



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201892969 U

(45) 授权公告日 2011.07.06

(21) 申请号 201020645222.6

(22) 申请日 2010.12.07

(73) 专利权人 福州三龙喷码科技有限公司

地址 350011 福建省福州市晋安区福新中路
岳峰工贸大厦 B 五层

(72) 发明人 马灿旺 赖家文 陆华 蔡友松

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

G06M 1/272 (2006.01)

G06M 7/06 (2006.01)

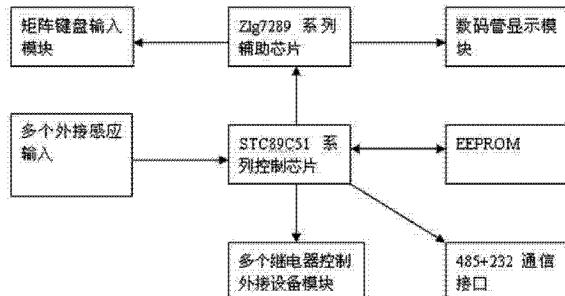
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种智能计数器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种智能计数器，包括中央控制芯片，其特征在于：所述的中央控制芯片连接有Zlg7289芯片、多个继电器控制外接设备模块、多个外接感应输入模块、存储EEPROM以及485+232通信接口；所述的Zlg7289芯片连接有矩阵键盘输入模块和数码管显示模块。本实用新型应用于化工、水泥行业的流水线、装车口产品计数，使企业在产品出厂时计数更为准确。其配套的上位机软件，易于使用、便于监控，更人性化，具有较好的使用价值。



1. 一种智能计数器，包括中央控制芯片，其特征在于：所述的中央控制芯片连接有 Z1g7289 芯片、多个继电器控制外接设备模块、多个外接感应输入模块、存储 EEPROM 以及 485+232 通信接口；所述的 Z1g7289 芯片连接有矩阵键盘输入模块和数码管显示模块。

2. 根据权利要求 1 所述的智能计数器，其特征在于：所述的外接感应输入由光电传感器组成。

一种智能计数器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种智能计数器，适用于化工、水泥行业的流水线、装车口产品计数。

背景技术

[0002] 工业高速发展的时代，为提高企业竞争力，智能化生产控制显得尤为重要。在化工、水泥行业的流水线、装车口都需要对产品进行计数，然而现有的企业大部分都是通过人工清点、记录，经常会出现人为错误，而且浪费人力资源。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种智能计数器，能实现对化工、水泥行业的流水线、装车口产品进行计数。

[0004] 本实用新型采用以下方案实现：一种智能计数器，包括中央控制芯片，其特征在于：所述的中央控制芯片连接有 Zlg7289 芯片、多个继电器控制外接设备模块、多个外接感应输入模块、存储 EEPROM 以及 485+232 通信接口；所述的 Zlg7289 芯片连接有矩阵键盘输入模块和数码管显示模块。

[0005] 本实用新型通过感应输入来计数，外接键盘和数码管显示板，通过键盘的按键设置值将各参数保存到 EEPROM 中，控制显示板显示计数值。通过计数结果来控制继电器外接设备，控制外接设备开启停止或开关闸门等，同时本实用新型配套的上位机软件，易于使用、便于监控，更人性化，电路结构简单，具有较好的使用价值。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型电路连接原理框图。

[0007] 图 2 是本实施例子中计数器在生产线的安装状态示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图及实施例子对本实用新型做进一步说明。

[0009] 如图 1 所示，本实用新型提供一种智能计数器，包括中央控制芯片，其特征在于：所述的中央控制芯片连接有 Zlg7289 芯片、多个继电器控制外接设备模块、多个外接感应输入模块、存储 EEPROM 以及 485+232 通信接口；所述的 Zlg7289 芯片连接有矩阵键盘输入模块和数码管显示模块。所述的外接感应输入由光电传感器组成。

[0010] 下面结合图 2，即计数器在生产线的安装状态示意图进行工作原理说明，如图 2 所示，计数器 4 设于流水线上，水泥 2 置于流水线的皮带 1 上，该皮带在受力皮带辊的作用下带动水泥运动，在水泥在接近测试点时，经过挡板 6 进行位置调整，然后接近开关 5 协同同步信号发生器 7 检测到水泥通知计数器准备计数，计数器通过光电开关 3 检测到流过的水泥进行计数。

[0011] 值得一提的是，本实用新型可通过 485+232 通信接口与一上位机连接，通过上位机软件，易于使用、便于监控，更人性化。

[0012] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰，皆应属本实用新型的涵盖范围。

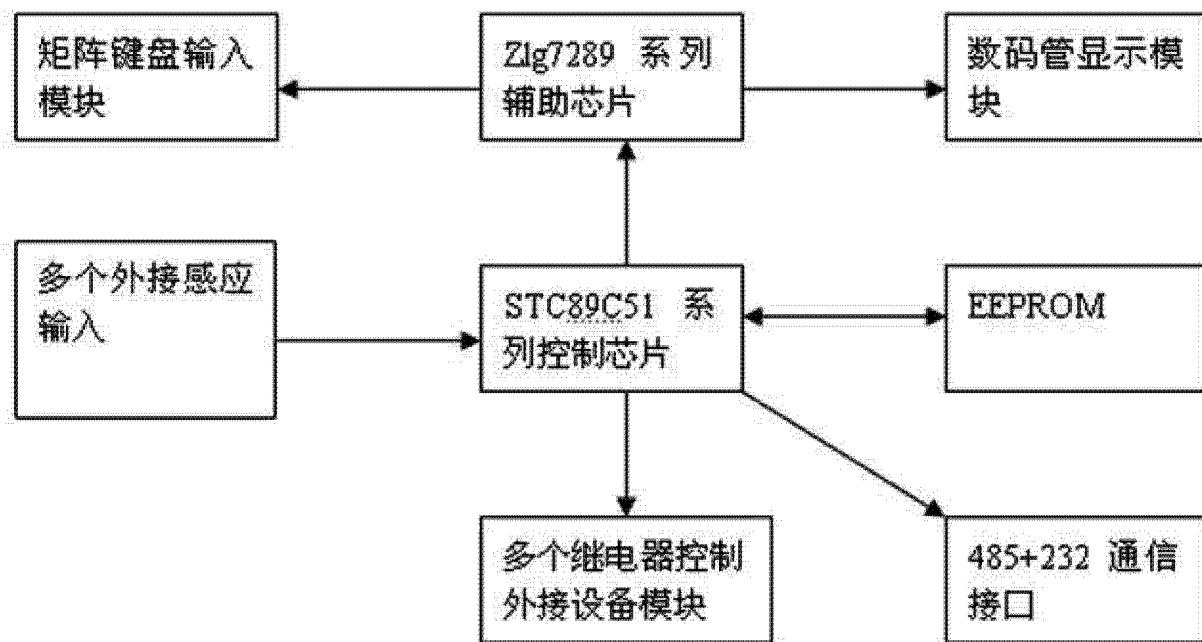


图 1

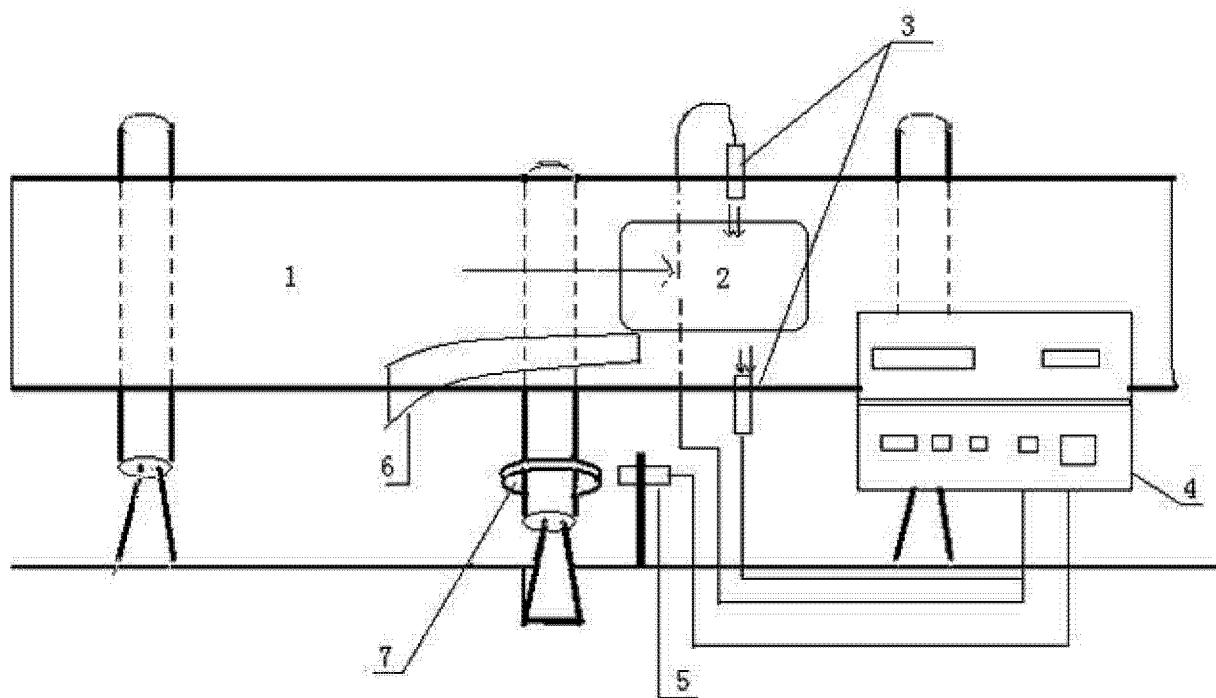


图 2