



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 87a,22

Zgłoszono: 31.12.1971 (P. 152683)

Pierwszeństwo: _____

MKP B25h 1/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.04.1975

Twórca wynalazku: Henryk Marć

Uprawniony z patentu tymczasowego: Karkonoskie Zakłady Maszyn
Elektrycznych „Karelma”, Pie-
chowice (Polska)

Stół warsztatowy zwłaszcza dla robót ślusarsko-spawalniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest stół warsztatowy do wyposażenia stanowisk roboczych w oddziałach produkcyjnych oraz wszelkich warsztatów remontowych.

Powszechnie stosowane stoły warsztatowe są zazwyczaj wyposażone w imadła ślusarskie oraz szufłady lub szafki do przechowywania narzędzi. Natomiast stoły przeznaczone do robót spawalniczych wyposażone są w wentylator o napędzie elektrycznym do odciągu spalin przez ruszt wbudowany w blacie. Stosowane są również stoły spawalnicze z bocznym odciąganiem spalin. Znane jest wyposażenie stołu spawalniczego jednocześnie w ruszt do oddolnego wyciągu spalin i w giętką rurę metalową do odciągu górnego. Kierunek odciągu jest nastawiony przez zasuwę. Wyposażenia stanowisk roboczych w takie stoły posiada szereg niedogodności gdyż wymaga stosowania oddzielnych do robót związanych ze spawaniem i lutowaniem i oddzielnych do robót ślusarskich.

Wobec braku stołu warsztatowego posiadającego jednocześnie wyposażenie do wykonywania robót zarówno ślusarskich jak i spawalniczych, wytyczono zadanie opracowania takiego stołu. Zgodnie z wytyczonym zadaniem opracowano stół warsztatowy posiadający cechy użytkowe stołu ślusarskiego i spawalniczego.

Stół według wynalazku podzielony jest na dwie części: do robót ślusarskich wyposażoną w imadło oraz szafkę do przechowywania narzędzi i sprzętu

2

spawalniczego; do robót spawalniczych wyposażoną w wentylator osiowy do wyciągu spalin przez ruszt.

Zastosowanie stołu warsztatowego według wynalazku zapobiega zanieczyszczeniu pomieszczenia warsztatu spalinami powstającymi w czasie spawania bądź lutowania.

Stół warsztatowy według wynalazku jest dokładniej wyjaśniony na podstawie jego przykładu wykonania. Jest on uwidoczniony w przykładzie wykonania na którym fig. 1 pokazuje nam jego widok z przodu, fig. 2 widok z góry, fig. 3 widok prawego boku i fig. 4 widok lewego boku.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 część stołu przystosowana do wykonywania robót ślusarskich — z lewej strony — podzielono pionową listwą 1, która dodatkowo usztywnia jego blat. Są do niej zamocowane zawiasy drzwiczek 2 i 3. Do drzwiczek 2 zamocowane są półki na narzędzia ślusarskie, dzięki czemu wysuwają się one wraz z ich otwarciem. Drzwiczki 3 zamykają część szafki przeznaczonej do przechowywania sprzętu spawalniczego. Ponadto do blatu tej części stołu zamocowane jest imadło ślusarskie 4 a z jego przeciwnej strony lampa warsztatowa 5. Prawa część stołu przystosowana do robót spawalniczych wyposażona jest w wentylator osiowy 6 do wyciągu spalin przez ruszt 7. Na tej części płyty stołu wbudowana jest również wanieńka na wodę 8.

Na fig. 3 uwidoczniono wieszak do uchwytu elek-

trod 9, trzymacz palnika 10 oraz pokrywę 11. Wentylator może być przemontowany w miejsce pokrywy 11 co pokazano przerywaną linią. Na fig. 4 uwidoczniono miejsce wbudowania szafki instalacji elektrycznej 12, wyposażonej w wyłącznik wentylatora, transformator obniżający napięcie dla lampy warsztatowej, gniazdko do włączenia spawarki i gniazdko do włączania elektronarzędzi.

Jak już wspomniano, otwarcie drzwiczek 2 z przytwierdzonymi do nich półkami, stwarza możliwość wykonywania pracy przy pomocy imadła w pozycji siedzącej. Natomiast przystosowanie konstrukcji stołu do mocowania wentylatora w tylnej lub bocznej ścianie naprzemian z okrągłą pokrywą 11, stwarza dodatkowe udogodnienie przy organizowaniu stanowisk roboczych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Stół warsztatowy zwłaszcza do robót ślusarsko-spawalnictwa, wyposażony w wentylator do odciagu spalin, imadło, lampę, wieszak na uchwyt do elektrod, trzymacz palnika oraz szafę instalacji elektrycznej, **znamienny tym**, że podzielony jest na dwie części, z których jedna wyposażona jest w wentylator do odciagu spalin przez ruszt, a druga w szafkę dwudrzwiową podzieloną pionowym słupkiem usztywniającym płytę stołu do którego zamocowane są zawiasy drzwiczek.

2. Stół warsztatowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że dla wentylatora wykonane są gniazda w tylnej i bocznej ścianie, gdzie może być on zamontowany naprzemian z okrągłą pokrywą.

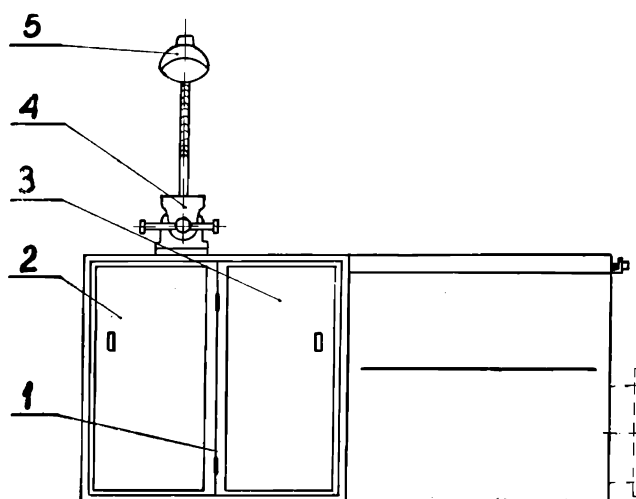


Fig 1

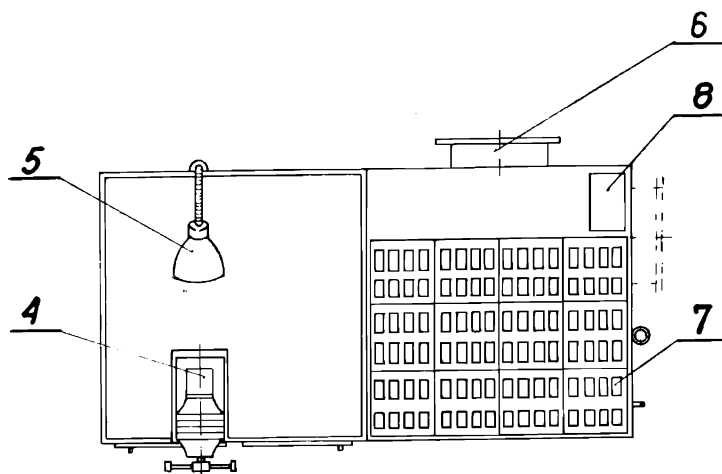


Fig 2

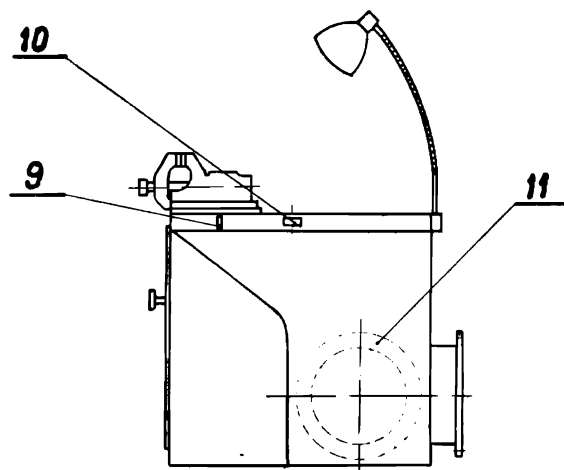


Fig. 3

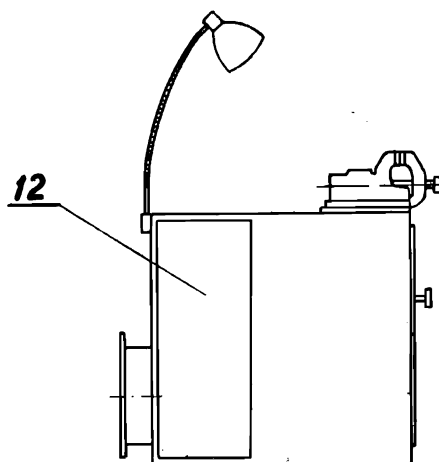


Fig. 4