



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 876 982 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
11.11.1998 Bulletin 1998/46

(51) Int. Cl.⁶: **B65H 35/00**

(21) Numéro de dépôt: **98401102.3**

(22) Date de dépôt: **06.05.1998**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: **Danen, Marc**
73410 Albens (FR)

(74) Mandataire: **Keib, Gérard et al**
NOVAMARK TECHNOLOGIES
Anciennement Brevets Rodhain & Porte
122, Rue Edouard Vaillant
92593 Levallois Perret Cedex (FR)

(30) Priorité: **07.05.1997 FR 9705658**

(71) Demandeur: **SEB S.A.**
69130 Ecully (FR)

(54) **Distributeur de feuilles d'un produit conditionné en rouleau**

(57) Le distributeur comprend un boîtier (1) avec des moyens de support permettant le déroulement du rouleau, une fente de distribution (6) et un outil de coupe (8, 9) monté coulissant dans une gorge longitudinale (10) de la paroi frontale (2b) du boîtier.

Une partie au moins de la surface extérieure (14a) de la paroi frontale comprise entre la fente de distribution (6) et ladite gorge (10) possède des propriétés d'anti-adhérence à l'égard des films plastique.

Application notamment aux distributeurs-dérouleurs de films plastique.

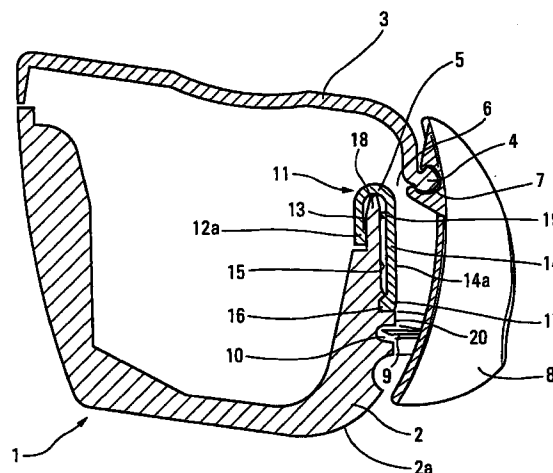


Fig. 3

EP 0 876 982 A1

Description

La présente invention concerne un distributeur de feuilles d'un produit conditionné en rouleau, comprenant un boîtier avec des moyens de support permettant le déroulement du rouleau, lesquels consistent généralement en un axe tubulaire destiné à être introduit dans une cavité creuse du rouleau - un fourreau en carton, par exemple, sur lequel est enroulé le produit -, l'axe étant ensuite suspendu à ses extrémités aux parois latérales du boîtier.

Ce dernier est généralement muni d'un couvercle rabattable pour la mise en place du rouleau et l'extraction du fourreau résiduel après utilisation du rouleau.

Une fente de distribution est ménagée sur la paroi frontale du boîtier ou bien entre le bord supérieur de la paroi frontale et le bord avant du couvercle, pour le passage et le guidage de la feuille du rouleau.

Le distributeur visé par l'invention est apte à recevoir tout type de rouleau à usage ménager de dimensions compatibles, mais il est plus particulièrement destiné aux rouleaux de film plastique, par exemple en polypropylène. Fins et extensibles, de tels films sont employés notamment pour la protection des aliments. Leur facilité d'emploi tient à leurs qualités d'adhérence facilement réversible sur la plupart des surfaces: fond ou parois des récipients culinaires mais aussi sur eux-mêmes. Ces films sont donc auto-scellables.

Le boîtier de distributeurs conçus pour ce type de films plastique comporte un outil de coupe, tel qu'une lame montée sur un curseur de manière à pouvoir se déplacer le long d'une gorge longitudinale de la paroi frontale du boîtier, pour couper le film plastique.

La coupe est facilitée par l'immobilisation spontanée du film plastique sur la paroi frontale du boîtier, du fait de ses qualités d'adhérence qui le maintiennent ainsi plaqué.

En revanche, avant de pouvoir tirer sur le film pour obtenir une nouvelle feuille, l'utilisateur doit d'abord le décoller de la surface frontale à laquelle il adhère, opération d'autant plus malaisée que le rouleau est large et que la fente de distribution est placée haut sur la paroi frontale du boîtier, autrement dit que la surface d'adhérence du film est grande. En effet, le film fin et extensible a tendance à se plisser ou à se déformer sous l'effet d'une traction transversale au sens du déroulement.

L'invention a donc pour but de faciliter l'utilisation du film dans un distributeur du type précité, c'est-à-dire un distributeur de feuilles d'un produit conditionné en rouleau, comprenant un boîtier avec des moyens de support permettant le déroulement du rouleau, une fente de distribution et un outil de coupe monté coulissant dans une gorge longitudinale de la paroi frontale du boîtier.

Suivant l'invention, le distributeur est caractérisé en ce qu'une partie au moins de la surface extérieure de la paroi frontale comprise entre la fente de distribution et ladite gorge possède des propriétés d'anti-adhérence à

l'égard des films plastique.

La partie du film dépassant du boîtier après découpage d'une feuille peut dès lors être saisie sans difficulté avant de tirer à nouveau sur le rouleau.

Dans une variante de réalisation, ladite surface extérieure comprise entre la fente de distribution et la gorge dans laquelle opère l'outil de coupe présente des propriétés d'anti-adhérence dans sa partie supérieure proche de la fente de distribution, la partie inférieure située immédiatement au-dessus de la gorge permettant ou favorisant l'adhérence du produit conditionné.

Cette disposition est avantageuse tant pour les films plastique que pour d'autres produits conditionnés en rouleau tels que du papier d'aluminium. Elle permet en effet d'immobiliser le rouleau dès avant la découpe d'une feuille et ce jusqu'à ce que l'utilisateur détache l'extrémité du rouleau pour une nouvelle utilisation. L'extrémité du rouleau ne risque ainsi pas d'être entraînée à l'intérieur du boîtier par une rotation intempestive du rouleau.

D'autres particularités et avantages de l'invention apparaîtront encore dans la description qui suit.

Aux dessins annexés donnés à titre d'exemples non limitatifs:

- la figure 1 est une vue en perspective d'un distributeur du type concerné par l'invention, le couvercle étant relevé pour permettre de distinguer les éléments du boîtier;
- la figure 2 est une vue en perspective du distributeur de la figure 1, le couvercle étant rabattu et le curseur de coupe visible;
- la figure 3 est une vue en coupe selon le plan III-III de la figure 2, à une échelle agrandie.

Le distributeur, de type mural, se présente sous la forme d'un boîtier 1 moulé en une matière plastique telle que du polypropylène. Il comprend un bac 2 de réception et de support d'un rouleau (non représenté) et un couvercle 3 articulé à la paroi arrière du bac 2, tant le bac que le couvercle comportant sur leur surface interne des nervures 21 propres à assurer la rigidité. Une fois rabattu en position fermée, le couvercle 3 couvre par ses parois latérales 3a les parois latérales 2a du bac 2, et son bord frontal 4 rejoint pratiquement le bord supérieur 5 de la paroi frontale 2b du bac 2, sauf pour un espace 6 formant fente de distribution pour le passage et le guidage de l'extrémité du rouleau.

La bordure frontale 4 du couvercle est profilée pour former un rail de guidage sur lequel est engagée une rainure ou coulisseau 7 ménagé à la partie supérieure d'un curseur 8, lequel est muni à sa partie inférieure d'une lame de coupe 9 orientée vers le boîtier 1.

Complémentairement au dispositif de coupe porté par le couvercle 3 est ménagée dans la partie basse de la paroi frontale 2b une gorge longitudinale 10, parallèle au rail 4 pour permettre le déplacement de la lame 9 dans une direction parallèle à l'axe X-X' du boîtier 2 et

du rouleau mis en place.

Le bord supérieur 5 de la paroi frontale 2b, ou bord inférieur de la fente 6, est constitué par l'arrondi extérieur d'une pièce rapportée 11, qui va maintenant être décrite en tant que mode de réalisation préféré de l'invention.

En référence à la figure 3, l'élément 11, de section transversale en U renversé, est moulé dans une matière plastique suffisamment élastique pour pouvoir être engagé sur le bord d'extrémité 18 de la paroi frontale 2b. L'élément 11 présente une paroi arrière 12 s'étendant parallèlement à la face intérieure 13 de la paroi frontale 2b du boîtier et s'appuyant contre cette dernière par une extrémité 12a en L. La paroi avant 14 de l'élément 11 s'étend parallèlement à la face extérieure 15 de la paroi frontale 2b du boîtier, jusqu'à une gorge 16 ménagée dans cette dernière parallèlement et au-dessus de la gorge 10 dans laquelle se déplace la lame 9 de l'outil de coupe.

L'extrémité inférieure 17 de la paroi 15 est conformationnée de manière à offrir une pente s'engageant sous une pente complémentaire de la gorge 16, l'élément 11 étant ainsi fixé par clipsage sur la paroi frontale 2b dès lors que le bord d'extrémité 18 bute au fond du U de l'élément 11. La paroi 14 s'appuie d'autre part sur la face 15 du boîtier par une nervure longitudinale 19 de sa face intérieure, de sorte que le bord d'extrémité 18 de la paroi frontale 2b se trouve pincé entre les deux parois élastiques 12 et 14 de l'élément en U, en 12a et en 19.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, l'élément 11 est moulé en une matière plastique tel qu'un polypropylène ou un polyamide chargé d'un lubrifiant solide tel qu'un bisulfure de molybdène (MoS_2). Le film plastique du rouleau en service ne pourra donc pas adhérer à la surface 14a.

Dans un second mode de réalisation, cette surface extérieure 14a de l'élément 11 est revêtue d'un matériau anti-adhésif tel qu'un polytétrafluoréthylène (PTFE).

Dans un troisième mode de réalisation, l'élément 11 est réalisé dans un matériau - de préférence une matière plastique - antistatique, autrement dit ne se chargeant pas en électricité statique.

Un autre aspect de l'invention est constitué par la surface extérieure 20 de la zone située immédiatement au-dessus de la gorge 10, c'est-à-dire comprise, dans la réalisation de la figure 3, entre les deux gorges 10 et 16: au contraire de la surface 14a, cette zone 20 permet à nouveau l'adhérence du film plastique car elle ne présente pas de solution de continuité avec la surface d'ensemble du bac 2.

La paroi frontale 2b présente ainsi, dans sa réalisation conforme à l'invention, des avantages qui apparaîtront dès la première utilisation du distributeur:

L'utilisateur tire à travers la fente de distribution 6 sur l'extrémité du film plastique en service dans le distributeur, jusqu'à ce que le bord à découper arrive sensi-

blement au niveau de la gorge 10. La zone 20 située immédiatement au-dessus lui sert à cet égard de repère, et une simple application du film sur cette zone - non traitée pour être antistatique - entraîne l'adhérence du film. L'utilisateur peut alors déplacer le curseur 8 muni de la lame 9 d'une extrémité à l'autre du boîtier, pour couper le film.

Lors d'une nouvelle utilisation, il suffit de décoller l'extrémité du film de la zone 20 pour pouvoir tirer sur le rouleau et renouveler l'opération. Le décollage est facilité par la faible hauteur de cette zone 20, juste suffisante pour fixer le bord libre du film. On notera que l'extrême bord de celui-ci reste flottant à la partie supérieure de la gorge 10 dont la paroi incurvée est peu favorable à une adhérence spontanée du film.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation que l'on vient de décrire et l'on peut apporter à ceux-ci de nombreuses modifications sans sortir de son cadre.

Ainsi, la surface extérieure anti-adhésive pourrait être constituée par une simple bande rapportée sur la paroi frontale du boîtier, par collage ou tout autre moyen approprié. Un placage de bois, matériau antistatique, pourrait être envisagé.

Les propriétés d'adhérence de la zone 20 peuvent être déterminées en fonction de la destination du distributeur: s'il est conçu exclusivement pour les films plastique, les propriétés d'adhérence par charge électrostatique des matières plastiques dans lesquelles sont généralement moulés ces distributeurs s'avèreront suffisantes. Pour d'autres produits conditionnés en rouleau tels que du papier d'aluminium, on pourra revêtir la zone 20 d'un produit adhésif léger, avec effet de collage réversible.

Revendications

1. Distributeur de feuilles d'un produit conditionné en rouleau, comprenant un boîtier (1) avec des moyens de support permettant le déroulement du rouleau, une fente de distribution (6) et un outil de coupe (8, 9) monté coulissant dans une gorge longitudinale (10) de la paroi frontale (2b) du boîtier, caractérisé en ce qu'une partie au moins de la surface extérieure (14a) de la paroi frontale comprise entre la fente de distribution (6) et ladite gorge (10) possède des propriétés d'anti-adhérence à l'égard des films plastique.
2. Distributeur conforme à la revendication 1, caractérisé en ce que ladite surface extérieure (14a) présente des propriétés d'anti-adhérence dans sa partie supérieure proche de la fente de distribution (6), la partie inférieure (20) située immédiatement au-dessus de la gorge (10) permettant ou favorisant l'adhérence du produit conditionné.
3. Distributeur conforme à l'une des revendications 1

ou 2, caractérisé en ce que ladite surface anti-adhésive (14a) est la face extérieure d'une pièce (11) rapportée sur la paroi frontale (2b) du boîtier.

4. Distributeur conforme à la revendication 3, caractérisé en ce que ladite pièce rapportée (11) a une section transversale en U et est réalisée en un matériau élastique permettant son engagement en U renversé sur le bord inférieur (18) de la fente de distribution (6). 5
10
5. Distributeur conforme à l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ladite surface anti-adhésive (14a) est celle d'une paroi (14) en une matière plastique chargée d'un lubrifiant solide. 15
6. Distributeur conforme à la revendication 5, caractérisé en ce que le lubrifiant solide est un bisulfure de molybdène (MoS_2). 20
7. Distributeur conforme à l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ladite surface anti-adhésive (14a) est produite par l'application d'un revêtement en polytétrafluoréthylène (PTFE) directement ou indirectement sur la paroi frontale (2b) du boîtier. 25
8. Distributeur conforme à l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ladite surface anti-adhésive (14a) tire ses propriétés d'anti-adhérence d'un matériau antistatique. 30
9. Distributeur conforme à l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la fente de distribution (6) est constituée par un espace compris entre le bord avant (4) d'un couvercle rabattable (3) et le bord supérieur (5) de la paroi frontale (2b), lesdits bord avant (4) et supérieur (5) constituant les bords respectivement supérieur (4) et inférieur (5) de la fente de distribution (6). 35
40

45

50

55

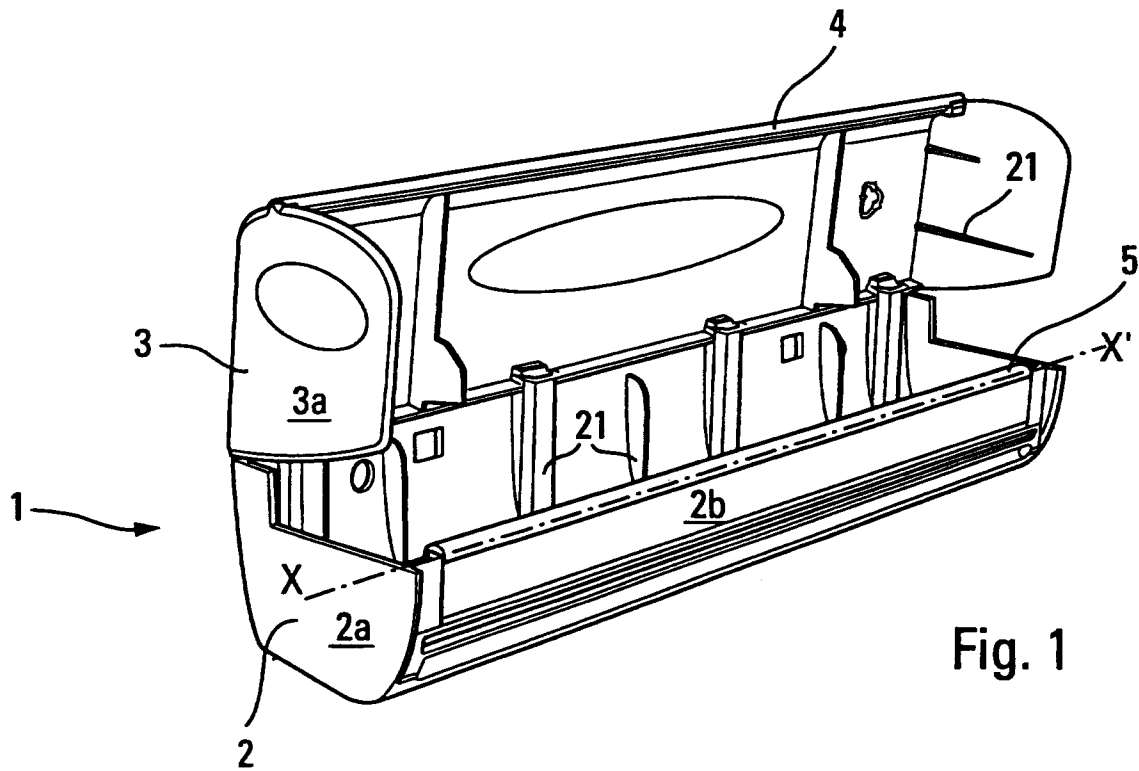


Fig. 1

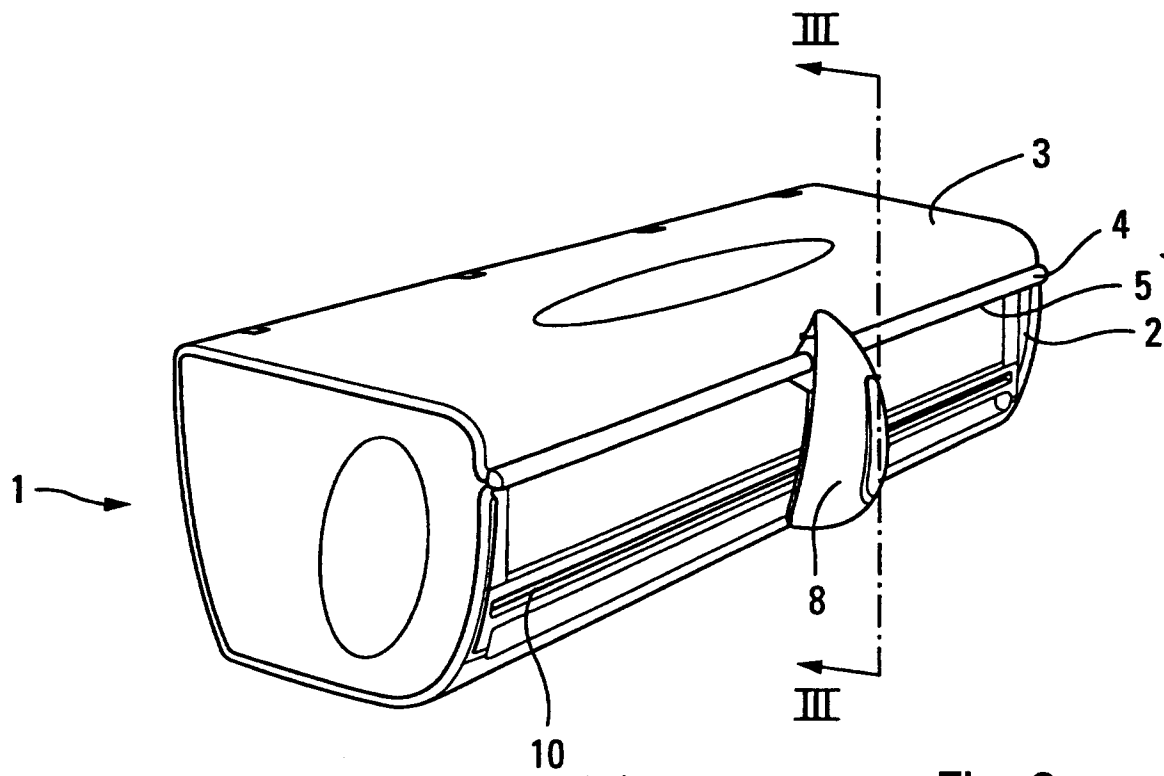


Fig. 2

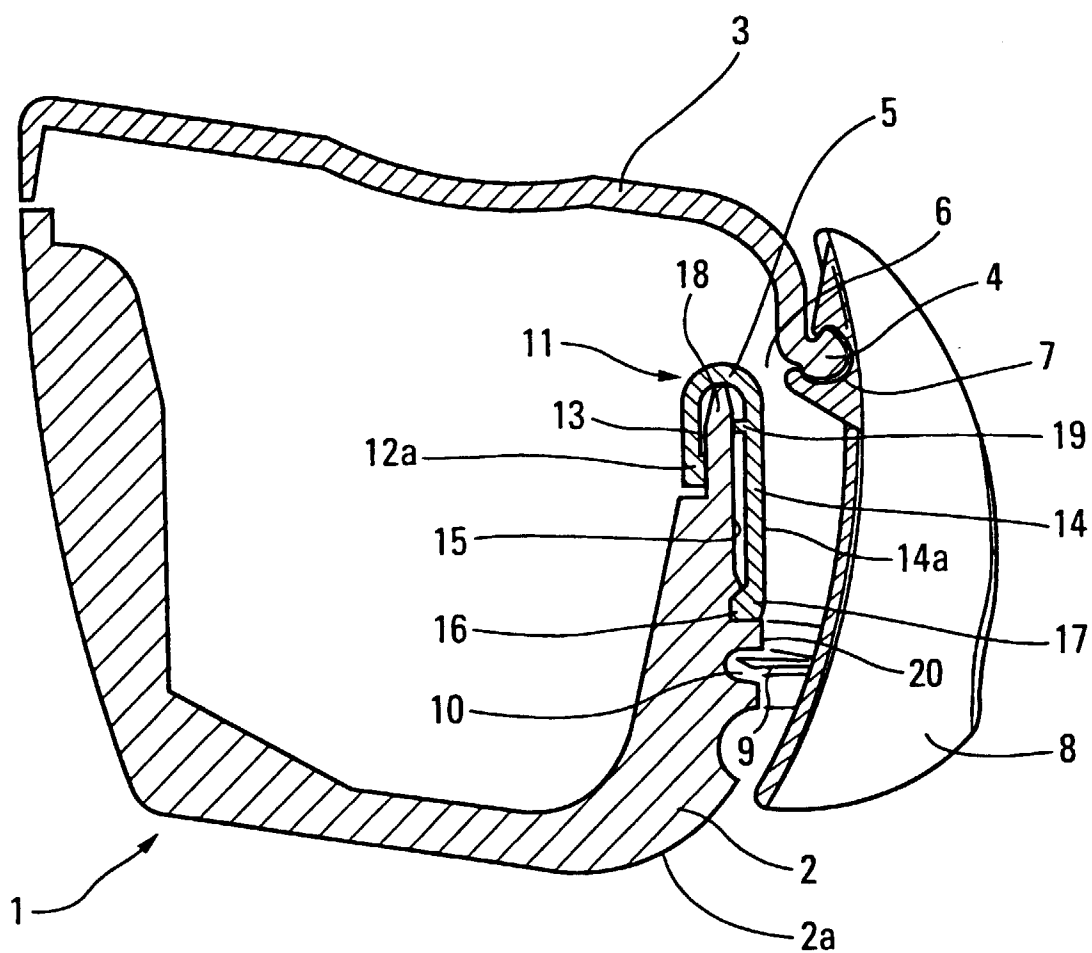


Fig. 3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 98 40 1102

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.CI.6)
A	US 5 383 590 A (H. HSIU-HUI) 24 janvier 1995 * le document en entier * ---	1-3,8,9	B65H35/00
A	US 4 779 780 A (J. E. SCHARF) 25 octobre 1988 * le document en entier * ---	1-3,5-7,9	
A	US 5 440 961 A (LUCAS, JR. ET AL) 15 août 1995 * colonne 2, ligne 58 - colonne 3, ligne 8; figures 1,3 * ---	1	
A	EP 0 351 196 A (WILLIAM LEVENE LTD.) 17 janvier 1990 * colonne 2, ligne 27 - colonne 3, ligne 48; figures 1,3 * ---	1	
A	US 4 666 072 A (J. T. MCCARTER) 19 mai 1987 * le document en entier * ---	1	
A	DE 38 23 335 A (EMSA-WERKE WULF GMBH) 15 mars 1990 * colonne 3, ligne 46 - ligne 55; figures 1,2 * -----	1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.6) B65H B26D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 11 août 1998	Examineur Raven, P
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

EPO FORM 1503 03/82 (P04C02)