

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4931**

(51) Klasyfikacja:  
**09-03**

(21) Numer zgłoszenia: **403**

(22) Data zgłoszenia: **28.11.2001**

(54)

**Opakowanie dietetycznego środka spożywczego Melatoninum**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.05.2004 WUP 05/2004**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**ANMARK INTERNATIONAL Sp. z o.o.,  
Pruszków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Grzeszczuk-Czetwertyńska Anna,  
Warszawa, (PL)**

**PL 4931**

Nr Rp. 4931.....

Klasa 09-03.....

ANMARK INTERNATIONAL S-ka z o.o.

Pruszków, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Anna Grzeszczuk-Czetwertyńska

Opakowanie dietetycznego środka spożywczego

Melatoninum

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia: 28.11.2004

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie dietetycznego środka spożywczego Melatoninum.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać opakowania przejawiająca się w kształcie, właściwościach powierzchni, układzie linii, rysunku, barwie i ich połączeniu, nadające wzorowi przemysłowemu nowy i oryginalny wygląd o wysokich walorach estetycznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonej fotografii oraz rysunku w pozycji rozłożonej w widoku z góry obrazującym jego postać w szczegółach.

Opakowanie dietetycznego środka spożywczego Melatoninum według wzoru przemysłowego stanowi najkorzystniej prostopadłościenną pudełko, którego powierzchnie czołowe i boczne wykonane są w tonacji kolorystycznej żółtej przechodzącej w kolor biały.

Na tle tak skomponowanej kolorystycznie powierzchni przeciętej ciemnozielonym poziomym pasem usytuowana jest nazwa dietetycznego środka spożywczego Melatoninum ze wskazaniem przez zgłaszającego,

że jego znak towarowy został zarejestrowany poprzez umieszczenie w sąsiedztwie znaku litery "R" wpisanej w okrąg, przy czym nazwa środka wykonana jest białymi literami.

Powyżej na czołowych ścianach opakowania umieszczona jest artystyczna wizja postaci atomu w kolorze ciemnozielonym zakreślona intensywną ciemnozieloną kreską, kontrastującą z tłem, a ponadto w górnym lewym rogu umieszczony jest znak towarowy zgłaszającego.

Na przyległych do czołowych ścian opakowania umieszczone są informacje dotyczące przeznaczenia dietetycznego środka spożywczego, sposobu jego użycia oraz wskazania i przeciwwskazania a także informacja o producencie środka dietetycznego zgłaszającego wzór przemysłowy opakowania do ochrony oraz kod kreskowy produktu.

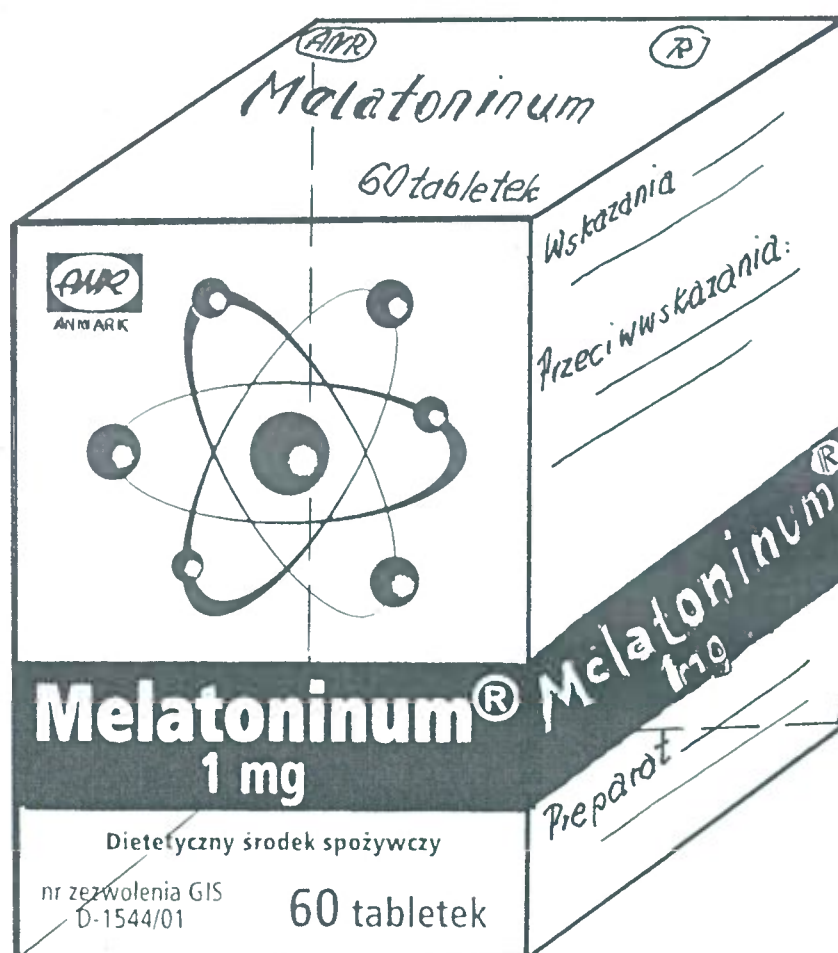
Naniesione napisy oraz artystyczna wizja postaci atomu na ściankach opakowania stanowią kompozycję kolorystycznie harmonijną i czytelną.

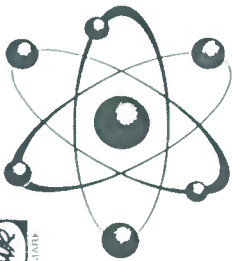
Pozostała powierzchnia opakowania wypełniona jest wzorami i napisami jak pokazano na załączonej fotografii.

ANMARK INTERNATIONAL S-ka z o.o.  
Pruszków, Polska

pełnomocnik RZECZNIK PATENTOWY

Zbigniew S. MOMOT  
Nr legitymacji 0626





Sposób użycia: dawka 3-5 mg/dobę

prze zmianie stanu czasowych i letni-lip<sup>1</sup> ze wschodu na zachod w.w. dawne stosowa on przylicz. Dziec sieni (okadu) pod: 22.00 czasu lokalnego) prze: 4 dn. a 7 Zachodu: na wschod prze: 1-2 dn. przed wylotem. IV. pod: odpowiadajacych roznicz czasu dl. czasu lokalnego) a nastepnie prze: 4 dni przed sieni czasu lokalnego.

innych zatrudnionych w tym okoliczności i pracowników, zmianowych osób niewidomych i w podobnych  
wielu stosować w w. dawkę w razie potrzeby, pizec  
snoim raz na dobę

**Melatonin®**  
1 mg

60 tabletek

[illegible]

100 SPN



60 tabletek

**Wstąpienia:** ■ przeciwdziałają zaburzeniom spowodowanym zmianą strefy czasowych, czyli tzw. zjawisku jet-lag (resynchronizację cyklu okołodobowy); ■ czasowo łagodnym przy przyjęciu i ulatwia zasypianie w nowym środowisku; ■ ułatwia regulację rytmu dobowego snu; ■ czuwania i pracownikom zmianowych oraz u osób niedowidzących ■ poprawia samopoczucie i zmniejsza łagodnie objawy bezsenności u osób w podeszłym wieku (sposób pomagający w zaburzeniach snu).

**Przeciwwskazania:** Preparat nie jest zalecany u dzieci i kobiet ciężarnych i matek karmiących oraz u osób z nadciśnieniem krwi, chorobami serca, cukrzycą, chorobami wątroby i nerek. Zaleca się ostrożne stosowanie u osób z chorobami autoimmunologicznymi, alergicznymi, u osób z poważnymi chorobami psychicznymi. Zwiększa stężenie leków przeciwnowotworowych. Zwiększa ryzyko krwawienia. Zwiększa ryzyko uszkodzenia wątroby.

**Melatonin®**  
**1 mg**

60 tabletek  
nr pozwolenia G1S  
D-1544/01

Preparat przechowywać w suchym miejscu, niedostępnym dla dzieci, w zamkniętych słoikach i w kartoniku, w temperaturze do 25°C.

2007-07-01



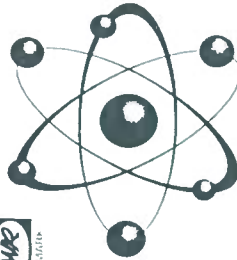
# Melatoninum® 1 mg

60 tabletek



Dietetyczny środek spożywczy przeznaczony dla osób dorosłych przekraczających strefy czasowe oraz dla pracowników zmianowych, osób niewidomych i w podeszłym wieku z zaburzeniami snu.

- Sposób użycia:** dawka 3–5 mg dobowo.
- przy zmianie stref czasowych („jet-lag”): 2–3 tygodnie przed zachodem słońca, stosować po przebudzeniu, 2 dni przed zachodem słońca, 22.00 czasu lokalnego, przez 4 dni.
  - z zachodem słońca: 1–2 dni przed wylotem i w. godz. odpowiadającej godzinie czasu lokalnego, z następnym przez 4 dni, przed snem, czasu lokalnego.
  - przy zaburzeniach rytmu okołodobowego u pracowników zmianowych, osób niewidomych i w podeszłym wieku stosować w.w. dawkę w razie potrzeby, przed snem i raz na dobę.



**Wskazania** ■ przeciwdziałanie zaburzeniom spowodowanym zmianą stref czasowych, czyli tzw. „jet-lag” (resynchronizację cyklu okołodobowego z czasem lokalnym po przelocie i ułatwie zasypianie w nowej strefie czasowej) ■ ułatwia regulację rytmu dobowego snu i czuwania u pracowników zmianowych oraz u osób niewidomych ■ poprawia samopoczucie i zmniejsza bądź likwiduje bezsenność u osób w podeszłym wieku i chorujących na choroby układu krążenia.

**Przeciwwskazania** Preparat nie jest zalecany u dzieci i kobiet ciężarnych, matek karmiących oraz u osób z chorobami układu odpornościowego (biłaczka, chłoniaki), zakaźną ostrością, chorobami układu krążenia, chorobami serca, chorobami nerek, chorobami wątroby, chorobami układu oddechowego, chorobami układu pokarmowego, chorobami układu moczowego, chorobami układu krwionośnego, chorobami układu nerwowego, chorobami układu mięśniowo-szkieletowego, chorobami układu hormonalnego, chorobami układu immunologicznego i alergicznymi, u osób z powikłaniami ciążowymi, psychicznymi, zwłaszcza stanami depresyjnymi, oraz ze znacznym uszkodzeniem wątroby.

# Melatoninum® 1 mg

Dietetyczny środek spożywczy

nr zezwolenia GIS  
D-1544/01

60 tabletek

Skład 1 tabletki (100 mg):

melatonina — 1,0 mg oraz substancje pomagające w przetrwaniu: mikrokryształowa celuloza, talk, srebro, nadtlenek, amorficzny dwutlenek krzemu

Dietetyczny środek spożywczy

nr zezwolenia GIS  
D-1544/01

60 tabletek

ANMARK INTERNATIONAL Sp. z o.o.  
05-800 Pruszków, ul. Grunwaldzka 27  
tel./fax (0-22) 723-49-17  
www.anmark.pl



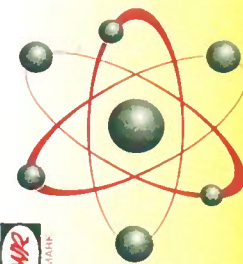
ANMARK INTERNATIONAL S-ka z o.o.  
Pruszków, Polska

pełnomocnik: RZECZNIK PATENTOWY

Zbigniew S. MOMOT  
NIP 1463040001 0626



60 tabletek



**Dietetyczny środek spożywczy przeznaczony dla osób dorosłych przekraczających sfery czasowe oraz dla pracowników zmianowych, osób niewydolnych i w podeszłym wieku z zaburzeniami snu.**

**Sposób użycia:** dawka 3-5 mg dobowe  
■ przy zmianie stref czasowych („jet-lag”) ze wschodu na zachód w dawkę stosować po przyjęciu przed snem (około godz. 22.00 czasu lokalnego) przez 4 dni a z zachodu na wschód przez 1-2 dni przed wyletem (w godz. odpowiadających różnicy czasu do czasu lokalnego), a następnie przez 4 dni przed snem; czasu lokalnego.

■ przy zaburzeniach rytmu okoldobowego u pracowników zmianowych osób niewidomych i w podobnym wieku stosować w w dawkę w razie potrzeby przed snem raz na dobę.



**Melatonin®**  
**1 mg**

Dietetyczny środek spożywczy

nr zezwolenia GIS  
D-1544/01

ANIMARK INTERNATIONAL Sp. z o.o.  
05-800 Pruszków, ul. Grunwaldzka 27  
tel./fax: (0-pv-22) 723-49-17  
www.animarkltd.com.pl



5906538000060

№ 58

**Wskazania** ■ przeciwdziałanie zaburzonomu spowodowanemu zmianą snu; czasowych, czyli tzw. zjawisku „letargu” (resynchronizację cyklu okołodobowego z czasem lokalnym po przylocie i ułatwia zasypianie w nowej sferze czasowej); ■ ułatwia regulację rytmu dobowego u dzieci; ■ czuwania i pracowników zmianowych oraz u osób niewidomych; ■ poprawia samopoczucie i zmniejsza błąd; ■ zwiększa skuteczność u osób w podwyższonym wieku (skądś pomóc w zaburzeniach snu).

**Przeciwwskazania:** Preparat nie jest zalecany u dzieci i osobie ciężarnych, matek karmiących oraz u osób z nowotworami układu odpornościowego (białaczki, chłoniaki). Zaleca się ostrożne stosowanie bądź unikanie podawania melatoniny u osób z chorobami autoimmunologicznymi i alergicznymi, u osób z poważnymi chorobami psychicznymi, zwłaszcza stanami depresyjnymi oraz ze znacznym uszczerbkiem wątroby.

**Melatonin® Melatonin® Melatonin®**  
1 mg 1 mg 1 mg

Preparat przechowywać w suchym miejscu niedostępnym dla dzieci w zamkniętych słowach i w kartoniku w temperaturze do 25 °C

Dietetyczny środek spożywczy

60 tabletek  
nr zezwolenia G1S  
D-1544/01

**Sklad 1 tabletki (100 mg):**

melatonin — 1,0 mg oraz substancje pomagające w przewodzeniu: mikrokryształiczna celuloza, talk, stearynian magnezu, amorficzny dwutlenek krzemu.

ANMARK INTERNATIONAL S-ka z o.o.  
Pruszków, Polska

pełnomocnik: RZECZNIK PATENTOWY

Zbigniew S. MOMOT  
Nr zgłoszenia 0626