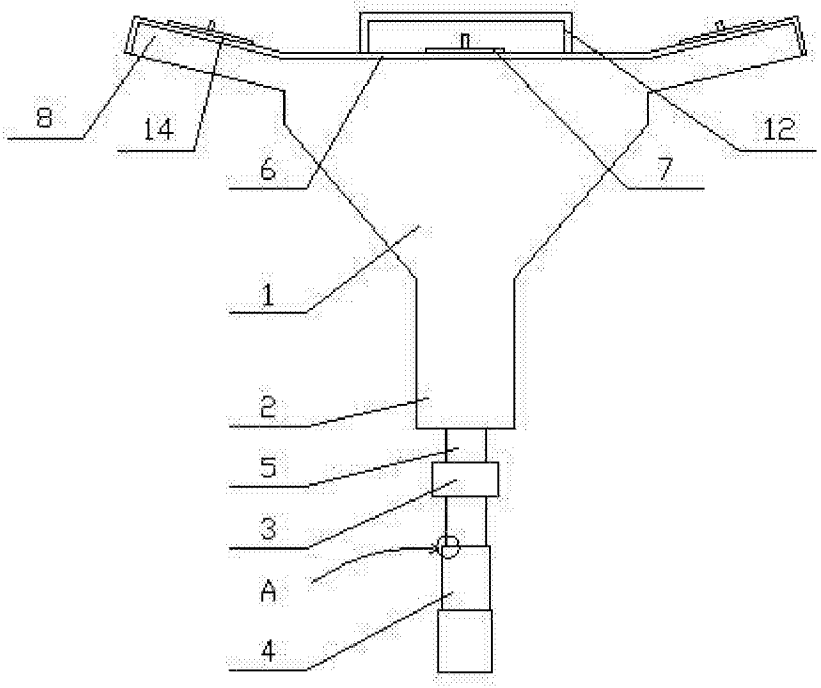


图 1

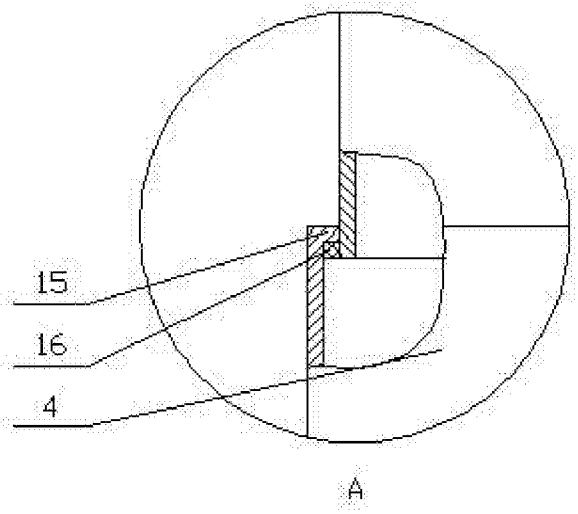


图 2