



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205024447 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520762509. X

(22) 申请日 2015. 09. 29

(73) 专利权人 嘉善威尔尼绒业有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县天凝工业
园区凝星路 51 号

(72) 发明人 徐伟

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

D06B 5/08(2006. 01)

D06B 23/00(2006. 01)

D06B 23/20(2006. 01)

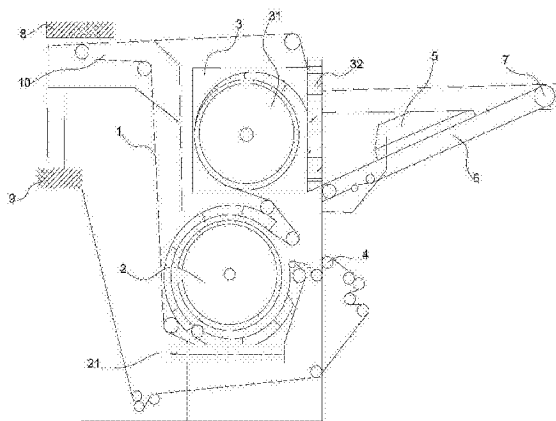
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种蒸呢机

(57) 摘要

一种蒸呢机,包括蒸呢滚筒、抽吸装置、进呢装置、出呢装置、调控装置、紧布装置及冷却装置;蒸呢滚筒的底端设置有第一纠偏装置,抽吸装置内设置有抽冷滚筒,抽冷滚筒的一侧设置有第二纠偏装置;蒸呢滚筒和抽吸装置的一侧设置有紧布装置和喂毯装置;喂毯装置的下方连接有紧布装置,喂毯装置的上方设置有调控装置;蒸呢滚筒和抽吸装置的另一侧设置有进呢装置、出呢装置及冷却装置;连续蒸呢机上设置有调控装置,调控装置可调节喂毯辊、蒸呢及抽冷滚筒出口处的拖引辊,并可通过这三只主动辊的速差来调节循环呢毯在蒸呢滚筒和抽冷滚筒上所受的张力,使织物在两滚筒上受到不同的压力,满足不同的工艺要求,提高了生产设备的灵活性。



1. 一种蒸呢机,其特征在于,包括蒸呢滚筒(2)、抽吸装置(3)、进呢装置(4)、出呢装置(7)、调控装置(8)、紧布装置(9)及冷却装置(11);蒸呢滚筒(2)上方设置有抽吸装置(3),蒸呢滚筒(2)上设置有蒸呢辊,蒸呢滚筒(2)的底端设置有第一纠偏装置(21),蒸呢辊位于蒸呢滚筒(2)和第一纠偏装置(21)之间,抽吸装置(3)内设置有抽冷滚筒(31),抽冷滚筒(31)沿出口处的方向上设置有拖引辊,抽冷滚筒(31)的一侧设置有第二纠偏装置(32),蒸呢滚筒(2)和抽冷滚筒(31)上设置有多个分布均匀的孔眼,蒸呢滚筒(2)外围设置有蒸汽夹套,蒸呢滚筒(2)外围套装在蒸汽夹套内,蒸汽夹套内表面设置有与蒸呢滚筒(2)上的孔眼相适应的孔洞;蒸呢滚筒(2)和抽吸装置(3)的一侧设置有紧布装置(9)和喂毯装置(10),喂毯装置(10)上设置有喂毯辊,喂毯装置(10)、蒸呢滚筒(2)及抽冷滚筒(31)形成一个循环系统,喂毯装置(10)通过循环呢毯(1)分别与第一纠偏装置(21)和第二纠偏装置(32)相连接,喂毯装置(10)的上端与抽吸装置(3)的上端平行;喂毯装置(10)的下方连接有紧布装置(9),喂毯装置(10)的上方设置有调控装置(8);蒸呢滚筒(2)和抽吸装置(3)的另一侧设置有进呢装置(4)、出呢装置(7)及冷却装置(11),进呢装置(4)位于蒸呢滚筒(2)的一侧,进呢装置(4)上方设置有传送导带(6),传送导带(6)的一端与出呢装置(7)相连接,传送导带(6)上方设置有与之平行的冷却装置(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种蒸呢机,其特征在于,调控装置(8)与蒸呢滚筒(2)和抽冷滚筒(31)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种蒸呢机,其特征在于,循环呢毯(1)由高强度合成纤维制成的无缝环形带。

一种蒸呢机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及植绒加工领域,尤其是一种蒸呢机。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,以及加工工序的发展,毛纺织产品深得人们的喜爱,因此毛产品的生产也得到了快速发展,需求量逐渐增加;在毛纺织产品的生产中,需要对织物进行蒸呢,蒸呢是一种毛织物染整加工的工序。通过汽蒸,使毛织物形态稳定、不易变形,并且使手感丰厚、蓬松,外观光泽柔和的一种整理过程,化纤仿毛型织物也需要经过蒸呢工艺提高仿毛效果,然而经过蒸呢后的织物温度较高,织物表面较软,若直接通过出布架堆砌冷却,织物表面上容易形成纬向的折叠印痕,影响产品的美观及品质,若在生产过程中,蒸呢滚筒和抽冷滚筒的速度差较大或较小,都会直接影响到产品,若产品发生了褶皱,将会影响到其外观,甚至损坏织物。

[0003] 本实用新型就是为了解决以上问题而进行的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种避免褶皱、提高产品质量、满足不同的工艺要求及生产灵活的一种蒸呢机。

[0005] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种蒸呢机,包括蒸呢滚筒、抽吸装置、进呢装置、出呢装置、调控装置、紧布装置及冷却装置;蒸呢滚筒上方设置有抽吸装置,蒸呢滚筒上设置有蒸呢辊,蒸呢滚筒的底端设置有第一纠偏装置,蒸呢辊位于蒸呢滚筒和第一纠偏装置之间,抽吸装置内设置有抽冷滚筒,抽冷滚筒沿出口处的方向上设置有拖引辊,抽冷滚筒的一侧设置有第二纠偏装置,蒸呢滚筒和抽冷滚筒上设置有多分布均匀的孔眼,蒸呢滚筒外围设置有蒸汽夹套,蒸呢滚筒外围套装在蒸汽夹套内,蒸汽夹套内表面设置有与蒸呢滚筒上的孔眼相适应的孔洞;蒸呢滚筒和抽吸装置的一侧设置有紧布装置和喂毯装置,喂毯装置上设置有喂毯辊,喂毯装置、蒸呢滚筒及抽冷滚筒形成一个循环系统,喂毯装置通过循环呢毯分别与第一纠偏装置和第二纠偏装置相连接,喂毯装置的上端与抽吸装置的上端平行;喂毯装置的下方连接有紧布装置,喂毯装置的上方设置有调控装置;蒸呢滚筒和抽吸装置的另一侧设置有进呢装置、出呢装置及冷却装置,进呢装置位于蒸呢滚筒的一侧,进呢装置上方设置有传送导带,传送导带的一端与出呢装置相连接,传送导带上方设置有与之平行的冷却装置;

[0007] 在一个实施例中,调控装置与蒸呢滚筒和抽冷滚筒相连接,调节织物在两滚筒上受到不同的压力,满足不同的工艺要求;

[0008] 循环呢毯由高强度合成纤维制成的无接缝环形带;

[0009] 工作原理为:织物经紧布装置和进呢装置导入蒸呢滚筒,并随循环呢毯一起运行,循环呢毯经喂毯装置进入蒸呢滚筒,并把织物压在蒸呢滚筒外表面上,抽吸装置把蒸汽夹套喷出的蒸汽透过循环呢毯和织物抽吸入抽冷滚筒内,并排出机外;循环呢毯连同织物离

开蒸呢滚筒并进入抽冷滚筒内进行抽冷降温,降温后的织物无张力地搁置在传送导带上,再经冷却装置冷却,由出呢装置折叠出布。

[0010] 本实用新型的优点在于:

[0011] 1. 连续蒸呢机的蒸呢滚筒和抽冷滚筒上分别设置有第一纠偏装置和第二纠偏装置,可保证循环呢毯在蒸呢滚筒和抽冷滚筒上运行时不会发生左右偏移,避免造成织物的损坏或者褶皱,而影响织物的质量。

[0012] 2. 连续蒸呢机上设置有调控装置,调控装置可调节喂毯辊、蒸呢及抽冷滚筒出口处的拖引辊,并可通过这三只主动辊的速差来调节循环呢毯在蒸呢滚筒和抽冷滚筒上所受的张力,使织物在两滚筒上受到不同的压力,满足不同的工艺要求,提高了生产设备的灵活性。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型提出的一种蒸呢机的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0015] 参照图 1 所示,该一种蒸呢机包括蒸呢滚筒 2、抽吸装置 3、进呢装置 4、出呢装置 7、调控装置 8、紧布装置 9 及冷却装置 11;蒸呢滚筒 2 上方设置有抽吸装置 3,蒸呢滚筒 2 上设置有蒸呢辊,蒸呢滚筒 2 的底端设置有第一纠偏装置 21,蒸呢辊位于蒸呢滚筒 2 和第一纠偏装置 21 之间,抽吸装置 3 内设置有抽冷滚筒 31,抽冷滚筒 31 沿出口处的方向上设置有拖引辊,抽冷滚筒 31 的一侧设置有第二纠偏装置 32,蒸呢滚筒 2 和抽冷滚筒 31 上设置有多个分布均匀的孔眼,蒸呢滚筒 2 外围设置有蒸汽夹套,蒸呢滚筒 2 外围套装在蒸汽夹套内,蒸汽夹套内表面设置有与蒸呢滚筒 2 上的孔眼相适应的孔洞;蒸呢滚筒 2 和抽吸装置 3 的一侧设置有紧布装置 9 和喂毯装置 10,喂毯装置 10 上设置有喂毯辊,喂毯装置 10、蒸呢滚筒 2 及抽冷滚筒 31 形成一个循环系统,喂毯装置 10 通过循环呢毯 1 分别与第一纠偏装置 21 和第二纠偏装置 32 相连接,喂毯装置 10 的上端与抽吸装置 3 的上端平行;喂毯装置 10 的下方连接有紧布装置 9,喂毯装置 10 的上方设置有调控装置 8;蒸呢滚筒 2 和抽吸装置 3 的另一侧设置有进呢装置 4、出呢装置 7 及冷却装置 11,进呢装置 4 位于蒸呢滚筒 2 的一侧,进呢装置 4 上方设置有传送导带 6,传送导带 6 的一端与出呢装置 7 相连接,传送导带 6 上方设置有与之平行的冷却装置 5;

[0016] 在本实施例中,调控装置 8 与蒸呢滚筒 2 和抽冷滚筒 31 相连接;

[0017] 循环呢毯 1 由高强度合成纤维制成的无缝环形带;

[0018] 织物经紧布装置和进呢装置导入蒸呢滚筒,并随循环呢毯一起运行,循环呢毯经喂毯装置进入蒸呢滚筒,并把织物压在蒸呢滚筒外表面上,抽吸装置把蒸汽夹套喷出的蒸汽透过循环呢毯和织物抽吸入抽冷滚筒内,并排出机外;循环呢毯连同织物离开蒸呢滚筒并进入抽冷滚筒内进行抽冷降温,降温后的织物无张力地搁置在传送导带上,再经冷却装置冷却,由出呢装置折叠出布;

[0019] 连续蒸呢机的蒸呢滚筒和抽冷滚筒上分别设置有第一纠偏装置和第二纠偏装置,

可保证循环呢毯在蒸呢滚筒和抽冷滚筒上运行时不会发生左右偏移,避免造成织物的损坏或者褶皱,而影响织物的质量;连续蒸呢机上设置有调控装置,调控装置可调节喂毯辊、蒸呢及抽冷滚筒出口处的拖引辊,并可通过这三只主动辊的速差来调节循环呢毯在蒸呢滚筒和抽冷滚筒上所受的张力,使织物在两滚筒上受到不同的压力,满足不同的工艺要求,提高了生产设备的灵活性。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

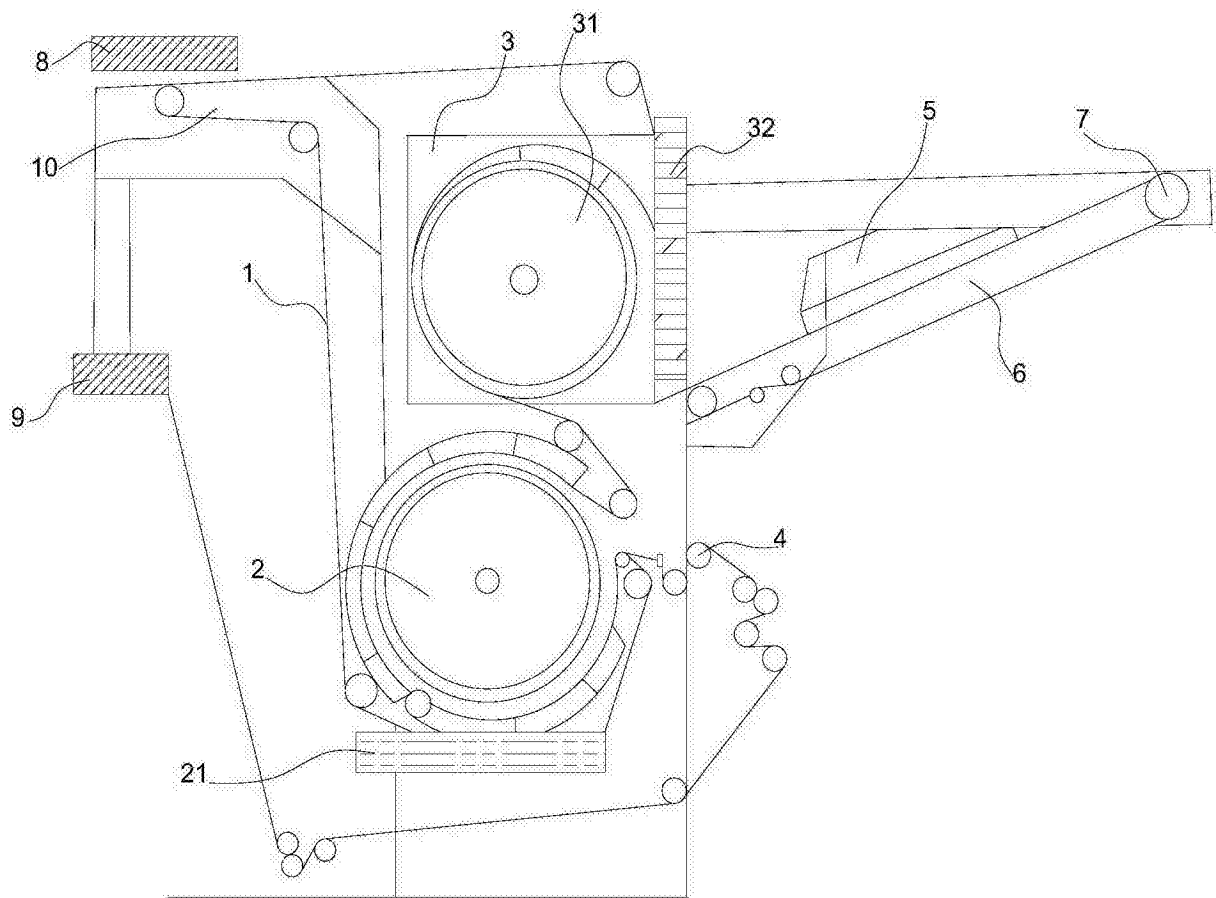


图 1