



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220950465 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202322669263.9

(22) 申请日 2023.10.07

(73) 专利权人 广东丰华新材料科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市桥头镇田新社区
振兴路118号

(72) 发明人 张贻养 陈惠彬 林定淦 孟念坡

(74) 专利代理机构 广东问道知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 44826

专利代理师 张红素

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

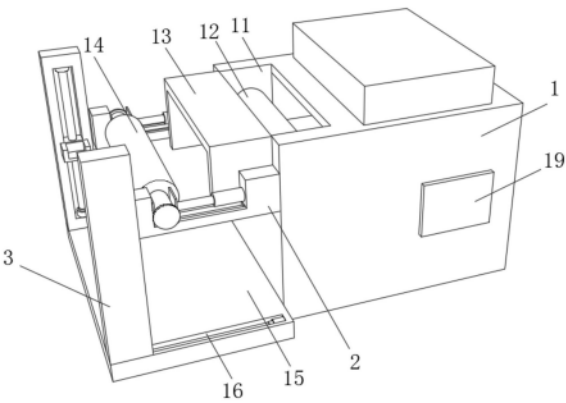
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种不干胶涂布贴合实验设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种不干胶涂布贴合实验设备,包括涂布设备,涂布设备的一侧开设有进料口,进料口的内壁上设有传送辊,且内壁边缘的区域固定连接有安装壳体,安装壳体的两侧均通过调节组件与输送辊的两端卡合连接,涂布设备一侧底部固定安装有底板,底板顶部的两侧均开设有条形槽,条形槽的内壁上设有辅助组件,通过两个安装座上的两个气缸配合两个输出杆带动两个移动座在贯穿槽内移动,两个移动座配合通孔带动两个移动块在两个移动槽内壁上的两个导向杆表面滑动,从而在对两个移动座限位的同时带动输送辊进行移动,以便于对输送辊上不干胶标签的张紧度进行调节。



1. 一种不干胶涂布贴合实验设备,包括涂布设备(1),其特征在于:所述涂布设备(1)的一侧开设有进料口(11),所述进料口(11)的内壁上设有传送辊(12),且内壁边缘的区域固定连接有安装壳体(13),所述安装壳体(13)的两侧均通过调节组件(2)与输送辊(14)的两端卡合连接,所述涂布设备(1)一侧底部固定安装有底板(15),所述底板(15)顶部的两侧均开设有条形槽(16),所述条形槽(16)的内壁上设有辅助组件(3);

所述调节组件(2)包括安装在安装壳体(13)两侧的两个安装座(21),两个所述安装座(21)的顶部均开设有贯穿槽(22),所述贯穿槽(22)内壁的一侧固定安装有气缸(23),所述气缸(23)的输出杆固定连接移动座(24),所述移动座(24)的顶部开设有卡接槽(25),所述卡接槽(25)的内壁与输送辊(14)的两端卡合连接,所述移动座(24)的底部固定安装有移动块(26),所述移动块(26)的表面与贯穿槽(22)内壁底部开设有的移动槽(27)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述辅助组件(3)包括与两个条形槽(16)内壁滑动连接的两个立杆(31),两个所述立杆(31)相对的一侧均开设有滑槽(32),所述滑槽(32)内壁的底部设置有电机(33),所述电机(33)的输出轴固定连接螺纹杆(34),所述螺纹杆(34)的另一端通过轴承与滑槽(32)内壁的顶部转动连接,所述螺纹杆(34)的表面通过安装螺母与支撑座(35)螺纹连接。

3. 根据权利要求2所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述条形槽(16)内壁的一侧设有电动推杆(17),所述电动推杆(17)的伸缩端与立杆(31)的底端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述移动块(26)的两侧开设有通孔(28),所述通孔(28)的内壁与移动槽(27)内壁上设有的导向杆(29)表面滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述安装壳体(13)的内壁上设置有限位辊(18)。

6. 根据权利要求2所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述立杆(31)的高度大于安装座(21)的高度,且两个立杆(31)之间最近的距离大于两个安装座(21)之间最远的距离。

7. 根据权利要求3所述的一种不干胶涂布贴合实验设备,其特征在于:所述涂布设备(1)的表面设有控制面板(19),所述电动推杆(17)和电机(33)均通过控制面板(19)与外接电源电性连接。

一种不干胶涂布贴合实验设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于不干胶技术领域,具体涉及一种不干胶涂布贴合实验设备。

背景技术

[0002] 涂布机主要用于薄膜、纸张等的表面涂布工艺生产,此装置是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等,等烘干后收卷,经检索申请号为“CN202123435166.0”所公开的“一种设有限位结构的不干胶标签涂布设备”其记载了通过传输辊与毛刷辊可对进入不干胶标签进行限位,保证不干胶标签在进入涂布设备内部的稳定性,通过限位盘可对不干胶标签进行限位,防止不干胶标签在涂胶会晃动,从而保证涂布设备加工的质量,但该装置在使用时还存在以下缺陷:现有的涂布设备在使用时不便于对输送辊上的不干胶标签的张紧度进行调节,同时不便于将带有较重收卷材料的输送辊进行放置,因此需要设计一种灵活且实用的不干胶涂布贴合实验设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种不干胶涂布贴合实验设备,旨在解决现有技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种不干胶涂布贴合实验设备,包括涂布设备,所述涂布设备的一侧开设有进料口,所述进料口的内壁上设有传送辊,且内壁边缘的区域固定连接有安装壳体,所述安装壳体的两侧均通过调节组件与输送辊的两端卡合连接,所述涂布设备一侧底部固定安装有底板,所述底板顶部的两侧均开设有条形槽,所述条形槽的内壁上设有辅助组件;

[0005] 所述调节组件包括安装在安装壳体两侧的两个安装座,两个所述安装座的顶部均开设有贯穿槽,所述贯穿槽内壁的一侧固定安装有气缸,所述气缸的输出杆固定连接移动座,所述移动座的顶部开设有卡接槽,所述卡接槽的内壁与输送辊的两端卡合连接,所述移动座的底部固定安装有移动块,所述移动块的表面与贯穿槽内壁底部开设有的移动槽滑动连接。

[0006] 作为本实用新型一种优选的方案,所述辅助组件包括与两个条形槽内壁滑动连接的两个立杆,两个所述立杆相对的一侧均开设有滑槽,所述滑槽内壁的底部设置有电机,所述电机的输出轴固定连接螺纹杆,所述螺纹杆的另一端通过轴承与滑槽内壁的顶部转动连接,所述螺纹杆的表面通过安装螺母与支撑座螺纹连接。

[0007] 作为本实用新型一种优选的方案,所述条形槽内壁的一侧设有电动推杆,所述电动推杆的伸缩端与立杆的底端固定连接。

[0008] 作为本实用新型一种优选的方案,所述移动块的两侧开设有通孔,所述通孔的内壁与移动槽内壁上的导向杆表面滑动连接。

[0009] 作为本实用新型一种优选的方案,所述安装壳体的内壁上设置有限位辊。

[0010] 作为本实用新型一种优选的方案,所述立杆的高度大于安装座的高度,且两个立

杆之间最近的距离大于两个安装座之间最远的距离。

[0011] 作为本实用新型一种优选的方案,所述涂布设备的表面设有控制面板,所述电动推杆和电机均通过控制面板与外接电源电性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1) 通过两个安装座上的两个气缸配合两个输出杆带动两个移动座在贯穿槽内移动,两个移动座配合通孔带动两个移动块在两个移动槽内壁上的两个导向杆表面滑动,从而在对两个移动座限位的同时带动输送辊进行移动,以便于对输送辊上不干胶标签的张紧度进行调节;

[0014] 2) 通过两个电机配合两个轴承带动两个螺纹杆进行转动,两个螺纹杆带动两个支撑座在两个滑槽内移动,两个支撑座带动输送辊进行竖直方向上的移动,当移动至合适高度时,通过两个电动推杆带动两个立杆在两个条形槽内移动,当移动至合适位置时使得输送辊两端的连接杆与两个移动座上的卡接槽处于同一竖直方向上,配合两个电机带动两个支撑座下移,使得输送辊与两个移动座上的卡接槽卡合,从而便于对其进行安装。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的部分结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的调节组件结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的辅助组件结构示意图。

[0020] 图中:1、涂布设备;11、进料口;12、传送辊;13、安装壳体;14、输送辊;15、底板;16、条形槽;17、电动推杆;18、限位辊;19、控制面板;2、调节组件;21、安装座;22、贯穿槽;23、气缸;24、移动座;25、卡接槽;26、移动块;27、移动槽;28、通孔;29、导向杆;3、辅助组件;31、立杆;32、滑槽;33、电机;34、螺纹杆;35、支撑座。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例1

[0023] 请参阅图1-图4,本实用新型提供以下技术方案:一种不干胶涂布贴合实验设备,包括涂布设备1,涂布设备1的一侧开设有进料口11,进料口11的内壁上设有传送辊12,且内壁边缘的区域固定连接有安装壳体13,安装壳体13的两侧均通过调节组件2与输送辊14的两端卡合连接,涂布设备1一侧底部固定安装有底板15,底板15顶部的两侧均开设有条形槽16,条形槽16的内壁上设有辅助组件3;

[0024] 调节组件2包括安装在安装壳体13两侧的两个安装座21,两个安装座21的顶部均开设有贯穿槽22,贯穿槽22内壁的一侧固定安装有气缸23,气缸23的输出杆固定连接有移

动座24,移动座24的顶部开设有卡接槽25,卡接槽25的内壁与输送辊14的两端卡合连接,移动座24的底部固定安装有移动块26,移动块26的表面与贯穿槽22内壁底部开设有的移动槽27滑动连接。

[0025] 具体使用时,两个安装座21上的两个气缸23配合两个输出杆带动两个移动座24在贯穿槽22内移动,两个移动座24配合通孔28带动两个移动块26在两个移动槽27内壁上的两个导向杆29表面滑动,从而在对两个移动座24限位的同时带动输送辊14进行移动,以便于对输送辊14上不干胶标签的张紧度进行调节。

[0026] 本实施例中,辅助组件3包括与两个条形槽16内壁滑动连接的两个立杆31,两个立杆31相对的一侧均开设有滑槽32,滑槽32内壁的底部设置有电机33,电机33的输出轴固定连接螺纹杆34,螺纹杆34的另一端通过轴承与滑槽32内壁的顶部转动连接,螺纹杆34的表面通过安装螺母与支撑座35螺纹连接。

[0027] 具体使用时,两个电机33配合两个轴承带动两个螺纹杆34进行转动,两个螺纹杆34带动两个支撑座35在两个滑槽32内移动,两个支撑座35带动输送辊14进行竖直方向上的移动,当移动至合适高度时,两个电动推杆17带动两个立杆31在两个条形槽16内移动,当移动至合适位置时使得输送辊14两端的连接杆与两个移动座24上的卡接槽25处于同一竖直方向上,配合两个电机33带动两个支撑座35下移,使得输送辊14与两个移动座24上的卡接槽25卡合,从而便于对其进行安装。

[0028] 本实施例中,条形槽16内壁的一侧设有电动推杆17,电动推杆17的伸缩端与立杆31的底端固定连接。

[0029] 具体使用时,利用两个电动推杆17带动两个立杆31在两个条形槽16内移动,当移动至合适位置时使得输送辊14两端的连接杆与两个移动座24上的卡接槽25处于同一竖直方向上,配合两个电机33带动两个支撑座35下移,使得输送辊14与两个移动座24上的卡接槽25卡合,从而便于对其进行安装。

[0030] 本实施例中,移动块26的两侧开设有通孔28,通孔28的内壁与移动槽27内壁上设有的导向杆29表面滑动连接。

[0031] 具体使用时,移动块26配合通孔28便于在移动槽27内的导向杆29表面滑动,从而便于对两个移动座24的移动进行限位。

[0032] 本实施例中,安装壳体13的内壁上设置有限位辊18。

[0033] 具体使用时,利用安装壳体13内的限位辊18便于辅助张紧调节结构的使用。

[0034] 本实施例中,立杆31的高度大于安装座21的高度,且两个立杆31之间最近的距离大于两个安装座21之间最远的距离。

[0035] 具体使用时,立杆31的高度大于安装座21的高度,且两个立杆31之间最近的距离大于两个安装座21之间最远的距离,从而便于对带有不干胶标签的输送辊14进行安装和拆卸。

[0036] 本实施例中,涂布设备1的表面设有控制面板19,电动推杆17和电机33均通过控制面板19与外接电源电性连接。

[0037] 具体使用时,利用控制面板19对电动推杆17和电机33进行控制,从而便于装置对不干胶标签进行涂布操作。

[0038] 工作原理:使用该设备时将其与外部电源连接,首先两个安装座21上的两个气缸

23配合两个输出杆带动两个移动座24在贯穿槽22内移动,两个移动座24配合通孔28带动两个移动块26在两个移动槽27内壁上的两个导向杆29表面滑动,在对两个移动座24限位的同时带动输送辊14移动,以便于对输送辊14上不干胶标签的张紧度进行调节,两个电机33配合两个轴承带动两个螺纹杆34进行转动,两个螺纹杆34带动两个支撑座35在两个滑槽32内移动,两个支撑座35带动输送辊14进行竖直方向上的移动,当移动至合适高度时,两个电动推杆17带动两个立杆31在两个条形槽16内移动,当移动至合适位置时使得输送辊14两端的连接杆与两个移动座24上的卡接槽25处于同一竖直方向上,配合两个电机33带动两个支撑座35下移,使得输送辊14与两个移动座24上的卡接槽25卡合,从而便于对其进行安装。

[0039] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

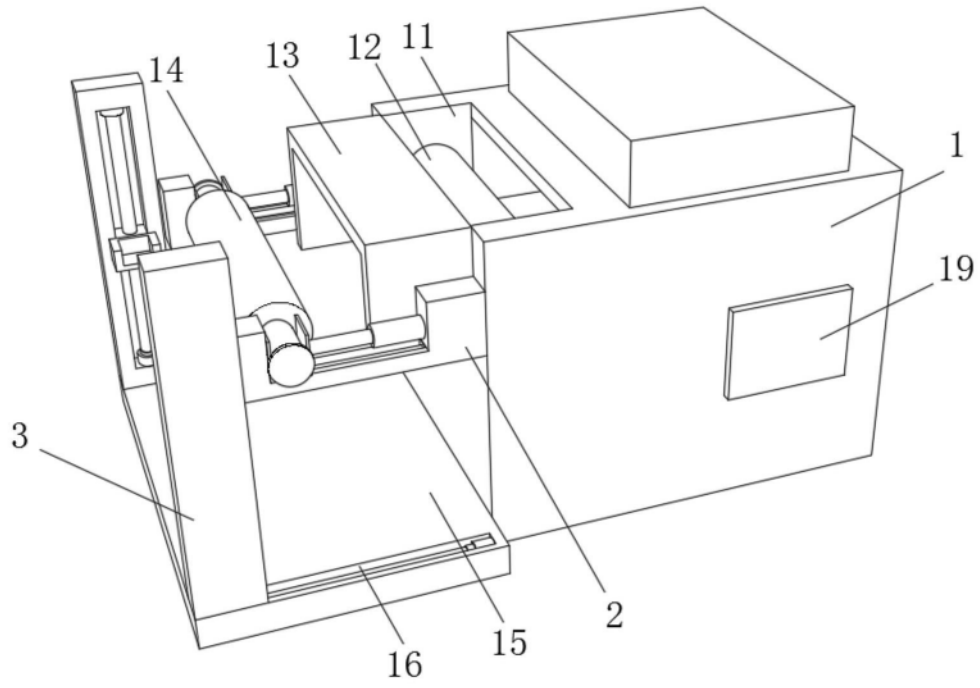


图1

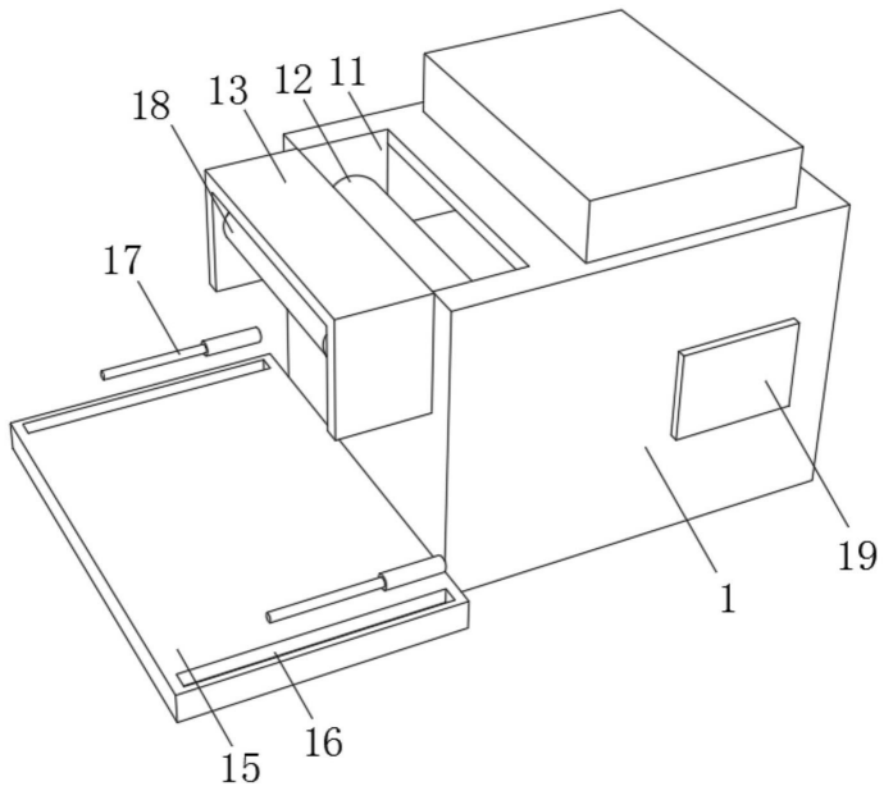


图2

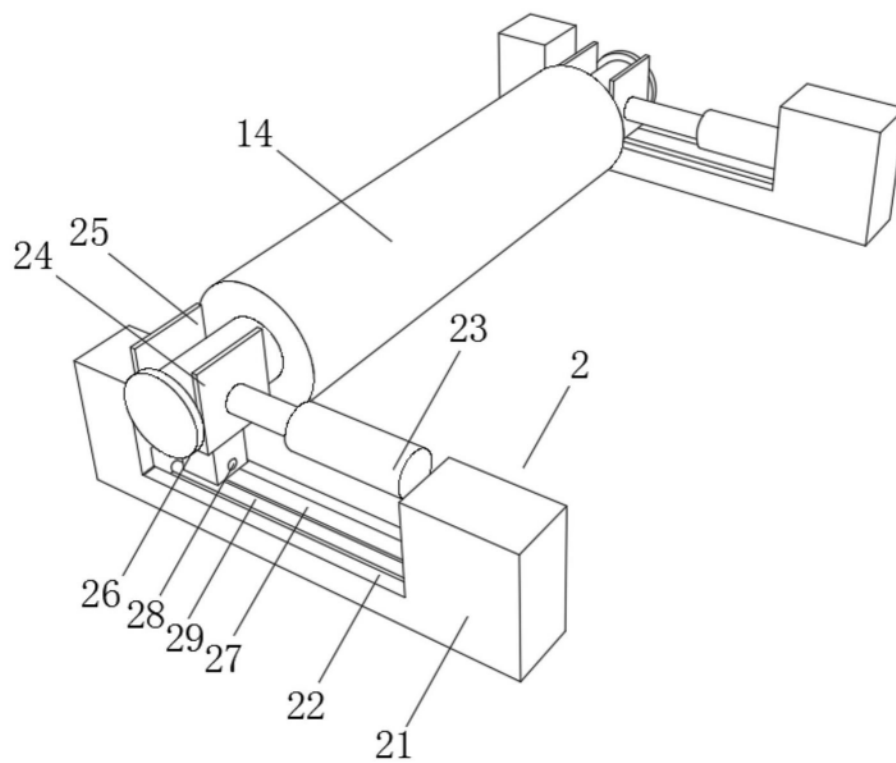


图3

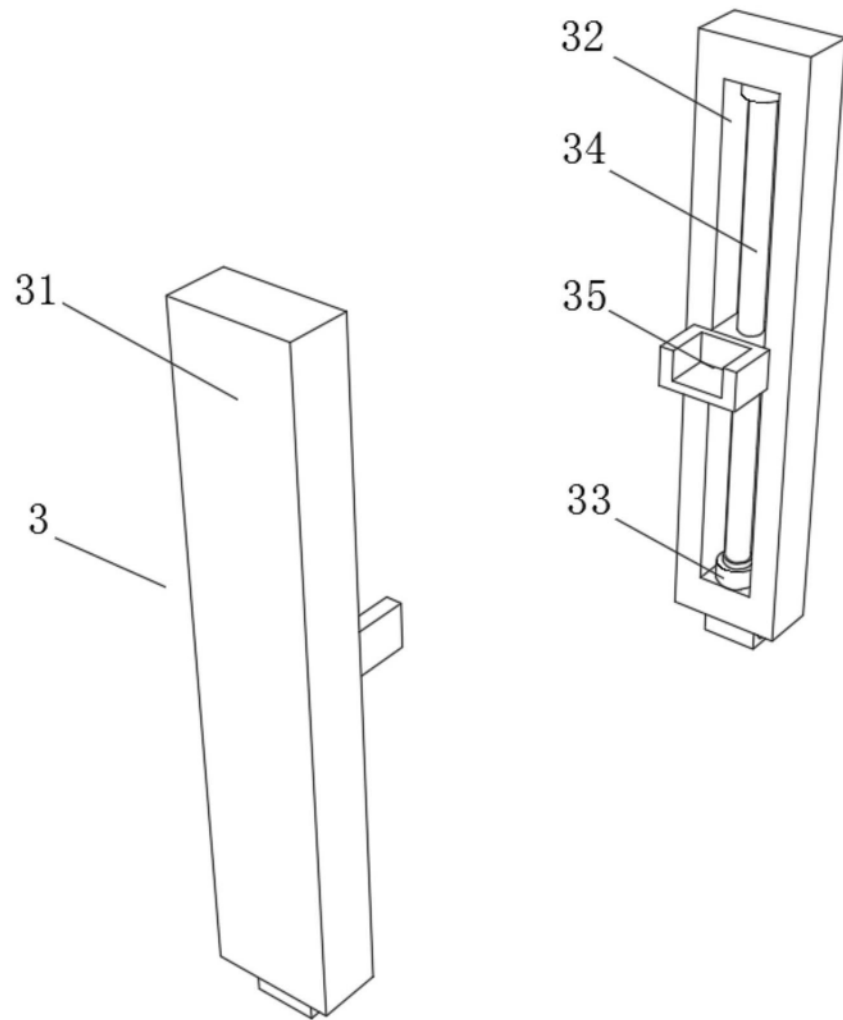


图4